«Утверждаю»
Зам. Генерального директора
_____П.А.Харин
«19» декабря 2016 г.

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО №2

«Изменения, дополнения, поправки и вновь разработанные нормативные документы по стандартизации, внесенные в перечни НД по химическому и нефтяному машиностроению (по состоянию на 01.01.2017 г.)»

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
1	ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент.	Взамен ГОСТ19903-74 с 01.09.2016	
2	ГОСТ 33518-2015 Вакуумная технология. Турбомолекулярные насосы. Измерение рабочих характеристик.	Введен впервые с 01.01.2017	
3	ГОСТ ISO 17769-2-2015 Насосы жидкостные и установки. Основные термины, определения, количественные величины,буквенные обозначения и единицы измерения.Часть 2.Насосные сист.	Введен впервые с 01.12.2016	
4	ГОСТ EN 16297-3-2015 Энергетическая эффективность. Насосы циркуляционные герметичные. Часть 3. Индекс энергетической эффективности(ИЭЭ) циркуляционных насосов, являющихся составной частью других изделий.	Введен впервые с 01.12.2016	
5	ГОСТ Р 56830-2015 Нефтяная и газовая промышленность.Установки скважинных электроприводных лопастных насосов. Общие технические требования.	Введен впервые с 01.07.2016	
6	ГОСТ Р 8.904-2015(ИСО 14577-2:2015) ГСИ. Измерение твердости и других характеристик материалов при инструментальном идентировании. Часть 2. Проверка и калибровка твердомеров.	Введен впервые с 01.10 2016	
7	ГОСТ 33229-2015 Трубы для котельного и теплообменного оборудования. Технические условия. Часть 1. Трубы стальные бесшовные для работы под давлением не более 6,4 МПа и при температуре не выше 400° С	Введен впервые с 01.08.2016	
8	Трубопроводы магистральные стальные для нефти и газа. Монтажные работы. Сварка и контроль ее выполнения	Разработка проекта стандарта	Минстрой и ЖКХ РФ
9	ГОСТ 33423-2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия.	01.03.2017	
10	ГОСТ 33517-2015 Вакуумная технология. Угловые клапаны.Размеры и условия подключения для пневматических приводов.	01.01.2017	
11	ГОСТ 33530-2015 (ISO 6789:2003) Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия.	01.01.2017	
12	ГОСТ ISO 21670-2015 Изделия крепежные. Гайки шестигранные приварные с фланцем.	01.01.2018	
13	ГОСТ ISO 16048-2014 Пассивация крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали	Введен впервые с 01.01.2017	
14	ГОСТ ISO 898-5-2014 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 5. Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия установленных классов твердости с крупным и мелким шагом резьбы.	Введен впервые с 01.01.2017	
15	ГОСТ ISO 4162-2014 Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А с приводом класса точности В	Введен впервые с 01.01.2017	
16	ГОСТ ISO 6157-3-2014 Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 3. Болты, винты и шпильки специальные.	Введен впервые с 01.01.2017	
17	ГОСТ ISO 15071-2014 Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А	Введен впервые с 01.01.2017	
18	ГОСТ 13755-2015 (ISO 53:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Передачи зубчатые цилиндрические эвольвентные.Исходные контуры.	Взамен ГОСТ13755-81 с 01.01.2017	

