МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПУТИ
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

ВРЕМЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ О ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОМ РЕМОНТЕ ПУТЕВЫХ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

gost.e-ecolog.ru

Москва «ТРАНСПОРТ» 1974

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПУТИ
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Утверждаю:
заместитель министра путей сообщения
(ПОДПАЛЫЙ)
22 ноября 1973 г.

ВРЕМЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ О ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОМ РЕМОНТЕ ПУТЕВЫХ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Москва «ТРАНСПОРТ» 1974

УДК 625.144.5/.7.004.67

Положение о планово-предупредительном ремонте является обязательным для всех предприятий и организаций железнодорожного транспорта, эксплуатирующих и ремонтирующих путевые машины, механизмы и оборудование.

Положение устанавливает принципиальные основы технического обслуживания и ремонта путевых машин, механизмов и оборудования, направленные на улучшение показателей их использования.

Положение о планово-предупредительном ремонте не заменяет других технических документов, конкретизирующих отдельные вопросы эксплуатации и ремонта.

Настоящим положением внесены частичные изменения в некоторые, установленные правилами ремонта межремонтные нормы эксплуатации и сроки простоя путевых машин в ремонте, а также уточнен порядок и сроки ремонта ходовых частей, тормозного оборудования и автосцепных устройств этих машин.

Положение о планово-предупредительном ремонте состоит из двух частей:

Часть I — положение о планово-предупредительном ремонте путевых машин.

Часть II — положение о планово-предупредительном ремонте механизмов и оборудования.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Система планово-предупредительного ремонта (ППР) охватывает вопросы, связанные с организацией технического обслуживания и ремонта путевых машин, механизмов и оборудования.

1.2. По системе ППР годовое планирование технического обслуживания и ремонта обязательно.

1.3. Техническое обслуживание производится принудительно, после выполнения установленных правилами ремонта объемов работ.

1.4. Техническое обслуживание подразделяется по видам и для каждого обслуживания установлен свой перечень работ и сроки его выполнения.

1.5. Продление сроков выполнения технического обслуживания запрещается.

1.6. Ремонт путевых машин, механизмов и оборудования планируется в соответствии с установленной периодичностью.

1.7. Продление межремонтных сроков текущего и среднего ремонтов запрещается.

1.8. Путевые машины, механизмы и оборудование проходят техническое обслуживание и ремонт в соответствии с утвержденными МПС правилами ремонта (Перечень действующих правил ремонта путевых машин, механизмов и оборудования приведен в приложении 1).

1.9. При ремонте путевых машин, механизмов и оборудования, кроме соблюдения требований правил ремонта, должны быть также выполнены требования соответствующей технической документации, приведенной в приложении 2.

2. ОСНОВНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ, МЕХАНИЗМЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

2.1. Основным техническим документом путевой машины, механизма, оборудования является паспорт.

2.2. В паспорте, помимо данных, указанных заводом-изготовителем, эксплуатирующей организацией, должны быть дополнительно введены разделы, заполняемые в период эксплуатации путевых машин, механизмов и оборудования.

К таким разделам относятся:

1) учет работы путевой машины, механизма, оборудования (указываются сведения о выполненных объемах или отработанных часах от начала эксплуатации или от последнего капитального ремонта);

2) учет неисправностей при эксплуатации (указывается дата выхода из строя узла путевой машины, механизма, оборудования, наименование узла, характер неисправности, причина неисправности, меры, принятые по устранению неисправности, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности);

3) учет периодического технического обслуживания (записываются все виды периодического технического обслуживания, дата их проведения, должность, фамилия и подпись лица, проводившего техническое обслуживание);

4) сведения о ремонтах (модернизации) путевой машины, механизма, оборудования (заполняются предприятием, проводившим ремонт или модернизацию, заверяются подписью ответственного лица и печатью предприятия. Указывается дата окончания ремонта, вид ремонта, наименование ремонтного предприятия);

5) техническое освидетельствование машин, механизмов, оборудования или их узлов, предназначенных для подъема груза или работающих под давлением (указывают дату освидетельствования, его результаты, наименование узлов, подвергнутых освидетельствованию, должность, фамилию и подпись лица, производившего освидетельствование).

2.3. На путевой машине, кроме паспорта, должна быть следующая основная техническая документация:

1) инструкция по уходу и эксплуатации;
2) паспорт колесных пар (кроме вагонных);
3) паспорт (формуляр) двигателя внутреннего сгорания;
4) паспорт генератора;
5) паспорт грузоподъемного крана;
6) паспорт сосуда, работающего под давлением;
7) паспорт компрессора.

2.4. Техническая документация передается ремонтному предприятию при сдаче путевой машины, механизма, оборудования в ремонт и принимается после их ремонта. При этом в указанной технической документации должна быть сделана соответствующая запись ремонтным предприятием о проведенном ремонте.

2.5. При передаче путевой машины, механизма, оборудования другому предприятию одновременно передается и вся техническая документация.

3. ПЛАНИРОВАНИЕ РЕМОНТА ПУТЕВЫХ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

3.1. Годовые планы ремонта путевых машин, механизмов, оборудования составляются предприятиями исходя из установленных межремонтных сроков.

3.2. Проект плана на следующий год по каждому предприятию составляется по форме № 1 приложения 3 на все виды ремонта путевых машин, механизмов и оборудования.

На основании проекта плана предприятие представляет к 1 марта текущего года в соответствующую службу железной дороги заявку по форме № 2 приложения 3 на капитальный и средний ремонты путевых машин, механизмов, оборудования, выполняемые дорожными ремонтными предприятиями и ремонтными заводами.

3.3. Служба железной дороги по полученным заявкам составляет проект плана капитального и среднего ремонтов путевых машин, механизмов, оборудования, на следующий год, руководствуясь которым к 1 апреля текущего года представляет в соответствующее главное управление МПС заявку по форме № 3 приложения 3 на капитальный ремонт путевых машин, механизмов, оборудования, выполняемый ремонтными заводами МПС.

Заявка может корректироваться по путевым машинам, механизмам, оборудованию (кроме снегоуборочных, путевых уборочных машин и снегоочистителей) до 1 сентября текущего года, а по снегоуборочным, путевым уборочным машинам и снегоочистителям — до 1 апреля планируемого года.

3.4. Сводный годовой план капитального (заводского) ремонта путевых машин, механизмов, оборудования составляется главным управлением МПС.

Главным управлением пути МПС составляется также план подготовки путевых машин к летним путевым работам.

3.5. График ремонта путевых машин, механизмов, оборудования на ремонтных заводах МПС составляется главным управлением МПС по форме № 4 приложения 3.

3.6. Службы и предприятия по получении графика подачи машин, механизмов и оборудования на ремонтные заводы окончательно уточняют и утверждают годовой план ремонта путевых машин, механизмов, оборудования по предприятию и соответствующей службе.

3.7. Сводный годовой план ремонта и график подачи в ремонт на ремонтные предприятия являются основными документами, регламентирующими ремонт путевых машин, механизмов, оборудования.

4. СДАЧА ПУТЕВЫХ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ, ОБОРУДОВАНИЯ В РЕМОНТ И ПОЛУЧЕНИЕ ИХ ИЗ РЕМОНТА

4.1. При сдаче путевых машин, механизмов, оборудования в ремонт и получении их из ремонта должна оформляться следующая документация, формы которой приведены в приложении 3:

Акт на сдачу в ремонт путевой машины, механизма, оборудования — форма № 5;

Акт технической приемки путевой машины, механизма, оборудования ОТК ремонтного предприятия — форма № 6;

Акт приемки путевой машины, механизма, оборудования из ремонта — форма № 7;

Гарантийное обязательство на отремонтированную путевую машину, механизм, оборудование — форма № 8.

4.2. Все вопросы взаимоотношений между заводом, ремонтировавшим машину, и заказчиком должны соответствовать Основным условиям ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин на ремонтных заводах Министерства путей сообщения (приложение 4).

4.3. При поломке путевой машины, механизма, оборудования по вине ремонтного предприятия в период гарантийного срока заказчиком оформляется акт рекламации.

5. МАТЕРИАЛЫ, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ РЕМОНТА

5.1. Заказ материалов, запасных частей и изделий на ремонты и техническое обслуживание производится в соответствии с действующими нормами.

5.2. Заявки на материалы, запасные части и изделия составляются предприятиями исходя из общего количества путевых машин, механизмов, оборудования, находящихся в эксплуатации, и годового плана технического обслуживания и ремонта, выполняемого самим предприятием. Дорожные ремонтные предприятия составляют заявки на материалы, запасные части и изделия исходя из годового плана ремонта.

5.3. Заявки в установленные сроки передаются в отделы материально-технического обеспечения отделения или службу материально-технического обеспечения дороги.

Для составления заявок на запасные части следует руководствоваться спецификациями Управления снабжения запасными частями Главного управления материально-технического обеспечения МПС.

6. МОДЕРНИЗАЦИЯ ПУТЕВЫХ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

6.1. Модернизация путевых машин, механизмов, оборудования производится для повышения их технических показателей и улучшения эксплуатационных качеств.

6.2. К модернизации путевых машин, механизмов, оборудования относятся:

частичные изменения и усовершенствования конструкции действующих путевых машин, механизмов, оборудования, повышающие их производительность, улучшающие эксплуатационные качества, надежность и расширяющие технологические возможности;

оснащение путевых машин, механизмов, оборудования дополнительными узлами, устройствами, механизирующими и автоматизирующими их рабочий цикл.

6.3. Модернизация производится, как правило, при капитальном ремонте только по проектам, утвержденным Главным управлением пути МПС.

Внесение каких-либо изменений в конструкцию путевых машин на железнодорожном ходу должно производиться в соответствии с § 138 Правил технической эксплуатации железных дорог Союза ССР.

Часть I

ПОЛОЖЕНИЕ О ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОМ РЕМОНТЕ ПУТЕВЫХ МАШИН

7. ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЙ И РЕМОНТОВ ПУТЕВЫХ МАШИН

7.1. Система планово-предупредительного ремонта путевых машин предусматривает следующие виды работ:

техническое обслуживание — ежесменное и периодическое;

ремонт — текущий, средний и капитальный. Для отдельных видов путевых машин — деповской и заводской.

Для проверки готовности путевых машин к началу сезона работ устанавливается система контрольно-технического осмотра.

7.2. Техническое обслуживание путевых машин выполняется силами предприятий, к которым приписаны машины.

Ежесменное техническое обслуживание выполняет бригада, обслуживающая машину.

Периодическое техническое обслуживание выполняет бригада, обслуживающая путевую машину, с привлечением в необходимых случаях работников ремонтной службы данного предприятия или предприятия, где в это время эксплуатируется машина.

7.3. Ремонт путевых машин производится:

в мастерских предприятий, эксплуатирующих путевую машину;

в дорожных ремонтных мастерских;

в вагонных и локомотивных депо;

на ремонтных заводах.

7.4. Ремонт ходовых тележек, колесных пар, тормозного оборудования, автосцепных устройств, а также типовых вагонных узлов производится согласно техническим требованиям, изложенным в соответствующих руководящих документах, приведенных в приложении 2, а также приказах и указаниях МПС.

7.5. Ходовые тележки, колесные пары, тормозное оборудование, автосцепные устройства путевых машин, а также типовые вагонные узлы (кроме электрических роторных снегоочистителей) ремонтируются в объеме деповского ремонта в вагонных депо, а в объеме заводского ремонта — на ремонтных заводах.

7.6. Для ремонта ходовых частей, тормозного оборудования, автосцепных устройств и типовых вагонных узлов путевых машин

в объеме деповского ремонта предприятия по указанию руководства дороги или отделения прикрепляются к вагонным депо.

7.7. При текущем ремонте путевой машины производится осмотр ходовых тележек, букс и колесных пар без выкатки тележек из-под машины (кроме звеньевых путеукладочных машин, у которых тележки выкатываются).

Одновременно производят текущий ремонт тормозного оборудования и наружный осмотр автосцепного устройства без снятия узлов и деталей. Работы выполняются представителями вагонных депо.

7.8. Перед средним ремонтом путевую машину направляют в вагонное депо, где производится ремонт ходовых частей, тормозного оборудования и типовых вагонных узлов в объеме деповского ремонта.

Автосцепным устройствам делают полный осмотр со снятием съемных узлов и деталей.

7.9. При капитальном ремонте путевой машины выполняется ремонт ходовых частей, тормозного оборудования и типовых вагонных узлов в объеме заводского ремонта.

Автосцепным устройствам производят полный осмотр со снятием съемных узлов и деталей.

7.10. Путевые машины, направляемые в ремонт, должны быть приведены в транспортное положение. Готовность машин к следованию в поезде проверяется комиссией, назначаемой отделением дороги. Комиссия после проверки составляет акт в четырех экземплярах о готовности машины к следованию в составе поезда.

Перед отправкой в капитальный ремонт звеньевых путеукладочных машин (типа УК, ПКД, МПД) производится осмотр ходовых тележек с выкаткой их из-под машины; у путевых машин, имеющих междуферменный шарнир, осмотр шарнира с полной его разборкой.

Сопровождение путевых машин при их транспортировке производится только машинистами этих машин, а в качестве вторых лиц допускаются их помощники.

При направлении путевых машин в ремонт погруженными на платформы (ШПМ-02, АС-1А и др.) сопровождение их не производится.

7.11. Деповской ремонт хопперов-дозаторов и плуговых снегоочистителей производится в вагонных депо.

Заводской ремонт плуговых снегоочистителей выполняют локомотивные депо.

Заводской ремонт хопперов-дозаторов выполняется на ремонтных заводах.

7.12. Электрические трехроторные и двухроторные снегоочистители ремонтируют в локомотивных депо (текущий и деповской ремонт) и на ремонтных заводах (заводской ремонт).

7.13. Текущий ремонт путевых машин выполняется силами мастерских предприятий, у которых находятся на балансе эти ма-

шины, с участием бригады, обслуживающей машину, или силами предприятия, где эта машина в настоящий момент эксплуатируется.

7.14. Средний ремонт путевых машин производится силами дорожных ремонтных мастерских или в отдельных случаях силами предприятий, у которых находятся на балансе эти машины.

7.15. Капитальный ремонт путевых машин производится ремонтными заводами.

Состав работ по техническому обслуживанию путевых машин

7.16. Ежесменное техническое обслуживание выполняется перед началом работы или в течение смены и является основой надежной работы путевой машины.

7.17. В состав ежесменного технического обслуживания входят: внешний осмотр, работы по проведению смазки путевой машины в соответствии с картой смазки, проверка крепежа деталей и узлов, а также работы, имеющие цель проверить исправность действия силовой установки, приводов, рабочих органов, ходовых тележек, тормозного оборудования, автосцепных устройств, освещения, сигнализации и систем управления путевой машиной.

Осмотр ходовых тележек у звеньевых путеукладочных машин производится на смотровых канавах.

7.18. В состав работ по периодическому техническому обслуживанию входят все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы: очистка путевой машины от грязи, мойка, проверка технического состояния узлов, приборов, гидравлической и пневматической систем, кранового оборудования, электрооборудования, освещения и сигнализации; регулировка механизмов и узлов, заправка путевой машины и опробование действия отдельных узлов рабочих органов и машины в целом; выполнение мелких ремонтных работ.

Кроме того, должны быть выполнены специальные требования инструкций заводов-изготовителей и правил Госгортехнадзора.

