МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ВРЕМЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ

О ПОРЯДКЕ ПРИЕМКИ, ХРАНЕНИЯ И КОНСЕРВАЦИИ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЦЕННОСТЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ МИНУГЛЕПРОМА СССР

г. Москва

gost.e-ecolog.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель Министра
угольной промышленности СССР

_____ В. Никитин.
28 апреля 1970 г.

Настоящая инструкция определяет порядок приемки, хранения и консервации материальных ценностей на базах, складах и является обязательной для всех предприятий и организаций Министерства угольной промышленности СССР.

Ответственность за исполнение последней возлагается на первых руководителей предприятий, организаций.

Начальник Главснаба
А. Абрамян

Начальник Управления
главного механика
и главного энергетика
В. Сидорович

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Общая ответственность за качественную и количественную сохранность оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, запасных частей, кабельной продукции и других изделий * на действующих и строящихся предприятиях, в организациях, а также на базах и складах возлагается на руководителя предприятия, организации.

Руководитель предприятия, организации назначает лиц, непосредственно отвечающих за сохранность и техническое состояние материальных ценностей, находящихся на складах, площадках, под навесами, в консервации, в местах временного хранения, а также непосредственно на месте производства.

Наряду с ними несут ответственность:

— заместитель руководителя предприятия, организации по капитальному строительству за материальные ценности, числящиеся на балансе капитального строительства;

— заместитель руководителя предприятия, организации по общим вопросам за материальные ценности, находящиеся на балансе основной деятельности и на складах;

— главный механик (главный энергетик) предприятия, организации за оборудование, находящееся в ремонте и в резерве.

Материальные ценности, предназначенные к длительному хранению (более 2-х месяцев) по прибытии на предприятие, после соответствующей приемки, должны быть при необходимости подвергнуты консервации и сданы на хранение.

Материальные ценности, находящиеся на складском хранении, подлежат строгому учету по карточной системе, которые составляются на каждую отдельно учитываемую единицу.

Однотипные мелкие изделия разрешается учитывать на одной карточке.

В целях проверки технического состояния материальных ценностей руководителем предприятия периодически создаются комиссии.

* В дальнейшем для краткости именуется «материальные ценности».

По результатам работы комиссия составляет акт с указанием всех замеченных недостатков в хранении и состоянии материальных ценностей и дает предложения по их устранению.

Экземпляр акта, утвержденного руководителем предприятия, организации направляется вышестоящей организации (тресту, комбинату), которая обобщает результаты проверок, принимает необходимые меры по ликвидации выявленных недостатков и сводный отчет представляет Главснабу МУП СССР.

Начальники комбинатов, управляющие трестами организуют регулярную проверку состояния хранения материальных ценностей с тем, чтобы в течение года проверкой были охвачены все подведомственные предприятия.

Общие требования к устройству складов

Склады для хранения материальных ценностей должны располагаться на ровных и сухих площадках с твердым грунтом. Поблизости не должно быть химических предприятий и складов агрессивных химматериалов. Запрещается располагать склады в низинах.

В зависимости от видов оборудования, приборов и материалов хранение может быть организовано:

— на открытых площадках — I группа хранения
— на площадках с навесом — II группа хранения
— в неотапливаемых помещениях — III группа хранения
— в отапливаемых помещениях — IV группа хранения

Распределение оборудования по группам хранения приведено в приложении.

Условия размещения материальных ценностей уточняются в зависимости от местных климатических условий и от особенностей конструкций, но с обеспечением безусловной технической сохранности последних.

Площадки с навесом должны быть огорожены забором, а пол забетонирован и иметь уклон для удаления дождевых и талых вод в сточные канавки, расположенные по краю площадки.

Неотапливаемые закрытые помещения должны надежно защищать хранимые материальные ценности от атмосферных осадков, газов, дыма и пыли, способствующих развитию коррозии. Полы в этих помещениях могут быть бетонными или деревянными. Помещение должно иметь вентиляцию.

Такие же требования предъявляются и к отапливаемым помещениям.

Закрытые складские помещения для хранения особо точного и дорогостоящего оборудования должны оборудоваться не выделяющими пыли полами — деревянными, асфальтовыми и т. п., но не земляными или бетонными.

Температура в отапливаемых помещениях не должна опускаться ниже +5°С.

Хранение материальных ценностей в складах организуется на стеллажах, изготавливаемых из дерева или металла.

Склады для хранения тяжелого оборудования обязательно оборудуются механизированными подъемными средствами.

Помещения и площадки, где хранятся материальные ценности, должны содержаться постоянно в чистоте.

Проезды и проходы к складским помещениям и разгрузочным площадкам должны быть очищены и обеспечены всеми средствами пожаротушения в соответствии с действующими инструкциями.

