*Обложка

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А1-2006
УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНЫХ ГИБКИХ ТОКОПОДВОДОВ К ЭЛЕКТРОТАЛЯМ 0,25...8 ТОНН

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 2006

gost.e-ecolog.ru

Титульный лист

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

Утверждаю:
Президент Ассоциации
"Росэлектромонтаж"
Е.Ф. Хомицкий

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ
И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ТИПОВОЙ АЛЬБОМ А1-2006
УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНЫХ ГИБКИХ ТОКОПОДВОДОВ К ЭЛЕКТРОТАЛЯМ 0,25...8 ТОНН

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Генеральный директор института Г.А.Толасов
Главный инженер института В.Д.Астрахан
Начальник ПКО А.А.Комиссаров

Введен в действие
приказом №62 от 01.12.2006г.

МОСКВА 2006

Содержание (начало)

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
А1-2006.01ПЗ	Пояснительная записка	3,4
А1-2006.02ТБ	Таблица выбора чертежей	5
А1-2006.03ВМ	Ведомость потребности в оборудовании	
	и материалах	6,7
А1-2006.04	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 6...12м.	8,9
А1-2006.05	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 12...18м.	10,11
А1-2006.06	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 18...24м.	12,13
А1-2006.07	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 24...30м.	14,15
А1-2006.08	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 30...36м.	16,17

Содержание (окончание)

Обозначение документа	Наименование	Стр.
А1-2006.09	Гибкий токоподвод к электроталям. Длина моно-	
	рельса 36...42м.	18,19
А1-2006.10	Кронштейн	20
А1-2006.11	Кронштейн	21
А1-2006.12	Уголок	22
А1-2006.13	Уголок	22
А1-2006.14	Скоба	23
А1-2006.15	Поводок	23
А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	24
А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	25
А1-2006.18	Зажим	26
А1-2006.19	Направляющая	26
А1-2006.20	Серьга	27
А1-2006.21	Скоба	27
А1-2006.22	Пластина	28
А1-2006.23	Скоба	28

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Исходные данные

Альбом А1–2006 выполнен на основании ГОСТ 22584–96 на "Тали электрические канатные" для талей с грузоподъемностью 0,25–8,0т.

Скорость передвижения электроталей –0,4–0,8 м/с.

Скорость подъема груза –0,125–0,2 м/с.

Мощность двигателей передвижения –0,05–0,75кВт и двигателей подъема –0,25–18,5кВт в зависимости от грузоподъемности электротали.

В случае применения типовых чертежей гибкого токоподвода для электроталей специального исполнения (не по ГОСТ 22584–96) следует предварительно уточнить привязку типовых чертежей гибкого токоподвода.

2. Содержание

Альбом содержит:

а) материалы для проектирования (таблицу выбора чертежей, ведомость потребности в оборудовании и материалах);

б) чертежи устройства гибкого токоподвода для выполнения работ в монтажной зоне ;

в) чертежи изделий для изготовления их в электромонтажных мастерских.

© Данный альбом и содержащаяся в нем информация являются собственностью Ассоциации "Росэлектромонтаж" и не подлежит использованию или размножению другими организациями или лицами без согласия Ассоциации "Росэлектромонтаж".

Альбом выпущен в качестве стандарта предприятия.

3. Область применения

3.1 Серия предназначена для выполнения проектных и монтажных работ по устройству гибкого токоподвода к электроталям производственного назначения и для ремонтных электроталей, а также для изготовления конструкций и деталей в промышленных базах электромонтажных организаций.

Изготовленные изделия поставляются для установки в монтажную зону.

3.2 Гибкий токоподвод применяется только на прямолинейных монорельсовых путях в цехах, где нельзя применить троллейный шинопровод, или в тех случаях, когда по условиям техники безопасности голые троллеи применить нельзя.

Кроме того гибкий токоподвод может быть применен в помещении с нормальной средой для электроталей с неинтенсивным режимом работы.

4. Основные положения

4.1 Серия разработана для монорельсового пути длиной от 6м до 42м с шагом в 1м.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.01ПЗ

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

4.2 Конструктивно гибкий токоподвод выполнен таким образом, что питающий кабель (например КГН) подвешивается к натянутому тросу на скользящих подвесах, благодаря которым он может перемещаться вдоль монорельса, следуя за передвижением электротали. Концы троса крепятся к анкерам, которые в свою очередь закреплены к кронштейнам, привариваемым на монтаже к нижней полке монорельса.

4.3 Величина стрелы провеса троса при полностью растянутом кабеле принимается по таблицам, приведенным на установочных чертежах, и регулируется натяжной муфтой. Минимальная стрела провеса при температуре воздуха -20°С рассчитана из условия максимального допустимого тяжения для проволоки Ф6–2600Н, для проволоки Ф8–4700, для троса Ф5,9–4900Н (монорельсовый путь до 36м), для троса Ф5,9–5100Н (монорельсовый путь до 42м).

В расчете принята масса кабеля типа КГН максимально возможного сечения 3х10+1х6кв.мм.

4.4 Тип и сечение кабеля для гибкого токоподвода принимаются по конкретному проекту с учетом тока нагрузки и потери напряжения в питающей сети. При этом минимальное сечение нулевой защитной (заземляющей) жилы кабеля с медными жилами должно быть не менее 1кв.мм.

4.5 При проектировании, пользуясь таблицей выбора чертежей (А1–2006.02ТБ), выбирают необходимые чертежи гибкого токоподвода.

4.6 На рабочем чертеже троллейных линий кранов и электроталей в плане изображаются условно гибкие токоподводы к электроталям. В спецификации этого чертежа указывают обозначение типового гибкого токоподвода.

4.7 Потребность в изделиях и материалах для изготовления электромонтажных конструкций и деталей указана в ведомости на черт. А1–2006.03ВМ.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	А1–2006.01ПЗ	Лист 2

Формат А3

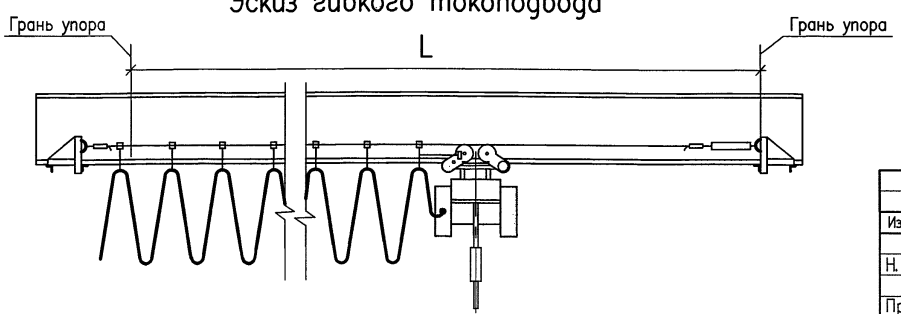
Таблица выбора чертежей (начало)

Обозначение документа	Исполнение	Длина монорельса L, м
А1–2006.04 (стр.8,9)	1	6...7
	2	7...8
	3	8...9
	4	9...10
	5	10...11
	6	11...12
А1–2006.05 (стр.10,11)	1	12...13
	2	13...14
	3	14...15
	4	15...16
	5	16...17
	6	17...18
А1–2006.06 (стр.12,13)	1	18...19
	2	19...20
	3	20...21
	4	21...22
	5	22...23
	6	23...24

Таблица выбора чертежей (окончание)

Обозначение документа	Исполнение	Длина монорельса L, м
А1–2006.07 (стр.14,15)	1	24...25
	2	25...26
	3	26...27
	4	27...28
	5	28...29
	6	29...30
А1–2006.08 (стр.16,17)	1	30...31
	2	31...32
	3	32...33
	4	33...34
	5	34...35
	6	35...36
А1–2006.09 (стр.18,19)	1	36...37
	2	37...38
	3	38...39
	4	39...40
	5	40...41
	6	41...42