Состав работ по ремонту путевых машин

7.19. Текущий ремонт представляет собой минимальный по объему вид ремонта, при котором обеспечивается нормальная эксплуатация путевой машины до очередного планового ремонта.

7.20. При текущем ремонте выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

осмотр металлоконструкции, грузоподъемного оборудования, междуферменного шарнира с полной его разборкой, редукторов, двигателей, муфт соединения двигателей с генераторами и редукторов с электродвигателями, пневматической и гидравлической

систем, системы сигнализации, электрооборудования и электропроводки с проверкой уровня изоляции;

ремонт дефектных деталей и узлов, обнаруженных при осмотре;

регулировка всех регулируемых соединений;

проверка всех контрольно-измерительных приборов;

другие работы, предусмотренные правилами ремонта для каждой путевой машины.

7.21. Средний ремонт заключается в восстановлении технических характеристик машины ремонтом или заменой изношенных или поврежденных узлов и деталей. Кроме того, при среднем ремонте обязательно проверяется техническое состояние остальных узлов с устранением обнаруженных неисправностей. При среднем ремонте может производиться капитальный ремонт отдельных основных узлов.

7.22. При среднем ремонте путевой машины производятся все работы, предусмотренные текущим ремонтом, и, кроме того, следующие работы:

разборка части узлов для ремонта или замены изношенных деталей;

ремонт металлоконструкций, грузоподъемного оборудования, междуферменного шарнира с полной его разборкой, редукторов, двигателей, муфт соединения двигателей с генераторами и редукторов с электродвигателями, пневматической и гидравлической систем, системы сигнализации, электрооборудования и электропроводки;

сборка узлов с регулировкой, испытанием и проверкой уровня изоляции электрооборудования и электропроводки;

сборка и испытание путевой машины;

окраска путевой машины;

другие работы, предусмотренные правилами ремонта для каждой путевой машины.

7.23. Капитальный ремонт заключается в полной разборке путевой машины (за исключением клепаных, сварных и деревянных конструкций), очистке и дефектовке узлов и деталей, в замене или ремонте всех узлов и деталей, в том числе и базовых, в проверке всех узлов и деталей, сборке путевой машины и ее комплексной проверке, регулировке и испытании.

7.24. При капитальном ремонте после разборки путевой машины производится:

обмывка, очистка и дефектовка деталей;

уточнение предварительно составленной дефектной ведомости;

сортировка деталей на три группы: годные на сборку без ремонта, годные на сборку, но требующие ремонта, и негодные, подлежащие замене;

капитальный ремонт металлоконструкций, междуферменного шарнира, грузоподъемного оборудования, редукторов, двигателей, пневматической и гидравлической систем, системы сигнализации, электрооборудования и электропроводки с проверкой уровня изоляции;

ремонт кузова, будок и кабин;
сборка узлов с регулировкой и испытанием их;
смазка в соответствии с картой смазки;
сборка путевой машины;
испытание путевой машины;
окраска путевой машины.

7.25. Если путевая машина, отработав межремонтную норму выработки капитального ремонта, по техническому состоянию пригодна к дальнейшей работе, то межремонтную норму для этого вида ремонта разрешается увеличить. Для этого путевая машина осматривается и опробуется комиссией, назначенной службой или отделением железной дороги, которая устанавливает норму дополнительной работы до следующего капитального ремонта.

Увеличение межремонтной нормы разрешается не более чем на 25%. В случае увеличения межремонтной нормы капитального ремонта производится текущий ремонт машин.

Продление межремонтной нормы оформляется актом, утверждаемым соответствующей службой или отделением железной дороги, один экземпляр которого прикладывается к паспорту путевой машины, второй передается в соответствующую службу.

7.26. Капитальный (заводской) ремонт в целях ускорения и улучшения качества работ может производиться путем замены узлов заранее отремонтированными или новыми.

7.27. После капитального ремонта путевая машина должна обладать технико-эксплуатационными качествами, соответствующими технической характеристике.

7.28. Ответственность за внесение в паспорт путевой машины записей о проведенных периодических технических обслуживаниях и ремонтах несет главный механик предприятия.

8. КОНТРОЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР

8.1. Система контрольно-технического осмотра устанавливается для проверки готовности путевых машин к началу сезона работ.

8.2. Для машин, эксплуатируемых при производстве летних путевых работ, контрольно-технический осмотр производится за 15 дней до начала работ.

8.3. Подготовка снегоуборочных машин и снегоочистителей к началу сезона работ и проверка их производятся в соответствии с Инструкцией о подготовке путевого хозяйства к работе в зимних условиях.

8.4. При контрольно-техническом осмотре проверяется готовность путевых машин к работе с опробованием отдельных механизмов и путевой машины в целом.

8.5. Осмотр производится комиссией, назначенной руководством предприятия, в составе одного из руководителей предприятия, главного механика или инженера-механика, машиниста и других лиц по усмотрению руководства предприятия.

8.6. Во время контрольно-технического осмотра производятся следующие работы:

осмотр внешнего вида, окраски и наличия установленных надписей и трафаретов;

осмотр колесных пар;

осмотр автосцепных устройств;

осмотр тормозного оборудования;

проверка состояния рабочих органов и других механизмов;

проверка выполнения очередных испытаний грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений и соответствующих записей, проверка состояния стальных канатов;

проверка исправности настила, лестниц, ограждений, бортов, площадок, лыж-отбойников, запорных механизмов;

проверка исправности и комплектности инструмента, аварийных средств, инвентаря, сигнальных приборов и принадлежностей, проверка наличия необходимых запасных частей;

проверка наличия на путевой машине оформленной технической документации;

испытание работы двигателя, рабочих органов и других механизмов на холостом ходу;

испытание тормозного оборудования, сигнализации, опробование контрольных приборов;

составление акта о состоянии путевой машины и готовности ее для эксплуатации, который утверждается руководством предприятия и прикладывается к документации на машину.

8.7. Перед контрольно-техническим осмотром звеньевых путеукладочных машин производится осмотр ходовых тележек с выкаткой их из-под машины. Осмотр производится работниками вагонного депо, к которому прикреплено путевое предприятие для ремонта ходовых частей.

8.8. Перед контрольно-техническим осмотром путевых машин, имеющих междуферменный шарнир, производится осмотр шарнира с его полной разборкой.

8.9. Автодрезины и мотовозы подвергаются обязательному годовому контрольно-техническому осмотру в соответствии с Инструкцией по эксплуатации и содержанию дрезин, мотовозов и автомотрис (моторно-рельсового транспорта несъемного типа) на железных дорогах.

9. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ И КОНСЕРВАЦИИ ПУТЕВЫХ МАШИН

9.1. Хранение и консервация путевых машин должны производиться в полном соответствии с Положением о хранении и консервации путевых машин, утвержденным Главным управлением пути МПС.

9.2. Путевые машины ставятся на хранение кратковременное и длительное.

Кратковременное хранение организуется для путевых машин, которые по разным причинам не используются в течение от одного до двух месяцев.

Длительное хранение путевых машин организуется после окончания сезона их использования, а также в период, когда перерыв в использовании их продолжается более двух месяцев.

9.3. Перед постановкой путевой машины на кратковременное хранение производится техническое обслуживание или технический уход № 1 в соответствии с правилами ремонта путевой машины.

Перед постановкой путевой машины на длительное хранение производится техническое обслуживание или технический уход № 2 в соответствии с правилами ремонта путевой машины.

Для путевых машин, устанавливаемых на хранение после ремонта или перед направлением в ремонт, техническое обслуживание не производится.

10. МЕЖРЕМОНТНЫЕ ЦИКЛЫ ПУТЕВЫХ МАШИН

10.1. Структура межремонтного цикла представляет собой количество, периодичность и последовательность выполнения технических обслуживаний и ремонтов в период между двумя очередными капитальными ремонтами или между изготовлением и первым капитальным ремонтом.

10.2. Структура межремонтного цикла путевых машин, периодичности выполнения технических обслуживаний и ремонтов и нормы простоя путевых машин в ремонтах и технических обслуживаниях приведены в табл. 1, 2, 3.

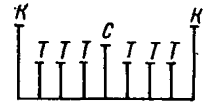
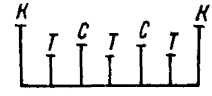
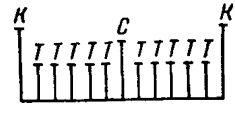
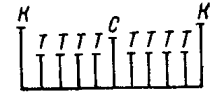
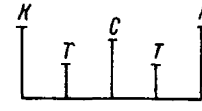
Условные обозначения:

Т — текущий ремонт;
С — средний ремонт;
К — капитальный ремонт;
Д — деповской ремонт;
З — заводской ремонт;
ТО — техническое обслуживание;
ТУ — технический уход.

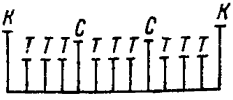
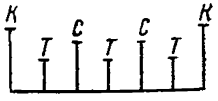
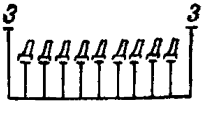
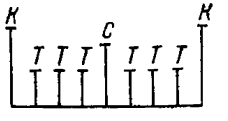
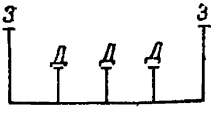
10.3. В графиках табл. 1 технические обслуживания и технические уходы не показаны.

10.4. Для путевых машин принята структура межремонтного цикла, приведенная в табл. 1.

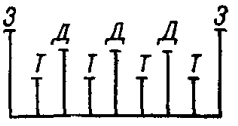
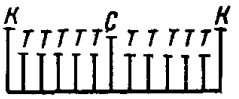
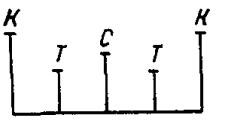
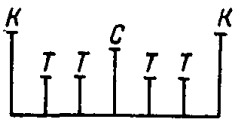
Таблица 1

№ п/п	Наименование путевых машин	Количество ремонтов и технических обслуживаний в межремонтном цикле				Межремонтный цикл и его структура
		текущий	средний (деповской)	ТО-1	ТО-2	
1	Звеньевые путеукладочные машины МПД, УК-12/Д, УК-25/9, УК-25/21, ПКД, рельсоукладчик РУ-2, путеремонтная летучка ПРЛ-3, электробалластеры ЭЛБ-1 и ЭЛБ-3 с устройством рихтовочным полуавтоматическим системы МИИТ щебнеочистительное устройство по предложению Драгавцева на базе электробалластера ЭЛБ-1, выправочно-подбивочно-отделочная машина ВПО-3000, балласто-очистительная машина БМ (БМС)	6	1	16	8	
2	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	3	2	36	12	
3	Струг-снегоочиститель СС-1 и мощный отвальный плуг МОП	10	1	60	48	
4	Путевой струг ПС-2а	8	1	30	20	
5	Автодрезина АГМ, АГМ^{У}, АС-1, АС-1А, ДММ, дрезина ДГК, ДГК^{У}, АСГ, мотовоз МК-2/15, мотовоз-электростанция МЭС	2	1	48	12	

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Количество ремонтов и технических обслуживаний в межремонтном цикле: текущий	средний (деповской)	ТО-1	ТО-2	Межремонтный цикл и его структура
6	Рельсошлифовальный вагон	6	1	—	ТО 1 раз в 10 дней	
7	Магнитный вагон-дефектоскоп, ультразвуковой вагон-дефектоскоп	9	2	1 раз в месяц	1 раз в 3 месяца	
8	Путеизмеритель системы ЦНИИ-2	3	2	108	48	
9	Спецсостав для погрузки, перевозки и выгрузки длинномерных рельсовых плетей, поливочный поезд	4	—	—	ТО 1 раз в 3 месяца	
10	Хоппер-дозаторы ЦНИИ-2, ЦНИИ-3, ЦНИИ-ДВЗ	—	Д/9	—	ТУ-3 1 раз в месяц	
11	Снегоуборочный поезд ПТКБ ЦП	6	1	—	ТО 3 раза в месяц	
12	Снегопогрузочная машина системы ЦУМЗ, снегоуборочная машина системы Гавриченко, полувагоны промежуточные и разгружающий землеснегоуборочной секции	4	1	—	ТО 1 раз в месяц	
13	Плуговые снегоочистители системы ЦУМЗ (однопутный и двухпутный), снегоочиститель двухпутный, плужный двустороннего действия	—	Д/3	—	ТО 1 раз в месяц	

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Количество ремонтов и технических обслуживаний в межремонтном цикле: текущий	средний (деповской)	ТО-1	ТО-2	Межремонтный цикл и его структура
	типа СДП (СДПМ), снегоочиститель типа «Таран»					
14	Электрический трехроторный снегоочиститель, электрический двухроторный снегоочиститель	4	Д / З	32	24	
15	Путевая уборочная машина системы Балашенко	10	1	—	ТО 1 раз в месяц	
16	Передвижная рельсосварочная машина ПРСМ	2	1	1 раз в неделю	1 раз в месяц	
17	Вагон-электростанция ВЭС-3СВ	4	1	72	18	

10.5. Нормы периодичности ремонтов и технических обслуживаний приведены в табл. 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование путевых машин	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов Т	Периодичность ремонтов С(Д)	Периодичность ремонтов К(З)	Периодичность технических обслуживаний[1] ТО-1	Периодичность технических обслуживаний[1] ТО-2
1	Звеньевые путеукладочные машины МПД, УК-12/Д, УК-25/9, УК-25/21, ПКД[2]	километры разбираемого или укладываемого пути	50	200	400	12,5	25
2	Рельсоукладчик РУ-2, путеремонтная летучка ПРЛ-3	тысячи тонн погрузки и выгрузки	5	20	40	1,25	2,5
3	Электробалластеры ЭЛБ-1 и ЭЛБ-3 с устройством рихтовочным полуавтоматическим системы МИИТ	километры общей выработки машины	125	500	1000	30	60
4	Щебнеочистительное устройство по предложению Драгавцева на базе электробалластера ЭЛБ-1[3]	километры очищенного пути	60	240	480	15	30
5	Выправочно-подбивочно-отделочная машина ВПО-3000	километры отремонтированного пути	50	200	400	12,5	25
6	Балластоочистительная машина БМ (БМС)	километры очищенного пути	25	100	200	6,25	12,5
7	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	километры подбитого пути / часы работы	25 / 100	50 / 200	150 / 600	3 / 12	7,5 / 30
8	Струг-снегоочиститель СС-1, мощный отвальный плуг МОП[4]	километры рабочих проходов	500	3000	6000	50	100
9	Путевой струг ПС-2а[4]	километры рабочих проходов	300	1500	3000	50	100

[1] Нормы технических обслуживаний по усмотрению руководителя предприятия допускается уменьшить. Увеличение норм технического обслуживания не разрешается.

[2] В межремонтные нормы включены: укладка звеньев, а также бесстыкового пути на перегоне (с соответствующим коэффициентом), погрузка и выгрузка звеньев на базе.

[3] При работах, выполняемых машиной по подъемке пути, выработка машины для определения межремонтной нормы применяется с коэффициентом 0,75.

[4] Нормы указаны для работ по уборке снега, при земляных работах межремонтная норма принимается с коэффициентом 0,5.