gost.e-ecolog.ru

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
19	ГОСТ 32931-2015 Трубы стальные профильные для металлоконструкций. Технические условия.	Введен впервые с 01.09.2016	
20	ГОСТ Р 54864-2016 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для сварных стальных строительных конструкций.Технические условия.	Взамен ГОСТ Р 54864-2011 с 01.11.2016	
21	ISO 11950:2016 Прокат обжатый в холодном состоянии. Сталь с покрытием из хрома/оксида хрома, полученным электролитическим методом		
22	ISO 16631:2016 Трубы, фитинги, арматура и их соединения из ковкого чугуна, совместимые с трубопроводными системами из пластмассы (PVC или PE), для водоснабжения и соединения, ремонта и замены пластмассовых трубопроводов.		
23	ISO 18762:2016 Трубы из титана и титановых сплавов. Сварные трубы для конденсаторов и теплообменников. Технические условия поставки		
24	ISO 22034-2:2016 Проволока стальная и изделия из нее.Часть 2. Допуски на размеры проволоки.		
25	ГОСТ 24950 Отводы гнутые и вставки кривые на поворотах линейной части стальных трубопроводов. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 24950-81	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
26	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 1. Электромагнитный метод автоматизированного контроля сплошности. Идентичен ISO 10893-1:2011	Разработка проекта нац. стандарта	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
27	Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 2. Метод вихревых токов для контроля дефектов поверхности. Идентичен ISO 10893-2:2011	Разработка проекта нац. стандарта	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
28	ГОСТ ISO Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 2. Рентген и гаммография с цифровыми детекторами. Идентичен ISO 17636-2:2013	Разработка проекта нац. стандарта	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
29	ГОСТ ISO Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки. Идентичен ISO 17636-1:2013	Разработка проекта нац. стандарта	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
30	ГОСТ Р ИСО/ТС 24817 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Ремонт трубопроводов с использованием композитных материалов. Оценка и проектирование, ввод в эксплуатацию, испытание и контроль	Разработка проекта нац. стандарта	ООО «ИНТРА-ЛАЙН» С-Петербург
31	Техническая диагностика. Оценка состояния стальных трубопроводов по параметрам деформационного рельефа в процессе эксплуатации. Общие требования.	Разработка проекта нац. стандарта	АО «НИЦ КД» Н.Новгород
32	Изм.№3 ГОСТ 3241-91 Канаты стальные.Технические условия.		ОАО «Север-Сталь-метиз» Череповец
33	ГОСТ 20295 Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 20295-85 с отменой ГОСТ 31447-2012	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
34	Поковки и штамповки из сплавов алюминиевых деформируемых. Термины и определения дефектов.	Разработка проекта нац. стандарта	Москва ОАО «ВИЛС»
35	Прессованные изделия из сплавов алюминиевых. Термины и определения дефектов.	Разработка проекта нац. стандарта	Москва ОАО «ВИЛС»
36	Слитки из сплавов алюминиевых. Термины и определения дефектов.	Разработка проекта нац. стандарта	Москва ОАО «ВИЛС»
37	Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия.	Пересмотр ГОСТ 31385-2008	
38	Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия.	Разработка на базе ГОСТ Р 55020-2012	
39	Трубы стальные бесшовные и сварные. Метод вихревых токов для контроля несовершенства поверхности.	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 10893-2:2011	

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
40	Трубы стальные бесшовные и сварные.Ультразвуковой контроль. Выявление дефектов, перпендикулярных к поверхности.	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 16826:2012	
41	Трубы стальные бесшовные и сварные.Электромагнитный метод автоматизированного контроля сплошности.	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 10893-1:2011	
42	Трубы стальные бесшовные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 19277-73	
43	Трубы стальные обсадные,насосно-компрессорные, бурильные и трубопроводные для нефтяной и газовой промышленности. Несовершенства поверхности резьбовых соединений.	Разработка ГОСТ	
44	ГОСТ Р ИСО 16827-2016 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Определение характеристик несплошностей.	с 01.11.2016	
45	ГОСТ Р ИСО 168831-2016 Контроль неразрушающий. Контрольультразвуковой. Определение характеристик и верификация ультразвукового оборудования для измерения толщины.	с 01.11.2016	
46	ГОСТ Р ИСО 10893-3-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 3. Автоматизированный контроль методом рассеяния магнитного потока по всей поверхности труб из ферромагнитной стали для обнаружения продольных и(или) поперечных дефектов.	Введен впервые с 01.11.2016	
47	ГОСТ Р ИСО 10893-5-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 5. Магнитопорошковый контроль труб из ферромагнитной стали для обнаружения поверхностных дефектов.	Введен впервые с 01.11.2016	
48	ГОСТ Р ИСО 10893-7-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 7. Цифровой радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов.	Введен впервые с 01.11.2016	
49	ГОСТ Р ИСО 10893-9-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 9. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля расслоений в рулонах/листах для произ-ства сварных труб.	Введен впервые с 01.11.2016	
50	ГОСТ Р ИСО 17640-2016 Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Технология, уровни контроля и оценки.	Введен впервые с 01.11.2016	
51	ГОСТ Р ИСО13679-2016 Трубы стальные обсадочные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Методы испытаний резьбовых соединений.	Введен впервые с 01.10.2016	
52	ГОСТ Р ИСО 10893-6-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 6. Радиографический контроль сварных швов для обнаружения дефектов.	Введен впервые с 01.11.2016	
53	ГОСТ Р ИСО 10893-11-2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля сварных швов для обнаружения продольных и(или) поперечных дефектов.	Введен впервые с 01.11.2016	
54	ISO 4955:2016 Стали жаростойкие		
55	ISO/TR945-3:2016 Микроструктура литейного чугуна. Часть 3. структуры основы.		
56	Трубы, фитинги и их соединения из чугуна с шаровидным графитом для промысловых нефтепроводов. Технические условия.	Разработка проекта нац. стандарта	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
57	Система газоснабжения. Магистральная трубопроводная транспортировка газа. Материалы и изделия. Трубы, соединительные детали и узлы трубопроводов. Контроль и испытания.	Разработка проекта межгосуд. стандарта	ООО «Газпром ВНИИ ГАЗ», М.о.
58	Система газоснабжения. Магистральная трубопроводная транспортировка газа. Материалы и изделия. Трубы, соединительные детали и узлы трубопроводов. Технические требования.	Разработка проекта межгосуд. стандарта	ООО «Газпром ВНИИ ГАЗ», М.о.