Эскиз гибкого токоподвода



Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.02ТБ

Таблица выбора чертежей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество																									
			А1-2006.04						А1-2006.05						А1-2006.06						А1-2006.07					
			исполн. 1	исполн. 2	исполн. 3	исполн. 4	исполн. 5	исполн. 6	исполн. 1	исполн. 2	исполн. 3	исполн. 4	исполн. 5	исполн. 6	исполн. 1	исполн. 2	исполн. 3	исполн. 4	исполн. 5	исполн. 6	исполн. 1	исполн. 2	исполн. 3	исполн. 4	исполн. 5	исполн. 6
Изделия ОАО "Электромонтаж"																												
Гильза	13-5-1-А-00УТ2	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Зажим	К676У3	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Муфта	К804У3	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Материалы																												
Лист 1,5	ГОСТ 19903-90	кг	0,20	0,20	0,24	0,24	0,28	0,28	0,32	0,32	0,36	0,36	0,40	0,40	0,44	0,44	0,48	0,48	0,52	0,52	0,56	0,56	0,60	0,60	0,64	0,64
Лист 3,0	ГОСТ 19903-90	кг	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,18	0,18	0,20	0,20	0,22	0,22	0,24	0,24	0,26	0,26	0,28	0,28	0,30	0,30	0,32	0,32
Лист 5,0	ГОСТ 19903-90	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Круг 12	ГОСТ 2590-88	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Полоса 4х40	ГОСТ 103-76*	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Полоса 5х30	ГОСТ 103-76*	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93	кг	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Канат 2,2-Г-I-Н-1370	ГОСТ 3069-80	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Проволока 5,0-0-Ч	ГОСТ 3282-74*	кг	0,28	0,28	0,34	0,34	0,40	0,40	0,46	0,46	0,52	0,52	0,58	0,58	0,64	0,64	0,70	0,70	0,76	0,76	0,82	0,82	0,88	0,88	0,94	0,94
Проволока 6,0-1Ц-I	ГОСТ 3282-74*	кг	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	2,86	3,08	3,30	3,52	3,74	3,96	4,18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Проволока 8,0-1Ц-I	ГОСТ 3282-74*	кг	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	7,80	8,19	8,58	8,97	9,36	9,75	10,14	10,53	10,92	11,31	11,70	12,09
Проволока 1,4	ГОСТ 15892-70	кг	0,075	0,075	0,090	0,090	0,105	0,105	0,120	0,120	0,135	0,135	0,150	0,150	0,165	0,165	0,180	0,180	0,195	0,195	0,210	0,210	0,225	0,225	0,240	0,240
Трубка резиновая 1-ЗС 16х3	ГОСТ 5496-78	м	1,25	1,25	1,50	1,50	1,75	1,75	2,00	2,00	2,25	2,25	2,50	2,50	2,75	2,75	3,00	3,00	3,25	3,25	3,50	3,50	3,75	3,75	4,00	4,00
Кабель гибкий *		м	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

1. * Тип, сечение и длина кабеля указываются в проекте.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

А1-2006.03ВМ

Ведомость потребности в оборудовании и материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Наименование и техническая характеристика	Обозначение документа	Единица измерения	Количество											
			А1–2006.08						А1–2006.09					
			испол. 1	испол. 2	испол. 3	испол. 4	испол. 5	испол. 6	испол. 1	испол. 2	испол. 3	испол. 4	испол. 5	испол. 6
Изделия ОАО "Электромонтаж"														
Гильза	13–5–1–А–00УТ2	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Зажим	К676У3	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Муфта	К804У3	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Материалы														
Лист 1,5	ГОСТ 19903–90	кг	0,68	0,68	0,72	0,72	0,76	0,76	0,80	0,80	0,84	0,84	0,88	0,88
Лист 3,0	ГОСТ 19903–90	кг	0,34	0,34	0,36	0,36	0,38	0,38	0,40	0,40	0,42	0,42	0,44	0,44
Лист 5,0	ГОСТ 19903–90	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Круг 12	ГОСТ 2590–88	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Полоса 4х40	ГОСТ 103–76*	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Полоса 5х30	ГОСТ 103–76*	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509–93	кг	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Канат 2,2–Г–I–Н–1370	ГОСТ 3069–80	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Канат 5,9–Г–I–Н–1370	ГОСТ 3069–80	кг	3,84	3,96	4,08	4,20	4,32	4,44	4,56	4,68	4,80	4,92	5,04	5,16
Проволока 5,0–0–Ч	ГОСТ 3282–74*	кг	1,00	1,00	1,06	1,06	1,12	1,12	1,18	1,18	1,24	1,24	1,30	1,30
Проволока 1,4	ГОСТ 15892–70	кг	0,255	0,255	0,260	0,260	0,275	0,275	0,290	0,290	0,305	0,305	0,320	0,320
Трубка резиновая 1–3С 16х3	ГОСТ 5496–78	м	4,25	4,25	4,50	4,50	4,75	4,75	5,00	5,00	5,25	5,25	5,50	5,50
Кабель гибкий *		м	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

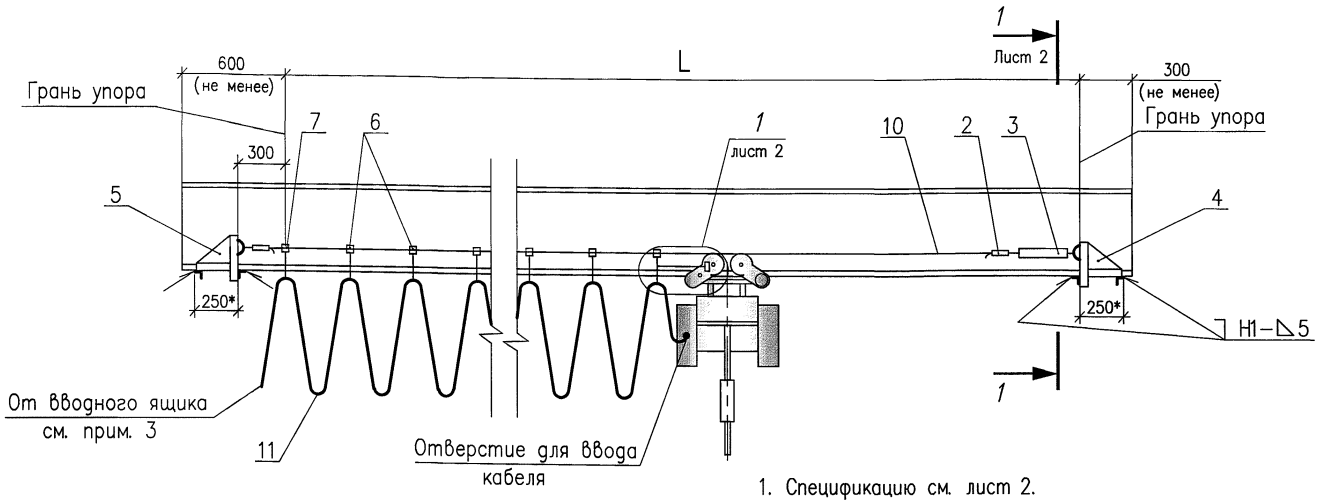


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.04 исполн. 1	6...7	7	8	1,76
А1–2006.04 исполн. 2	7...8	8	9	1,98
А1–2006.04 исполн. 3	8...9	9	10	2,20
А1–2006.04 исполн. 4	9...10	10	11	2,42
А1–2006.04 исполн. 5	10...11	11	12	2,64
А1–2006.04 исполн. 6	11...12	12	13	2,86

1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.04

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 6...12 м

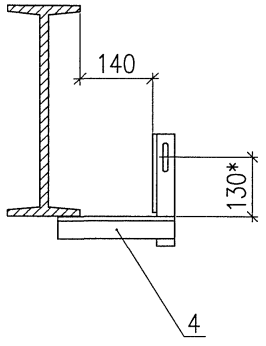
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме-чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	4	4	5	5	6	6		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 6,0-1Ц-I								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