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов Т	Периодичность ремонтов С(Д)	Периодичность ремонтов К(З)	Периодичность технических обслуживаний[1] ТО-1	Периодичность технических обслуживаний[1] ТО-2
10	Автодрезины АГМ, АГМ^{У}, АС-1, АС-1А, ДММ; дрезины ДГК, ДГК^{У}, АСГ; мотовоз МК-2/15, мотовоз-электростанция МЭС	пробег в тысячах километров	20	40	80	1,25	5
		часы работы	1600	3200	6400	100	400
11	Рельсошлифовальный вагон[2]	пробег в километрах обработки рельсов на глубину до 1 мм	212,5	850	1700	—	ТО 1 раз в 10 дней
		время работы в годах	0,5	2	4,0	—	
12	Магнитный вагон-дефектоскоп, ультразвуковой вагон-дефектоскоп[2]	пробег в тысячах километров	12	48	144	—	—
		время работы в годах	0,5	2	6	1 раз в месяц	1 раз в 3 месяца
13	Путеизмеритель системы ЦНИИ-2[3]	рабочий пробег в тысячах километров	50	100	300	2	6
		время работы в годах	1	2	6	—	—
14	Спецсостав для погрузки, перевозки и выгрузки длинномерных рельсовых плетей, поливочный поезд	время работы в годах	2	—	10	—	ТО 1 раз в 3 месяца

[1] Нормы технических обслуживаний по усмотрению руководителя предприятия допускается уменьшить. Увеличение норм технического обслуживания не разрешается.

[2] Заводской ремонт вагона II объема производится через 18 лет после постройки или заводского ремонта II объема. Заводской ремонт вагона I объема производится через 9 лет после постройки или заводского ремонта I и II объемов.

Для ультразвуковых вагонов-дефектоскопов периодичность принята только по времени работы в годах. Техническое обслуживание производится 1 раз в месяц.

[3] Заводской ремонт вагона II объема производится через 18 лет после постройки или заводского ремонта II объема, заводской ремонт I объема производится через 9 лет после постройки или заводского ремонта I и II объемов.

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов Т	С(Д)	К(З)	технических обслуживаний[1] ТО-1	ТО-2
15	Хоппер-дозаторы ЦНИИ-2, ЦНИИ-3, ЦНИИ-ДВЗ	время работы в годах	—	Д[2] 1 раз в год	З 1 раз в 10 лет	ТУ-1 на стоянке в пути следования	ТУ-2 после разгрузки ТУ-3 1 раз в месяц
16	Снегоуборочный поезд ПТКБ ЦП[3]	тысячи кубических метров переработки снега	75	300	600	ТО 3 раза в месяц	—
17	Снегопогрузочная машина системы ЦУМЗ, снегоуборочная машина системы Гавриченко и полувагоны промежуточные и разгружающий землеснегоуборочной секции[3]	тысячи кубических метров переработки снега	50	150	300	ТО 1 раз в месяц	—
18	Плуговые снегоочистители системы ЦУМЗ (однопутный и двухпутный), снегоочиститель двухпутный, плужный двустороннего действия, типа СДП (СДПМ), снегоочиститель типа «Таран»	время работы в годах	—	Д[4] 1 раз в 3 года	З 1 раз в 12 лет	ТО 1 раз в месяц	—
19	Электрический трехроторный снегоочиститель, электрический двухроторный снегоочиститель	часы работы	Т 200	Д 400	З 1600	25	50
20	Путевая уборочная машина системы Балашенко[5]	тысячи кубических метров уборки снега	20	120	240	ТО 1 раз в месяц	—

[1] Нормы технических обслуживаний по усмотрению руководителя предприятия допускается уменьшить. Увеличение норм технического обслуживания не разрешается.

[2] После изготовления или заводского ремонта деповской ремонт производится через 2 года.

[3] При уборке льда и загрязненного балласта межремонтная норма принимается с коэффициентом 0,5.

[4] По техническому состоянию деповской ремонт производится через 2 года.

[5] При уборке льда и загрязненного балласта межремонтная норма принимается с коэффициентом 0,5.

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов Т	С(Д)	К(З)	технических обслуживаний[1] ТО-1	ТО-2
21	Передвижная рельсосварочная машина ПРСМ	время работы в годах	1	2	4	1 раз в неделю	1 раз в месяц
22	Вагон-электростанция ВЭС-3СВ	машино-часы работы	1600	4800	9600	100	400

[1] Нормы ТО-1 и ТО-2 по усмотрению руководителя предприятия допускается уменьшить. Увеличение норм техобслуживания не разрешается.

10.6. Нормы простоя путевых машин в ремонтах и технических обслуживаниях приведены в табл. 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование путевых машин	Ремонты Т	С(Д)[1]	К(З)	Технические обслуживания ТО-1	ТО-2
		Простой в рабочих сутках, не более			Простой в часах	
1	Моторная платформа МПД	5[2]	8	16	4	8
2	Звеньевые путеукладочные машины УК-12/Д, УК-25/9, УК-25/21, ПКД	5[2]	11	22	4	8
3	Рельсоукладчик РУ-2, путеремонтная летучка ПРЛ-3	2	9	18	2	4
4	Щебнеочистительное устройство по предложению Драгавцева на базе электробалластера ЭЛБ-1	3[2]	15	25	4	8
5	Электробалластеры ЭЛБ-1 и ЭЛБ-3 с устройством рихтовочным полуавтоматическим системы МИИТ	3[2]	11	22	2	4
6	Выправочно-подбивочно-отделочная машина ВПО-3000	5	15	30	4	8
7	Балластоочистительная машина БМ (БМС)	3	12	24	2	4
8	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	5	11	21	4	12
9	Путевой струг ПС-2а	2	8	16	2	4

[1] При отсутствии на дороге дорожных ремонтных мастерских и выполнении среднего ремонта мастерскими предприятий нормы простоя в среднем ремонте устанавливают соответствующие службы дорог.

[2] Время простоя в текущем ремонте установлено исходя из необходимости выкатки тележек у звеньевых путеукладочных машин и разборки междуферменного шарнира у электробалластеров и щебнеочистительного устройства.

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Ремонты			Технические обслуживания	
		Т	С(Д)[1]	К(З)	ТО-1	ТО-2
		Простой в рабочих сутках, не более			Простой в часах	
10	Струг-снегоочиститель СС-1, мощный отвальный плуг МОП	3	10	20	2	4
11	Автодрезины АГМ, АГМ^{У}, АС-1, АС-1А, ДММ, мотовоз МК-2/15	2	7	14	2	4
12	Дрезина ДГК, ДГК^{У}, АСГ	2	14	24	4	8
13	Мотовоз-электростанция МЭС	4	10	20	4	8
14	Рельсошлифовальный вагон	2	15	30	4	—
15	Магнитный вагон-дефектоскоп	2	15	60	4	8
16	Ультразвуковой вагон-дефектоскоп	3	20	60	—	8
17	Путеизмеритель системы ЦНИИ-2	4	15	60	4	8
18	Спецсостав для погрузки, перевозки и выгрузки длинномерных рельсовых плетей, поливочный поезд	5	—	20	4	8
19	Хоппер-дозаторы ЦНИИ-2, ЦНИИ-3, ЦНИИ-ДВЗ	—	Д[2] / 3	3 / 4	ТУ-1 1	ТУ-2 2 ТУ-3 4
20	Снегоуборочный поезд ПТКБ ЦП	4	12	24	8	—
21	Снегопогрузочная машина системы ЦУМЗ	2	9	18	4	—
22	Снегоуборочная машина системы Гавриченко	2	10	20	4	—
23	Промежуточные и разгружающий полувагоны землеснегоуборочной секции[3]	3	12	18	4	—
24	Плуговые снегоочистители системы ЦУМЗ (однопутный и двухпутный)	—	Д / 3	3 / 18	2	—
25	Снегоочиститель двухпутный, плужный двустороннего действия типа СДП (СДПМ), снегоочиститель типа «Таран»	—	Д / 5	3 / 25	2	—

[1] При отсутствии на дороге дорожных ремонтных мастерских и выполнении среднего ремонта мастерскими предприятий нормы простоя в среднем ремонте устанавливают соответствующие службы дорог.

[2] Остальные вагоны вертушки находятся в ожидании ремонта.

[3] Простой в ремонте на секцию, состоящую из шести промежуточных и одного разгружающего полувагонов.

Продолжение

№ п/п	Наименование путевых машин	Ремонты			Технические обслуживания	
		Т	С(Д)[1]	К(З)	ТО-1	ТО-2
		Простой в рабочих сутках, не более			Простой в часах	
26	Электрический трехроторный снегоочиститель, электрический двухроторный снегоочиститель	2	Д / 16	З / 40	4	8
27	Путевая уборочная машина системы Балашенко	2	12	24	4	—
28	Передвижная рельсосварочная машина ПРСМ	2	11	22	2	4
29	Вагон-электростанция ВЭС-3СВ	2	11	22	2	4

[1] При отсутствии на дороге дорожных ремонтных мастерских и выполнении среднего ремонта мастерскими предприятий нормы простоя в среднем ремонте устанавливают соответствующие службы дорог.

Часть II

ПОЛОЖЕНИЕ О ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОМ РЕМОНТЕ МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

11. НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

11.1. В настоящем положении рассмотрена следующая номенклатура механизмов и оборудования, эксплуатируемых предприятиями железнодорожного транспорта:

съемные мотодрезины и прицепы к ним;
оборудование рельсосварочного производства;
оборудование для ремонта шпал;
энергосиловые установки;
компрессорные станции и компрессоры;
краны для путевых баз.

11.2. Механизмы и оборудование, эксплуатируемые предприятиями железнодорожного транспорта, но не предусмотренные указанной номенклатурой (металлорежущие станки, кузнечно-прессовое оборудование, строительные машины и др.), обслуживают и ремонтируют в соответствии с положениями о планово-предупредительном ремонте, указанными в приложении 2 (пп. 32, 33, 34).

12. ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЙ И РЕМОНТОВ МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

12.1. Система планово-предупредительного ремонта механизмов и оборудования предусматривает следующие виды работ по обслуживанию и ремонту:

технические обслуживания — ежесменное и периодическое; ремонты — текущий, средний и капитальный. Для отдельных видов механизмов и оборудования предусмотрены два вида текущего ремонта — первый текущий и второй текущий, а также не предусмотрено проведение среднего ремонта.

12.2. Техническое обслуживание механизмов и оборудования выполняется силами предприятий, к которым они приписаны.

Ежесменное техническое обслуживание выполняет персонал, обслуживающий механизмы и оборудование.

Периодическое техническое обслуживание также выполняет персонал, обслуживающий механизмы и оборудование, с привлечением в необходимых случаях работников ремонтной службы данного предприятия.

12.3. Ремонт механизмов и оборудования производится:

силами предприятий, эксплуатирующих механизмы и оборудование;

в дорожных ремонтных мастерских;

на ремонтных заводах.

12.4. Механизмы и оборудование (кроме металлоконструкций кранов для путевых баз), направляемые в ремонт в дорожные ремонтные мастерские, на ремонтные заводы и из ремонта к месту их приписки, должны быть упакованы для сохранности в пути следования и предохранения от атмосферных осадков.

12.5. Ежесменное техническое обслуживание механизмов и оборудования выполняется перед началом работы, во время перерывов и в конце смены.

12.6. Капитальный ремонт механизмов и оборудования в целях ускорения и улучшения качества ремонта может производиться путем замены узлов и агрегатов заранее отремонтированными или новыми.

12.7. Если механизмы и оборудование, отработав норму капитального ремонта, пригодны по своему техническому состоянию к работе, то межремонтную норму для этого вида ремонта разрешается увеличить. Для этого комиссия, назначенная начальником предприятия, осматривает механизмы и оборудование и назначает норму дополнительной работы до следующего капитального ремонта, что оформляется соответствующим актом. В этом случае механизмам и оборудованию производят текущий ремонт.

12.8. Съемные мотодрезины и прицепы к ним, находящиеся в эксплуатации, вместо технических обслуживаний подвергаются техническим осмотрам: ежедневному и годовому контрольно-техническому.

Годовой контрольно-технический осмотр производится независимо от величины пробега и отработанных машино-часов.

Комиссия, производящая годовой контрольно-технический осмотр и опробование, составляет акт по установленной форме (см. приложение 3, форма № 9), который прикладывается к документации на дрезину.

Состав комиссии назначается начальником предприятия.

Съемную мотодрезину с прицепами, имеющую просроченный акт годового контрольно-технического осмотра, выпускать на перегон запрещается.

13. СОСТАВ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ (ОСМОТРУ) И РЕМОНТУ МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

13.1. Съемные мотодрезины и прицепы к ним

Ежедневный осмотр

Ежедневный осмотр производится перед каждым выездом дрезины на перегон, при нем производятся:

а) очистка от пыли и грязи;

б) проверка уровня масла в картере двигателя, коробке передач, реверсе и горючего в бензобаке; при необходимости пополнение масла и горючего;

в) опробование и проверка работы двигателя и других механизмов и приборов;

г) проверка исправности звуковой и световой сигнализации;

д) проверка и опробование тормозной системы;

е) осмотр рессорного подвешивания и сцепных приборов;

ж) осмотр поверхности катания колес для выявления ползунов (выбоин), отколов, выщербленных мест на ободе и гребне колеса;

з) проверка прочности крепления колес на оси и текущий осмотр осей колесных пар согласно инструктивным указаниям;

и) проверка исправности аккумуляторной батареи, действия замка зажигания;

к) проверка приписанных к машине инструментов, запчастей и необходимых ручных сигналов;

л) проверка исправности настила, бортов и подножек;

м) осмотр передаточных цепей и звездочек;

н) опробование дрезины при движении.

Годовой контрольно-технический осмотр

При годовом контрольно-техническом осмотре производится:

а) осмотр внешнего вида, окраски и наличия установленных надписей и трафаретов;

б) опробование и испытание работы двигателя и других агрегатов и механизмов на всех режимах;

в) осмотр, испытание тормозной системы, замер фактического тормозного пути и сопоставление результатов замера с паспортными данными;

г) проверка паспорта, проверка записей и сроков очередных ремонтов и сроков освидетельствования осей колесных пар;

д) испытание исправности звуковой и световой сигнализации;

е) полное освидетельствование осей колесных пар согласно Инструкции по осмотру, освидетельствованию и ремонту колесных пар съемных дрезин и их прицепов, проверка изоляции колес;

ж) осмотр сцепных приборов и рессорного подвешивания;

з) осмотр исправности и комплектности инструмента, запасных частей и ручных сигналов;

и) осмотр передаточных цепей и звездочек;

к) опробование исправности контрольных приборов;

л) проверка исправности настила, бортов, подножек;

м) контрольная пробная поездка;

н) составление акта исправности дрезины и годности ее для эксплуатации.

Первый текущий ремонт

При первом текущем ремонте выполняется следующий объем работ:

а) обмывка, очистка от пыли и грязи;

б) ремонтные работы, необходимые для устранения дефектов и неисправностей, выявленных при осмотрах;

в) техническое обслуживание в объеме ТО-1 двигателей мотодрезин ТД-5 и ТДУ;

г) проверка параллельности осей колесных пар, осмотр колес, букс, осей;

д) регулировка тормозной системы, замена тормозных колодок;

е) проверка уровня и плотности электролита аккумулятора;

ж) ремонт и регулировка цепных передач;

з) проверка и пополнение смазки во всех узлах и механизмах согласно карте смазки.

Второй текущий ремонт

При втором текущем ремонте выполняются все работы первого текущего ремонта и, кроме того, следующие работы:

а) техническое обслуживание двигателя в объеме ТО-2 у мотодрезин ТД-5 и ТДУ;

б) техническое обслуживание двигателя в объеме ТО-1 у мотодрезин СМ-4;

в) ремонт настилов, бортов, подножек, крыльев;

г) осмотр и при необходимости ремонт тормозной системы.