Места хранения материальных ценностей должны быть освещены и иметь свободный доступ для осмотра.

Склады должны запираться и охраняться.

Ответственность за сохранность принятых на склад материальных ценностей несет заведующий складом.

Общие требования к организации хранения материальных ценностей

Поступившие на предприятие материальные ценности подлежат приемке в порядке, предусмотренном условиями на поставку. При отсутствии в них особых указаний материальные ценности, независимо от способа и состояния упаковки, должны быть распакованы и тщательно осмотрены для проверки комплектности, качества консервации, отсутствия коррозии и повреждений.

Демонтированное оборудование должно передаваться на складское хранение комплектным, в отремонтированном виде.

Неотремонтированным может передаваться на склад только оборудование, списываемое в лом, которое хранится на складе лишь до утверждения его списания с баланса предприятия.

На все повреждения материальных ценностей, происшедшие при погрузке или разгрузке, составляется акт для привле-

чения виновных к ответственности и устранения повреждений.

В зимнее время и, особенно, перед наступлением весны, ящики с материальными ценностями, хранящиеся на открытых площадках, должны очищаться от снега.

Складирование материальных ценностей ведется с разбивкой по специализированным отделам с одноименными группами (видами) оборудования.

При складировании разобранного оборудования необходимо проверить маркировку узлов и деталей, и в случаях нарушения маркировки — восстановить ее.

Каждая деталь должна быть снабжена табличкой (биркой) с наименованием детали. Одноименные детали, хранящиеся в ящиках или на стеллажах, должны иметь общую табличку, прикрепленную к стеллажу или ящику с указанием количества деталей.

При подетальном складировании необходимо обеспечивать комплектное хранение оборудования согласно техдокументации, прибывшей с оборудованием, и не допускать разукомплектования и смешения деталей.

Рекомендуется следующая периодичность проверки и переконсервации:

Место хранения оборудования	Периодичность	
	проверки технического состояния	переконсервация
В сухих закрытых отапливаемых складах	1 раз в год	1 раз в 2 года
В сухих закрытых неотапливаемых складах	»	1 раз в год
В цехах	Хранящееся в неупакованном виде — 2 раза в год Упакованное — 1 раз в год	1 раз в 2 года
Под навесами и на открытых площадках	2 раза в год	1—2 раза в год

Приемка материальных ценностей

Приемка материальных ценностей должна производиться в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением

Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7.

Для приемки материальных ценностей, прибывших на базу или склад, создаются разгрузочные освещенные площадки, оборудованные соответствующими погрузочно-разгрузочными и подъемно-транспортными механизмами.

Разгрузка и транспортировка материальных ценностей должна производиться с соблюдением мер, исключающих возможность деформации и механического повреждения.

Материальные ценности принимаются постоянно действующей комиссией по приемке в составе: заведующего складом, представителя снабженческой организации, отдела капитального строительства или отдела главного механика.

При внешнем осмотре машин и механизмов комиссия устанавливает соответствие их заказу, определяет их состояние и производит сверку фактической комплектности с приложенными спецификациями и упаковочными листами, уделяя особое внимание проверке наличия частей машины или механизма и состоянию внешних поверхностей.

Приемка материальных ценностей оформляется актом, в котором указывается соответствие их ОТУ или ГОСТу, состояние, комплектность прибывшего оборудования, подробный перечень обнаруженных повреждений и дефектов, а также наличие инструмента и сопроводительной документации — комплектовочной ведомости, спецификации, технического паспорта, чертежа, инструкции.

Если при осмотре прибывших материальных ценностей обнаружены повреждения, происшедшие при следовании груза в пути по железной дороге, то приемка оформляется двухсторонним актом с участием представителя администрации железной дороги.

Акты приемки материальных ценностей составляются в суточный срок с момента прибытия последних на предприятие.

Если материальные ценности прибывают с заводскими дефектами, предприятие обязано в двухдневный срок предъявить рекламации заводу-изготовителю или поставщику, вызвать их представителя, установив срок прибытия с учетом времени на извещение и проезд.

Копии акта приемки материальных ценностей с рекламацией высылаются в вышестоящую организацию. Упаковка, нарушенная при осмотре, подлежит немедленному восстановлению.

Хранение материальных ценностей

Складские помещения и навесы должны быть подготовлены заблаговременно.

Материальные ценности следует размещать в определенном порядке с соблюдением необходимых проходов, а между рядами — проездов, удобных для вывоза их со склада и доступа для осмотра со всех сторон.

Запрещается хранить материальные ценности совместно с химическими веществами, зарядными аккумуляторами и какими-либо водными растворами.

Все материальные ценности должны храниться в соответствии с ГОСТом или ОТУ.