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
59	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения.Порядок Разработки и постановки продукции на производство.	Завершение публичного обсуждения.Взам. ГОСТ Р 15.201-2000	ВНИИНМАШ, Москва
60	Система разработки и постановки продукции на производство. Основные положения.	Завершение публичного обсуждения.Взам. ГОСТ Р 15.000-94	ВНИИНМАШ, Москва
61	Проект ГОСТ Р Оценка соответствия. Общие правила оценки (подтверждения) соответствия оборудования, применяемого в сфере биотехнологии.	Завершение публичного обсуждения.	Москва, ОАО «ВНИИС»
62	Правила эксплуатации магистральных трубопроводов газового конденсата и широкой фракции легких углеводородов.	Завершение публичного обсуждения проекта нац. стандарта.	ООО «Газпром ВНИИ ГАЗ», М.о.
63	Трубы стальные бесшовные и сварныеУльтразвуковой контроль Настройка чувствительности и диапазона.	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 16811:2012	
64	Трубы стальные бесшовные и сварные. Ультразвуковой контроль. Основные положения.	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 16810:2012	
65	Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия.	Пересмотр ГОСТ 31446-2012	
66	ГОСТ 11383-2016 Трубки медные и латунные тонкостенные. Технические условия.	Взамен ГОСТ11383-75 с 01.04.2017	
67	ГОСТ 13548-2016 Трубки тонкостенные из никеля и никелевых сплавов. Технические условия.	Взамен ГОСТ13548-77 с 01.04.2017	
68	ГОСТ 15040-2016 Трубы из бескислородной меди. Технические Условия.	Взамен ГОСТ15040-77 с 01.04.2017	
69	ГОСТ 15834-2016 Проволока из бериллиевой бронзы. Технические условия.	Взамен ГОСТ15834-77 с 01.04.2017	
70	ГОСТ 3241 Канаты стальные. Технические условия.	Изм.№3, с 01.08.2016	
71	ГОСТ 18482-79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.	Изм.№4, с 01.01.2017	
72	ISO 4126-1:2013/Amd.1:2016 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 1. Предохранительные клапаны. Изменение 1.		
73	ISO 4126-7:2013/Amd.1:2016 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 7. Общие данные. Изменение 1.		
74	ISO 4126-5:2013/Amd.1:2016 Устройства предохранительные для защиты от избыточного давления. Часть 5. Регулируемые системы защиты для ограничения давления (CSPRS). Изменение 1.		
75	ISO 16063-17:2016 Методы калибровки датчиков вибрации и удара . Часть 17. Первичная калибровка центрифуг.		
76	ISO 18081:2016 Неразрушающий контроль.Акустико-эмиссионный контроль (АТ). Обнаружение утечки с помощью акустической эмиссии.		
77	ISO 4759-3:2016 Изделия крепежные. Допуски. Часть 3. Шайбы для болтов,винтов и гаек. Классы изделия A, C и F.		
78	ISO 21013-3:2016 Сосуды криогенные. Ограничители давления для работы в криогенных условиях. Часть 3. Определение размеров и вместимости.		
79	ISO 16486-4:2016 Системы пластмассовых трубопроводов для подачи газообразного топлива. Системы из непластифицированных полиамидных трубопроводов с плавкими и механическими соединениями. Часть 4. Арматура трубопроводная.		
80	ISO 6931-1:2016 Сталь нержавеющая для пружин. Часть 1. Проволока.		