1
Лист 1

М1:5

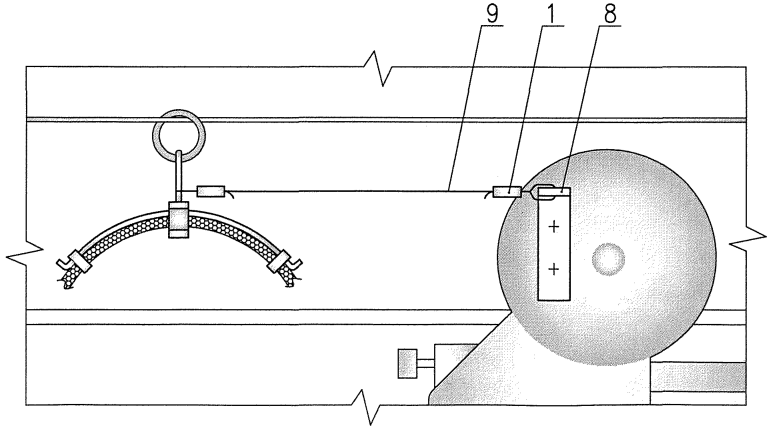


Таблица 2

Температура воздуха, t° С	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	70	80	100	120	140	150

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.04

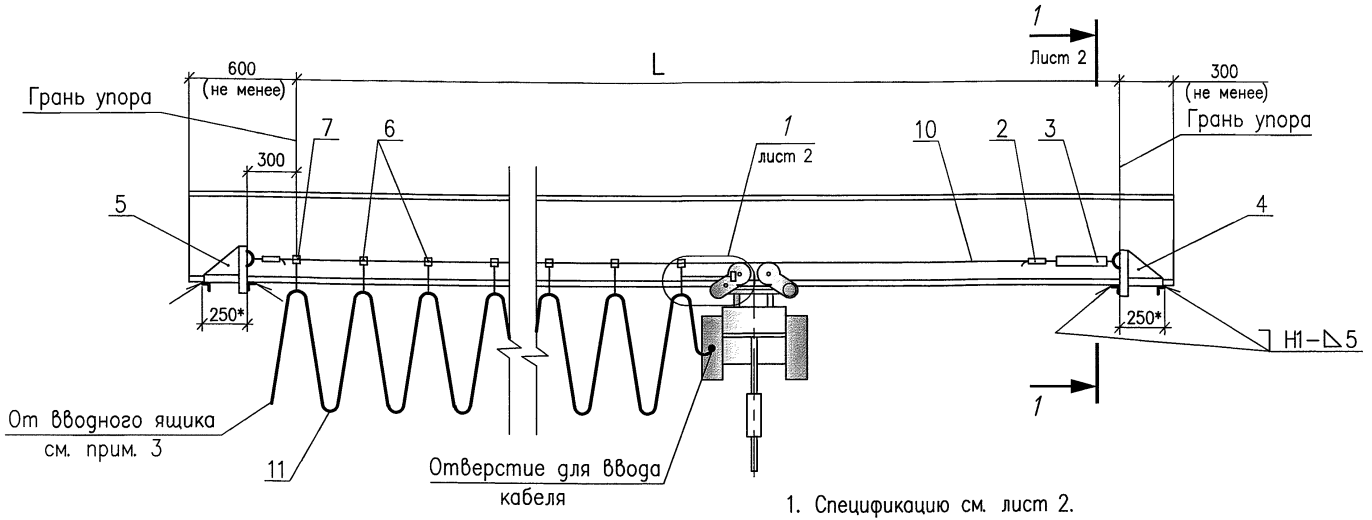
Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 6...12 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А3



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок.

Таблица 1

Обозначение документа	Длина монорельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.05 исполн. 1	12...13	13	14	3,08
А1–2006.05 исполн. 2	13...14	14	15	3,30
А1–2006.05 исполн. 3	14...15	15	16	3,52
А1–2006.05 исполн. 4	15...16	16	17	3,74
А1–2006.05 исполн. 5	16...17	17	18	3,96
А1–2006.05 исполн. 6	17...18	18	19	4,18

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н.контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.05

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 12...18 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

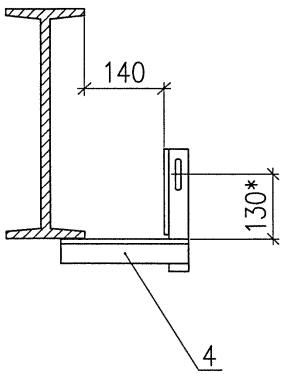
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме-чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	7	7	8	8	9	9		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 6,0-1Ц-I								
		L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

1 / Лист 1

М1:5

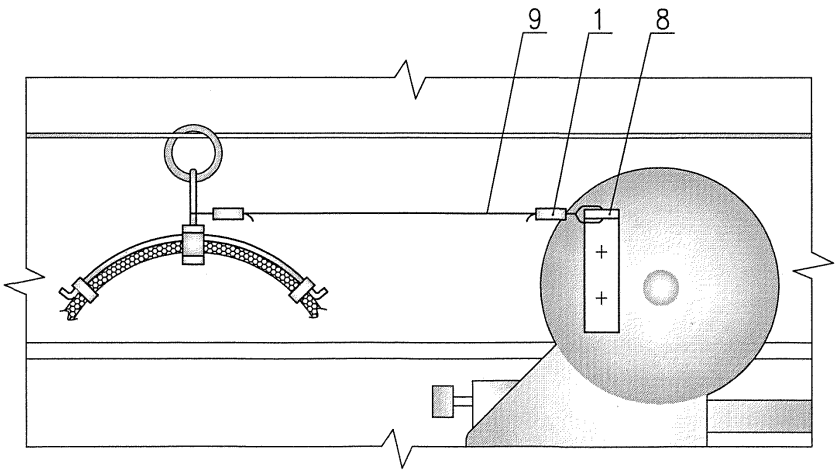


Таблица 2

Температура воздуха, t° С	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	150	180	200	220	250	270

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.05

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 12...18м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

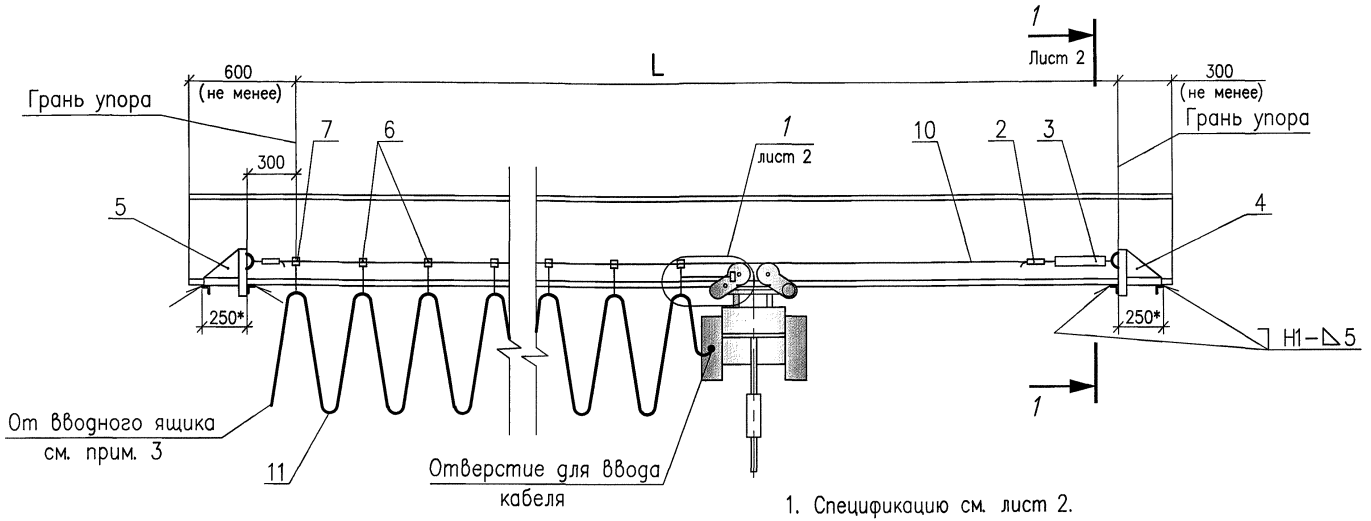


Таблица 1

Обозначение документа	Длина монорельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.06 исполн. 1	18...19	19	20	7,80
А1–2006.06 исполн. 2	19...20	20	21	8,19
А1–2006.06 исполн. 3	20...21	21	22	8,58
А1–2006.06 исполн. 4	21...22	22	23	8,97
А1–2006.06 исполн. 5	22...23	23	24	9,36
А1–2006.06 исполн. 6	23...24	24	25	9,75