Во избежание попадания солнечных лучей на оборудование, подвергнутое консервации, оконные проемы должны быть занавешены.

Оборудование должно устанавливаться на деревянные подкладки, облегчающие его перемещение и предотвращающие возможность деформации станин. Крупногабаритное оборудование необходимо устанавливать на салазки с настилом, обитым тесом или толью.

Перемещать оборудование с одного места на другое следует осторожно, не допуская повреждения его частей, антикоррозийного и консервационного покрытий.

Состояние воздуха в складских помещениях необходимо контролировать с помощью психрометров Августа или Асмана, волосяного гигрометра- или самопишущих термографов или психрографов.

Оборудование и приборы высокой точности следует хранить в полиэтиленовых чехлах с селикагелем внутри (осушитель).

Упаковочные материалы (стружки, концы, бумага) в ящиках должны быть сухими. Отсыревшие — необходимо удалить и заменить новыми.

Материальные ценности по способу хранения могут быть условно разделены на 4 группы. *

I группа — оборудование, не боящееся атмосферных осадков и колебаний температуры, а также предназначенное для работы на открытом воздухе, хранится на открытых площадках.

---

* Перечень оборудования, разбитого по группам хранения, приведен в приложении.

II группа — оборудование, портящееся под влиянием атмосферных осадков, но не подверженное влиянию температурных колебаний, необходимо хранить под навесом;

III группа — оборудование, портящееся под влиянием атмосферных осадков, влаги и температуры, должно храниться в закрытых складах;

IV группа — оборудование, боящееся влаги и резких колебаний температур, необходимо хранить в отапливаемых складах.

При невозможности хранить материальные ценности в складских помещениях их следует упаковать в ящики и сделать над ними индивидуальный щитовой навес.

Обработанные поверхности деталей оборудования (фланцы, разъемы и т. п.) прикрываются досками или деревянными пробками с прокладкой между ними промасленной бумаги.

При длительном хранении на открытых площадках оборудования, скомплектованного с электродвигателями, последние снимаются и хранятся в закрытых складах.

Комбайны, врубовые машины и их режущие и подающие части хранятся на деревянных подкладках в закрытых складах.

Привалочные плоскости отдельных частей комбайнов, врубовых и других горных машин покрываются густой антикоррозийной смазкой и обшиваются досками.

Гидравлические узлы механизированных и гидравлических крепей смазываются антикоррозийной смазкой, заполняются маслом и хранятся на специальных деревянных подкладках в закрытом помещении.

Кузовы и кабины экскаваторов, кранов, электровозов и других машин зашиваются досками, двери кабин закрываются на замки.

Подшипники хранятся на стеллажах в заводской упаковке со слоем предохранительной и антикоррозийной смазки. Располагаться подшипники должны по возрастающим номерам. На каждой группе подшипников следует иметь ярлык с указанием номера подшипника.

Запасные части к разным видам оборудования должны храниться на стеллажах и размещаться по видам оборудования. Каждая группа запасных частей одного наименования должна иметь ярлык с указанием названия и номера детали.

При длительном хранении запасные части через каждые 3—4 месяца смазываются техническим вазелином.

Разгрузку подшипников и запасных частей следует производить без бросков.

Ролики транспортеров хранятся под навесом в ящиках, оси роликов покрываются густой смазкой.

Металлоконструкции хранятся на открытых площадках, их элементы укладываются на лежни таким образом, чтобы не допустить в них застоя воды. Более тяжелые части металлоконструкций укладываются внизу, более легкие — сверху; небольшие элементы укладываются клетками на деревянных подкладках.

Электроизмерительные приборы хранятся на полках в закрытых помещениях, а мостики, осциллографы, мегометры и другие точные измерительные приборы — в закрытом отапливаемом помещении.

Контрольно-измерительные приборы, электроаппаратура, смазочные приборы, а также запасные части и инструмент, являющиеся принадлежностями машин, хранятся в отдельном ящике. В ящик вкладывается опись упакованных частей с указанием наименования и номера машины, с которой эти части сняты. Второй экземпляр хранится на складе.

Редукторы хранятся заполненными смазкой под навесами. Выступающие концы валов защищаются густой смазкой и обвертываются промасленной бумагой.

Валы, оси и соединительные муфты хранятся в закрытом складе или под навесом и укладываются на подкладки или козлы. Обработанные поверхности шеек валов, осей и втулки соединительных муфт защищаются густой смазкой, обертываются промасленной бумагой и покрываются деревянными щитками, связанными проволокой.

Подшипники скольжения могут храниться в ящиках под навесом. Подшипники необходимо тщательно покрыть густой смазкой, проследив за тем, чтобы на подшипнике, особенно на пришабренных его поверхностях, перед смазкой не было следов ржавчины. В смонтированных подшипниковых узлах агрегата или машины следует вскрыть корпус подшипника, влагу удалить, очистить шейки валов от коррозии и тщательно смазать.