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
81	ГОСТ 949 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Рр≤19,6 МПа(200 кгс/см2). Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 949-73	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
82	Материалы термопластичные для напорных труб и соединительных деталей. Классификация, обозначение и коэффициент запаса прочности.	Пересмотр ГОСТ прямое применение ISO 12162:2009	
83	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Требования к форме представления расчетов на прочность, выполняемых на ЭВМ	Разработка на базе ГОСТ Р 52857.12-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
84	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем и наружном давлениях. Расчет на прочность обечаек и днищ при внешних статических нагрузках на штуцер	Разработка на базе ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 52857.3-2007 ГОСТ Р 52857.9-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
85	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические Условия.	Разработка на базе ГОСТ 52630-2012	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
86	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Аппараты колонного типа	Разработка на базе ГОСТ 25757-81 ГОСТ 51274-99	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
87	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность и герметичность фланцевых соединений	Разработка на базе ГОСТ 52857.4-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
88	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность при ветровых, сейсмических и других внешних нагрузках.	Разработка на базе ГОСТ 25756-81 ГОСТ 51273-99	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
89	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет обечаек и днищ от воздействия опорных нагрузок	Разработка на базе ГОСТ 26202-84 ГОСТ Р 52857.5-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
90	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндрических и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышек.	Разработка на базе ГОСТ 14249-89 ГОСТ 25221-82 ГОСТ Р 52857.2-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
91	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность при малоцикловых нагрузках.	Разработка на базе ГОСТ 14249-89 ГОСТ 25859-83 ГОСТ Р 52857.6-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
92	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Метод расчета на прочность обечаек и днищ с учетом смещения кромок сварных соединений, угловатости и некруглости обечаек.	Разработка на базе ГОСТ Р 52857.11-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
93	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования	Разработка на базе ГОСТ 14249-89 ГОСТ 26158-84 ГОСТ Р 52857.1-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
94	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Сосуды и аппараты, работающие с сероводородными средами.	Разработка на базе ГОСТ Р 52857.10-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
95	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Сосуды и аппараты с рубашками.	Разработка на базе ГОСТ 25867-83 ГОСТ 52857.8-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
96	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Теплообменные аппараты.	Разработка на базе ГОСТ 25822-83 ГОСТ 52857.7-2007	ЗАО «ПХИ» АО«ВНИИНЕФТЕМАШ» ООО«НТП ЦЕНТРХИМАШ АО«НИИхимаш»
97	Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость против межкристаллитной коррозии.	Пересмотр ГОСТ6032-2003 (ИСО 3651-1:1998 ИСО 3651-2:1998)	АО «НИИ-химмаш»