1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н.контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.06

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 18...24 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

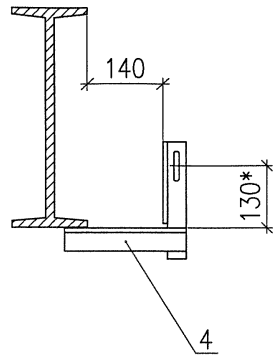
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

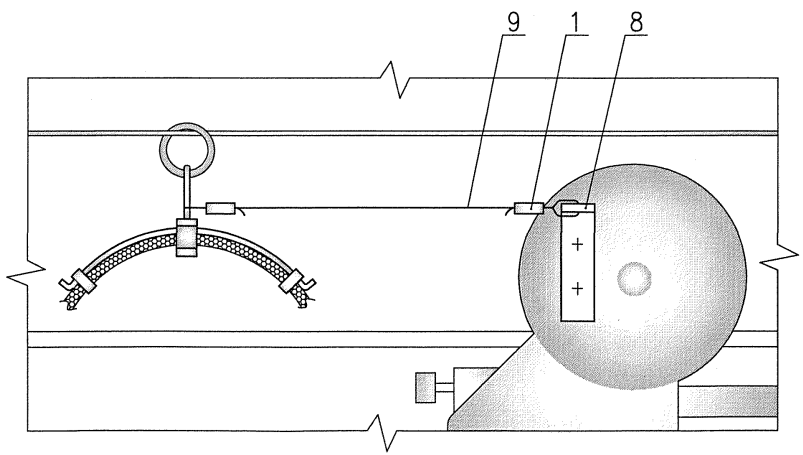
Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	10	10	11	11	12	12		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 8,0-1Ц-I								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° C	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	180	210	240	270	300	330

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н.контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.06

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 18...24 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

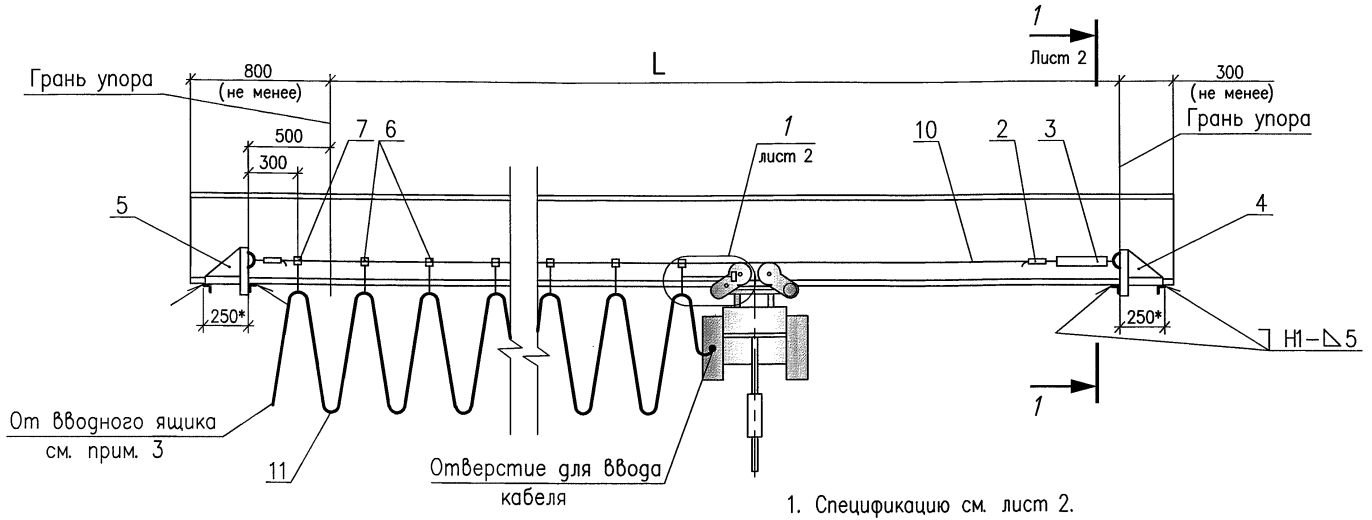


Таблица 1

Обозначение документа	Длина моно-рельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Проволока, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.07 исполн. 1	24...25	25	26	10,14
А1–2006.07 исполн. 2	25...26	26	27	10,53
А1–2006.07 исполн. 3	26...27	27	28	10,92
А1–2006.07 исполн. 4	27...28	28	29	11,31
А1–2006.07 исполн. 5	28...29	29	30	11,70
А1–2006.07 исполн. 6	29...30	30	31	12,09

1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса проволоки (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н.контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.07

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 24...30 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

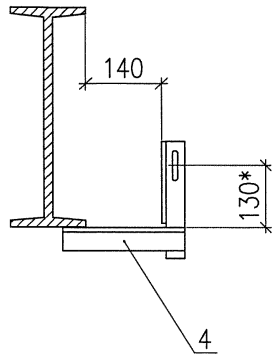
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

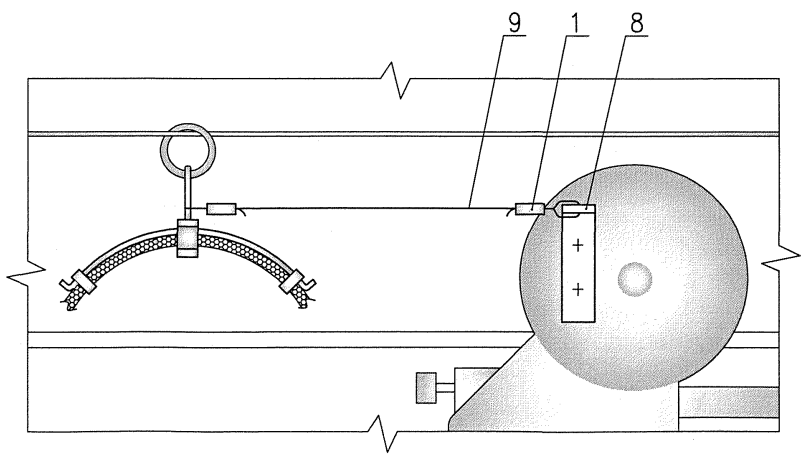
Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	13	13	14	14	15	15		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3282-74	Проволока 8,0-1Ц-I								
		L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L-см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° С	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	280	310	350	390	420	460

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

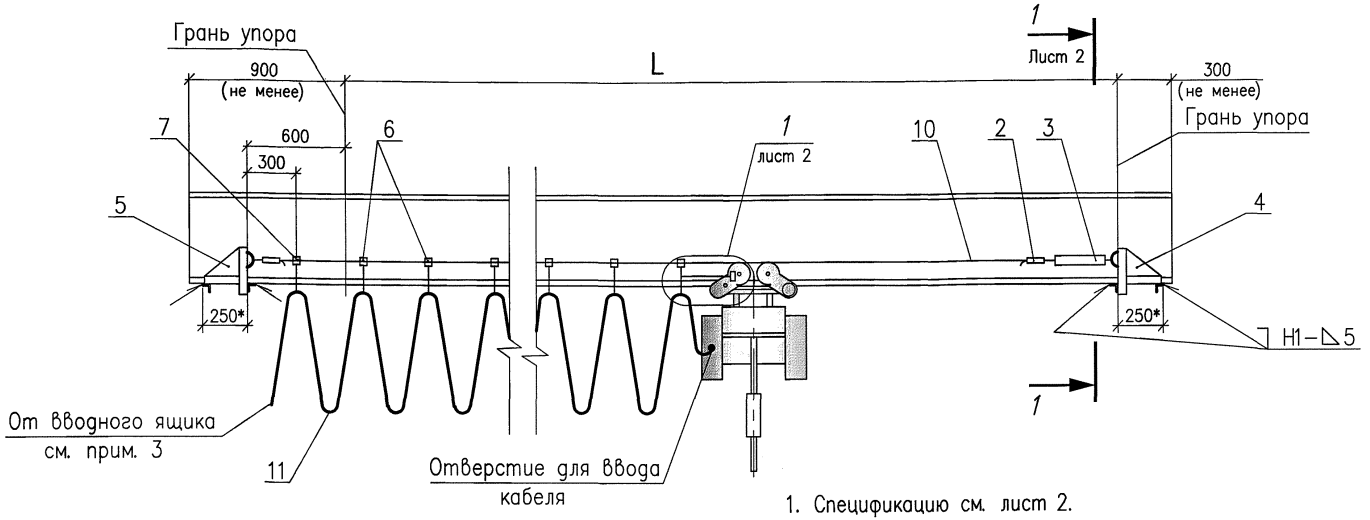
А1-2006.07

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 24...30м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса каната (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок

Таблица 1

Обозначение документа	Длина монорельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Канат, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.08 исполн. 1	30...31	31	32	3,84
А1–2006.08 исполн. 2	31...32	32	33	3,96
А1–2006.08 исполн. 3	32...33	33	34	4,08
А1–2006.08 исполн. 4	33...34	34	35	4,20
А1–2006.08 исполн. 5	34...35	35	36	4,32
А1–2006.08 исполн. 6	35...36	36	37	4,44

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.08

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 30...36 м

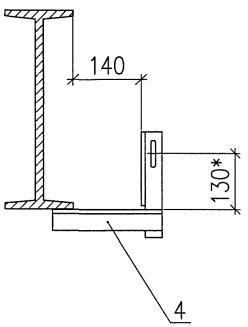
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

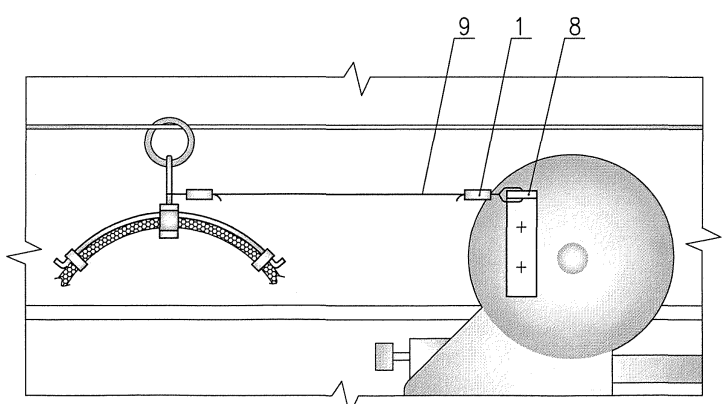
Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме-чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	16	16	17	17	18	18		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3069-80	Канат 5,9-Г-1-Н-1370								
		L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° С	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	200	210	220	240	250	260

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

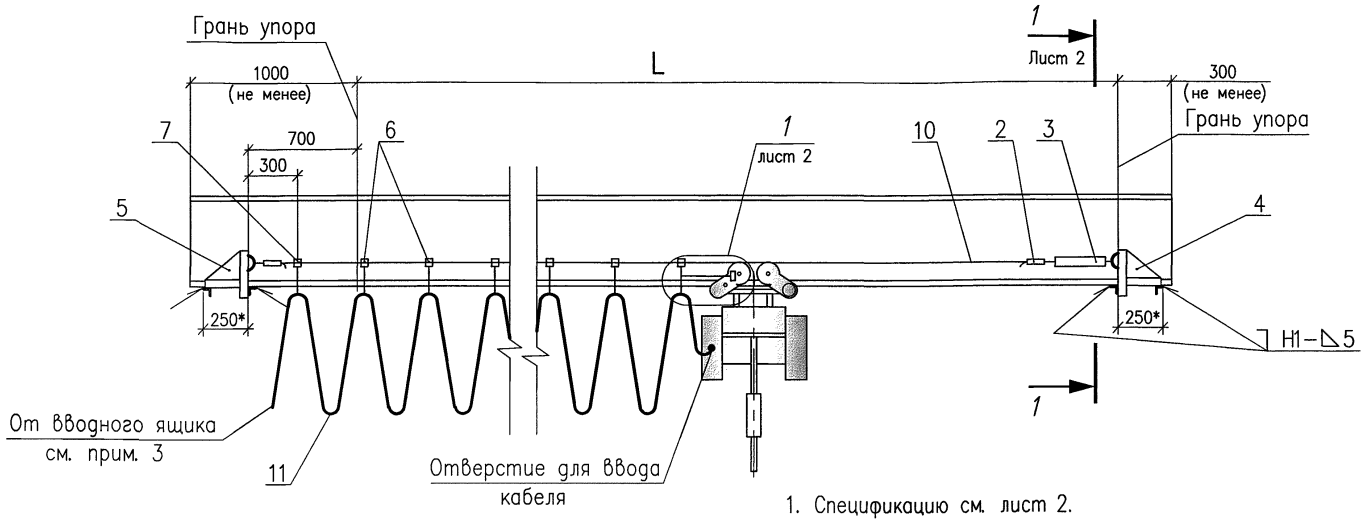
А1-2006.08

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 30...36 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И Н С Т И Т У Т
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80.
3. Тип и сечение жил гибкого кабеля выбираются по конкретному проекту. Общая длина кабеля (поз.11) определяется суммой длины, указанной в таблице 1, и длины от вводного ящика до подвеса конечного крепления (поз.7).
4. Поводок (поз.8) установить на корпусе электротали (см. узел 1).
5. Величина стрелы провеса каната (поз.10) при полностью растянутом кабеле (поз.11) указана в таблице 2 для наибольшего пролета (исполн. 6).
6. *Размеры для справок

Таблица 1

Обозначение документа	Длина монорельса L, м	Длина кабеля поз.11, м	Канат, поз.10	
			длина, м	масса, кг
А1–2006.09 исполн. 1	36...37	37	38	4,56
А1–2006.09 исполн. 2	37...38	38	39	4,68
А1–2006.09 исполн. 3	38...39	39	40	4,80
А1–2006.09 исполн. 4	39...40	40	41	4,92
А1–2006.09 исполн. 5	40...41	41	42	5,04
А1–2006.09 исполн. 6	41...42	42	43	5,16

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1–2006.09

Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 36...42 м

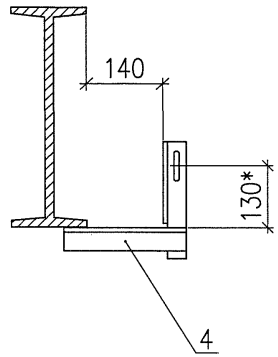
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

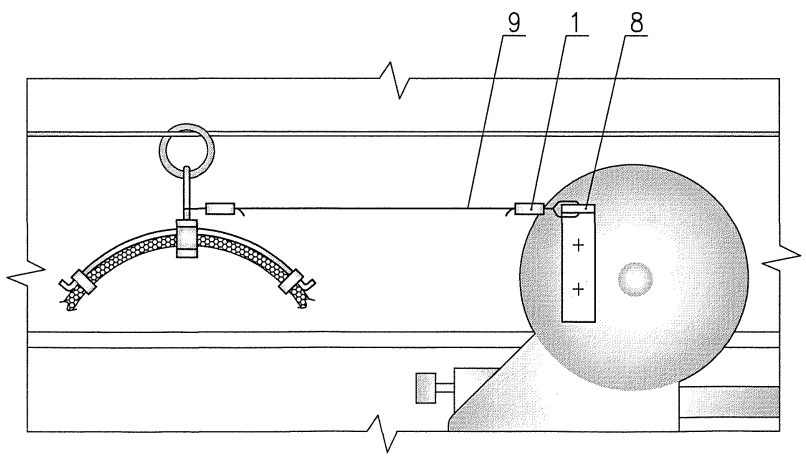
Разрез 1–1 (Лист 1)