Средний ремонт

При среднем ремонте выполняются работы второго текущего ремонта и, кроме того, следующие работы:

а) текущий ремонт двигателя;

б) ремонт тормозной системы;

в) полная разборка и ремонт отдельных узлов и агрегатов;

г) ремонт или замена изношенных деталей, замена негодных подшипников, валов, шестерен;

д) выкатка колесных пар и полное освидетельствование осей и колес;

е) замена поврежденных элементов настилов, бортов и подножек;

ж) полная окраска и нанесение необходимых надписей и трафаретов;

з) обкатка и испытание.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте производятся следующие работы:

а) полная разборка всех узлов, агрегатов и механизмов (за исключением сварных узлов, электрооборудования и деревянных конструкций);

б) промывка и очистка всех деталей и дефектовка их на годные, требующие ремонта и требующие замены;

в) ремонт деревянных настилов, бортов, подножек;

г) полное освидетельствование осей и ремонт колесных пар;

д) сборка узлов и агрегатов и общая сборка дрезины;

е) регулировка работы всех узлов и механизмов, испытание и обкатка отдельных механизмов и дрезины в сборе;

ж) окраска с нанесением необходимых надписей.

13.2. Оборудование рельсосварочного производства

Ежесменное техническое обслуживание

При ежесменном техническом обслуживании выполняются следующие работы:

а) внешний осмотр и подтяжка крепежа;

б) осмотр электропроводки с целью выявления обрывов, повреждения изоляции, неплотных контактов;

в) проверка заземления;

г) проверка гидросистемы, систем охлаждения и смазки (наличие рабочей, охлаждающей жидкости и масла);

д) осмотр режущих инструментов (пильных дисков, сверл, резцов), при необходимости замена их;

е) зачистка до блеска контактных поверхностей зажимных губок;

ж) смазка в соответствии с картой смазки;

з) другие работы, предусмотренные правилами ремонта на оборудование рельсосварочного производства.

Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании выполняются все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) измерение сопротивления изоляции обмоток электрических машин;

б) осмотр контактных колец, коллектора и щеток, при необходимости зачистка коллектора и контактных колец, замена дефектных щеток;

в) осмотр с вскрытием пускорегулирующей аппаратуры, зачистка или замена контактов;

г) проверка сопротивления изоляции электропроводки, ремонт ее с заменой дефектных участков;

д) проверка масляных насосов, регулирующих и гидроследящих устройств, пневмосистемы;

е) регулировка механизмов зажима и подъема рельсов у рельсорезносверлильных и фрезерноотрезных станков, регулировка равномерности хода подвижных частей сварочных машин;

ж) проверка роликов рельсострогального станка и роликового транспортера;

з) проверка бойков и привода переключений кривошипного правильного пресса;

и) сварка контрольных образцов.

Текущий ремонт

При текущем ремонте выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электрических машин с продувкой их статора и ротора сжатым воздухом;

б) сушка обмоток;

в) проверка электроизмерительных приборов;

г) в контактно-сварочных машинах замена дефектных шлангов и участков трубопроводов, замена фильтрующих элементов масляного фильтра, замена дефектных манжет и уплотнений, проверка и наладка машины со сваркой контрольных образцов;

у механизмов рельсосварочного производства — проверка и ремонт трубопроводов, промывка масляных и эмульсионных резервуаров, осмотр гидроцилиндров, при необходимости их разборка с заменой дефектных манжет и уплотнений, замена дефектных приводных ремней и роликов;

д) замена рабочей жидкости гидросистемы, масла в редукторах и смазки в подшипниках.

Средний ремонт

При среднем ремонте выполняются все работы, предусмотренные текущим ремонтом, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электрических машин, ремонт станин, подшипниковых щитов;

б) частичная замена обмоток (при необходимости), балансировка ротора;

в) сборка и испытание электрических машин;

г) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

д) регулировка хода и величины нажатия подвижных контактов;

е) осмотр металлоконструкций, заварка трещин и дефектных сварных швов;

ж) разборка гидроцилиндров с заменой манжет и уплотнений;

з) ремонт редукторов;

и) проверка и регулировка рабочих органов;

к) проверка контрольно-измерительных приборов;

л) испытание после ремонта;

м) окраска с восстановлением всех надписей.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте выполняются следующие работы:

а) полная разборка, очистка деталей и дефектовка;

б) у электрических машин ремонт или замена вала, подшипниковых щитов, коллекторов, контактных колец, щеточного узла, частичная или полная замена обмоток, перешихтовка магнитных сердечников (при необходимости), балансировка ротора;

в) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

т) ремонт распределительных щитов с заменой дефектных электроизмерительных приборов, ремонт или замена реле;

д) замена дефектной электропроводки и ремонт заземления;

е) ремонт станин, рам, зажимов;

ж) ремонт пневматических и гидравлических цилиндров и блоков управления;

з) ремонт пневматической и гидравлической систем;

и) ремонт редукторов, сверлильных головок, коробок перемены передач, муфт переключения и привода;

к) ремонт масляных и эмульсионных резервуаров;

л) сборка оборудования;

м) испытание узлов, агрегатов и оборудования в целом;

н) окраска с нанесением необходимых надписей.

13.3. Оборудование для ремонта шпал

Ежесменное техническое обслуживание

При ежесменном техническом обслуживании выполняются следующие работы:

а) внешний осмотр и подтяжки крепежа;

б) осмотр электропроводки с целью выявления обрывов, повреждения изоляции, неплотных контактов;

в) проверка заземления;

г) проверка трубопроводов и шлангов гидро- и пневмосистем;

д) осмотр цепей, звездочек, рабочих валов с фрезами и щеток шпалоочистителя;

е) смазка в соответствии с картой смазки;

ж) регулировка натяжения цепей;

з) другие работы, предусмотренные правилами ремонта оборудования для ремонта шпал;

и) опробование работы оборудования;

к) очистка оборудования от пыли и грязи после окончания работ.

Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании выполняются все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) измерение сопротивления изоляции обмоток электрических машин;

б) осмотр с вскрытием пускорегулирующей аппаратуры, зачистка или замена контактов;

в) проверка сопротивления изоляции электропроводки, ремонт ее с заменой дефектных участков;

г) устранение утечек в гидро- и пневмосистемах;

д) пополнение масла в редукторах и рабочей жидкости в гидросистеме;

е) ремонт, заточка рабочего инструмента.

Текущий ремонт

При текущем ремонте выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электрических машин с продувкой статора и ротора сухим сжатым воздухом;

б) сушка обмоток;

в) проверка электроизмерительных приборов;

г) замена масла в редукторах, смазки в подшипниках и рабочей жидкости в гидросистеме;

д) осмотр цепей с проверкой шага, при необходимости замена звеньев цепи;

е) осмотр гидравлических и пневматических цилиндров, при необходимости разборка их с заменой дефектных манжет и уплотнений;

ж) регулировка работы оборудования.

Средний ремонт

При среднем ремонте выполняются все работы, предусмотренные текущим ремонтом, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электрических машин, ремонт станин, подшипниковых щитов;

б) частичная замена обмоток (при необходимости), балансировка ротора;

в) сборка и испытание электрических машин;

г) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

д) регулировка хода и величины нажатия подвижных контактов;

е) осмотр металлоконструкций, заварка трещин и дефектных сварных швов;

ж) разборка гидравлических и пневматических цилиндров, замена манжет и уплотнений;

з) разборка и ремонт редукторов;

и) проверка работы, ремонт и регулирование станка для очистки шпал, сверлильных головок, установок для покрытия шпал гидроизоляционным лаком и антисептической пастой, шпалосбрасывателя;

к) проверка контрольно-измерительных приборов;

л) испытание после ремонта;

м) окраска с восстановлением всех надписей.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте выполняются следующие работы:

а) полная разборка, очистка деталей и дефектовка;

б) у электрических машин — ремонт или замена вала, подшипниковых щитов, частичная или полная замена обмоток, перешихтовка магнитных сердечников (при необходимости), балансировка ротора;

в) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

г) ремонт распределительных щитов с заменой дефектных электроизмерительных приборов, ремонт или замена реле;

д) замена дефектной электропроводки и ремонт заземления;

е) ремонт металлоконструкций;

ж) ремонт редукторов, упоров, натяжных устройств, шарнирных муфт и цепных передач;

з) ремонт электророльгангов;

и) ремонт пневматического и гидравлического оборудования;
к) другие работы, предусмотренные правилами ремонта оборудования для ремонта шпал;
л) сборка оборудования;
м) испытание оборудования;
н) окраска с нанесением необходимых надписей.

13.4. Энергосиловые установки

Ежесменное техническое обслуживание

При ежесменном техническом обслуживании выполняются следующие работы:
а) внешний осмотр и подтяжка крепежа;
б) осмотр электропроводки с целью выявления обрывов, повреждения изоляции, неплотных контактов;
в) проверка заземления;
г) проверка количества масла в двигателе и охлаждающей жидкости в системе охлаждения, при необходимости доливка до нормы;
д) проверка наличия топлива, при необходимости заправка;
е) осмотр соединительных муфт;
ж) смазка в соответствии с картой смазки;
з) другие работы, предусмотренные правилами ремонта энергосиловых установок;
и) опробование работы энергосиловых установок;
к) очистка энергосиловых установок от пыли и грязи после окончания работ.

Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании выполняются все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:
а) измерение сопротивления изоляции обмоток генераторов;
б) осмотр контактных колец и щеток, при необходимости зачистка контактных колец, замена дефектных щеток;
в) осмотр с вскрытием пускорегулирующей аппаратуры, зачистка или замена контактов;
г) проверка сопротивления изоляции электропроводки, ремонт или замена дефектных участков;
д) промывка воздухоочистителей, фильтров грубой очистки, фильтров очистки топлива;
е) замена в двигателе масла и фильтрующих элементов;
ж) очистка контактов прерывателя и электродов свечей зажигания, регулировка зазоров;
з) регулировка работы клапанов.

Текущий ремонт

При текущем ремонте выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка генератора, продувка статора и ротора сухим сжатым воздухом, ремонт станины и подшипниковых щитов;

б) сушка обмоток;

в) частичная замена обмоток (при необходимости), балансировка ротора;

г) сборка и испытание генератора;

д) вскрытие картера двигателя и снятие головки блока (цилиндра), проверка состояния поршневой группы, при необходимости замена подшипников, поршневых пальцев, поршней, колец;

е) очистка от нагара камер сгорания, поршней, клапанов;

ж) притирка и регулировка работы клапанов;

з) разборка, промывка, ремонт и регулировка карбюраторов и бензонасосов (для бензиновых двигателей);

и) регулировка работы форсунок на стенде, проверка работы топливного насоса (для дизельных двигателей);

к) промывка топливного бака и системы охлаждения двигателя;

л) снятие, разборка и очистка соединительных муфт, при необходимости замена пальцев и прокладок;

м) испытание после ремонта;

н) окраска с восстановлением всех надписей.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте выполняются следующие работы:

а) полная разборка, очистка деталей и дефектовка;

б) у генераторов — ремонт или замена вала, подшипниковых щитов, контактных колец, щеточного устройства, частичная или полная замена обмоток, перешихтовка магнитных сердечников (при необходимости), балансировка ротора;

в) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

г) ремонт распределительных щитов с заменой дефектных электроизмерительных приборов, ремонт или замена реле;

д) замена дефектной электропроводки, ремонт заземления;

е) ремонт рам электростанций (для тракторных электростанций — ремонт тракторов);

ж) капитальный ремонт двигателей внутреннего сгорания;

з) сборка энергосиловой установки;

и) испытание энергосиловой установки;

к) окраска с нанесением необходимых надписей.

13.5. Компрессорные станции и компрессоры

Ежесменное техническое обслуживание

При ежесменном техническом обслуживании выполняются следующие работы:

а) внешний осмотр и подтяжка крепежа;

б) осмотр электрооборудования, электропроводки и заземления (для компрессоров с электроприводом);

в) проверка количества масла в двигателе и компрессоре и охлаждающей жидкости в системе охлаждения, доливка до нормы;

г) проверка напора воды во внешнем источнике (для стационарных компрессоров);

д) осмотр ходовых частей (для передвижных компрессорных станций);

е) осмотр муфт сцепления;

ж) другие работы, предусмотренные правилами ремонта на компрессорные станции и компрессоры;

з) опробование работы компрессорных станций и компрессоров;

и) очистка компрессорных станций и компрессоров от пыли и грязи после окончания работ.

Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании выполняются все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) измерение сопротивления изоляции обмоток электродвигателей;

б) осмотр контактных колец электродвигателей, при необходимости зачистка контактных колец;

в) осмотр с вскрытием пускорегулирующей аппаратуры, зачистка или замена контактов;

г) проверка сопротивления изоляции электропроводки, ремонт или замена дефектных участков;

д) промывка воздухоочистителей;

е) замена фильтрующих элементов фильтров очистки масла и топлива;

ж) замена масла в компрессоре и двигателе;

з) регулировка работы клапанов двигателя и компрессора;

и) осмотр ресивера.

Текущий ремонт

При текущем ремонте компрессорных станций и компрессоров выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электродвигателей, продувка статора и ротора сухим сжатым воздухом, ремонт станины и подшипниковых щитов;

б) сушка обмоток;

в) частичная замена обмоток (при необходимости), балансировка ротора;

г) сборка и испытание электродвигателя;

д) вскрытие картера двигателя внутреннего сгорания, проверка состояния поршневой группы, при необходимости замена подшипников, поршневых пальцев, поршневых колец; очистка от нагара камер сгорания, поршней, клапанов; притирка и регулировка работы клапанов; регулировка работы форсунок на стенде, проверка работы топливного насоса; промывка топливного бака и системы охлаждения двигателя;

е) вскрытие картера компрессора, проверка состояния поршневой группы, при необходимости замена поршневых пальцев, колец, поршней, регулировка шатунных подшипников, притирка и регулировка работы клапанов;

ж) промывка и ремонт холодильников;

з) освидетельствование ресивера;

и) разборка и ремонт муфт сцепления;

к) испытание после ремонта;

л) окраска с восстановлением всех надписей.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте выполняются следующие работы:

а) полная разборка, очистка деталей и дефектовка;

б) у электродвигателей — ремонт или замена вала, подшипниковых щитов, контактных колец, щеточного устройства, частичная или полная замена обмоток, перешихтовка магнитных сердечников (при необходимости), балансировка ротора;

в) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

г) ремонт распределительных щитов с заменой дефектных электроизмерительных приборов, ремонт или замена реле;

д) замена дефектной электропроводки, ремонт заземления;

е) капитальный ремонт двигателя внутреннего сгорания;

ж) капитальный ремонт ходовых частей (для компрессорных станций) и рам (для компрессоров);

з) капитальный ремонт компрессора;

и) освидетельствование ресивера с гидравлическим испытанием;

к) испытание компрессорной станции или компрессора;

л) окраска компрессорной станции или компрессора.

13.6. Краны для путевых баз

Ежесменное техническое обслуживание

При ежесменном техническом обслуживании выполняются следующие работы:

а) внешний осмотр и подтяжка крепежа;

б) осмотр электрооборудования, электропроводки и заземления;

в) наружный осмотр металлоконструкций, ходовых тележек и грузоподъемных механизмов;

г) проверка состояния канатов и грузозахватных приспособлений;

д) опробование крана на холостом ходу;

е) регулировка тормозов ходовых тележек и грузоподъемных механизмов (при необходимости) после опробования на холостом ходу;

ж) очистка кабины крана от пыли и грязи после окончания работы;

з) другие работы, предусмотренные правилами ремонта кранов для путевых баз.

Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании выполняются все работы, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) измерение сопротивления изоляции обмоток электродвигателей;

б) осмотр контактных колец электродвигателей, при необходимости зачистка их;

в) осмотр с вскрытием пускорегулирующей аппаратуры, зачистка или замена контактов;

г) проверка сопротивления изоляции электропроводки, ремонт или замена дефектных участков;

д) проверка мест крепления фермы к металлоконструкции опор;

е) осмотр блоков, барабанов и обоймы крюка;

ж) регулировка тормозов грузоподъемного механизма и ходовых тележек с заменой дефектных фрикционных накладок;

з) проверка ограничителей подъема груза, передвижения грузовой тележки и крана.

Текущий ремонт

При текущем ремонте выполняются все работы, предусмотренные периодическим техническим обслуживанием, и, кроме того, следующие работы:

а) частичная разборка электродвигателей, продувка статора и ротора сжатым воздухом, ремонт станин и подшипниковых щитов;

б) сушка обмоток;

в) частичная замена обмоток (при необходимости балансировка ротора);

г) сборка и испытание электродвигателей;

д) ремонт металлоконструкций крана и шарнирных соединений ферм и стоек крана;

е) осмотр и ремонт редукторов ходовых тележек;

ж) частичная разборка грузоподъемного механизма с проверкой валов, шестерен, подшипников и шлицевых муфт;

з) ремонт или замена барабанов, канатных блоков и траверсы грузового крюка;

и) ремонт ограждений и мостиков;

к) испытание после ремонта;

л) окраска с восстановлением всех необходимых надписей.

Капитальный ремонт

При капитальном ремонте выполняются следующие работы:

а) полная разборка, обмывка, очистка деталей и дефектовка;

б) у электродвигателей — ремонт или замена вала, подшипниковых щитов, контактных колец, щеточного устройства, частичная или полная замена обмоток, перешихтовка магнитных сердечников (при необходимости), балансировка ротора;

в) ремонт пускорегулирующей аппаратуры;

г) ремонт распределительных щитов с заменой дефектных электроизмерительных приборов, ремонт или замена реле;

д) замена дефектной электропроводки, ремонт заземления;

е) ремонт металлоконструкций крана;

ж) ремонт грузоподъемного механизма;

з) ремонт ходовых тележек;

и) замена грузовых канатов;

к) другие работы, предусмотренные правилами ремонта кранов для путевых баз;

л) испытание после ремонта;

м) окраска с восстановлением всех необходимых надписей.

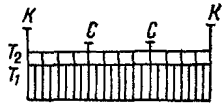
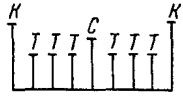
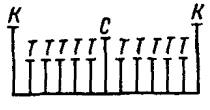
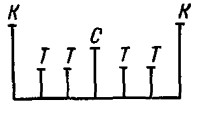
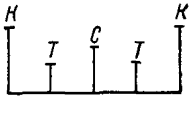
14. МЕЖРЕМОНТНЫЕ ЦИКЛЫ МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

14.1. Для механизмов и оборудования принята структура ремонтного цикла, приведенная в табл. 4.

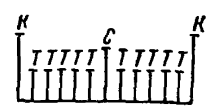
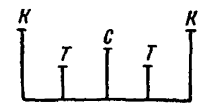
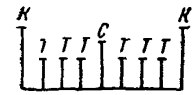
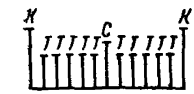
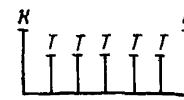
14.2. Нормы периодичности ремонтов и технических обслуживаний приведены в табл. 5.

14.3. Норма простоя механизмов и оборудования в ремонтах и технических обслуживаниях приведена в табл. 6.

Таблица 4

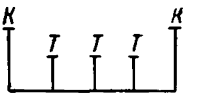
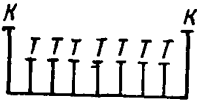
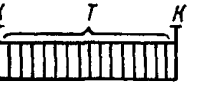
№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Количество ремонтов и технических обслуживаний в ремонтном цикле				Межремонтный цикл и его структура
		Т	С	ТО-1	ТО-2	
1	**Съемные мотодрезины и прицепы к ним**					
	Транспортные дрезины ТД-5 и ТДУ					
	Прицепы к транспортным дрезинам ТП и ТПУ	T_1 12	T_2 9	С 2		
	Съемные дрезины СМ-4					
2	**Машины и механизмы рельсосварочного производства**					
	Машина для сварки рельсов стыковая, гидравлическая типа МСГР-500-4					
	Машина для контактной сварки рельсов типа К-190	6	1	96	24	
	Машина полевая контактно-сварочная типа К-155					
	Машина для контактной сварки рельсов, подвесная типа К-255Л					
	Рельсорезносверлильные станки типов МП13А и МП13Б	10	1	288	72	
	Рельсострогальный станок типа МС-21					
	Фрезерно-отрезные станки типов 866, 8Б66, 8В66	4	1	144	36	
	Пресс кривошипный правильный усилием 250 т	2	1	288	72	

Продолжение

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Количество ремонтов и технических обслуживаний в ремонтном цикле				Межремонтный цикл и его структура
		Т	С	ТО-1	ТО-2	
	Роликовый транспортер для рельсовых плетей	10	1	288	72	
3	**Оборудование для ремонта шпал**					
	Полуавтоматический агрегат для ремонта шпал	2	1	28	24	
	Оборудование стационарных шпалоремонтных мастерских					
	Оборудование стендовых шпалоремонтных мастерских	6	1	32	24	
	Машина для расшивки старогодных звеньев	10	1	108	—	
4	**Энергосиловые установки** [1]					
	Бензоэлектрические агрегаты АБ-2, АБ-4 Электростанции ЖЭС-30, ЖЭС-60 и ДЭС-50	5	—	12	6	
	Дизель-генераторные, установки У12, У14ГС, У36	3	—	16	12	

[1] Структура межремонтного цикла установлена по двигателю внутреннего сгорания.

Продолжение

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Количество ремонтов и технических обслуживаний в ремонтном цикле				Межремонтный цикл и его структура
		Т	С	ТО-1	ТО-2	
	Передвижные электростанции на базе тракторов ДТ-54 и Т-74	3	—	20	16	
5	**Компрессорные станции и компрессоры** [1]					
	Компрессорные станции типов ДК-9М, КС-9, ЗИФ-55, ПКС-5, КСЗ-5М Компрессоры типов ВП 20/8-202, ВП 10/8, ВВ 10/8	5	—	126	42	
6	**Краны для путевых баз**					
	Краны двухконсольные козловые грузоподъемностью 5 т,	7	—	120	16	
	То же грузоподъемностью 7,5/10 т	15	—	240	32	

[1] Структура межремонтного цикла установлена по двигателю внутреннего сгорания.

14.4. Для табл. 4, 5, 6 приняты следующие условные обозначения:

Т — текущий ремонт;
$Т_1$ — первый текущий ремонт;
$Т_2$ — второй текущий ремонт;
С — средний ремонт;
К — капитальный ремонт;
ТО — техническое обслуживание.

Таблица 5

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов			Периодичность технических обслуживаний	
			Т	С	К	ТО-1	ТО-2
1	**Съемные мотодрезины и прицепы к ним**						
	Транспортные дрезины ТД-5 и ТДУ Прицепы к транспортным дрезинам ТП и ТПУ	пробег в км	T_1 2 000	T_2 4 000	С 16 000	К 48 000	
	Съемные дрезины СМ-4	пробег в км	T_1 1 500	T_2 3 000	С 12 000	К 36 000	
2	**Машины и механизмы рельсосварочного производства**						
	Машина для сварки рельсов стыковая, гидравлическая типа МСГР-500-4 Машина для контактной сварки рельсов типа К-190 Машина полевая контактно-сварочная типа К-155 Машина для контактной сварки рельсов, подвесная типа К-255Л	в месяцах работы	3	12	24	1 раз в неделю	1 раз в месяц
	Рельсорезносверлильные станки типов МП13А и МП13Б Рельсострогальный станок типа МС-21	в месяцах работы	6	36	72	То же	То же
	Фрезерно-отрезные станки типов 866, 8Б66, 8В66	в месяцах работы	6	18	36	»	»
	Пресс кривошипный правильный усилием 250 т	то же	18	36	72	»	»
	Роликовый транспортер для рельсовых плетей	в месяцах работы	6	36	72	1 раз в неделю	1 раз в месяц
3	**Оборудование для ремонта шпал**						
	Полуавтоматический агрегат для ремонта шпал	в годах работы	1	2	4	—	—
		количество отремонтированных шпал, тыс. шт.	70	140	280	5	10

Продолжение

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Единица измерения периодичности	Периодичность ремонтов Т	С	К	Периодичность технических обслуживаний ТО-1	ТО-2
	Оборудование стационарных шпалоремонтных мастерских	количество отремонтированных шпал, тыс. шт.	40	160	320	5	10
	Оборудование стендовых шпалоремонтных мастерских						
	Машина для расшивки старогодных звеньев	в часах работы	250	1500	3 000	25	—
4	**Энергосиловые установки**						
	Бензоэлектрические агрегаты АБ-2, АБ-4	двигатель	400	—	2 400	100	200
		генератор	1 200	—	4 800	100	200
	Электростанции ЖЭС-30, ЖЭС-60, ДЭС-50	двигатель	400	—	2 400	100	200
		генератор	1 200	—	9 600	100	200
			2 400	—	14 400	200	400
	Дизель-генераторные установки У12, У14ГС, У36	двигатель	800	—	3 200	100	200
		генератор	1 600	—	9 600	200	300
	Передвижные электростанции на базе тракторов ДТ-54, Т-74	в часах работы трактора	1 000	—	4 000	100	200
5	**Компрессорные станции и компрессоры**						
	Компрессорные станции типов ДК-9М, КС-9, ЗИФ-55, ПКС-5, КСЗ-5М	в часах работы	1 400	—	8 400	40	100
	Компрессоры типов ВП 20/8-202, ВП 10/8, ВВ 10/8						
6	**Краны для путевых баз**						
	Краны двухконсольные козловые: грузоподъемностью 5 т	в годах работы	0,5	—	4	3 раза в месяц	1 раз в 2 месяца
	грузоподъемностью 7,5/10 т	То же	0,5	—	8	То же	То же

Таблица 6

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Ремонты			Технические обслуживания	
		Т	С	$К_1$	ТО-1	ТО-2
		Простой в рабочих сутках, не более			Простой в часах	
1	**Съемные мотодрезины и прицепы к ним**					
	Транспортные дрезины ТД-5 и ТДУ Прицепы к транспортным дрезинам ТП и ТПУ Съемные дрезины СМ-4	$Т_1$ 1	$Т_2$ 2	С 5	К 10	—
2	**Машины и механизмы рельсосварочного производства**					
	Машина для сварки рельсов стыковая, гидравлическая типа МСГР-500-4	3	14	30	2	4
	Машина для контактной сварки рельсов типа К-190	1	6	30	1	2
	Машина полевая контактно-сварочная типа К-155	1	6	24	1	2
	Машина для контактной сварки рельсов, подвесная типа К-255Л	1	12	24	1	2
	Рельсорезносверлильные станки типов МП13А и МП13Б	2	8	24	2	4
	Рельсострогальный станок типа МС-21	1	6	18	1	2
	Фрезерно-отрезные станки типов 866, 8Б66, 8В66	1	6	18	1	2
	Пресс кривошипный правильный усилием 250 т	5	15	30	2	4
	Роликовый транспортер для рельсовых плетей	0,7	4	20	1	2
3	**Оборудование для ремонта шпал**					
	Полуавтоматический агрегат для ремонта шпал	6	12	30	1	2
	Оборудование стационарных шпалоремонтных мастерских Оборудование стендовых шпалоремонтных мастерских	3	30	60[1]	1	2

Продолжение

№ п/п	Наименование механизмов и оборудования	Ремонты			Техническое обслуживание	
		Т	С	К	ТО-1	ТО-2
		Простой в рабочих сутках, не более			Простой в часах	
	Машины для расшивки старогодных звеньев	1	6	10	1	
4	**Энергосиловые установки**					
	Бензоэлектрические агрегаты АБ-2, АБ-4	2	—	4	1	2
	Электростанции ЖЭС-30, ЖЭС-60 и ДЭС-50	4	—	9	2	4
	Дизель-генераторные установки У12, У14ГС, У36	8	—	24	8	16
	Передвижные электростанции на базе тракторов ДТ-54 и Т-74	5	—	20	4	8
5	**Компрессорные станции и компрессоры**					
	Компрессорные станции типов ДК-9М, КС-9, ЗИФ-55, ПКС-5, КСЗ-5М	4	—	12	1	2
	Компрессоры типов ВП 20/8-202, ВП 10/8, ВВ 10/8					
6	**Краны для путевых баз**					
	Краны двухконсольные козловые:					
	грузоподъемностью 5 т	4	—	16	4	8
	грузоподъемностью 7,5/10 т	4	—	16	4	8

[1] Для оборудования, направленного в капитальный ремонт на ремонтные заводы, срок простоя в ремонте 25 рабочих дней.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПЕРЕЧЕНЬ

действующих правил ремонта путевых машин, механизмов и оборудования

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
1	Правила ремонта ходовых тележек, тормозного оборудования и рамы с автосцепкой звеньевых путеукладочных машин	ЦП 2568	23/II 1968 г.
2	Правила ремонта звеньевых путеукладочных машин	ЦП 2569	23/II 1968 г.
3	Правила ремонта рельсоукладчика РУ-2	ЦП 2606	15/X 1968 г.
4	Правила ремонта путеремонтных летучек ПРЛ-3	ЦП 3113	15/IV 1973 г.
5	Правила ремонта электробалластеров	ЦП 2607	15/X 1968 г.
6	Правила ремонта щебнеочистительного устройства системы Драгавцева на базе электробалластера ЭЛБ-1 (ЩОМД)	ЦП 2601	9/VIII 1968 г.
7	Правила ремонта ходовых частей тормозного оборудования и автосцепных устройств стругов-снегоочистителей СС-1 и выправочно-подбивочно-отделочных машин ВПО-3000	ЦП 2587	25/VI 1968 г.
8	Правила ремонта выправочно-подбивочно-отделочной машины ВПО-3000	ЦП 2633	13/VI 1969 г.
9	Правила ремонта балластоочистительной машины БМ	ЦП 2722	11/VI 1970 г.
10	Правила ремонта путевого струга ПС-2а	ЦП 2609	15/X 1968 г.
11	Правила ремонта шпалоподбивочной машины ШПМ-02	ЦП 2600	9/VIII 1968 г.
12	Правила ремонта струга-снегоочистителя СС-1	ЦП 2721	11/VI 1970 г.
13	Правила ремонта мощного отвального плуга МОП	ЦП 3005	20/III 1972 г.
14	Правила ремонта автодрезин АГМ^{У}, АС-1, АС-1А и мотовоза МК 2/15	ЦП 2640	1/IV 1969 г.
15	Правила ремонта грузовых дрезин ДГК и ДГК^{У}	ЦП 2745	27/VII 1970 г.
16	Правила ремонта рельсошлифовальных вагонов	ЦП 2744	27/VII 1970 г.
17	Правила ремонта магнитных вагонов-дефектоскопов	ЦП 2891	28/II 1971 г.
18	Правила ремонта ультразвуковых вагонов-дефектоскопов	ЦП 3123	12/VII 1973 г.
19	Правила ремонта путеизмерителя системы ЦНИИ-2	ЦП 2906	5/V 1971 г.