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
98	Изменение №2 ГОСТ 18482-79 Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.		Москва ОАО «ВИЛС»
99	Изменение №1 ГОСТ 30245-2003 Профили стальные, гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций.Технические условия.		Москва, ЗАО ЦНИИПСК
100	Катанные изделия из сплавов алюминиевых. Термины и определения дефектов. ГОСТ Р	Разрабатывается впервые	Москва ОАО «ВИЛС»
101	Баллоны газовые. Бесшовные стальные газовые баллоны многоразового использования. Проектирование, изготовление и испытание. Часть 1. Стальные баллоны, подвергнутые закалке и отпуску, с пределом прочности при растяжении менее 1100 МПа.	Не эквивалентен ИСО 9809-1:2010	ОАО «РосНИТИ», Челябинск
102	ГОСТ Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия.	Разработка на базе ГОСТ Р 52146-2003	Москва,ФГУП ЦНИИчермет
103	Металлопродукция из легированной конструкционной стали. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 4543-71	
104	Прокат сортовой из конструкционной нелегированной и легированной стали для холодной объемной штамповки. Общие технические условия.	Пересмотр ГОСТ 10702-78	
105	Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия.	Разработка взамен ГОСТ 5781-82 ГОСТ 10884-94 ГОСТ Р 52544-2006	
106	ГОСТ 1761-2016 Полосы и ленты из оловянно-фосфористой и оловянно-цинковой бронзы. Технические условия.	Взамен ГОСТ 1761-92 с 01.04.2017	
107	ГОСТ 2205-2016 Ленты и полосы томпаковые для плакировки. Технические условия.	Взамен ГОСТ 2205-71 с 01.04.2017	
108	ГОСТ 6688-2016 Прутки латунные прямоугольного сечения. Технические условия.	Взамен ГОСТ 6688-91 с 01.04.2017	
109	ГОСТ 10155-2016 Проволока манганиновая неизолированная. Технические условия.	Взамен ГОСТ10155-75 с 01.04.2017	
110	ГОСТ 15515-2016 Ленты никелевые электролизные. Технические условия.	Взамен ГОСТ15515-70 с 01.04.2017	
111	ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.	Восстановлено для добровольного применения с 01.01.2017	
112	ГОСТ EN 16297-3-2015 Энергетическая эффективность. Насосы циркуляционные герметичные. Часть 3. Индекс энергетической эффективности(ИЭЭ) циркуляционных насосов, являющихся составной частью других изделий.	Введен впервые с 01.12.2016	
113	ГОСТ ISO 17769-2-2015 Насосы жидкостные и установки. Основные термины, определения, количественные величины, буквенные обозначения и единицы измерения. Часть 2. Насосные системы.	Введен впервые с 01.12.2016	
114	ISO 18582-1:2016 Приводы гидравлические и пневматические. Требования к нормативному словарю. Часть 1. Общий обзор по организации и структуре.		
115	ISO 18740:2016 Турбокомпрессоры. Нормы и правила для проведения эксплуатационных испытаний. Упрощеные приемочные испытания.		
116	ISO/TS 13725:2016 Приводы гидраилические. Метод оценки критической нагрузки, вызывающей продольный изгиб гидроцилиндра.		
117	ISO 3581:2016 Материалы сварочные. Покрытые электроды для ручной дуговой сварки нержавеющих и жаростойких сталей. Классификация.		

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
118	ISO 9692-3:2016 Сварка и смежные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 3. Дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа и дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа алюминия и его сплавов.		
119	ISO 14171:2016 Материалы сварочные. Проволочные электроды, трубчатые фитильные электроды и комбинации электрод/ флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированной и мелкозернистой стали. Классификация.		
120	ISO 15012-4:2016 Охрана здоровья и безопасность при выполнении сварочных и аналогичных процессов. Оборудование для улавливания и отделения дыма и паров, образующихся при сварке. Часть 4. Общие требования.		
121	ISO 683-1:2016 Стали термообработанные, легированные и автоматные. Часть 1.Нелегированные стали для закалки и отпуска		
122	ISO 683-2:2016 Стали термообработанные, легированные и автоматные. Часть 2.Легированные стали для закалки и отпуска		
123	ISO 683-3:2016 Стали термообработанные, легированные и автоматные. Часть 3. Цементуемые стали.		
124	ISO 683-4:2016 Стали термообработанные, легированные и автоматные. Часть 4. Автоматные стали.		
125	ISO 4942:2016 Сталь и чугун. Определение содержания ванадия Спектрофотометрический метод с применением N-BPHA		
126	ISO 6892-1:2016 Материалы металлические. Испытания на растяжение. Часть 1. Метод испытания при комнатной температуре		
127	ГОСТ 17217 Трубы из медно-никелевого сплава марки МНЖ5-1 . Технические условия.		МоскваАО Цветметобработк
128	ГОСТ 167 Трубы свинцовые. Технические условия.		МоскваАО Цветметобработк
129	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением неармированные. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 10362-76	ФГУП ВНИИ СМТ Москва
130	Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 6286-77	ФГУП ВНИИ СМТ Москва
131	Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 25452-90	ФГУП ВНИИ СМТ Москва
132	ГОСТ Р Прокладки и детали из резины на основе силикона. Технические требования.	Идентичен стандарту ASTM C1115	ФГУП ВНИИ СМТ Москва
133	Кольца резиновые круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 18829-73	АО НИИРПИ Санкт-Птрб
134	Полиамид 610 литьевой. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 10589-87	
135	Расчеты и испытания на прочность. Акустический метод контроля степени повреждения термоциклически нагружаемого материала. Общие требования	Разработка ГОСТ Р	
136	Расчеты и испытания на прочность. Акустический метод определения поврежденности при малоцикловом усталостном нагружении конструкционного материала. Общие требования	Разработка ГОСТ Р	
137	Расчеты и испытания на прочность. Определение поврежденности материалапри жестком малоцикловом нагружении. Общие требования	Разработка ГОСТ Р	
138	Техническая диагностика. Система эксплуатационного мониторинга ресурса. Общие требования.	Разработка ГОСТ Р	
139	Контроль состояния и диагностика машин. Диагностирование по рабочим характеристикам	Прямое применение ISO 18129:2015	
140	Контроль состояния и диагностика машин. Диагностирование электродвигателей.	Прямое применение ISO 13373-9:2015	