М1:10



1
Лист 1

М1:5



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме-чание
			1	2	3	4	5	6		
1	ТУ36-1441-83	Гильза алюминиевая								
		13-5-1-А-00УТ2	2	2	2	2	2	2		
2	ТУ36-1445-82	Зажим тросовый К676У3	2	2	2	2	2	2		
3	ТУ36-1445-82	Муфта натяжная К804У3	1	1	1	1	1	1		
4	А1-2006.10	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
5	А1-2006.11	Кронштейн	1	1	1	1	1	1		
6	А1-2006.16	Подвес ПСК-10-20	19	19	20	20	21	21		
7	А1-2006.17	Подвес ПКК-10-20	1	1	1	1	1	1		
8	А1-2006.15	Поводок	1	1	1	1	1	1		
9	ГОСТ 3069-80	Канат 2,2-Г-1-Н-1370, L=500	1	1	1	1	1	1		
10	ГОСТ 3069-80	Канат 5,9-Г-1-Н-1370								
		L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		
11		Кабель, L – см. таблицу 1	1	1	1	1	1	1		См. прим. 3

Таблица 2

Температура воздуха, t° С	–20	–10	0	+10	+20	+30
Стрела провеса проволоки, мм	270	290	300	320	330	350

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.09

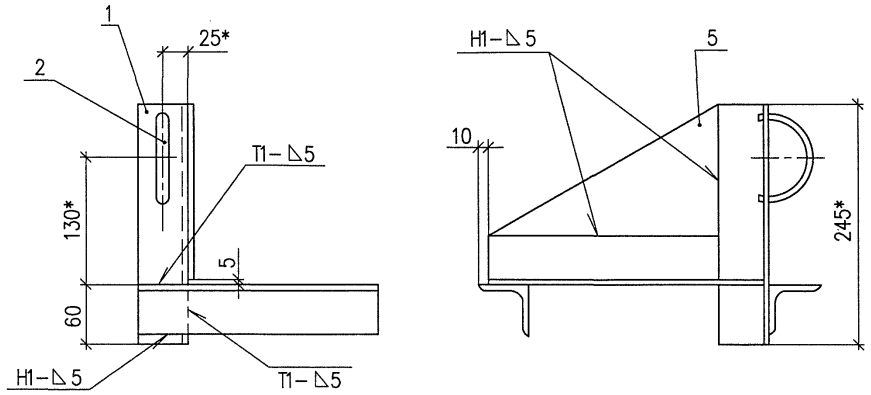
Гибкий токоподвод к электроталям. Длина монорельса 36...42 м

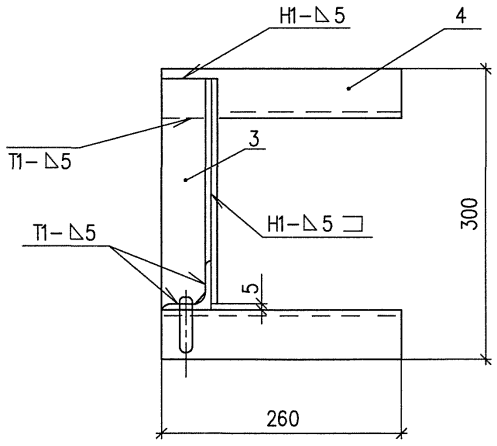
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

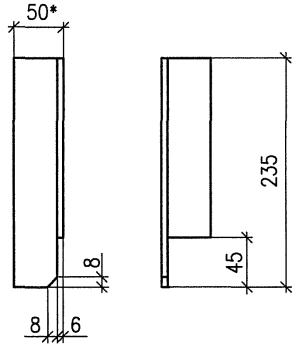
Формат А3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	А1-2006.13	Уголок	1	0,9	
2	А1-2006.14	Скоба	1	0,15	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5			
3		L=235	1	0,89	
4		L=260	2	0,98	
5	ГОСТ 19903-90	Лист 5,0 180 х 235	1	1,14	

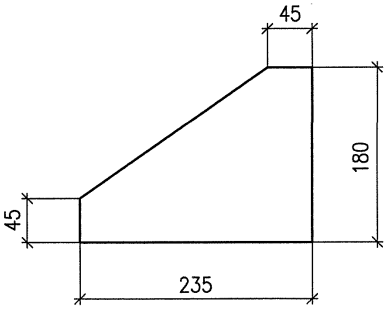




Деталь (поз.3)



Деталь (поз.5)



1.*Размеры для справок.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Кронштейн окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, УЗ.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.10

Кронштейн

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,05	1:5
Лист	Листов 1	

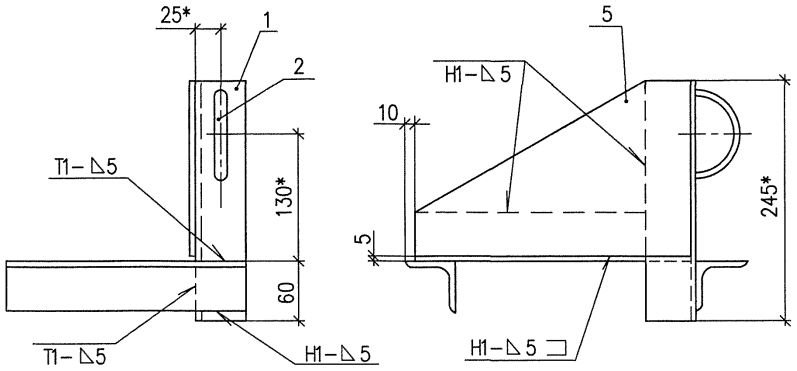
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Взам. инв. №

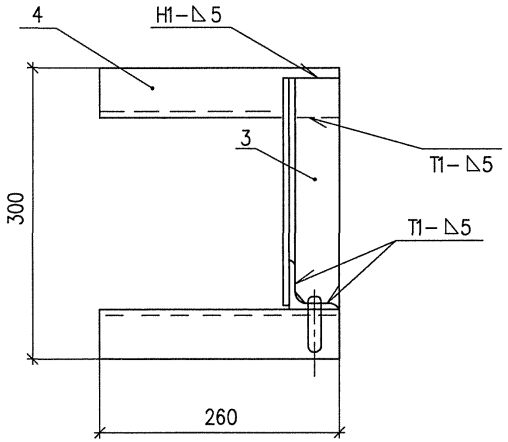
Подпись и дата

Инв. № подл.

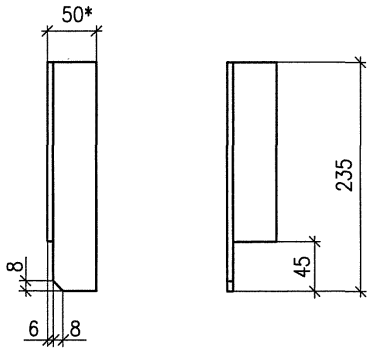
Формат А3



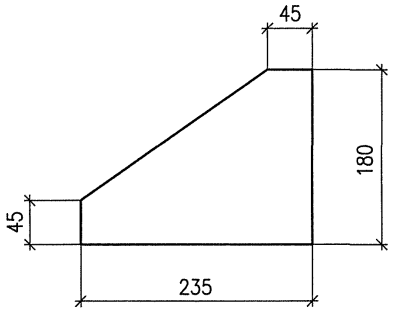
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	А1-2006.12	Уголок	1	0,9	
2	А1-2006.14	Скоба	1	0,15	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5			
3		L=235	1	0,89	
4		L=260	2	0,98	
5	ГОСТ 19903-90	Лист 5,0 180 х 235	1	1,14	



Деталь (поз.3)



Деталь (поз.5)



1.*Размеры для справок.

2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.

3. Кронштейн окрасить двумя слоями серой эмали ПФ-115, ГОСТ 6465-76*, IV, УЗ.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

А1-2006.11

Кронштейн

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,05	1:5
Лист	Листов 1	

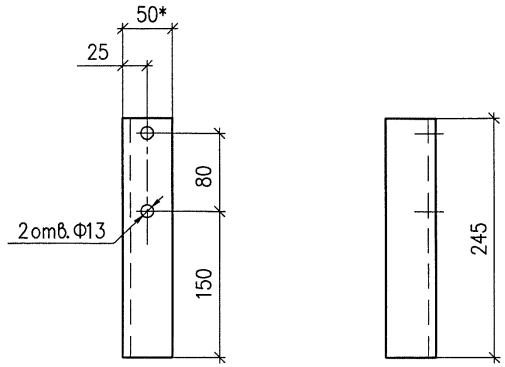
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1.*Размер для справок.