Шестерни, зубчатые колеса и зубчатые венцы хранятся под навесом, их необходимо окрасить или смазать, или покрыть промасленной бумагой и толью; поверхность ступиц и зубья дополнительно предохранить от коррозии и механических повреждений.

Аккумуляторные элементы должны храниться в деревянных ящиках.

Помещение для хранения аккумуляторов должно быть сухим и проветриваемым с температурой воздуха не менее +10°С.

Хранение щелочных и кислотных аккумуляторов в одном помещении не допускается, также не допускается хранение в одном помещении кислот со щелочными аккумуляторами.

При хранении аккумуляторов в распакованном виде нужно содержать их в чистоте и периодически очищать от пыли и выступающих солей.

Металлические ртутные выпрямители хранятся в заводских ящиках в сухом помещении при температуре не ниже +5°С.

Для сохранения вакуума бывших в работе выпрямителей, следует закрыть вакуумный кран и отсоединить форвакуумную установку, удалить воду из охладительной системы, все поверхности, не имеющие защитного покрытия, покрыть слоем смазки. Форвакуумный масляный насос залить маслом.

Селеновые выпрямительные агрегаты хранятся в сухих помещениях при температуре воздуха не ниже +5°С. Селеновые элементы необходимо охранять от пыли и действия паров ртути и кислоты.

Стеклянные ртутные выпрямители хранятся в сухих помещениях; токоведущие части стеклянных ртутных выпрямителей необходимо защищать от пыли и действия паров ртути и кислот.

Барабаны с бронированным и гибким кабелем хранятся на открытых площадках, прикрытые дощатым навесом.

Концы бронированного кабеля заделываются свинцовыми наконечниками, концы гибкого кабеля — изоляционной лентой.

Сбрасывание барабанов с кабелем с железнодорожных платформ, автомашин и подвод — запрещается.

Сортовая и листовая сталь может храниться в закрытых складах под навесами, а также на открытых площадках.

В закрытых неотапливаемых складах хранится мелкосортная сталь и тонколистовая сталь (толщиной до 4 мм).

Под навесом хранится среднесортовая сталь и листовая сталь толщиной от 4 до 10 мм.

На открытых площадках хранится крупносортная сталь и толстолистовая сталь (свыше 10 мм).

В зависимости от размеров и веса черные металлы хранятся в специальных стеллажах или укладываются на под-

кладки (подтоварник), расположенные на высоте 10—15 см над полом.

Складировать металл непосредственно на пол запрещается. Сортовая сталь должна быть рассортирована по маркам, сортам и размерам.

Листовая сталь укладывается плотными стопками на деревянных подкладках или устанавливается на ребро в специальных стеллажах.

Высота штабеля должна быть не выше 1,5 м.

Балки, швеллеры и специальные виды проката разрешается хранить на открытых площадках уложенными в штабели.

Штабели должны состоять из балок или швеллеров только одного номера, профиля и располагаться так, чтобы был обеспечен свободный доступ к ним.

Укладка проката должна производиться только на подтоварники высотой 15—30 см над грунтом.

Хранение рельсов широкой и узкой колеи и рельсовых скреплений организуется на открытых площадках.

Штабели рельсов необходимо располагать на территории склада с учетом создания возможно лучших условий для ведения разгрузочно-погрузочных работ.

Расстояние между штабелями рельсов должно быть не менее 1 метра.

Укладка рельсов должна производиться на железобетонные подкладки, расстояние между которыми должно быть не более 0,5 м, а нагрузка на 1 кв. метр площадки, занимаемой штабелями с рельсами, не должна превышать 20 тонн.

Укладку 25 метровых рельсов в штабели рекомендуется производить параллельно железнодорожным путям «в замок».

Высота рельсовых штабелей не должна быть более 3 метров.

Буровая сталь хранится в закрытых неотапливаемых помещениях.

В зависимости от размеров трубы могут храниться в закрытых складах или на открытых площадках.

В закрытых неотапливаемых складах хранятся трубы тонкостенные с наружным диаметром до 25 мм, с толщиной стенки до 2 мм.

Под навесами хранятся трубы стальные с наружным диаметром до 50 мм и толщиной стенки свыше 2 мм.

Трубы больших диаметров хранятся на стеллажах, открытых площадках.

Трубы в зависимости от размеров укладываются в стеллажи или в штабели на подкладках. Высота штабелей устанавливается с учетом допускаемой нагрузки и применяемых погрузочно-разгрузочных средств.

Запрещается непосредственная укладка труб на пол.

Хранение стальных канатов должно быть организовано в соответствии с требованиями ГОСТа 3241—66.

