ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 74
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ПЛОТНИКА

(Руководствоваться с учетом требований Инструкции
по охране труда для работников всех профессий)

II. Общие требования безопасности

1. К выполнению работ по пропитке антисептическими и огнезащитными составами с применением электропневматического инструмента и работ с повышенной опасностью допускаются мужчины не моложе 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр и проверку знаний в объеме группы по электробезопасности I. При последующей работе – периодические медицинские осмотры не реже 1 раза в 12 месяцев и проверка знаний по электробезапасности – ежегодно.

К самостоятельному производству плотницких работ допускаются мужчины, имеющие соответствующую квалификацию и получившие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда и обученные безопасным методам работы.

Плотник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже 1 раза в 3 месяца), не должен приступать к работе.

2. Плотник должен выполнять требования инструкции, разработанной на основе данной.

Заметив нарушение требований безопасности другим работником, плотник должен предупредить его о необходимости их соблюдения.

Плотник должен выполнять также указания представителя совместного комитета (комиссии) по охране труда или уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профсоюзного комитета.

Плотник должен знать и уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему в соответствии с инструкцией по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях.

Плотник не должен приступать к выполнению разовых работ, не связанных с прямыми его обязанностями по специальности, без получения целевого инструктажа.

3. Плотник обязан соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии.

4. Продолжительность рабочего времени плотника не должна превышать 40 часов.

gost.e-ecolog.ru

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется Правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

5. Плотник должен знать, что наиболее опасными производственными факторами, действующими на него в процессе работы, являются: оборудование, инструмент, острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов и древесная пыль.

Деревообрабатывающее оборудование, инструмент при неисправности и неправильных приемах работ, а также острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов могут привести к травмам.

Древесная пыль оказывает раздражающее действие на кожу, верхние дыхательные пути.

6. Запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми плотник не обучен и не проинструктирован.

7. Плотник должен работать в специальной одежде, специальной обуви и в случае необходимости применять другие средства индивидуальной защиты.

8. В соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды и других средств индивидуальной защиты плотнику выдаются:

– костюм хлопчатобумажный;

– рукавицы с наладонником из винилискожи;

– ботинки кожаные.

На наружных работах зимой дополнительно выдаются:

– куртка хлопчатобумажная на утепленной прокладке;

– брюки хлопчатобумажные на утепленной прокладке;

– валенки.

9. Плотник должен соблюдать правила пожарной безопасности, уметь пользоваться средствами пожаротушения.

Курить разрешается только в специально отведенных местах.

10. Плотник во время работы должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

11. О замеченных нарушениях требований безопасности труда на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты плотник должен немедленно сообщить непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения этих нарушений и неисправностей.

12. Плотник должен соблюдать правила личной гигиены.

Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств (сатураторы, питьевые бачки, фонтанчики и т.п.).

13. За невыполнение требований инструкции, разработанных на основе данной, плотник несет ответственность согласно действующему законодательству.

II. Требования безопасности перед началом работы

14. ***Плотник обязан:***

а) надеть средства индивидуальной защиты, застегнуть манжеты рукавов костюма;

б) осмотреть свое рабочее место, убрать все лишнее;

в) проверить состояние пола, если он скользкий или мокрый, потребовать, чтобы его вытерли, или сделать это самому. При работе снаружи зданий в зимнее время посыпать скользкое место песком или шлаком;

г) проверить исправность имеющегося оборудования, приспособлений и инструмента.

К ручному инструменту предъявляются следующие требования:

– инструменты должны быть насажены на рукоятки из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены обжимными кольцами или заклинены деревянными (металлическими) клиньями. Рукоятки не должны иметь трещин, выбоин, сколов;

– режущие инструменты должны иметь правильную заточку, а зубья пил – разведены и заточены;

– гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек;

– диски электропил не должны иметь трещин, выбитых зубьев, погнутостей.

При затуплении инструмента или выкрошивании пластин твердого сплава плотник должен сменить инструмент;

д) проверить наличие заземления у оборудования, наличие ограждений, исправность электропроводки и местного отсоса;

е) проверить работу электроинструмента путем кратковременного пуска без нагрузки;

ж) включить приточно-вытяжную вентиляцию.

III. Требования безопасности во время работы

15. ***Плотник обязан:***

а) при продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 см от зубьев пилы расклинивающий нож (толщина ножа должна быть шире развода зубьев пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1 – 2 мм

для пил диаметром более 600 мм; расклинивающий нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы; верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм); направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску;

б) при обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры;

в) располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материала;

г) при пилении конца доски на круглопильных станках, обработке коротких (менее 400 мм), узких (менее 50 мм) и тонких (менее 30 мм) заготовок, а также заготовок с фасонным профилем на фуговальных станках применять специальные колодки-толкатели;

д) приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов;

е) при обработке детали на сверлильном станке закреплять ее надежными зажимными приспособлениями;

ж) обрабатываемый материал надежно крепить в каретке станка, а при обработке на сверлильно-долбежном станке специальным прижимом;

з) на рейсмусовых, обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 50 – 100 мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами;

и) на фуговальном станке пользоваться автоматическим предохранительным ограждением (щитки, веера, шторы);

к) торцевать на маятниковой пиле те доски, ширина которых позволяет сделать эту операцию за один проход;

л) обрабатываемый материал подавать на рабочий инструмент станков плавно с постепенным усилением нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке;

м) в случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность;

н) при ручном пилении направлять пилу с помощью бруска;

о) занять правильное положение при отеске материалов: отесываемая деталь должна находиться между ногами; ногу со стороны отесываемой поверхности отставлять как можно дальше от детали; обрабатываемую деталь прочно закреплять на подкладках;

п) подавать инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и т.п.), так, чтобы работник, принимающий инструмент, мог взять его за рукоятку;

р) работая стамеской и долотом в качестве ударного инструмента, применять только деревянные киянки;

с) при работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь;

т) очищать рубанок, фуганок и т.п. от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.

16. ***Плотнику запрещается:***

а) работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб;

б) подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 40х40 мм, длиной 400 мм и менее;

в) останавливать станок путем надавливания куском материала на режущий инструмент;

г) допускать к работе на станках посторонних лиц;

д) работать на станке без предохранительных ограждений;

е) работать на станках без включенного местного отсоса;

ж) производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колено;

з) оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал;

и) наращивать гаечные ключи трубой или другим предметом.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

17. При прекращении подачи электрического тока во время работы электроинструментом плотник должен отсоединить электроинструмент от электросети.

18. О каждом несчастном случае, очевидцем которого он был, плотник должен немедленно сообщить работодателю, а пострадавшему оказать первую доврачебную помощь, вызвать врача, помочь доставить пострадавшего в здравпункт или ближайшее медицинское учреждение.

Если несчастный случай произошел с самим плотником, он должен по возможности обратиться в здравпункт и сообщить о случившемся работодателю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

V. Требования безопасности по окончании работы

19. ***Плотник обязан:***

а) выключить станок, привести в порядок свое рабочее место, убрать стружку, отходы, убрать инструмент и приспособления, выключить приточно-вытяжную вентиляцию и местный отсос;

б) снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место. Своевременно сдавать специальную одежду и другие средства индивидуальной защиты в химчистку (стирку) и ремонт;

в) вымыть руки с мылом и принять душ;

г) обо всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя (начальника цеха, участка, масте-

gost.e-ecolog.ru