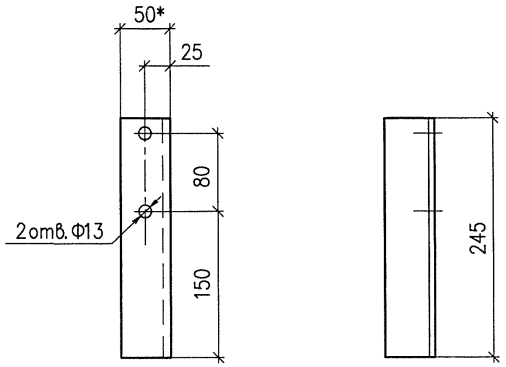
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	A1–2006.12		
						Уголок	Стадия: Р	Масса: 0,9	Масштаб: 1:5
Н. контр.		Комиссаров			12.06		Лист	Листов 1
Пров.		Комиссаров			12.06	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Разраб.		Комиссарова			12.06			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А4



1.*Размер для справок.

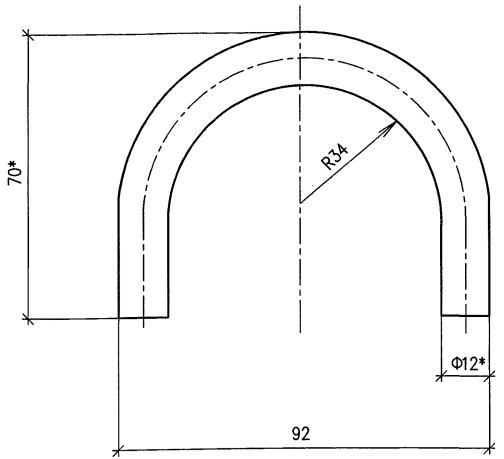
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	A1–2006.13		
						Уголок	Стадия: Р	Масса: 0,9	Масштаб: 1:5
Н. контр.		Комиссаров			12.06		Лист	Листов 1
Пров.		Комиссаров			12.06	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Разраб.		Комиссарова			12.06			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А4



1.* Размеры для справок.

2. Развернутая длина 170мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

А1–2006.14

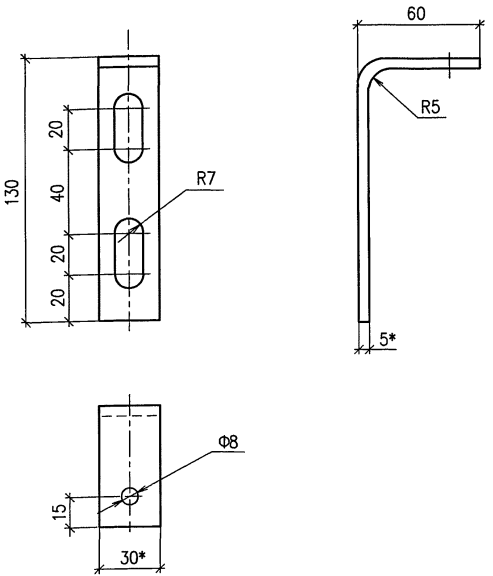
Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 12 ГОСТ 2590–88

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4



1.* Размеры для справок.

2. Развернутая длина 181мм.

3. Поводок окрасить двумя слоями серой эмали ПФ–115, ГОСТ 6465–76*, IV, У3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Комиссарова			12.06

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

А1–2006.15

Поводок

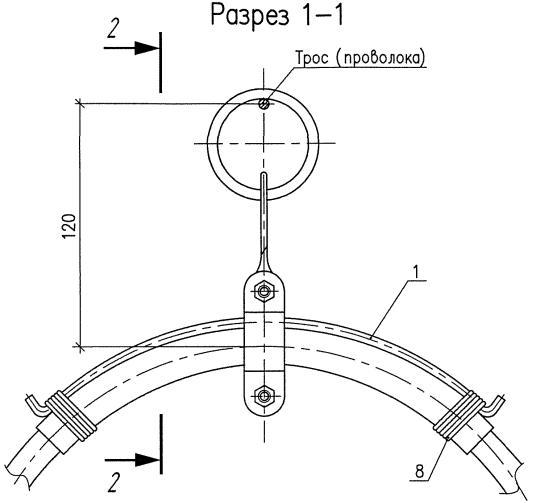
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,25	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 4х40 ГОСТ 103–76*

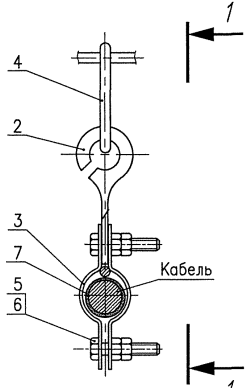
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Разрез 1–1



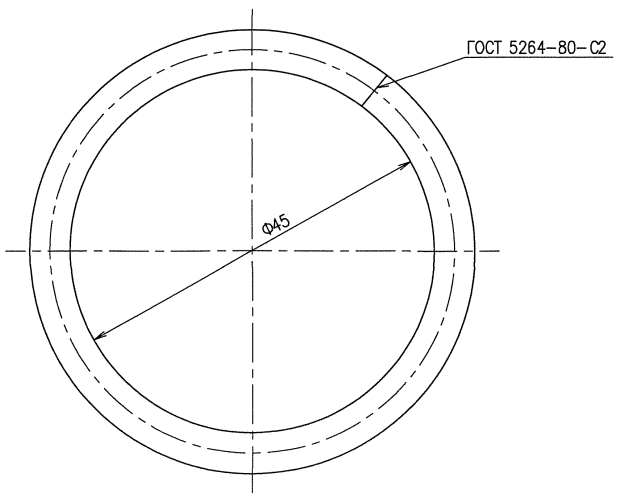
Разрез 2–2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	А1–2006.19	Направляющая	1	0,04	
2	А1–2006.20	Серьга	1	0,02	
3	А1–2006.21	Скоба	2	0,02	
4	ГОСТ 3282–74*	Проволока 5,0–0–Ч, L=150	1	0,02	
5	ГОСТ 7798–70*	Болт М6х30	2	0,009	
6	ГОСТ 5915–70*	Гайка М6	4	0,002	
7	ГОСТ 5496–78	Трубка резиновая 1–3С16х3, L=250	1		
8	ГОСТ 15892–70	Проволока 1,4	1,3м		

Деталь (поз.4)

М 2:1



1. Покрытие детали поз.4 Ц15хр.
2. Проволоку (поз. 8) поставляют свернутой в моток.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

А1–2006.16

Подвес ПСК–10–20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,22	1:2
Лист	Листов 1	

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

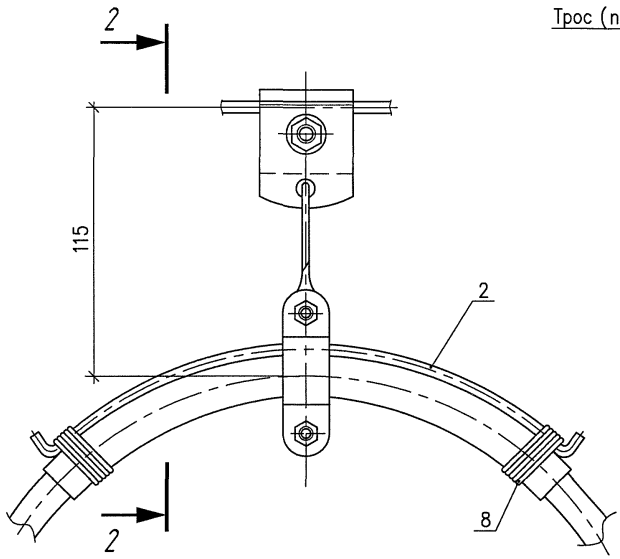
Взам. инв. №

Подпись и дата

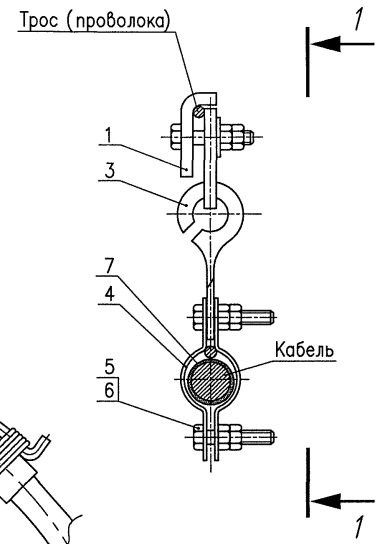
Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	А1-2006.18	Зажим	1	0,13	
2	А1-2006.19	Направляющая	1	0,04	
3	А1-2006.20	Серьга	1	0,02	
4	А1-2006.21	Скоба	2	0,02	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М6х30	2	0,009	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М6	4	0,002	
7	ГОСТ 5496-78	Трубка резиновая 1-3С16х3, L=250	1		
8	ГОСТ 15892-70	Проволока 1,4	1,3м		