Продолжение

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
20	Правила ремонта спецсостава для погрузки, перевозки и выгрузки длинномерных рельсовых плетей	ЦП 2749	16/X 1970 г.
21	Правила ремонта хоппер-дозаторов	ЦП 2608	15/X 1968 г.
22	Правила ремонта снегоуборочного поезда ПТКБ ЦП	ЦП 2602	9/VIII 1968 г.
23	Правила ремонта снегопогрузочной машины ЦУМЗ и снегоуборочной машины Гавриченко	ЦП 2678	15/XII 1969 г.
24	Правила ремонта промежуточного и разгружающего полувагонов землеснегоуборочной секции	ЦП 2724	27/II 1970 г.
25	Правила ремонта плуговых снегоочистителей системы ЦУМЗ	ЦП 2630	19/V 1969 г.
26	Правила ремонта снегоочистителей двухпутных, плужных двухстороннего действия СДП (СДПМ)	ЦП 2610	18/X 1968 г.
27	Правила ремонта снегоочистителя типа «Таран»	ЦП 3023	29/IV 1972 г.
28	Правила ремонта электрических трехроторных снегоочистителей	ЦП 2597	4/IX 1968 г.
29	Правила ремонта электрических двухроторных снегоочистителей	ЦП 2905	20/IV 1971 г.
30	Правила ремонта путевой уборочной машины системы Балашенко	ЦП 2746	27/VII 1970 г.
31	Правила ремонта машин и станков рельсосварочного производства	ЦПСВ-342-2	31/III 1971 г.
32	Правила ремонта рельсосварочной машины типа К355-1	ЦПСВ-342-1	12/V 1972 г.
33	Правила ремонта полуавтоматического агрегата для ремонта шпал	ЦПО-304-2	14/I 1971 г.
34	Правила ремонта станков для зарубки и сверления шпал	ЦПО-304-1	30/IX 1971 г.
35	Правила ремонта передвижных электростанций	1244 ПР	17/XI 1971 г.
36	Правила ремонта компрессорных станций и компрессоров	1300 ПР	19/XI 1971 г.
37	Правила ремонта съемных мотодрезин и их прицепов	ЦПО-276-2	14/IX 1972 г.
38	Правила ремонта съемных магнитных рельсовых дефектоскопов	ЦП 2694	2/II 1970 г.
39	Правила ремонта съемных ультразвуковых рельсовых дефектоскопов	ЦП 2695	2/II 1970 г.
40	Правила ремонта путевого электрифицированного и гидравлического инструмента	ЦПО-276-1	14/IV 1972 г.
41	Правила ремонта оборудования на платформах для перевозки пакетов звеньев рельсошпальной решетки	ЦПО-278-1	29/XII 1972 г.

Продолжение

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
42	Правила ремонта кранов двухконсольных козловых грузоподъемностью 5 и 7,5/10 т для путевых баз	ЦПО-322-1	19/V 1972 г.
43	Правила ремонта мотоциклетных двигателей, установленных на съемных мотодрезинах	ЦПО-276-3	22/V 1973 г.
44	Правила ремонта электрических машин, установленных на путевых машинах	ЦПО-276-4	24/IX 1973 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ
технической документации, требования которой при ремонте и техническом обслуживании обязательны

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
1	Правила технической эксплуатации железных дорог Союза ССР	—	5/XI 1970 г.
2	Правила заводского ремонта грузовых вагонов железных дорог СССР	ЦВ 2117	8/IX 1961 г.
3	Правила деповского ремонта грузовых вагонов	ЦВ 2709	19/V 1970 г.
4	Правила заводского ремонта пассажирских вагонов с деревянными кузовами	ЦВ 2118	11/IX 1961 г.
5	Правила деповского ремонта пассажирских вагонов с деревянными кузовами	ЦВ 2314	4/XI 1963 г.
6	Правила заводского ремонта цельнометаллических пассажирских вагонов (ЦМВ)	ЦВ 2120	11/IX 1961 г.
7	Правила деповского ремонта цельнометаллических пассажирских вагонов (ЦМВ)	ЦВ 2965	21/IX 1971 г.
8	Правила ремонта и испытания тормозного оборудования вагонов	ЦВ 2331	28/XII 1963 г.
9	Инструкция по ремонту и содержанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	227-ЦВА	6/VIII 1964 г.
10	Инструкция по освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар	ЦВ 2391	25/V 1965 г.
11	Технические указания по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками	б/н	6/VIII 1968 г.
12	Инструкция по ремонту и содержанию букс вагонов с подшипниками скольжения	323 ЦВ	1969 г.
13	Руководство по демонтажу и монтажу роликоподшипниковых букс путевых машин, дрезин и мотовозов	б/н	1962 г.
14	Инструкция по освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар путевых машин, дрезин и мотовозов	ЦП 2262	15/IX 1962 г.
15	Инструкция по эксплуатации и содержанию дрезин, мотовозов и автомотрис (моторно-рельсового транспорта несъемного типа) на железных дорогах	ЦРБ 2579	13/V 1968 г.
16	Правила заводского ремонта секций электропоездов постоянного тока	ЦТ 2242	26/VI 1962 г.
17	Правила деповского ремонта электровозов постоянного тока	ЦТ 2245	20/VI 1962 г.
18	Правила ремонта тяговых двигателей и вспомогательных машин электроподвижного состава	ЦТ 2243	26/VI 1962 г.

Продолжение

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
19	Технические указания на производство сварочных и наплавочных работ при ремонте вагонов	334 ЦВТ	4/II 1969 г.
20	Правила текущего ремонта, ухода и содержания грузоподъемных кранов на железнодорожном ходу	ЦТ 2307	27/X 1963 г.
21	Правила ремонта паровых кранов на железнодорожном ходу грузоподъемностью 6, 15, 18, 5, 25, 45, 75 т	ЦТ 2504	26/IX 1966 г.
22	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	Госгортехнадзор	19/V 1970 г.
23	Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов	ЦТ 3106	28/III 1973 г.
24	Инструкция по подготовке путевого хозяйства к работе в зимних условиях	ЦП 2553	20/X 1967 г.
25	Технические условия на ремонт электрических машин переменного тока ТУ-16-519-002—67		Министерство электротехнической промышленности 1967 г.
26	Правила устройства электроустановок		1965 г. Государственный производственный комитет по энергетике и электрификации СССР
27	Приказ Министерства путей сообщения «Об окраске путевых машин, механизмов, оборудования, путевого инструмента и вагонов путевого хозяйства»	43 ЦЗ	25/IV 1973 г.
28	Окраска путевых машин, механизмов, оборудования и путевого инструмента. Технические условия	ТУ32 ЦП 281—73	25/IV 1973 г.
29	Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей	Госэнергонадзор	1970 г.
30	Положение о хранении и консервации путевых машин	ЦП	7/X 1969 г.
31	Инструкция по осмотру, освидетельствованию и ремонту колесных пар съемных мотодрезин и их прицепов	ЦП 2674	19/XII 1969 г.
32	Единая система планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования машиностроительных предприятий		Москва, 1967
33	Инструкция по проведению планово-предупредительного ремонта строительных машин	СН-207—68	Госстрой СССР 20/VIII 1968 г.
34	Положение о системе планово-предупредительного ремонта оборудования предприятий железнодорожного транспорта	ЦТ 2435	4/IV 1966 г.

Продолжение

№ п/п	Наименование	Номер	Дата утверждения МПС
35	Приказ министра путей сообщения «О дальнейшем совершенствовании организации ремонта и технического содержания вагонов»	36Ц	13/VIII 1971 г.
36	Разъяснение ЦВ, ЦП и ЦТВР к приказу 36Ц от 13/VII 1971 г.	ЦВТ-330/ЦПО-295/184-III	10/IV 1972 г.
37	Приказ Министерства путей сообщения «О мерах по дальнейшему расширению производственной базы и повышению качества ремонта путевых машин и механизмов»	67/ЦЗ	31/V 1972 г.

ФОРМЫ ДОКУМЕНТАЦИИ

Форма № 1

ПРОЕКТ ПЛАНА
ремонта путевых машин, механизмов, оборудования

в _____ ж. д. на 19 _____ г.
(наименование предприятия)

№ п/п	Наименование путевых машин, механизмов, оборудования, их тип	Заводской номер	Дата изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта	Планируемая выработка после изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта на 1 января планируемого года	Вид ремонта	Модернизация	Намечаемый срок ремонта	Примечание
1	Снегоуборочный поезд ПТКБ ЦП	113	20/VI 19____ г.	650 тыс м³	Капитальный	Требуется	Сентябрь 19_____ г.	
2	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	49	25/III 19____ г.	50 км	Средний	—	Февраль 19_____ г.	
3	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	34	1/II 19____ г.	25 „	Текущий	—	Апрель 19_____ г.	

Начальник _____
(наименование предприятия)

_____ ж. д.

Форма № 2

ЗАЯВКА

на капитальный и средний ремонт путевых машин, механизмов и оборудования

в _____ ж. д. на 19 _____ г.
(наименование предприятия)

№ п/п	Наименование машин, механизмов, оборудования	Заводской номер	Дата изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта	Планируемая выработка после изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта на 1 января планируемого года	Вид ремонта	Модернизация	Место ремонта	Намечаемый срок ремонта	Примечание
1	Электробалластер ЭЛБ-1	35	1/III 19_____ г.	640 км	Капитальный	Требуется	Ремонтный завод	Март 19_____ г.	
	Путеукладочный кран УК-25/9	48	1/IV 19_____ г.	200 „	Средний	—	Путевые дорожные мастерские	Май 19___ г.	

Начальник _____
(наименование предприятия)

_____ ж. д

Форма № 3

ЗАЯВКА

на капитальный ремонт путевых машин, механизмов и оборудования

на ремонтных заводах по _____ **ж. д. на 19_____ г.**
(наименование службы)

№ п/п	Наименование машин, механизмов, оборудования	Заводской номер	Место приписки	Дата изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта	Планируемая выработка после изготовления или последнего капитального (заводского) ремонта на 1 января планируемого года	Модернизация	Место ремонта	Намечаемый срок ремонта	Примечание
1	Электробалластер ЭЛБ-1	35	ПМС . . .	1/III 19_____ г.	640 км	Требуется	ТРЗ Оренбург	Март 19_____ г.	
2	Шпалоподбивочная машина ШПМ-02	27	ПЧ . . .	1/IV 19_____ г.	150 »	»	ПРМЗ-8	Апрель 19_____ г.	
3	Путеукладочный кран УК 25/9	43	ПМС . . .	1/II 19_____ г.	400 »	»	ПРМЗ-3	Февраль 19_____ г.	

Начальник _____
(наименование службы)

_____ **ж. д.**

Форма № 4

ГРАФИК

ремонта путевых машин, механизмов, оборудования по Главному управлению

_____МПС на 19_____г.

№ п/п	На какое ремонтное предприятие направляется машина для ремонта	Наименование и тип машины	№ машины	Наименование дороги	Дата	
					подачи машины на ремонтное предприятие	выпуска машины из ремонта
1	ТРЗ-Оренбург	Электробалластер ЭЛБ-3	41	Северная	20/XII 19___г.	20/I 19___г.
2	То же	То же	28	Западно-Сибирская	20/I 19___г.	20/II 19___г.
3	ПРМЗ-Абдулино	Укладочный кран УК-25/9	72	Забайкальская	10/II 19___г.	10/III 19___г.

Подписи

Форма № 5

А К Т

На сдачу в _____ ремонт путевой машины,
(вид ремонта)

механизма, оборудования от _____ 19____ г.

_____
(наименование и подчиненность ремонтного предприятия)

Настоящий акт составлен комиссией в составе:

_____
(должность, ф. и. о. представителя-заказчика)

_____
(должность, ф. и. о. представителя ремонтного предприятия)

в том, что произведена сдача в ремонт по плану, наряду, договору (нужное подчеркнуть)

от _____ №_____
(дата) (плана, наряда, договора)

_____
(наименование машины, механизма оборудования, заводской №)

прибывший от _____
(наименование заказчика)

_____
(почтовый адрес, пункт отправления заказчика)

При приемке машины, механизма, оборудования в ремонт установлено:

Комплектность _____

Передаваемая техническая документация:

1
2
3
4

Подпись: _____
(представитель заказчика)

_____
(представитель ремонтного предприятия)

Форма № 6

А К Т

технической приемки готовой продукции ОТК ремонтного предприятия

от_____19_____г.

_____

(наименование и подчиненность ремонтного предприятия)

Настоящий акт составлен в том, что Отдел технического контроля предприятия принял из капитального ремонта машину _____

_____

(наименование и заводской номер машин, механизмов,

_____ , поступившую в капитальный ремонт от
оборудования)

_____

(наименование заказчика)

Отремонтированная машина, механизм, оборудование (нужное подчеркнуть) соответствуют чертежам и требованиям правил ремонта

_____и подлежат предъявлению заказчику.
(номер правил ремонта)

Машине, механизму, оборудованию (нужное подчеркнуть) произведена модернизация по чертежам _____

_____

_____

_____

(указать номера чертежей)

Сдал: начальник сборочного цеха

Принял: начальник ОТК

Форма № 7

(наименование и подчиненность ремонтного предприятия)

АКТ

приемки _____
(наименование и заводской номер машины, механизма, оборудования)

из _____ ремонта от _____ 19____ г.
(вид ремонта)

Настоящий акт составлен в том, что _____

_____
(должность, ф. и. о. представителя ремонтного предприятия)

сдал, а представитель _____
(должность, ф. и. о. представителя заказчика)

принял из _____ ремонта _____
(вид ремонта)

_____
(наименование и заводской номер машины, механизма, оборудования)

Отремонтированная машина соответствует чертежам и требованиям правил ремонта _____
(номер правил)

Машине, механизму, оборудованию (нужное подчеркнуть) произведена модернизация по чертежам _____

_____

_____
(указать номера чертежей)

С машиной принята заполненная установленным порядком техническая документация:

1
2
3
4

Сдал _____
(должность, ф. и. о. представителя ремонтного предприятия)

Принял _____
(должность, ф. и. о. представителя заказчика)

Примечание. Один экземпляр акта передается заказчику вместе с технической документацией.

Место печати ремонтного предприятия

Форма № 8

(наименование и подчиненность ремонтного предприятия)

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

на отремонтированную путевую машину, механизм, оборудование

(наименование и заводской номер путевой машины, механизма, оборудования)

План, наряд, договор №_____

от_____19_____г.

Дата выдачи путевой машины, механизма, оборудования из ремонта _____19_____г.

Данные об испытании путевой машины, механизма, оборудования после ремонта: _____

_____

_____

Путевая машина, механизм, оборудование (нужное подчеркнуть) отремонтированы и испытаны в соответствии с требованиями правил ремонта №_____ (номер правил) _____, приняты и признаны годными к эксплуатации.

Гарантийный срок работы путевой машины, механизма, оборудования установлен в _____ месяцев с момента ввода их в эксплуатацию.

