ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 68 ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОПЕРАТОРА ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩЕГО СТАНКА

(Руководствоваться с учетом требований Инструкции по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве оператора фрезерно-брусующего станка (далее – оператор) допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и признанные годными для выполнения данного вида работы, прошедшие инструктаж, обучение и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, оказанию первой доврачебной помощи и имеющие об этом специальное удостоверение.

2. Операторы, совмещающие профессии, должны быть обучены безопасным приемам и пройти инструктаж по охране труда на всех выполняемых работах.

3. Операторы должны знать Правила внутреннего распорядка предприятия и выполнять их.

4. ***Оператор должен знать:***

а) назначение, устройство и правила технической эксплуатации фрезерно-брусующего станка и околостаночного оборудования;

б) назначение и устройство ограждений, предохранительных, тормозных и сигнальных устройств;

в) правила обмена сигналами, установленными на предприятии;

г) требования, предъявляемые к режущему инструменту;

д) назначение и точки заземления электродвигателей и пусковых устройств станка и околостаночных механизмов.

5. Оператор должен уметь определять неисправность станка и околостаночного оборудования.

Станок должен быть оборудован тормозным устройством, позволяющим остановить рабочий орган станка в течение не менее 6 секунд после отключения станка.

Рабочие места и рабочие зоны должны иметь достаточное освещение.

Пол должен быть ровным и нескользким; для очистки станка и уборки рабочего места должны выдаваться вспомогательные средства (метла, лопата, скребок и т.д.).

6. На рабочем месте необходимо соблюдать правила пожарной безопасности. Курить только в установленных местах.

7. Переходить через движущиеся лесотранспортеры, подниматься на эстакады разрешается в установленных местах по специальным лестницам и переходным мостикам.

gost.e-ecolog.ru

8. Организационное руководство работой осуществляет мастер непосредственно или через бригадира.

Лица, нарушившие требования безопасности, несут дисциплинарную ответственность, если их действия не влекут за собой уголовной ответственности.

II. Требования безопасности перед началом работы

9. ***Оператор обязан:***

а) надеть спецодежду, обувь, головной убор и другие средства индивидуальной защиты. Одежда не должна быть слишком свободной и не иметь свисающих концов, которые могли бы быть захвачены движущимися частями механизмов;

б) ознакомиться с записями в сменном журнале или в устном виде о неисправности оборудования и устранить ее;

в) произвести наружный осмотр линии и проверить:

– наличие и исправность ограждений режущего инструмента (оно должно полностью закрывать режущий инструмент, предотвращать выбрасывание щепы из станка и быть сблокировано с пусковым и тормозным устройствами станка так, чтобы при открытом ограждении нельзя было пустить станок, а при открывании его во время работы остановились все электродвигатели и включилось торможение);

– наличие и исправность ограждения цепных передач и приводов продольного лесотранспортера, накопителя бревен, механизма подачи станка;

– исправность предохранительных упоров на станке (сохранность постоянного угла заклинивания при обработке материала любой толщины);

– наличие и исправность блокировок (невозможность включения фрезерного узла при одном открытом ограждении, отключение продольного лесотранспортера при внезапном отключении привода фрезерного инструмента);

– правильность установки и заточки режущего инструмента;

– отсутствие трещин и зазубрин;

– работу металлоискателя;

– исправность тормозов;

– исправность заземления электроприводов, пусковых приборов, электропроводки, звуковой сигнализации;

– наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе: лом – для подваживания бревен, крючок – для поворачивания и подтаскивания бревен, топор – для обрубки сучьев, лопата и скребок – для удаления опилок и щепы от станка;

– состояние рабочего места (убраны ли посторонние предметы, которые могут затруднить работу);

– наличие и исправность перил и ступеней у переходных мостиков, лестниц;

– освещенность рабочего места, светильники не должны слепить глаза, создавать резкие тени, неравномерное освещение;

г) произвести наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса.

10. При обнаружении во время осмотра и опробования линии неисправностей, препятствующих безопасной ее работе, и невозможности их устранения своими силами оператор обязан доложить об обнаруженных неисправностях мастеру. Работать на линии, имеющей неисправности, запрещается.

III. Требования безопасности во время работы

11. ***Оператор обязан:***

а) убедиться в отсутствии людей в рабочих зонах линии, после чего подать звуковой сигнал, предупреждающий о пуске;

б) убедиться, что режущий инструмент вращается навстречу движению материала;

в) произвести запуск электродвигателей механизмов в таком порядке: скребковый транспортер для удаления щепы, фрезерные головки, подающие вальцы, подающий и другие лесотранспортеры;

г) подавать бревна в станок только после того, как фрезерные головки наберут рабочее число оборотов.

12. Запрещается подавать в станок закомелистые, с кривизной бревна, превышающие возможности станка, а также бревна с сучьями. Их следует обрубить топором. Для этого оператор должен занять устойчивое положение и повернуть бревна таким образом, чтобы сучья оказались в противоположной стороне от места расположения оператора или сверху ствола. Обрубать сучья необходимо в направлении от комлевой части бревна к вершинной.

Для обеспечения ритмичной работы станка в накопителе должен быть запас бревен в количестве 5-6 штук.

13. Во время работы станка:

а) не открывать и не снимать ограждения и предохранительные устройства станка;

б) не удалять щепу и опилки от станка руками и случайными предметами, пользоваться для этой цели скребками;

в) не допускать на свое рабочее место посторонних лиц, а также не передавать им управление и наблюдение за работой станка;

г) своевременно устранять засорение станка комлевыми срезками.

14. Остановить станок и выключить электродвигатель при уходе от станка даже на короткое время, временном прекращении работы, переры-

ве в подаче электроэнергии, обнаружении неисправности в станке, возникновении ненормального стука, шума, вибрации, при появлении дыма и запаха гари.

15. Менять режущий инструмент, чистить и смазывать станок, убирать щепу и опилки, открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления, выполнять ремонт и обслуживание станка только после его полной остановки.

16. Запрещается работать на неотрегулированном станке, при отсутствии или неисправных сигнализации и блокировках, удалять опилки и мусор с механизмов станка сжатым воздухом.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

17. ***Оператор обязан:***

а) при возникновении аварийной ситуации немедленно остановить линию, выключить главный рубильник;

б) при перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается;

в) при обнаружении загорания проводки (появление дыма, запаха, гари), возникновении ненормального шума немедленно остановить двигатель и отключить рубильник;

г) о каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя.

18. Оператор должен уметь оказывать доврачебную помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

19. При пожаре или загорании:

– немедленно сообщить об этом в пожарную охрану;

– приступить к тушению очага пожара имеющимися в цехе на рабочем месте средствами пожаротушения;

– принять меры для вызова к месту пожара начальника цеха.

V. Требования безопасности по окончании работы

20. ***Оператор обязан:***

а) остановить линию, выключив все электродвигатели и главный рубильник;

б) не оставлять в станке бревна и брусья;

в) очистить детали и рабочее место от щепы, опилок и другого мусора;

г) убрать инструмент и приспособления, используемые в работе, в шкаф.

gost.e-ecolog.ru