Канаты следует хранить в закрытых сухих и проветриваемых помещениях с бетонным полом.

Хранение канатов на земле даже в крытых помещениях не допускается.

При хранении барабаны с канатами устанавливаются на кромки щек. Запрещается устанавливать барабаны на плоскость щек.

При транспортировке и укладке следует предохранять канаты от механических повреждений.

Разгрузку и перемещение барабанов с канатами производить в направлении, указанном стрелкой на обшивке барабана.

Не допускается сбрасывание канатов при разгрузке.

Транспортерные ленты можно хранить в отапливаемых и неотапливаемых сухих помещениях с достаточной естественной вентиляцией, а также в подвальных помещениях.

Температура при хранении ленты должна быть в пределах от —10°С до +30°С.

В складе ленты должны быть защищены от непосредственного воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков.

Относительная влажность воздуха в помещении допускается в пределах 50—80%.

Лента при хранении укладывается стопами на подтоварники высотой 15—20 см от пола или на стеллажи на торцевую часть рулона. Высота стопы не должна превышать 2,0 м. Транспортерная лента укладывается от отопительных приборов на расстоянии не ближе 1 метра.

Рукава (с металлической оплеткой, всасывающие, напорные, резино-тканевые, высоконапорные) должны храниться в отапливаемых помещениях с ровной температурой и естественной вентиляцией, окна склада должны иметь занавески для предохранения рукавов от солнечных лучей.

В излишне теплых и светлых помещениях резино-технические изделия сохнут и трескаются.

Рукава укладываются горизонтально в штабели на специальных полках, свернутыми в круги или в расправленном виде (если длина их не превышает 3 метров).

Высота штабелей рукавов, свернутых в круги, не должна превышать 0,7—1 м. В расправленном виде рукава укладываются горизонтально на дощатые настилы или специальные стеллажи в штабели высотой не более 0,5 м.

Штабели с рукавами должны располагаться на расстоянии 1 м от печей и отопительных приборов.

В процессе хранения рукава следует оберегать от действия масел, керосина, бензина и других растворителей резины.

Не рекомендуется хранить резино-технические изделия вместе со смазочными, горючими и химическими материалами, оказывающими разрушительное действие на резину.

Необходимо следить за тем, чтобы срок хранения рукавов не превышал более 2 лет, так как время хранения приравнивается к времени эксплуатации.

Кабельные изделия должны храниться в крытых складских помещениях. Крупные барабаны с кабелем разрешается хранить под навесами.

Барабаны с кабелями или ящики с кабельными изделиями во всех случаях должны предохраняться от попадания дождя, снега и солнечных лучей.

Провода и шнуры следует хранить в сухих проветриваемых помещениях при температуре +5° до 30° при относительной влажности не более 60%. Категорически запрещается хранить их под открытым небом.

На складах барабаны с кабелем хранятся в обшитом виде и устанавливаются только на борта щек. Запрещается класть барабаны плашмя на щеку.

Провода складируются на стеллажах, в бухтах или катушках, высота штабеля не должна превышать 0,5 м. Для предохранения кабельных изделий от попадания солнечных лучей необходимо затемнить окна склада, а также следить за температурой и влажностью воздуха.

Спецодежда, спецобувь и предохранительные приспособления должны храниться в отдельных сухих помещениях изолированно от других предметов и материалов, рассортированными по видам, размерам и ростам.

Резиновая спецодежда и спецобувь должны храниться в затемненных помещениях при температуре от +5° до +20° с относительной влажностью воздуха 50—70%.

Теплая спецодежда и спецобувь (костюмы ватные, куртки ватные, брюки ватные, костюмы меховые, тулупы, полушубки, валенки, шапки-ушанки и т. д.) с наступлением теплого времени должны быть сданы предприятию всеми трудящимися для организованного хранения до следующего сезона.

Вся принятая для хранения теплая спецодежда и спецобувь должна быть подвергнута дезинфекции, тщательно очищена от загрязнений и пыли, просушена, отремонтирована и во время хранения периодически должна подвергаться осмотру.

После хранения она должна быть возвращена тем рабочим и служащим, от которых она была принята на хранение.

Цемент следует хранить раздельно по видам и маркам, при этом его необходимо предохранять от действия влаги и от загрязнения посторонними примесями.

Тонкая строительная керамика (санитарно-технические изделия) должна храниться на складах, защищенная от атмосферных осадков, раздельно по видам и сортам.

Грубая строительная керамика (керамические плитки для полов, трубы керамические и т. д.) должна храниться в закрытых помещениях раздельно по типам, сортам, цвету, не допуская их увлажнения.

Теплоизоляционные материалы и изделия необходимо хранить в закрытых складах и предохранять от увлажнения.

