ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 32 ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ КОМПЛЕКТОВЩИКА ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА

(руководствоваться с учетом требований Инструкции по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве комплектовщика изделий и инструмента допускаются мужчины и женщины не моложе 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр и проверку знаний группы по электробезопасности I.

При последующей работе комплектовщик проходит периодические медицинские осмотры не реже 1 раза в 24 месяца, проверку знаний по электробезопасности – ежегодно.

Комплектовщик изделий и инструмента при поступлении на работу проходит вводный и первичный инструктажи по охране труда.

О проведении первичного инструктажа на рабочем месте делается запись в журнале регистрации инструктажа на рабочем месте и в контрольном листе прохождения по безопасности труда с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

В дальнейшем комплектовщик изделий и инструмента проходит повторные инструктажи по охране труда и проверку знаний не реже одного раза в полугодие. О проведении повторного инструктажа лицом, проводившим инструктаж, делается запись в журнале регистрации инструктажа на рабочем месте с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

2. Комплектовщик изделий и инструмента обязан знать и соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка:

а) соблюдать дисциплину труда – своевременно и точно выполнять распоряжения начальников, использовать свое рабочее время для производительного труда;

б) соблюдать Инструкции (правила) по охране труда, установленные требованиями обращения с машинами и механизмами, пользоваться выданными средствами индивидуальной защиты;

в) принимать меры к устранению причин и условий, препятствующих или затрудняющих нормальное производство работы (простой, авария) и немедленно сообщать о случившемся непосредственному начальнику;

г) содержать свое рабочее место, оборудование и приспособления в порядке, чистоте и исправности, а также соблюдать чистоту в цехе;

gost.e-ecolog.ru

д) бережно относится к инструментам, измерительным приборам, спецодежде, экономно и рационально расходовать сырье, материалы, энергию, топливо и другие материалы;

е) не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношение к работе, быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других;

ж) быть внимательным к предупредительным сигналам грузоподъемных машин, электрокаров, автомобилей и других видов движущегося транспорта;

з) знать и выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по охране труда, и допущен к ней начальником структурного подразделения;

и) не касаться движущихся механизмов и их частей, не прикасаться к токоведущим частям, электрическим проводам (даже изолированным); кабелям, шинам, клеммам, патронам освещения; не наступать на лежащие на полу переносные электропровода;

к) не исправлять самостоятельно вышедшее из строя электрооборудование;

л) не заходить без разрешения за ограждение опасных мест;

м) не прицепляться к движущемуся транспорту;

н) не стоять и не проходить под поднятым грузом, а также между станками и колоннами, ограждением и станком, стеной и перемещаемым грузом;

о) не включать и не останавливать (кроме аварийных случаев) машины, станки, конвейеры и другое оборудование, работа на котором ему не поручена администрацией;

п) заметив нарушение правил по охране труда со стороны других работников, предупредить их о необходимости соблюдать требования безопасности;

р) в обязательном порядке потребовать от администрации цеха проведения внепланового инструктажа при переводе на эксплуатацию другого оборудования или при привлечении к разовым работам, не входящим в круг основных обязанностей;

с) обходить на безопасном расстоянии участки, где производятся строительные и другие работы на высоте; при прохождении около мест дуговой сварки на расстоянии до 20 м не смотреть на сварочную дугу незащищенными глазами;

т) соблюдать режимы труда и отдыха.

3. В процессе работы на комплектовщика изделий и инструмента действуют следующие опасные и вредные производственные факторы:

а) подъемно-транспортные устройства, транспортные средства, перемещаемые грузы способны нанести травму при случайном соприкосновении с ними в процессе работы и в случае захвата одежды;

б) опасный уровень напряжения электросети, замыкание которой может произойти через тело человека, действуя на организм, может вызвать

нарушение сердечной деятельности, остановку дыхания, шоковое состояние, ожог;

в) недостаточное искусственное освещение в рабочей зоне вызывает перенапряжение зрения, что приводит к быстрой утомляемости, снижению производительности труда;

