ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 72 ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ПЕЧАТНИКА ПЛОСКОЙ ПЕЧАТИ

(Руководствоваться с учетом требований Инструкции по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве печатника плоской печати допускаются мужчины и женщины не моложе 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр и инструктаж в объеме группы по элетробезопасности I. При последующей работе печатник плоской печати проходит периодические медицинские осмотры при превышении предельно допустимого уровня производственного шума на рабочем месте (ПДУ=80 дБА) от 81 до 99 дБА – 1 раз в 2 года, от 100 дБА и выше – 1 раз в год;

Инструктаж по электробезопасности – ежегодно.

2. Печатнику плоской печати бесплатно выдается полукомбинезон хлопчатобумажный на 12 месяцев, печатнику офсетной печати – дополнительно перчатки резиновые на 4 месяца.

3. За работу в неблагоприятных условиях труда печатнику плоской печати могут предоставляться (устанавливаться) следующие льготы и компенсации:

а) доплаты в размере до 12% тарифной ставки при выполнении работ по печатанию на печатных машинах всех видов и по получению пробных оттисков с форм плоской печати, печати малотиражных работ и изготовлению литоофсетных машинных форм;

б) дополнительный отпуск продолжительностью 12 рабочих дней в год;

в) бесплатная выдача 400 г мыла в месяц сверх находящегося при умывальниках, если выдаваемая специальная одежда и обувь не обеспечивает защиту тела от загрязнения.

II. Требования безопасности перед началом работы

4. ***Печатник плоской печати обязан:***

а) проверить наличие напряжения в электроцепи по световой сигнализации на пульте управления;

б) производить натяжение офсетной резины при ее установке до полного утапливания головок за радиус офсетного цилиндра;

gost.e-ecolog.ru

в) устанавливать красочные валики в машины при полной остановке машины (кнопка **"Стоп"** должна быть заблокирована);

г) убедиться в надежном закреплении красочных накатных и раскатных валиков;

д) проверить установку красочного ящика и его фиксирование, которые должны быть выполнены так, чтобы боковые стенки красочного ящика точно и плотно зашли в пазы дукторного вала;

е) производить подготовку увлажняющего аппарата при полной остановке машины; установить в определенной последовательности все валики, проверить правильность их установки и крепление;

ж) не допускать перелива увлажняющего раствора при заполнении корыта. Регулирование подачи увлажняющего раствора производить в процессе работы машины, когда рычаг фиксации находится в положении **"Увлажнение"**;

з) протереть насухо шейки валиков и цилиндров при разборке и сборке красочных и увлажняющих аппаратов;

и) поднимать или опускать красочные и увлажняющие валики вдвоем плавно и согласованно при их съеме и установке;

к) не держать в нагрудных карманах и на галереях печатной машины гаечные ключи, отвертки, карандаши и другие предметы, которые могут выпасть и попасть в машину;

л) не оставлять на ступеньках и площадках машины, а также на полу вокруг машины какие-либо предметы; разлитые жидкости (масло, керосин, воду) немедленно вытирать насухо; обтирочные материалы складывать в металлические ящики;

м) не приставлять снятые валики к станине машины, стене и другим предметам (для этого пользоваться специальными пирамидами или приспособлениями с гнездами).

III. Требования безопасности во время работы

5. ***Печатник плоской печати обязан:***

а) проверить при установке печатной формы, нет ли заусенцев, рваных и острых краев, которые могут повредить руки; при креплении форм следить за тем, чтобы пальцы не попали между цилиндрами; поворот цилиндров вручную производить при выключенном электродвигателе;

б) пользоваться кнопкой **"Толчок"** при подкладывании бумаги или ткани под декель и форму; следить за тем, чтобы руки напарника в момент толчка машины не находились в опасных зонах (вблизи от тела цилиндра, под формой, вблизи от валиков и т.п.);

в) смывать декстрин и краску с формы (при покрытии формы декстрином) аккуратным тампоном из ветоши (из тампона не должны торчать концы ветоши); при выполнении этих операций пользоваться кнопкой **"Толчок"**; при отработке формы убирать руку с пульта управления и с поверхности цилиндра во время толчка машины;

г) использовать для удаления лишней краски с валиков специально для этого предназначенные бумажные листы; при удалении краски пользоваться кнопкой **"Толчок"**; бумажный лист приклеивать одним концом к красочному валику и толчками вводить в красочный аппарат; при этом следить, чтобы рука не попала в валики; из аппарата лист выводить также толчками;