Асбестоцементные изделия, мягкая кровля (рубероид, толь, пергамин и т. д.) могут храниться как в закрытых помещениях, так и под навесами.

Материальные ценности, не перечисленные в настоящем разделе, следует хранить соответственно аналогичным видам, перечисленным выше и с соблюдением технических условий хранения, установленных заводом-изготовителем.

Подготовка к консервации

Оборудование, подлежащее консервации, должно быть исправно (отремонтировано, восстановлены все нарушенные или стертые лакокрасочные покрытия, подтянуты все болтовые соединения). Электрооборудование следует разобрать и тщательно осмотреть.

Все поверхности внутренние и внешние должны быть очищены от загрязнений и коррозии. Сначала удаляют крупные загрязнения (стружку, землю, глину и т. п.), затем пыль. Грубую окалину удаляют пневматическим зубилом, ручным

пневматическим точилом, оббивают молотком, соскабливают тупым резцом или очищают стальной щеткой.

Обезжиривание поверхности производится бензином Б-70, уайт-спиритом или дихлорэтаном при соответствующем обеспечении безопасности обслуживающего персонала.

Сушка производится на воздухе протиркой насухо чистой ветошью без ворса, марлей или бязью до удаления растворителя.

Сложные конфигурации следует сушить сжатым воздухом, очищенным от влаги, масел и пыли в водо- маслоотделителях.

Консервация

Консервации подвергаются все металлические поверхности оборудования, в том числе имеющие гальванические антикоррозийные покрытия.

Не подлежат консервации поверхности, имеющие лакокрасочные покрытия.

Консервация должна производиться в помещениях с температурой не ниже +15°С и относительной влажностью не выше 70%. Изделия должны иметь температуру, равную температуре помещения, в котором производится консервация или выше ее. Резкие колебания температуры не допускаются, так как это может привести к конденсации влаги на консервируемой поверхности.

Во время консервации нельзя производить работы, при которых может образовываться металлическая, абразивная, лакокрасочная и другая пыль. Воздух помещения не должен быть загрязнен агрессивными парами и газами.

Категорически запрещается прерывать работу по консервации на отдельных этапах.

Консервацию должен производить специально обученный персонал под руководством лица, ответственного за консервацию. Работы следует производить в специальной одежде, перчатках и иметь защитные средства. Обработанные части механизмов и деталей необходимо защищать от коррозии окраской и смазкой. Для окраски следует применять масляную краску. Для покрытия металлоконструкций, каркасов, трубопроводов и воздухопроводов можно использовать железный сурик на олифе. Окраска производится в один слой. Обработанные поверхности окрашивать запрещается.

Жидкие масла применяются только для смазки тех частей механизмов и деталей, куда густые масла не могут проникнуть.

Краска и смазка наносятся на совершенно сухие поверхности. Смазка наносится на оборудование равномерным жирным слоем, причем в холодное время года на поверхности наносится разогретая смазка.

При хранении оборудования на открытом воздухе слой смазки увеличивается.

При нанесении смазки необходимо следить за тем, чтобы не образовались воздушные пузырьки, которые в дальнейшем могут нарушить целость слоя смазки.

Все болтовые соединения смазываются густой смазкой.

Крышки масленок механизмов довернуть с расчетом выхода некоторого количества смазки из подшипников, в случае отсутствия смазки в масленках или недостаточного ее количества — дополнить.

При отсутствии масленок смазка нагнетается путем временного навинчивания соответствующей масленки. После нагнетания смазки все отверстия отсутствующих масленок закрываются деревянными пробками.

При хранении механизмов необходимо следить за сохранностью валов, осей и других трущихся поверхностей. Не допускать хранения деталей, имеющих обработанные поверхности, без соответствующей защиты их путем смазки или покраски.

Выполнение консервации оформляется актом. Данные о проведенной консервации заносятся в журнал, который хранится у заместителя руководителя предприятия, организации по общим вопросам.

Ревизия

В целях усиления контроля за правильным хранением материальных ценностей проводятся периодические ревизии.

Ревизии подвергается все хранящееся оборудование и металлоконструкции. Целью ревизии является установление правильности хранения оборудования и степени сохранности ранее нанесенных защитных слоев, предохраняющих оборудование от разрушения.

Оборудование и приборы, хранящиеся в отапливаемых помещениях, подвергаются ревизии 1 раз в год, в неотапливаемых помещениях — 1—2 раза в хранящееся под навесом — 2 раза в год.

Во время ревизии производится 100% осмотр оборудования и приборов. При наружном осмотре устанавливается степень

сохранности ранее нанесенного слоя антикоррозийных покрытий и определяется необходимость повторной консервации и объем работ.

При ревизии обязательно проверяется сохранность бирок, при повреждении или отсутствии они немедленно восстанавливаются.