г) контакт с маслами может привести к возникновению острых и хронических заболеваний кожи;

д) шум, статическое напряжение мышц вызывает снижение работоспособности, повышение раздражительности, нарушение сна;

е) изделия и агрегаты при их установке на стеллаж и при снятии со стеллажа вручную без соответствующих приспособлений могут привести к травмированию работающего;

ж) острые, непритупленные кромки инструмента и изделий, заусенцы могут привести в травме рук;

з) высокая или низкая скорость движения воздуха: увеличение скорости движения воздуха вызывает неприятное ощущение сквозняка, а уменьшение – свидетельствует о недостаточном воздухообмене и создает впечатление застоявшегося воздуха;

и) повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны: при этом повышенная температура отрицательно сказывается на концентрации внимания и способности переключаться на точность и координацию движений, что снижает производительность труда и может послужить причиной травматизма; пониженная температура воздуха при недостаточной защищенности одеждой может привести к переохлаждению организма или отдельных участков тела и возникновению простудных заболеваний.

4. Комплектовщику изделий и инструмента выдаются следующие средства индивидуальной защиты:

а) халат хлопчатобумажный – на 12 месяцев;

б) перчатки хлопчатобумажные – на 1 месяц.

5. ***Комплектовщик изделий и инструмента обязан:***

а) курить только в местах, специально предназначенных и оборудованных для этой цели;

б) уметь применять первичные средства пожаротушения, пожарный инвентарь и знать их местонахождение;

в) знать сигналы оповещения о пожаре и правильно их передавать;

г) уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшим;

д) складывать в металлические ящики использованные обтирочные материалы с последующим их удалением в безопасное в пожарном отношении место;

е) сообщать устно или по телефону администрации (мастеру, начальнику цеха) о случаях травмирования и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента;

ж) знать и соблюдать правила личной гигиены:

з) хранить раздельно в гардеробной домашнюю и рабочую одежду;

и) менять и сдавать в стирку рабочую одежду согласно графику;

к) не уносить рабочую одежду домой;

л) не входить в рабочей одежде в помещения для приема пищи, столовые, буфеты;

м) мыть руки с мылом перед принятием пищи, а после работы принимать теплый душ.

6. *Комплектовщику изделий и инструмента запрещается:*

а) чистить рабочую одежду бензином и другими легко воспламеняющимися жидкостями;

б) разводить костры на территории предприятия;

в) загромождать проходы к месту расположения первичных средств пожаротушения и к внутренним пожарным кранам;

г) производить уборку помещения с применением бензина, керосина и других легковоспламеняющихся горючих жидкостей;

д) пользоваться электронагревательными приборами в местах, не оборудованных специально для этой цели;

е) использовать пожарный инвентарь и оборудование не по назначению (для хозяйственных, производственных и других нужд, не связанных с пожаротушением).

7. При нарушении требований инструкции по охране труда комплектовщик изделий и инструмента может быть привлечен к дисциплинарной, а в соответствующих случаях – к материальной и уголовной ответственности в порядке, установленном действующим законодательством.

II. Требования безопасности перед началом работы

8. Перед началом работы комплектовщик изделий и инструмента обязан:

а) проверить, хорошо ли убрано рабочее место, а при наличии замечаний предыдущей смены по работе оборудования ознакомиться с ними и принятыми мерами по их устранению;

б) привести в порядок рабочую одежду, заправить одежду так, чтобы не было свисающих концов, убрать волосы под плотно прилегающий головной убор;

в) проверить наличие и исправность ручного инструмента, приспособлений и оборудования:

– бойки молотков и кувалд должны иметь гладкую, слегка выпуклую поверхность без косины, сколов, выбоин, трещин и заусенцев;

– рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия должны изготавливаться из сухой древесины твердых лиственных по-

род (березы, дуба, бука, клена, ясеня, рябины, кизила, граба) без сучков и косослоя или из синтетических материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе;