Начальник ремонтного предприятия

Место печати ремонтного предприятия

Форма № 9

А К Т №

годового контрольно-технического осмотра и опробования

_____
(марка, номер съемной дрезины, прицепов)

"_____19_____г. комиссия в составе

_____ т. _____
(должность) (ф. и. о. председателя)

_____ т. _____
(должность) (ф. и. о.)

_____ т. _____
(должность) (ф. и. о.)

произвела технический осмотр и пробную поездку на расстояние_____ км, установила, что ходовые части, тормоза и двигатель соответствуют требованиям руководства по обслуживанию съемной дрезины.

Колесные пары должны пройти очередное освидетельствование.

Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.
Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.
Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.
Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.
Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.
Колесная пара № _____ « » _____ 19 г.

Съемная дрезина №_____, прицеп №_____ могут эксплуатироваться до _____
(указать дату)

Председатель комиссии _____

Члены комиссии _____

_____

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР

ЦТВР/3132

Утверждаю:
зам. министра путей сообщения
А. ГОЛОВАТЫЙ
5 октября 1973 г.

ОСНОВНЫЕ УСЛОВИЯ РЕМОНТА И МОДЕРНИЗАЦИИ ПУТЕВЫХ, СНЕГОУБОРОЧНЫХ МАШИН, ЭКСКАВАТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА РЕМОНТНЫХ ЗАВОДАХ МИНИСТЕРСТВА ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие Основные условия регулируют взаимоотношения между ремонтными заводами МПС и предприятиями железных дорог, именуемыми в дальнейшем «Завод» и «Заказчик» по выполнению плана ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин, именуемых в дальнейшем «машинами».

2. Ремонт и модернизация «машин» производятся по договорам (приложение 1), заключаемым ежегодно между «Заводом» и «Заказчиком» в соответствии с годовыми планами и графиками ремонта, в пределах выделяемых на эту цель «Заказчику» ассигнований.

3. Перечень работ по модернизации «машин» устанавливается Главным управлением пути (ЦП) по согласованию с Главным управлением по ремонту подвижного состава и производству запасных частей (ЦТВР).

4. Кроме работ по ремонту и модернизации «машин», «Завод» производит дополнительные ремонтные работы на основании приказов и указаний МПС.

II. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ ДОГОВОРОВ

5. Сроки подачи «машин» в ремонт и модернизацию, а также срок выпуска из ремонта и модернизации устанавливаются графиками, ежегодно утверждаемыми ЦП и ЦТВР.

Изменения в утвержденные графики ремонта и модернизации могут быть внесены только по совместному решению ЦП и ЦТВР.

В течение 30 дней после получения «Заводом» плана производства и графика ремонта «машин», утвержденных Главным управлением по ремонту подвижного состава и производству запасных частей и Главным управлением пути, «Завод» высылает «Заказчику» проект договора на ремонт и модернизацию «машин».

«Заказчик» обязан подписать договор и один экземпляр его возвратить «Заводу» в течение 10 дней со дня получения проекта договора от «Завода».

6. При наличии возражений по условиям договора «Заказчик» обязан договор подписать с протоколом разногласий и в 10-дневный срок направить один экземпляр договора и два экземпляра протокола разногласий «Заводу», оговорив наличие разногласий в договоре.

В случае несогласия с предложениями «Заказчика», указанными в протоколе разногласий, «Завод» спорные вопросы передает в 10-дневный срок со дня получения протокола разногласий на рассмотрение руководителей соответствующих управлений Министерства путей сообщения (ЦП и ЦТВР), которые обязаны урегулировать спор в 10-дневный срок путем подписания двустороннего протокола согласования.

Неурегулированные главными управлениями разногласия в 10-дневный срок со дня получения двустороннего протокола согласования передаются «Заводом» на рассмотрение арбитража Министерства путей сообщения с приложением копии договора, протокола разногласий и двустороннего протокола согласования в порядке, установленном Положением об арбитраже МПС.

Если «Завод» в течение указанного срока не передаст неурегулированные разногласия по договору на рассмотрение вышестоящих органов и арбитража МПС, то предложения «Заказчика» считаются принятыми «Заводом».

III. ПОРЯДОК НАПРАВЛЕНИЯ МАШИН ДЛЯ РЕМОНТА И МОДЕРНИЗАЦИИ И СДАЧИ ИХ ЗАВОДУ

7. «Машины» сдаются в ремонт и модернизацию на «Завод» «Заказчиком» в установленный графиком срок.

Дефектная ведомость на каждую «машину» высылается «Заказчиком» «Заводу» за 45 дней до постановки «машины» в ремонт.

8. «Машины», прибывшие на «Завод» в ремонт и модернизацию ранее утвержденного графиком срока, «Заводом» принимаются, но по простою за «Заводом» не учитываются до наступления согласованного графиком срока подачи.

«Машины», поданные на «Завод» в ремонт и модернизацию позднее установленного графиком срока, «Завод» принимает в ремонт, при этом сроки начала и окончания ремонта устанавливаются «Заводом» по согласованию с ЦП и ЦТВР, исходя из производственных возможностей.

В отдельных случаях совместным решением ЦП и ЦТВР за 30 дней до установленного графиком срока подачи «машин» в ремонт в пределах специализации «Завода» может производиться замена одних видов «машин» другими.

9. «Машины» сдаются «Заводу» в ремонт и модернизацию представителем «Заказчика».

«Заказчик» направляет в ремонт на «Завод» «машины» в сопровождении своих представителей, кроме «машин», следуемых на открытом подвижном составе. В этом случае представитель «Заказчика» обязан явиться на «Завод» для сдачи «машины» в установленный графиком срок.

10. Сдача «машин» в ремонт по наружному осмотру производится на путях «Завода» не позднее чем в трехдневный срок после прибытия их на «Завод» и оформляется актом сдачи.

В акт включаются также данные обо всех обнаруженных на принимаемой «машине» недостатках и дефектах, устранение которых не предусмотрено правилами ремонта, а также о недостающих, нетиповых агрегатах, узлах, деталях, приборах, оборудовании.

Примечание. Нетиповыми деталями считаются такие детали, использование которых в работе данной «машины» не предусмотрено действующими техническими условиями, правилами ремонта, чертежами и указаниями МПС.

Акт сдачи «машины» в ремонт и модернизацию подписывается представителем «Заказчика» и представителями «Завода» — начальником цеха и начальником ОТК.

Один экземпляр акта вручается представителю «Заказчика».

В случае неявки представителя «Заказчика» акт сдачи «машины» в ремонт подписывается представителями «Завода» — главным инженером, начальником цеха и начальником ОТК, этот акт обязателен для обеих сторон.

Один экземпляр акта в трехдневный срок высылается «Заказчику» почтой.

11. При оформлении акта сдачи «машины» в ремонт и модернизацию «Заказчик» обязан передать «Заводу» следующие документы:

а) технический паспорт на «машину»;

б) технический паспорт на ходовые части «машины» (кроме вагонных);

в) формуляр дизеля «машины»;

г) другую документацию на «машину», предусмотренную правилами ремонта.

Технический паспорт и другая техническая документация на «машины», отправляемые в ремонт без проводников, высылаются «Заказчиком» в адрес «Завода» по почте одновременно с отправкой «машины» в ремонт.

При обнаружении в процессе разборки «машины» недостатков, дефектов, устранение которых не предусмотрено правилами ремонта, недостающих, нетиповых деталей, узлов, агрегатов, прибо-

ров и оборудования и не подлежащих восстановлению, которые не могли быть обнаружены при сдаче «машины» в ремонт, составляется дополнительный акт, подписываемый главным инженером, начальником цеха и начальником ОТК «Завода», который обязателен для обеих сторон.

Акт в трехдневный срок высылается почтой «Заказчику».

Этот акт с отметкой «Завода» о произведенных работах является основанием для предъявления «Заводом» «Заказчику» счетов на оплату дополнительных сумм сверх установленной оптовой цены на ремонт и модернизацию «машин».

12. «Машины», направляемые «Заказчиком» в ремонт и модернизацию, должны быть полностью укомплектованы всеми агрегатами, узлами, приборами, оборудованием и деталями.

Неукомплектованные «машины» принимаются «Заводом» на ответственное хранение, а при наличии производственной возможности в ремонт.

Приемка «Заводом» на ответственное хранение поступившей от «Заказчика» неукомплектованной «машины» производится по акту, в котором указывается перечень недостающих агрегатов, узлов, приборов, оборудования, деталей.

Акт подписывается представителем «Заказчика» и представителями «Завода» — начальником цеха и начальником ОТК.

Один экземпляр акта вручается представителю «Заказчика».

В случае неприбытия в установленный графиком срок представителя «Заказчика» акт составляется главным инженером, начальником цеха и начальником ОТК завода. Этот акт обязателен для обеих сторон и высылается в трехдневный срок «Заказчику».

«Заказчик» обязан в двухнедельный срок со дня получения акта восполнить недостающие и заменить нетиповые агрегаты, узлы, приборы, не предусмотренные технической документацией на данную «машину». В противном случае «Завод» по согласованию с ЦП и ЦТВР имеет право возвратить «машину» «Заказчику» с отнесением всех расходов по ее хранению и транспортировке за счет «Заказчика».

13. «Заказчик» обязан подавать в ремонт «машины» очищенными от грязи, а в зимнее время от снега и льда. Перед отправкой «машины» на «Завод» бункера песочниц должны быть освобождены от песка, из баков и систем слиты топливо, вода, смазка.

IV. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

14. Ремонт путевых, снегоуборочных и других машин производится по правилам ремонта, чертежам, техническим условиям ремонта, утвержденным в установленном порядке, а ремонт экскаваторов производится по общесоюзным нормативам.

15. На вновь осваиваемые работы по ремонту и модернизации «машин» Главное управление пути и «Заказчики» представляют

необходимую техническую документацию в пяти экземплярах (один ЦТВР и четыре — «Заводу»).

16. Техническая документация представляется до 15 марта к началу рассмотрения проекта плана на очередной год, а ведомости комплектующего оборудования на ремонт и модернизацию новых типов «машин» — к моменту составления годовых заявок.

V. ПОРЯДОК ПРИЕМКИ МАШИН ПОСЛЕ РЕМОНТА И КОНТРОЛЬ ЗА КАЧЕСТВОМ РЕМОНТА

17. Контроль за качеством ремонта «машин» осуществляется отделом технического контроля «Завода».

18. «Завод» не позднее чем за 10 дней до окончания ремонта «машин» обязан вызвать телеграммой представителя «Заказчика» с указанием срока его прибытия на «Завод» для участия в заводских испытаниях, обкатке и приемке «машин».

19. После ремонта и модернизации «машины» подвергаются заводским испытаниям, обкатке согласно правилам ремонта и принимаются отделом технического контроля «Завода», представителем «Заказчика» с составлением акта приемки.

Сроком окончания ремонта «машин» является дата подписания акта приемки начальником ОТК «Завода» и представителем «Заказчика».

В случае неприбытия представителя «Заказчика» в срок, установленный «Заводом», сроком окончания ремонта «машин» является дата подписания акта приемки начальником ОТК «Завода».

Представитель «Заказчика», прибывший на «Завод» позднее установленного срока, принимает «машины» без повторных испытаний.

20. Отправка принятых «машин» должна быть произведена в течение трех суток после подписания акта приемки «машин» из ремонта представителем «Заказчика».

Датой отправки считается время подачи «машин» на станцию отправления.

21. Прибывший на «Завод» для получения «машин» из ремонта представитель «Заказчика» должен находиться на «Заводе» не более пяти рабочих суток.

В случае задержки представителя «Заказчика» по вине «Завода» более пяти рабочих суток оплата командировочных расходов за время задержки сверх установленного срока возмещается за счет «Завода».

22. До передачи «машин» из ремонта представителю «Заказчика» ответственность за ее сохранность несет «Завод».

Передача «машин» со всем оборудованием и технической документацией, указанной в п. 11, представителю «Заказчика» производится «Заводом» по описи. Представитель «Заказчика» должен иметь доверенность на право получения «машин» из ремонта.

VI. ГАРАНТИИ

23. «Завод» гарантирует исправную работу «машин» в течение сроков, установленных правилами ремонта и техническими условиями.

Гарантия «Завода» распространяется на ремонт энергооборудования (дизелей, электродвигателей, генераторов, электроаппаратуры) и других узлов, выполняемый другими заводами в порядке кооперирования.

«Завод» гарантирует исправную работу покупного оборудования и приборов, устанавливаемых на «Заводе» при ремонте и модернизации «машин» на сроки, предусмотренные гарантиями заводов-поставщиков.

Гарантия «Завода» снимается в случае повреждения «машин», узлов, агрегатов, приборов, оборудования и деталей из-за нарушения «Заказчиком» требований по уходу и содержанию их в процессе эксплуатации.

24. При обнаружении дефектов, происшедших по вине «Завода» после ремонта в период гарантийного срока, «Заказчик» обязан вызвать в двухсуточный срок телеграммой представителя «Завода» с указанием даты прибытия и перечня основных дефектов для совместного осмотра некачественно отремонтированной «машины», узлов, агрегатов и составления акта-рекламации.

25. При выходе из строя покупного оборудования, агрегатов, узлов, приборов, деталей или поставленного в порядке кооперирования (кроме случаев выхода из строя из-за нарушений требований по уходу и содержанию в процессе эксплуатации) «Заказчик» уведомляет об этом «Завод» телеграммой, в которой указывает наименование агрегатов, узлов, деталей, приборов и оборудования и дату прибытия представителя «Завода» к «Заказчику».

«Завод» вызывает представителя поставщика некачественной продукции для прибытия к «Заказчику» и участия в составлении совместного рекламационного акта по качеству (приложение 2) в целях отнесения в дальнейшем убытков на поставщика некачественной продукции в соответствии с Положением о поставках продукции производственно-технического назначения.

26. Если представитель «Завода» не прибыл в установленный срок и не поступило сообщения о задержке выезда его представителя, «Заказчик» составляет акт-рекламацию без представителя «Завода», но с участием компетентного представителя общественной организации, причем этот акт обязателен для сторон после его утверждения в трехдневный срок руководителем «Заказчика».

Представители «Завода», поставщика и общественной организации должны иметь документы на право участия в определении причин выхода из строя «машины», узлов, агрегатов, деталей, приборов и составлении акта-рекламации.

27. В случае не вызова представителя «Завода» для составления акта-рекламации на обнаруженные дефекты и осмотра некачественно отремонтированных узлов, агрегатов, деталей, приборов устранение дефектов производится «Заказчиком» за свой счет.

28. Дефектные, а также поврежденные по причине некачественного ремонта узлы и агрегаты «Заказчик» имеет право заменить годными, не ожидая приезда представителя «Завода». Снятые дефектные узлы и агрегаты «Заказчик» не имеет права разбирать и принимает их на ответственное хранение до прибытия представителя «Завода» или письменного уведомления.

29. Снятые детали и узлы, не выдержавшие гарантийного срока, сохраняются «Заказчиком» на ответственном хранении до прибытия вызванного представителя «Завода», но не свыше 10 дней со дня срока, указанного в вызове, если «Завод» не сообщил о дате выезда своего представителя.

По истечении указанного срока «Заказчик» устраняет дефекты ремонта с предъявлением стоимости выполненных работ «Заводу».

В случае невозможности устранить дефекты силами «Заказчика» последний возвращает снятые детали и узлы «Заводу» с приложением акта-рекламации для дальнейшего предъявления убытков поставщику некачественной продукции.

30. Неисправность «машин», происшедшая по вине «Завода» и обнаруженная после ремонта в пределах гарантийного срока, устраняется за счет «Завода».

