ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 3
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ АРМАТУРЩИКА

(Руководствоваться с учетом требований Инструкции
по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К выполнению работ по заготовке, монтажу арматуры и армоконструкций допускаются работники, имеющие профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ.

2. Арматурщик, осуществляющий подачу заготовок и каркасов к месту установки с помощью грузоподъемного крана, должен быть обучен по специальной программе как такелажник на монтаже и иметь удостоверение на право производства этой работы.

3. Для снижения воздействия опасных и вредных производственных факторов арматурщику должны быть выданы следующие спецодежда, спецобувь и средства защиты:

– костюм брезентовый;
– ботинки кожаные с жестким подноском;
– рукавицы брезентовые;
– очки защитные с прямой вентиляцией;
– респиратор противопыльный;
– пояс предохранительный;

на наружных работах зимой дополнительно:

– куртка и брюки хлопчатобумажные на утепленной прокладке;
– сапоги валяные с резиновым низом.

II. Требования безопасности перед началом работы

4. Перед производством работ на технологическом оборудовании (правильно-отрезных и гибочных станках, а также станках для резки арматуры) арматурщик обязан проверить исправность заземления, пусковых устройств и защитных ограждений.

5. Очистить бровки и откосы котлованов или траншей, где укладывается арматура, от камней, обрушившегося грунта, а в зимнее время – от комьев мерзлого грунта.

Изучить требования безопасности, изложенные в технической документации станочного оборудования завода-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru

III. Требования безопасности во время работы

6. При установке арматуры колонн, стен и других вертикальных конструкций высотой более 3 м необходимо устраивать подмости с ограждением.

До подъема арматурные сетки, каркасы и отдельные стержни арматурных и арматурно-опалубочных блоков должны быть надежно скреплены между собой.

При монтаже вертикальных арматурных конструкций до окончательной установки их в проектное положение временно закреплять их растяжками или другими приспособлениями.

Монтаж арматуры ригелей, балок, перекрытий и других горизонтальных конструкций производить с огражденных лесов или подмостей.

7. Выпуски арматуры во избежание травмирования работающих загибать на 180° или, при невозможности загиба (например, при арматуре большого диаметра), обозначать красными флажками. Следует ограждать выпуски арматуры в местах интенсивного движения работающих.

8. При монтаже и сборке арматурного каркаса фундаментных конструкций необходимо:

– стержни арматуры опускать в котлованы и траншеи по специальным лоткам;

– для спуска в котлован пользоваться стремянками, а при спуске в узкие траншеи – приставными лестницами.

9. Выполняя работы совместно с электросварщиком, для защиты глаз использовать специальные защитные очки с непрямой вентиляцией.

10. Заготовку и обработку арматуры выполнять в специально предназначенных для этого и соответственно оборудованных местах, не допускается занимать проходы и рабочее место у станка арматурными заготовками.

11. Очищать арматуру от ржавчины и грязи специальными металлическими щетками. Для защиты глаз от попадания твердых частиц следует надевать защитные очки.

12. Во время работы на правильном станке соблюдать следующие требования:

а) заправлять концы арматурной стали в барабан только при выключенном станке;

б) устанавливать металлический футляр для ограждения движения разматываемой катанки между вертушкой и правильным станком;

в) у места перехода арматурной стали с вертушки на станок установить ограждение высотой 1,8 м;

г) работать на станке только после закрытия кожуха правильного барабана, вертушка для укладывания мотков арматуры должна быть установ-

лена на расстоянии 1,5 – 2 м от станка на высоте не более 5 м от пола и ограждена.

13. Работать на станке с механическим приводом для резки арматуры только после обязательной проверки исправности тормозных и пусковых устройств, зубчатых сцеплений, при наличии защитных кожухов и после правильной установки ножей.

14. При резке арматурной стали на правильном станке соблюдать следующие требования:

– не держать руки ближе чем на 0,2 м от места резки;

– не резать арматурные стержни длиной меньше чем 0,3 м без соответствующих приспособлений, предохраняющих руки.

15. При работе на приводном станке для гибки арматуры соблюдать следующие требования:

а) закладывать арматурные стержни в вилку поворотного диска только после его остановки;

б) заменять упорные и изгибающие пальцы только после остановки станка;

в) при гнутье нескольких стержней следить за тем, чтобы все стержни находились в одной вертикальной плоскости (применять для этого специальные держатели);

г) удалять металлическую пыль и окалину, образующиеся при обработке арматуры, металлической щеткой или установленным местным отсосом.

16. В целях предотвращения аварийных ситуаций арматурщику запрещается:

а) находиться на каркасе ригеля, балки, колонны и т.п. во время производства сборочных работ;

б) в отсутствие руководителя работ устанавливать арматуру в опалубку вблизи неизолированных электропроводов, находящихся под напряжением;

в) проводить арматурные работы с лесов во время грозы, гололеда, тумана и при скорости ветра 15 м/с и больше;

г) оставлять без надзора не отключенные от сети станки и электрооборудование.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

17. В случае возникновения аварийной ситуации – поломки ножей, выхода из строя упорных и изгибающих пальцев и т.д. – следует прекратить работу и сообщить об этом руководителю работ.

V. Требования безопасности по окончании работы

18. Выключить станки и приступить к их уборке. Материалы и инструменты аккуратно сложить на отведенное для них место.

gost.e-ecolog.ru