– рукоятки молотков, зубил и т.п. должны иметь по всей длине сечения овальную форму, быть гладкими и не иметь трещин; клинья для укрепления инструмента на рукоятке должны выполняться из мягкой стали, и иметь насечки (ерши);

– инструмент, рукоятки которого посажены на заостренные концы (напильники, шаберы и др.), должен иметь металлические бандажные кольца;

– инструмент ударного действия (зубила, крейцмейсели, бородки, просечки, керны и др.) должен иметь гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и скосов;

– отвертка должна выбираться по ширине рабочей части (лопатки), зависящей от размера шлица в головке шурупа или винта; рабочие поверхности гаечных ключей не должны иметь забитых скосов, а рукоятки – заусенцев;

– при отвертывании и завертывании болтов удлинять гаечные ключи дополнительными рычагами, вторыми ключами или трубами запрещается;

– подобрать съемные грузозахватные приспособления (стропы, клещи, траверсы и т.п.), соответствующие массе и характеру поднимаемого груза;

– стропы нужно выбирать с учетом числа ветвей такой длины, чтобы угол между ветвями не превышал 90°;

– проверить исправность грузоподъемных механизмов и убедиться в том, что:

– грузовой канат исправен и правильно уложен на барабане;

– крюк надежно закреплен и не имеет сверхпредельного износа, трещин и других неисправностей;

– при опущенном на пол крюке на барабане остается не менее полутора витков каната;

– тормоза подъема и перемещения, а также ограничителя подъема исправны;

– на траверсах, цепях, канатах и других грузоподъемных приспособлениях имеются бирки или клейма с указанной на них датой следующего испытания или освидетельствованием и допустимой грузоподъемностью;

– отсутствует заедание кнопок управления в гнездах;

– защитное заземление (тросик) надежно закреплено к корпусу кнопочного управления;

– освещенность рабочего места обеспечивает проведение погрузочно-разгрузочных работ;

г) опробовать перед началом смены все подъемно-транспортные устройства и вспомогательные приспособления на холостом ходу;

д) проверить состояние решетки под ноги и ее устойчивость на полу;

е) подготовить средства индивидуальной защиты и проверить их исправность; при необходимости пользоваться средствами дерматологической защиты;

ж) подготовить и разложить необходимые инструменты и приспособления в установленных местах; проверить чистоту и исправность стеллажей, предназначенных для хранения инструмента, контейнеров, корзин-сортовиков, готовность столов и верстаков для приемки и укладки деталей;

з) если пол мокрый, скользкий – произвести уборку, посыпать пол песком или опилками.

9. Показатели санитарно-гигиенических условий труда в рабочей зоне комплектовщика изделий и инструмента должны иметь следующие значения:

Температура воздуха:

– в холодный и переходный периоды года – 17°– 19° С

– в теплый период года – 20° – 22° С

Относительная влажность – 60%

Скорость движения воздуха:

– в холодный и переходный периоды года – 0,3 м/с

– в теплый период года – 0,4 м/с.

Концентрация вредных веществ в воздухе – нет

Освещение:

– общее – 300 лк

– комбинированное – 750 лк

Уровень шума – не выше 70 дБ.

10. О выявленных неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и других замечаниях комплектовщик изделий и инструмента должен сообщить мастеру и до их устранения к работе не приступать.

III. Требования безопасности во время работы

11. Во время работы комплектовщик изделий и инструмента обязан:

а) пользоваться при работе только тем инструментом, приспособлениями и контрольно-измерительными средствами, которые предназначены для данной операции;

б) укладывать устойчиво все материалы и имущество на стеллажи, тележки, тару или в штабеля; не оставлять на штабеле посторонних предметов (высота штабеля должна быть определена отношением максимальной высоты штабеля к меньшей стороне основания тары:

– для неразборной тары – не более 6,

– складной тары – не более 4,5);

в) при подъеме и перемещении деталей, узлов и агрегатов грузоподъемными механизмами соблюдать следующие правила:

– масса грузов, подлежащих подъему, должна быть определена до подъема; нагрузка на грузоподъемные механизмы и съемные грузозахватные приспособления не должна превышать их грузоподъемности;

– строповку грузов производить в соответствии с картой строповки данного груза;

– для обвязки предназначенного для подъема груза должны применяться чалочные приспособления, соответствующие массе поднимаемого груза, с учетом числа ветвей каната и угла их наклона к вертикали; при этом канаты или цепи должны быть наложены на поднимаемый груз равномерно без узлов и перекруток; при острых гранях поднимаемого груза под канат или цепь должны быть подложены подкладки, предохраняющие стропы от повреждений;

– груз при его перемещении в горизонтальном направлении должен быть предварительно поднят на 0,5 м и более, выше встречающихся на пути предметов;

– опускать грузы разрешается на предварительно подготовленное место, где исключено их падение, опрокидывание или сползание; для удобства извлечения стропов из-под груза на месте его установки необходимо уложить прочные подкладки;

– оставлять груз в подвешенном состоянии, а также поднимать и перемещать людей грузоподъемными механизмами запрещается;

– поднимать груз следует строго отвесно, для чего крюк грузоподъемного механизма устанавливать непосредственно под грузом; подтаскивать груз по земле или полу крюком грузоподъемного механизма при наклонном положении грузовых канатов без применения направляющих блоков, обеспечивающих вертикальное положение канатов запрещается;

– оттягивать груз во время его подъема, перемещения или опускания, а также выравнивать его собственной массой работающего запрещается;

– направлять канат руками при наматывании его на барабан запрещается;

– подъем груза необходимо производить плавно, без рывков и раскачивания, не допуская его задевания и закручивания строп;

г) перевозить мелкоштучный груз в таре (ящиках); при перевозке груза навалом на тележках с бортами высота груза не должна превышать высоту бортов; тара должна быть прочной и иметь скобы, крючки и другие приспособления для строповки в случае ее применения для подъема и переноски грузоподъемными механизмами; на таре должны быть таблички с указанной на них датой следующего испытания или освидетельствования и допустимой грузоподъемностью;

д) работать в рукавицах при вскрытии тары с имуществом, а также при установке и переноске; не допускать перемещения тары волоком;

е) при отборе и укладке изделий и инструмента из стеллажей запрещается:

– бросать коробки с имуществом на пол;

– укладывать (отбирать) имущество на полки с непредназначенных для этого приспособлений (ящиков, бочек и т.п.);

– перегружать стеллажи.

12. Комплектовщик изделий и инструмента обязан в течение всего рабочего дня поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте; на рабочем месте должно находиться только то, что требуется для выполнения данной операции; не загромождать рабочее место ремонтным фондом, не разбрасывать обтирочные материалы; убирать своевременно с рабочего места пустую тару и упаковочный материал.

13. Основными видами отклонений от нормативного технологического режима являются:

а) неправильное ведение технологического процесса при выполнении технологических операций – выполнять требования технологического процесса;

б) применение несоответствующих или неисправных инструментов – неисправные инструменты и приспособления заменить;

в) отсутствует порядок на рабочем месте – привести в порядок рабочее место;

г) неприменение специальных приспособлений и инструмента при работе – применять приспособления и инструменты согласно технологической карте;

д) отсутствие на рабочем месте необходимого набора инструмента и приспособлений, обеспечивающих безопасное выполнение технологических операций – потребовать от администрации цеха укомплектовать рабочее место согласно технологическому процессу;

е) использование грузоподъемных механизмов с просроченным сроком освидетельствования – работу прекратить, сообщить об этом непосредственному начальнику;

ж) недостаточная освещенность рабочего места – потребовать от администрации цеха обеспечить установленную норму освещенности;

з) работа без средств индивидуальной защиты – использовать установленные для данного вида работ средства индивидуальной защиты;

и) не проводятся инструктажи по охране труда в установленные сроки – работу прекратить, пройти инструктаж по охране труда для выполнения данного вида работ.