При ревизии оборудования и приборов вскрывается упаковка (в необходимых пределах), а после ревизии — полностью восстанавливается.

Если при наружном осмотре невозможно определить сохранность антикоррозийных покрытий, то необходимо частично разобрать оборудование или прибор, для чего станок, узел или деталь целиком освобождается от упаковки.

Основными признаками, определяющими необходимость повторной консервации, являются:

а) повреждение антикоррозийных покрытий;

б) наличие влаги во внутренних полостях оборудования;

в) наличие коррозии или признаков ее появления на деталях оборудования или приборов;

г) загрязнение оборудования или приборов.

После проведения ревизии составляется акт с указанием обнаруженных дефектов и перечня оборудования, подлежащего переконсервации в обследованный срок.

В акте необходимо указать все места повреждения лакокрасочных покрытий и необходимость их восстановления.

Упаковка

Для длительного хранения (особенно дорогостоящего точного оборудования и приборов) рекомендуется упаковывать законсервированное оборудование во внутреннюю и внешнюю тару (на случай транспортировки его на другое предприятие).

В качестве внутренней тары рекомендуется применять чехлы из полиэтиленовой пленки высокого давления (ГОСТ 10354—63) толщиной не менее 1,5 мм.

Для оборудования нормальной точности хранимого в условиях умеренного климата или отправляемого в такие же области, можно использовать чехлы из полихлорвиниловой пленки толщиной 0,19—0,27 мм, а также из светлостойкой с нелетучим пластикатором полихлорвиниловой пленки ВЗ-2.

При упаковке крупногабаритного оборудования можно герметизировать с помощью указанных пленок не все оборудование в целом, а отдельные наиболее ответственные узлы или участки оборудования.

Распределение оборудования по группам в зависимости от способа хранения

Наименование оборудования	Группа хранения	Место хранения
1	2	3
Горношахтное оборудование		
1. Подъемные машины	II	под навесом
2. Компрессоры стационарные	II	»
3. Компрессоры передвижные	II	»
4. Вентиляторы осевые и центробежные	II	»
5. Вентиляторы местного проветривания	II	»
6. Насосы центробежные	II	»
7. Поршневые насосы	II	»
8. Лебедки приводные разные	II	»
9. Откаточные лебедки	II	»
10. Скреперные лебедки	II	»
11. Маневровые электрические лебедки со встроенным электродвигателем	III	в закрытом помещении
12. Врубовые машины	III	»
13. Комбайны	III	»
14. Углепроходческие машины	II	под навесом
15. Углепогрузочные машины	II	»
16. Погрузочные машины	II	»
17. Породопогрузочные машины	II	»
18. Ленточные перегружатели	II	»
19. Скребковые перегружатели	II	»
20. Скребковые конвейеры	II	»
21. Ленточные конвейеры	II	»
22. Сбоечно-буровые машины	III	в закрытом помещении
23. Угольные струги	II	под навесом
24. Опрокидыватели	II	»
25. Шкивы	I	на открытой площадке
26. Питатели пластинчатые	II	под навесом
27. Двери шахтные металлические	I	на открытой площадке
28. Скипы	I	»
29. Клети	I	»
30. Элеваторы	II	под навесом
31. Гидрокрепи и гидроузлы	III	в закрытом помещении
32. Гидрооборудование	II	под навесом
33. Домкраты гидравлические	II	»
34. Гидропередвижчики	III	в закрытом помещении

Продолжение

Наименование оборудования	Группа хранения	Место хранения
1	2	3
Строительное и дорожно-строительное оборудование		
35. Бетономешалки	II	под навесом
36. Растворомешалки	II	»
37. Канавокопатели	I	на открытой площадке
38. Бульдозеры	I	»
39. Грейдеры	I	»
40. Скреперы тракторные	I	»
41. Катки прицепные	I	»
42. Катки моторные	I	»
43. Бегуны	I	»
44. Камнедробилки	I	»
45. Шлакодробилки	I	»
46. Краны на автомобильном ходу	I	»
47. Краны на гусеничном ходу	I	»
48. Краны башенные	I	»
49. Краны деррики	I	»
50. Краны «Пионер»	I	»
51. Лесорамы	II	под навесом
52. Прессы ленточные	II	»
53. Прессы для изготовления шлакоблоков	II	»
54. Экскаваторы одноковшовые	I	на открытой площадке
55. Экскаваторы многоковшовые	I	»
Станочное оборудование		
56. Металлорежущие станки	III	в закрытом помещении
57. Кузнечно-прессовое оборудование	III	»
58. Станки по дереву	III	»
Электросварочное оборудование		
59. Электросварочные агрегаты	III	в закрытом помещении
60. Электросварочные трансформаторы	III	»
Электрооборудование		
61. Синхронные компенсаторы	III	в закрытом помещении
62. Электродвигатели и генераторы	IV	в закрытом отапливаемом помещении
63. Трансформаторы силовые	II	под навесом
64. Бетонные реакторы	II	»