Вид 1-1



Разрез 2-2



1. Проволоку (поз. 8) поставляют свернутой в моток.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

А1-2006.17

Подвес ПКК-10-20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,33	1:2
Лист	Листов 1	

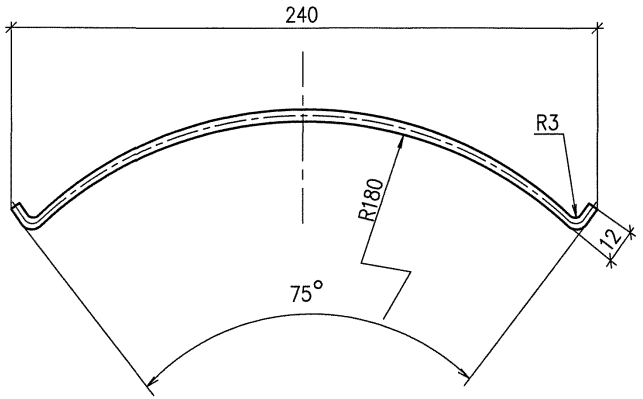
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

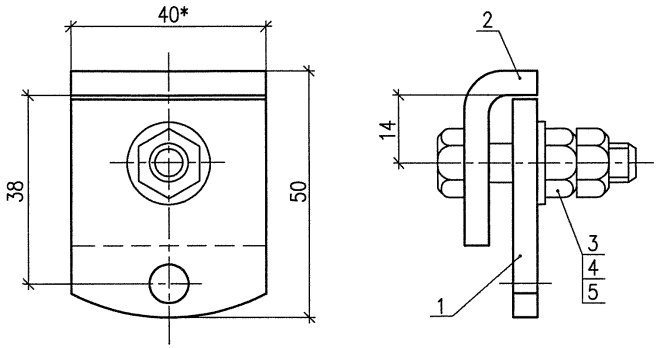
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	А1-2006.22	Пластина	1	0,05	
2	А1-2006.23	Скоба	1	0,05	
3	ГОСТ 7798-70*	Болт М8х35	1	0,02	
4	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	2	0,005	
5	ГОСТ 11371-78*	Шайба 8	1	0,002	



1. * Размер для справок

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

А1-2006.19

Направляющая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:2
Лист	Листов 1	

Проволока 5,0-0-Ч ГОСТ 3282-74*

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

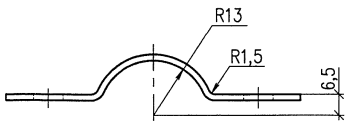
А1-2006.18

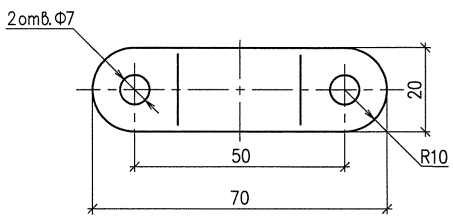
Зажим

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,13	1:1
Лист	Листов 1	

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4





1. Покрытие Ц15хр.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

A1–2006.21

Скоба

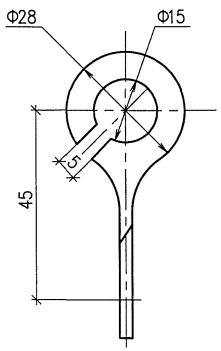
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

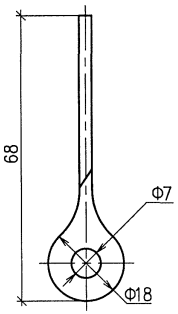
Лист 1,5 ГОСТ 19903–90

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

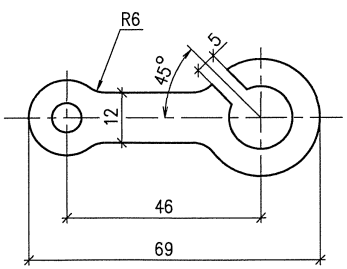
Формат А4

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.





Развертка



1. Покрытие Ц15хр.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Комиссаров			12.06
Пров.		Комиссаров			12.06
Разраб.		Сердюшкина			12.06

A1–2006.20

Серьга

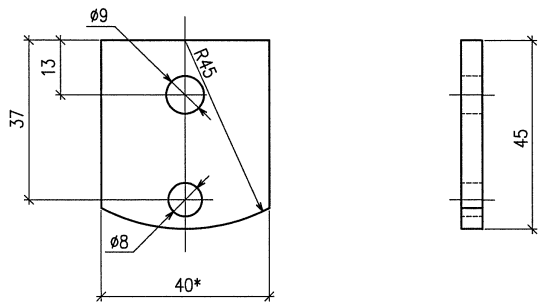
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 1,5 ГОСТ 19903–90

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

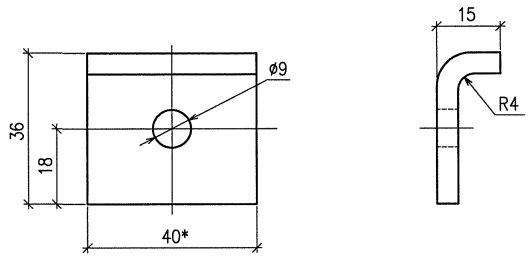


1. * Размер для справок

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата	A1–2006.22		
Н. контр.		Комиссаров			12.06	Пластина	Стадия: Р	Масса: 0,05	Масштаб: 1:1
Пров.		Комиссаров			12.06	Полоса 4×40 ГОСТ 103–76*	Лист	Листов 1
Разраб.		Кубшинов			12.06		НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖКПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А4



1. * Размер для справок

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата	A1–2006.23		
Н. контр.		Комиссаров			12.06	Скоба	Стадия: Р	Масса: 0,05	Масштаб: 1:1
Пров.		Комиссаров			12.06	Полоса 4×40 ГОСТ 103–76*	Лист	Листов 1
Разраб.		Кубшинов			12.06		НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТЯЖКПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А4

Реклама

АССОЦИАЦИЯ "РОСЭЛЕКТРОМОНТАЖ"

Нестандартные металлоконструкции можно изготовить по чертежам данного типового альбома по индивидуальным заказам на заводах ОАО "Компания "Электромонтаж"

Заводы ОАО "Компания "Электромонтаж"

N п/п	Завод	Адрес	Телефон
1	ОАО "Старооскольский завод электромонтажных изделий"	325632 г. Старый Оскол Белгородской обл., станция Котел	(4725) 36-14-98, 36-15-29
2	ОАО "Красноярский завод электромонтажных изделий"	660062 г. Красноярск 62 Телевизорный пер. 5	(3912) 46-95-01, 46-93-29
3	ОАО "Курганский завод электромонтажных изделий"	640632 г. Курган пр. Машиностроителей, 28	(3522) 53-12-01, 53-15-69
4	ОАО "Нижегородский завод монтажных инструментов"	603032 г. Нижний Новгород ул. Баумана, 173	(8312) 58-55-91, 58-20-64
5	ОАО "Завод специального технологического оборудования-"ЭТОН"	г. Старый Оскол	(4725) 36-13-20, 36-13-65

gost.e-ecolog.ru