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
141	Вибрация. Руководство по выбору вибростендов для испытаний с целью определения динамических свойств конструкции.	Разработка ГОСТ Р	
142	Контроль состояния и диагностика машин. Диагностирование по параметрам вибрации.	Прямое применение ISO 13373-3:2015	
143	Контроль технического состояния машин по измерениям вибрации на статорных частях. Агрегаты поршневые компрессорные	Прямое применение ISO 10816-8:2014	
144	Экспериментальное определение механических динамических свойств объектов. Метод одноточечного возбуждения.	Прямое применение ISO 7626-2:2015	
145	Контроль состояния и диагностика машин. Прогнозирование технического состояния. Часть 1. Общее руководство.	Прямое применение ISO 13381-1:2015	
146	Системы обогрева трубопроводов, работающие на электрическом сопротивлении, для промышленного и коммерческого применения. Часть 1. Общие требования и требования к испытаниям.	Прямое применение IEC 62395-1(2013)	
147	Сварные швы. Рабочие положения. Определение углов наклона и поворота.	Прямое применение ISO 6947:2011	
148	ГОСТ Р ИСО 16827-2016 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой . Определение характеристик несплошностей.	Введен впервые с 01.11.2016	
149	ГОСТ Р ISO 14579-2015 Винты с цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ.	Введен впервые с 01.01.2018	
150	ГОСТ Р ISO 14583-2015 Винты со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ.	Введен впервые с 01.01.2018	
151	ГОСТ EN 28839-2015 Механические свойства крепежных изделий. Болты, винты, шпильки и гайки из цветных металлов.	Введен впервые с 01.01.2018	
152	ГОСТ ISO 2320-2015 Гайки стальные самостопорящиеся. Механические и эксплуатационные свойства.	Введен впервые с 01.01.2018	
153	ГОСТ 4666-2015 Арматура трубопроводная. Требования к маркировке.	Введен впервые с 01.03.2017	
154	ГОСТ 33423-2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия.	Введен впервые с 01.03.2017	
155	ГОСТ 13547-2015 Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия.	Введен впервые с 01.03.2017	
156	ГОСТ ISO 9906-2015 Насосы динамические.Гидравлические испытания. Классы точности 1, 2 и 3.	Введен впервые с 01.12.2016	
157	ГОСТ 31610.6-2015/IEC 60079-6:2015 Взрывоопасные среды. Часть 6. Оборудование с видом взрывозащиты «заполнение оболочки жидкостью «о»»	Введен впервые с 01.12.2017	
158	ГОСТ 31610.32-1-2015/IEC/TS 60079-32-1:2013 Взрывоопасные среды.Часть 32-1. Электростатика. Опасные проявления. Руководство.	Введен впервые с 01.12.2017	
159	ГОСТ 27772-2015 Прокат для строительных конструкций. Общие технические условия.	Взамен ГОСТ27772-88 с 01.09.2016	
160	ГОСТ 33259-2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования.	Поправка ИУС №11 2016	
161	ISO 18211:2016 Неразрушающие испытания. Долгосрочный контроль наземных трубопроводов и трубопроводной обвязки, используя испытания направляемой волной с осевым распространением.		
162	ISO 6336-5:2016 Расчет допустимой нагрузки прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых передач. Часть 5. Прочность и качество материалов.		
163	ISO 5781:2016 Приводы гидравлические. Редукционные клапаны, клапаны последовательности, разгрузочные, дроссельные и обратные клапаны. Установочные поверхности.		
164	ISO 7368:2016 Приводы гидравлические. Двухпроходные тарельчатые обратные клапаны. Полости.		