Если обнаруженные дефекты могут быть устранены силами «Заказчика», то последний по согласованию с представителем «Завода», обеспечивает их устранение своими силами, но за счет «Завода».

Если эти дефекты не могут быть устранены силами «Заказчика» и не достигнуто согласованного решения о месте их устранения, о виновности сторон, то «Заказчик» в пятидневный срок высылает акт с приложением мнения сторон в ЦП и ЦТВР, которые в пятидневный срок решают вопрос о виновности сторон и месте ремонта.

31. Устранение дефектов, допущенных по вине «Завода», производится «Заводом» безвозмездно в срок не более пятнадцати дней с момента поступления «машин», узла или агрегата на «Завод». В тот же срок со дня принятого решения устраняются дефекты в условиях «Заказчика» силами «Завода» или «Заказчика» за счет завода.

Акты-рекламации и затраты на устранение обнаруженных дефектов заводского ремонта отражаются в отчете формы № 30—36 «Отчет о качестве продукции и ремонте подвижного состава» в соответствии с инструктивными указаниями о порядке составления отчета.

VII. ЦЕНЫ НА РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЮ ПУТЕВЫХ, СНЕГОУБОРОЧНЫХ МАШИН, ЭКСКАВАТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН, АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ

32. Оплата ремонта «машин», агрегатов и узлов производится «Заказчиками» по оптовым ценам действующих прейскурантов. Указанные в прейскурантах оптовые цены предусматривают ремонт «машин», узлов и агрегатов в объеме, установленном соответствующими правилами ремонта, утвержденными Министерством путей сообщения.

33. Сверх оптовой цены за ремонт «Заказчиками» оплачиваются:

а) модернизация «машин»;

б) замена узлов, агрегатов, деталей, приборов и оборудования, не подлежащих восстановлению в соответствии с правилами ремонта;

в) постановка недостающих и замена нетиповых деталей, узлов, агрегатов, приборов и оборудования;

г) ремонт электродвигателей, генераторов, объем ремонта которых превышает объем, установленный соответствующими правилами ремонта, кроме случаев, особо оговариваемых в действующих прейскурантах;

д) дополнительные работы, не предусмотренные соответствующими правилами ремонта, выполняемые на основании приказов и указаний МПС;

е) расходы по доставке «машин» после ремонта к месту их эксплуатации.

34. Оплата перечисленных работ производится «Заказчиком»:

а) модернизация «машин» — по оптовым ценам;

б) постановка недостающих деталей, агрегатов, узлов, приборов, оборудования «машин» (разукомплектованных по вине «Заказчика») — в двойном размере их прейскурантной стоимости, а замена неподлежащих восстановлению и нетиповых — в одинарном размере;

в) доукомплектование и ремонт инвентаря, инструмента и сигнальных принадлежностей — по оптовым ценам;

г) дополнительные работы, выполняемые на основании приказов и указаний МПС, — в порядке, указанном в этих документах;

д) ремонт «машин», поврежденных при авариях и крушениях, поданных на «Завод» согласно совместным указаниям ЦП и ЦТВР и по согласованию с «Заводом» и «Заказчиком», — по сметной калькуляции «Завода».

VIII. ИМУЩЕСТВЕННАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

35. За просрочку заключения договора или необоснованное уклонение от его заключения виновная сторона уплачивает другой стороне штраф в размере 10 руб. за каждый день просрочки, но не более 250 руб.

36. В случае нарушения «Заказчиком» сроков подачи «машин» в ремонт или «Заводом» графика выпуска и отправки «машин» из ремонта или из повторного ремонта начисляются пени в размере 0,5% в день от оптовой цены ремонта данной «машины», а по истечении 10 дней начисление пени прекращается и виновная сторона уплачивает неустойку в размере 3% от той же суммы.

За опоздание представителя «Заказчика» свыше трех дней на приемку «машин» из ремонта «Заказчик» возмещает «Заводу» сумму штрафа, уплаченного «Заводом» за неиспользование вагонов.

37. Повторный ремонт «машин», вызванный некачественным ремонтом, производится за счет «Завода», который возмещает «Заказчику» расходы по заработной плате и командировкам представителей, сопровождавших «машины», железнодорожный тариф за перевозку «машин» и уплачивает штраф в размере 15% стоимости повторного ремонта.

В случае отправки в ремонт «машин» в неочищенном и грязном состоянии «Заказчик» возмещает «Заводу» в трехкратном размере расходы, связанные с очисткой «машины».

38. К настоящим основным условиям прилагаются и являются их неотъемлемой частью следующие приложения:

приложение 1 — Типовой договор на ремонт и модернизацию «машин» на ремонтных заводах;

приложение 2 — Типовой акт-рекламация.

39. С утверждением настоящих Основных условий считаются утратившими силу Основные условия ремонта путевых, снегоуборочных машин и экскаваторов на заводах МПС, утвержденные МПС 17 апреля 1962 г. № ЦТВР/2167.

Начальник Главного управления по ремонту подвижного состава и производству запасных частей
(НИКАНОРОВ)

Начальник Главного управления пути
(ЦЕПУШЕЛОВ)

Приложение 1

К Основным условиям ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин на ремонтных заводах МПС.

ТИПОВОЙ ДОГОВОР НА РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЮ МАШИН НА РЕМОНТНЫХ ЗАВОДАХ МПС

Гор _____, «_____» 197____ г.

_____ завод МПС в лице _____

_____

действующего на основании _____

_____, именуемый в дальнейшем «Завод»,

с одной стороны, и _____
(наименование предприятия путевого хозяйства)

в лице _____

действующего на основании _____

_____

_____

именуемый в дальнейшем «Заказчик», с другой стороны, заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. «Заказчик» сдает, а «Завод» принимает на себя выполнение работ по ремонту и модернизации в 197____ г. нижеследующих путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других «машин» в соответствии с утвержденным МПС планом.

№ п/п	Наименование и № машин	Количество машин, подлежащих ремонту	Виды ремонта	Модернизация по проекту	Сроки подачи машин в ремонт и окончание ремонта по графику	
					Срок подачи	Срок окончания ремонта

2. Сроки подачи и выпуска «машин» из ремонта устанавливаются согласно графикам, утвержденным ЦП и ЦТВР.

3. Счета за отремонтированные «машины» предъявляются:

а) за капитальный ремонт на особый счет № _____

_____

_____

б) за модернизацию на контокоррентный счет № _____

_____

в) за дополнительные работы, по расчетам за пени и неустойки на счет №

_____

_____

г) за недостающие, нетиповые и неподлежащие восстановлению узлы, агрегаты, детали, приборы, оборудование на расчетный счет № _____

_____

_____

4. Во всем остальном, не предусмотренном настоящим договором стороны руководствуются Основными условиями ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин на ремонтных заводах МПС.

5. Особые условия _____

_____

_____

«Завод» _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

«Заказчик» _____

_____

6. Почтовые, расчетные и отгрузочные реквизиты сторон _____

_____

_____

_____

«Завод» _____

«Заказчик» _____

7. Настоящий договор действует

с_____197_____г. по_____197_____г.

«Завод» «Заказчик»

Приложение 2

_____
(наименование организации,

_____
предъявившей рекламацию)

ст. _____

жел. дор. _____

_____

_____
(почтовый адрес)

Утверждаю:

начальник _____

_____

_____

„ “_____ 197____г.

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ №

от „ “_____ 197____г.

Мы, нижеподписавшиеся, представитель «Заказчика»_____
(наименование)

тов. _____
(ф. и. о.) (должность)

Представитель ремонтного «Завода»_____

_____
(наименование завода)

тов. _____
(ф. и. о.) (должность)

_____ , действующий на основании документа №_____

от « »__ 197__г., выданного начальником _____ завода.

Телеграмма о вызове представителя «Завода» послана «Заказчиком» за №_____« »_____197____г. со сроком прибытия

„____“_____ 197____ г., а также сообщение о выходе из строя покупного оборудования, узлов, деталей или поставленного в порядке кооперирования _____

_____

«Заказчиком» получена « » _____ 197 ____ г. за № _____

телеграмма «Завода» о выезде представителя на _____

„ “_____197____г.

Представитель «Завода» по вызову «Заказчика» _____

явился « » _____ 197____ г.

Телеграмма о вызове представителя завода-поставщика _____

послана заводом « » _____ 197____ г. за № _____

Представитель завода-поставщика по вызову «Завода» _____

явился « » _____ 197____ г.

Представитель завода-поставщика _____

_____ тов. _____,
(наименование завода) (ф. и. о.) (должность)

действующий на основании документа № _____

от « » _____ 197____ г., выданного руководителем _____

_____

Представитель общественной организации тов. _____
(ф. и. о.)

_____, действующий на основании документа № _____
(должность)

от « » _____ 197___ г., выданного начальником _____
(наименование

_____ _____, в соответствии с протоколом ФЗМК № _____
«Заказчика»)

от _____ 197____ г., ознакомившись с Основными условиями ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин на ремонтных заводах МПС, с правилами ремонта _____

_____, с техническими условиями _____

ГОСТами _____, осмотрели предъявленную _____

«Заказчиком» не выдержавшую гарантийного срока «машину» _____

_____ и установили: тип «машины» _____,

наименование завода, отремонтировавшего «машину»

_____, № договора _____, время получения «машины»

от ремонтного завода _____.

«Машина» до поломки ремонтировалась, не ремонтировалась _____

_____, указать вид производственного ремонта

_____

Время, отработанное «машиной» с начала эксплуатации после капитального ремонта, _____ часов. _____

Объем выполненной работы _____

_____

Время обнаружения преждевременного износа, поломки или аварии «машины» « » _____ 197____ г.

Фамилия, имя, отчество машиниста _____

Подробное описание обнаруженного преждевременного износа, поломки или аварии «машины» _____

_____

_____

Условия ухода и содержания «машины» в процессе эксплуатации _____

_____

_____

Осмотрели снятые с «машины» не выдержавшие гарантийного срока дефектные узлы, агрегаты, детали, приборы, находящиеся на ответственном хранении у «Заказчика», которые предъявлены _____

_____

(в каком состоянии)

Подробное описание обнаруженного при комиссионной разборке преждевременного износа, поломки или производственного брака, узла, агрегата, детали, прибора _____

_____

_____

_____

Наименование завода-изготовителя дефектного узла, агрегата, детали, прибора _____

_____

(наименование ремонтного завода)

Выводы о виновности сторон и месте ремонта _____

_____

_____

Приложения:

1. Копия телеграммы «Заказчика» о вызове представителя «Завода».

2. Копия телеграммы «Завода» «Заказчику» о выезде его представителя.

3. Копия телеграммы «Завода» о вызове представителя завода-поставщика (представляется «Заводом»).

4. Документ на представителя общественной организации (подлинное к каждому экземпляру акта).

Примечание. Акт-рекламация составляется в трех экземплярах, из которых: первый экземпляр — «Заказчику», второй — «Заводу», третий экземпляр — заводу-поставщику.

Акт выдается «Заказчиком» представителю «Завода» после его подписания сторонами, а в случае его неприбытия высылается «Заводу» не позднее трех дней со дня составления.

Представитель «Заказчика»_____

должность _____
(подпись) (ф. и. о.)

Представитель ремонтного «Завода» _____

должность _____
(подпись) (ф. и. о.)

Представитель завода-поставщика_____

должность _____
(подпись) (ф. и. о.)

Представитель *общественной организации* _____

должность _____
(подпись) (ф. и. о.)

Примечание. При несогласии с содержанием акта и заключением комиссии представитель подписывает акт и оговаривает свое особое мнение

_____

Представитель _____ _____
(подпись) (ф. и. о.)

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Общие положения 4
2. Основная техническая документация на путевые машины, механизмы и оборудование 4
3. Планирование ремонта путевых машин, механизмов и оборудования 5
4. Сдача путевых машин, механизмов, оборудования в ремонт и получение их из ремонта 6
5. Материалы, запасные части и изделия для ремонта 7
6. Модернизация путевых машин, механизмов и оборудования . 7

Часть I. Положение о планово-предупредительном ремонте путевых машин 8

7. Виды обслуживаний и ремонтов путевых машин 8
   Состав работ по техническому обслуживанию путевых машин 10
   Состав работ по ремонту путевых машин 10
8. Контрольно-технический осмотр 12
9. Порядок хранения и консервации путевых машин 13
10. Межремонтные циклы путевых машин 14

Часть II. Положение о планово-предупредительном ремонте механизмов и оборудования 23

11. Номенклатура механизмов и оборудования 23
12. Виды обслуживаний и ремонтов механизмов и оборудования 23
13. Состав работ по техническому обслуживанию (осмотру) и ремонту механизмов и оборудования 25
    13.1. Съемные мотодрезины и прицепы к ним 25
    13.2. Оборудование рельсосварочного производства . . . 27
    13.3. Оборудование для ремонта шпал 30
    13.4. Энергосиловые установки 32
    13.5. Компрессорные станции и компрессоры 34
    13.6. Краны для путевых баз 36
14. Межремонтные циклы механизмов и оборудования 37

Приложение 1. Перечень действующих правил ремонта путевых машин, механизмов и оборудования 45

Приложение 2. Перечень технической документации, требования которой при ремонте и техническом обслуживании обязательны 48

Приложение 3. Формы документации 51

Форма № 1. Проект плана ремонта путевых машин, механизмов, оборудования 53

Форма № 2. Заявка на капитальный и средний ремонт путевых машин, механизмов и оборудования (по предприятию) 54

Форма № 3. Заявка на капитальный ремонт путевых машин, механизмов и оборудования (по службе ж. д.) 55

Форма № 4. График ремонта путевых машин, механизмов, оборудования по Главному управлению МПС 56

Форма № 5. Акт на сдачу в ремонт путевой машины, механизма, оборудования 57

Форма № 6. Акт технической приемки готовой продукции ОТК ремонтного предприятия 58

Форма № 7. Акт приемки из ремонта 59

Форма № 8. Гарантийное обязательство 60

Форма № 9. Акт годового контрольно-технического осмотра и опробования съемных дрезин 61

Приложение 4. Основные условия ремонта и модернизации путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин на ремонтных заводах Министерства путей сообщения 62

I. Общие положения 62
II. Порядок оформления договоров 62
III. Порядок направления машин для ремонта и модернизации и сдачи их заводу 63
IV. Техническая документация 65
V. Порядок приемки машин после ремонта и контроль за качеством ремонта 66
VI. Гарантии 67
VII. Цены на ремонт и модернизацию путевых, снегоуборочных машин, экскаваторов и других машин, агрегатов и узлов . . 69
VIII. Имущественная ответственность 69
Приложение 1. Типовой договор на ремонт и модернизацию машин на ремонтных заводах МПС 71
Приложение 2. Акт-рекламация № 74

Отв. за выпуск *И. А. Лаврова*

Технический редактор *И. Н. Калашникова* и *Н. И. Первова*

Корректор *Г. И. Мусатова*

Сдано в набор 15/II 1974 г. Подписано к печати 5/VIII 1974 г.
Бумага 60×90¹/₁₆, типографская № 2 Печатных листов 5 Учетно-изд. листов 5,05.
Тираж 5000 Изд. № 3х/м-3-1/18 № 7100 Зак. тип. 171а Бесплатно

Изд-во «ТРАНСПОРТ», Москва, Басманный туп., 6а

gost.e-ecolog.ru

Московская типография № 19 Союзполиграфпрома
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли,
Москва, Б-78, Каланчевский тупик, д. 3/5