Продолжение

Наименование оборудования	Группа хранения	Место хранения
1	2	3
65. Измерительные трансформаторы тока	III	в закрытом помещении
66. Измерительные трансформаторы тока с заполненной изоляцией	IV	в закрытом отапливаемом помещении
67. Трансформаторы напряжения измерительные	III	в закрытом помещении
68. Трубчатые предохранители высоковольтные	III	»
69. Высоковольтные распредустройства	II	под навесом
70. Разрядники	III	в закрытом помещении
71. Электрооборудование защиты: реле, блинкеры, сигнальные приборы, автоматы, регуляторы напряжения и другая аппаратура защиты	III	»
72. Электроизмерительные приборы для оборудования щитов	III	»
73. Измерительные точные приборы: мостики, осциллографы, омметры	IV	в закрытом отапливаемом помещении
74. Втулки и вводы с масляным компаундным наполнением	II	под навесом
75. Бакелитовые втулки	IV	в закрытом отапливаемом помещении
76. Линейная арматура из черного металла	II	под навесом
77. Арматура из цветного металла	II	в закрытом помещении
78. Щиты управления и пульты с приборами и аппаратурой	III	»
79. Ящики низковольтные, распределительные автоматы, переключатели	III	»
80. Магнитные пускатели, рубильники	III	»
81. Аппаратура средств автоматизации	IV	в закрытом отапливаемом помещении
82. Контакторы постоянного и переменного тока	IV	»
83. Выпрямители	IV	»
84. Магнитные станции, элементные коммутаторы, командоаппараты, пакетные выключатели, ключи управления (КУВ)	III	в закрытом помещении
85. Все марки силовых кабелей в упакованном и защитном барабане	I	на открытой площадке
86. Контрольный и сигнальный кабель	II	под навесом

Продолжение

Наименование оборудования	Группа хранения	Место хранения
1	2	3
87. Электроизоляционные материалы	IV	в закрытом отапливаемом помещении
88. Зарядные столы	II	под навесом
Инструмент, электросверла и бурильная техника		
89. Электроинструменты	III	в закрытом помещении
90. Электросверла ручные	III	»
91. Электросверла колонковые	III	»
92. Отбойные молотки	III	»
93. Бурильные молотки	III	»
94. Бурильные лебедки	II	под навесом
95. Буровые станки	II	»
96. Буровой инструмент	II	»
Транспортное оборудование		
97. Электровозы шахтные	II	под навесом
98. Вагонетки шахтные и строительные	I	на открытой площадке
99. Мотовозы	I	»
100. Двигатели внутреннего сгорания	II	под навесом
101. Электротельферы	III	в закрытом помещении
102. Подшипники	III	»
Котельное оборудование		
103. Барабаны котлов, сухопарники, бункера, крупная гарнитура: котлов водяных, экономайзеров, топок. Дробилки молотковые и вальцовые, шаровые мельницы, бункера, циклоны, сепараторы, баки, фермы мостовых кранов	I	на открытой площадке
104. Подвески барабанов, секции котлов, воздухоподогреватели экранов. Трубы водяных экономайзеров, кипятильные, малых диаметров, пароперегревателей. Камеры водяных экономайзеров, пароперегревателей, секций. экранов. Сепараторы, воздухопроводы, газопроводы, кожухи вентилято-	II	под навесом

Продолжение

Наименование оборудования	Группа хранения	Место хранения
1	2	3
ров, дымососов и мельничных эксгаустеров, грохоты, питатели, тележки мостовых кранов, тали и крюки		
105. Валы вентиляторов, дымососов, вкладыши подшипников	III	в закрытом помещении
106. Контрольно-измерительные приборы	IV	в закрытом отапливаемом помещении
107. Котлы отопительные	II	под навесом
Обогатительное оборудование		
108. Грохоты	II	под навесом
109. Питатели	II	»
110. Отсадочные машины	II	»
111. Сепараторы	II	»
112. » электромагнитные	III	в закрытом помещении
113. Дробилки	II	под навесом
114. Проборазделочные машины	II	»
115. Гидроциклоны	II	»
116. Аппараты размагничивающие и намагничивающие	III	в закрытом помещении
117. Машины флотационные	II	под навесом

Подп. в печ. 8/V-70 г. Объем 1,5 печ. л. Зак. 4802. Тир. 3000

Типография Хозяйственного управления
Министерства угольной промышленности СССР
Б. Кисельный пер., 13/15

gost.e-ecolog.ru