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
165	ISO 12829:2016 Фильтры гидравлические навинчиваемые с ограниченной долговечностью. Метод верификации номинальной усталостной долговечности и номинального статического давления разрыва оболочки, находящейся под давлением.		
166	ISO 16656:2016 Гидропривод. Цилиндры с односторонним штоком и коротким ходом,с отверстиями диаметром от 32 мм до 100 мм для использования при 10 МПа (100 бар). Монтажные размеры.		
167	ISO 17885:2015/Amd.1:2016 Системы пластмассовых трубопроводов. Механические фитинги для напорных трубопроводных систем. Технические условия. Изменение 1.		
168	ISO 18582-1:2016 Приводы гидравлические и пневматические. Требования к нормативному словарю. Часть 1. Общий обзор по организации и структуре.		
169	ISO 18740:2016 Турбокомпрессоры. Нормы и правила для проведения эксплуатационных испытаний. Упрощенные приемочные испытания.		
170	ISO 5182:2016 Сварка электрическая контактная. Материалы для электродов и вспомогательного оборудования.		
171	ISO 3575:2016 Сталь углеродистая тонколистовая с покрытием, нанесенным непрерывным методом горячего цинкования, торгового качества и для вытяжки.		
172	ISO 14590:2016 Сталь тонколистовая, обжатая в холодном состоянии, с высоким пределом прочности на растяжение и низким пределом текучести, с улучшенной формуемостью.		
173	ISO/TR 16203:2016 Коррозия металлов и сплавов. Руководящие указания по выбору методов испытания на эрозионную коррозию в потоке жидкостей, не содержащих частиц.		
174	ISO 3601-2:2016 Системы гидравлические и пневматические. Уплотнительные кольца. Часть 2. Размеры посадочных мест под уплотнения общего применения.		
175	ISO 4590:2016 Пористые пластмассы жесткие. Определение объемного процентного соотношения открытых и закрытых пор.		
176	Сварка – Общие допуски на сварные конструкции – Допуски на линейные и угловые размеры – Форма и положение	Разработка ГОСТ Р, прямое применение ISO 13920:1996	
177	Ленты из алюминиевой бронзы для пружин. Технические условия.	Разработка ГОСТ взамен ГОСТ 1048-79	
178	Прутки из оловянно-фосфористой бронзы. Технические условия	Разработка ГОСТ взамен ГОСТ 10025-78	
179	Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия.	Пересмотр ГОСТ 14959-79	
180	ГОСТ Р 57177-2016 Индукционно-металургический способ наплавки. Технологический процесс.	с 01.06.2017	
181	ГОСТ Р 57178-2016 Метод электроконтактного упрочнения поверхностей деталей. Типовой технологический процесс.	с 01.06.2017	
182	ГОСТ Р 57180-2016 Соединения сварные. Методы определения механических свойств, макроструктуры и микроструктуры.	с 01.06.2017	
183	ГОСТ Р ИСО 16831-2016 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Определение характеристик и верификация ультразвукового оборудования для измерения толщины.	Введен впервые с 01.11.2016	
184	ГОСТ 2622-2016 Трубы манометрические из бронзы марки БрОФ4-0,25 и латуни марки Л63. Технические условия.	Взамен ГОСТ 2622-75 с 01.04.2017	
185	ISO 1219-3:2016 Приводы гидравлические и пневматические и их элементы. Графические обозначения и принципиальные схемы. Часть 3. Модули символов и соединяемые символы в принципиальных схемах.		

№№ п/п	Наименование	Дата введения	Разработчик
186	ISO 15787:2016 Техническая документация на продукцию. Термообработанные железные детали. Изображение и обозначения		
187	ISO/TS 11672:2016 Соединители, применяемые в гидравлике, и общего назначения. Обозначение и номенклатура.		
188	ISO2901:2016 Резьбы метрические трапецеидальные ИСО. Основной и расчетный профили.		
189	ISO2902:2016 Резьбы метрические трапецеидальные ИСО. Общий вид.		
190	ISO2903:2016 Резьбы метрические трапецеидальные ИСО. Допуски.		
191	ISO 17672:2016 Пайка твердым припоем.Присадочные металлы		
192	ISO 18797-1:2016 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Внешняя антикоррозионная защита стояков с помощью покрытий и облицовки.Часть 1. Эластомерные системы покрытий на основе полихлоропрена или EPDM.		
193	ISO 6508-1:2016 Материалы металлические. Испытание на твердость по Роквеллу. Часть 1. Метод испытаний.		
194	ISO 13976:2016 Сталь тонколистовая горячекатаная конструкционная в рулонах большой толщины		