д) закреплять в планки на специальном столе и аккуратно переносить к машине формы при приладке (смене форм);

е) производить загрузку стопы бумаги на съемочный стол (стапель) в специально отведенном для этого месте и затем с помощью ручной тележки подвезти к печатной машине; тележку перемещать "от себя";

ж) убедиться в правильном закреплении стапеля на подъемном устройстве перед его подъемом и только после этого начинать подъем, соблюдая меры предосторожности; стол поднимать до головки самонаклада так, чтобы не повредить ее;

з) установить свободную платформу на стол приемки, после чего поднять стол в верхнее положение, соблюдая меры предосторожности, до уровня боковых ограничителей;

и) осуществлять регулирование давления между цилиндрами при полной остановке машины;

к) применять при смывке красочного аппарата только жидкости, предназначенные для этой цели (керосин, уайт-спирит и т.п.);

л) удалять краску из красочного ящика только при остановленной машине, одновременно с этим смывать дукторные валы на обеих секциях, при этом дукторный вал проворачивать вручную;

м) устанавливать смывочные корыта и прилаживать смывочные ножи после полной остановки машины;

и) после проверки правильности и надежности установки смывочных корыт, ножей и подачи предупреждающего сигнала пускать машины на ход; смывочную жидкость поливать на валики из специальной лейки; производить смывку ножей красочных аппаратов после окончания смывки красочных аппаратов и полной остановки машины; после этого снимать смывочные корыта;

о) пользоваться кнопкой **"Толчок"** при протирке контрольных колец и поверхностей печатных и формных цилиндров.

6. ***Печатнику плоской печати запрещается:***

а) включать машину без предупредительного сигнала;

б) держать руки на цилиндре при закреплении форм и натяжке резины, смывке и обработке форм растворами, покрытии декстрином;

в) поправлять косо положенный лист, подхватывать листы из выводящего транспортера;

г) налаживать, смазывать или устранять неполадки во время работы машины;

д) снимать с валиков краску и грязь, а также добавлять краску на красочные валики и в красочный аппарат во время работы машины;

е) вынимать из валиков навернувшуюся бумагу, ветошь и т.п. во время работы машины;

ж) прикасаться к любым движущимся частям;

з) добавлять увлажняющую жидкость непосредственно на увлажняющиеся валики во время работы машины;

и) производить исправления формы во время работы машины, а также снимать с нее грязь;

к) смывать изображение с резины, формы, покрывать форму декстрином, увлажнять и протирать форму во время работы машины;

л) находиться под поднятыми стапельными столами самонаклада и приемки;

м) складывать продукцию в стопы высотой более 1,6 м.

IV. Требования безопасности в аварийной ситуации

7. При любой аварии или возникновении ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, работник обязан немедленно принять все зависящие от него меры, предотвращающие возможность повреждений (разрушение) аварийного объекта и устраняющие опасность для жизни людей. Одновременно сообщить о случившемся руководителю работ (механику, ст. механику).

8. Каждый работник должен уметь оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим при несчастных случаях, отравлении и внезапном заболевании. При оказании первой медицинской помощи необходимо:

– устранить воздействие на организм повреждающих факторов, угрожающих здоровью и жизни пострадавшего (освободить от действия электрического тока, вынести из зараженной атмосферы, погасить горящую одежду, извлечь из воды);

– оценить состояние пострадавшего;

– определить характер тяжести травмы, наибольшую угрозу для жизни пострадавшего в порядке срочности (восстановить проходимость дыхательных путей, провести искусственное дыхание, наружный массаж сердца, остановить кровотечение, иммобилизовать место перелома, наложить повязку и т.п.);

– вызвать скорую медицинскую помощь или врача либо принять меры для транспортировки пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

V. Требования безопасности по окончании работы

9. ***Печатник плоской печати обязан:***

а) остановить машину;

б) при необходимости произвести смывку валиков с соблюдением мер предосторожности, перечисленных в предыдущем разделе;

в) опустить в крайнее нижнее положение подъемные столы на самоналадке и приемке;

г) расставить аккуратно вокруг машины платформы с готовой продукцией и полуфабрикатами;

д) убрать в металлический шкаф инструмент и посуду с растворами и красками;

е) вынести в мусоросборник грязную ветошь и использованную "скатку";

ж) произвести запись в эксплуатационном журнале о техническом состоянии машины.

gost.e-ecolog.ru