14. Для предотвращения аварийных ситуаций комплектовщик изделий и инструмента должен выполнять и не нарушать технологический процесс комплектовки изделий и инструмента.

15. ***Комплектовщик изделий и инструмента обязан:***

а) соблюдать правильность приемов в работе;

б) соблюдать технологическую дисциплину и требования безопасности технологических процессов;

в) следить за исправностью и чистотой оборудования;

г) не загромождать подходы к электрооборудованию и узлам управления энергоносителей;

д) контролировать исправность и наличие на рабочем месте:

– средств технологического оснащения;

– защитных ограждений на оборудовании;

– средств индивидуальной защиты;

е) проверять работу вентиляционных установок, состояние оснащенности и освещенности рабочего места;

ж) иметь на рабочем месте инструкцию по охране труда и предупредительные плакаты;

з) соблюдать режимы труда и отдыха;

и) прекращать работу при плохом самочувствии или травмировании.

16. Комплектовщик изделий и инструмента обязан в течение всего рабочего дня использовать средства защиты при выполнении производственных операций, работе с грузозахватными механизмами и грузозахватными приспособлениями, укладке и вскрытии тары, приведении в порядок рабочего места.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

17. При замеченных неисправностях применяемого оборудования, приспособлений и инструмента или аварии и возникновении ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям во время работы, комплектовщик изделий и инструмента обязан:

а) прекратить работу;

б) немедленно остановить работу неисправного оборудования;

в) поставить в известность мастера и способствовать устранению аварийных ситуаций, а также их расследованию с целью разработки противоаварийных ситуаций;

г) производить устранение самых неотложных неисправностей с соблюдением требований безопасности, изложенных в Инструкции по охране труда;

д) при несчастных случаях с людьми оказать им доврачебную помощь, поставить в известность мастера, сохранить обстановку, при которой произошел несчастный случай;

е) при заболевании сообщать мастеру об ухудшении самочувствия и обратиться в медицинский пункт.

18. В каждом случае появления дыма, запаха гари, очага горения комплектовщик изделий и инструмента обязан:

а) отключить подачу электроэнергии, остановить транспортирующие устройства, выключить вентиляцию, т.е. прекратить все работы, не связанные с мероприятиями по ликвидации пожара;

б) сообщить о пожаре дежурному по предприятию по телефону или извещателю пожарной сигнализации; при сообщении о пожаре дежурному по телефону кратко сообщить, что горит и место очага пожара;

в) принять меры по вызову к очагу пожара мастера (руководителя цеха);

г) приступить к тушению пожара имеющимися в цехе (участке) или на рабочем месте первичными средствами пожаротушения;

д) организовать встречу пожарной команды.

19. Комплектовщик изделий и инструмента должен знать и владеть приемами оказания первой помощи пострадавшему и уметь их выполнять до оказания врачебной помощи.

V. Требования безопасности по окончании работ

20. По окончании работы комплектовщик изделий и инструмента обязан:

а) выключить электропитание оборудования и местной вентиляции, использовавшихся во время работы, закрепленных за рабочим местом;

б) сдать готовую продукцию;

в) убрать инструмент, приспособления, защитные средства в шкафы и инструментальные ящики;

г) собрать и вынести в отведенное место мусор и отходы;

д) при 2-сменной работе сдать сменщику в чистоте, исправности и комплектности оборудование, принадлежности и инструмент с отметкой в журнале сдачи и приема смены;

е) убрать отработанный обтирочный материал в специальные металлические ящики;

ж) пыль с рабочего места, верстаков, спецодежды удалять с помощью пылесоса (щетками);

з) после приведения в порядок рабочего места выключить все осветительные электроприборы, кроме дежурных ламп, снять и убрать спецодежду и обувь (при необходимости сдать спецодежду в прачечную согласно графику), вымыть руки теплой водой с мылом и моющими средствами, при возможности принять душ.

21. Обо всех замечаниях, выявленных во время работы и приведения в порядок рабочего места, сообщить мастеру участка устно или по телефону.

gost.e-ecolog.ru