Нормативная документация АО «НИИхиммаш» действующая на 01.01.2017. Часть 1.
Перечень действующей нормативно-технической документации АО «НИИхиммаш» по неразрушающему контролю (отдел № 23)

№ п/п	Наименование	Разработчик	Дата утверждения и согласования
1	2	3	4
1.	СТО 00220256 – 022 – 2015 «Инструкция по автоматизированному ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов из сталей аустенитного класса типа 08Х18Н10Т с толщиной стенки от 25 до 60 мм»	АО «НИИхиммаш»	2015г.
2.	СТО 00220256 – 021 – 2012 «Инструкция по автоматизированному ультразвуковому контролю стыковых сварных соединений технологических трубопроводов и химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов системой «АВГУР-Т».	ОАО «НИИхиммаш»	2014г.
3.	СТО 00220256 – 020 – 2012 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из сталей аустенитного класса с толщиной стенки от 31 до 100 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2013 г.
4.	СТО 00220256 – 019 – 2012 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 120 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2013 г.

1	2	3	4
5.	СТО 00220256 – 018 – 2011 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2011 г.
6.	СТО 00220256 – 016 – 2009 «Инструкция по комплексному неразрушающему контролю сварных соединений тангенциальных патрубков сосудов и аппаратов».	ОАО «НИИхиммаш»	2011 г.
7.	СТО 00220256 – 017 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2010 г.
8.	СТО 00220256 – 015 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из алюминия и его сплавов с толщиной стенки от 4 до 40 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2009 г.
9.	СТО 00220256 – 014 – 2008 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно – ферритного классов, с толщиной стенки от 4 до 30 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2008 г.
10.	СТО 00220256 – 005 – 2005 «Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	2006 г.

1	2	3	4
11.	СТП 26.260.487 – 2005 «Инструкция по неразрушающему контролю качества листового проката из двухслойных сталей толщиной 4 – 120мм»	ОАО «НИИхиммаш»	2005 г.
12.	РДИ 26.260.481 – 2003 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля стыковых и угловых сварных соединений реакторов из двухслойных сталей 12ХМ + 08Х18Н10Б, толщиной 60 – 120 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2003 г.
13.	РД РТМ 26.260–17–2003 «Методика комплексного неразрушающего контроля металла обечаек и днищ автоклавов типа АМГ – 125/25 – 180».	ОАО «НИИхиммаш»	2003 г.
14.	ОСТ 26 – 5 – 99 «Контроль неразрушающий. Цветной метод контроля сварных соединений, наплавленного и основного металла».	ОАО «НИИхиммаш»	1999 г.
15.	РДИ 26 – 11 – 62 – 98 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля сварных стыковых соединений трубопроводов из полиэтилена». С «Дополнением к РДИ» от 2000 г.	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.
16.	РДИ 26 – 11 – 65 – 96 «Контроль неразрушающий кольцевых стыковых сварных соединений труб. Методика ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.
17.	«Методика диагностирования технического состояния баллонов для воздуха типа 32 и 40».	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.
18.	РДИ 26 – 11 – 61 – 96 «Инструкция по ультразвуковому контролю зоны наплавки на заготовках трубных решеток теплообменной аппаратуры».	ОАО «НИИхиммаш»	1996 г.
19.	«Инструкция по ультразвуковому контролю композиции сварных швов аустенитных сталей с перлитными».	ОАО «НИИхиммаш»	1995 г.

1	2	3	4
20.	37 – 87 «Инструкция по обследованию деталей роторов центробежных сепараторов».	ОАО «НИИхиммаш»	1987 г.
21.	РД 26 – 11 – 01 – 85 «Инструкция по контролю сварных соединений, недоступных для проведения радиографического и ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1985 г.
22.	ОСТ 26 – 11 – 09 – 85 «Поковки и штамповки сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1985 г.
23.	ОСТ 26 – 2079 – 80 «Швы сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Выбор методов неразрушающего контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1980 г.
24.	30 – 77 «Инструкция по определению процентного содержания магнитной фазы в нержавеющих сталях с помощью ферритометров ФА – 1, ФА – 1М и МФ – 10Ф».	ОАО «НИИхиммаш»	1977 г.

Инженер сектора стандартизации  В.Л.Махтингер

gost.e-ecolog.ru