МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ВРЕМЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ

О ПОРЯДКЕ ИСПЫТАНИЙ, ПРИЕМКИ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ И ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК

1972

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий отделом охраны труда ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности

А. ГОРКУН

20 апреля 1972 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник управления охраны труда и техники безопасности Министерства угольной промышленности СССР

В. ВИЛЬЧИЦКИЙ

20 апреля 1972 г.

ВРЕМЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ

О ПОРЯДКЕ ИСПЫТАНИЙ, ПРИЕМКИ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ И ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК

1972

АННОТАЦИЯ

Настоящая инструкция определяет порядок и методы лабораторных и производственных испытаний новых моделей спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок, предназначенных для работников предприятий угольной промышленности.

Инструкция устанавливает порядок, правила приемки, хранения и транспортировки перечисленных изделий массового производства, поступающих на предприятия и в организации угольной промышленности от предприятий-поставщиков.

Инструкция разработана отделом промсанитарии и спецодежды МакНИИ.

Инструкция обязательна к применению всеми организациями и предприятиями Министерства угольной промышленности СССР.

Настоящая инструкция отменяет «Временную инструкцию о порядке приемки спецодежды», утвержденную МУП СССР 30 июня 1967 г.

РАЗДЕЛ I

ПОРЯДОК И МЕТОДЫ ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ НОВЫХ ОБРАЗЦОВ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ И ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК

1.1. Все новые образцы спецодежды, рукавиц, спецобуви и защитных шахтерских касок, предназначенных для рабочих угольных шахт, независимо от ведомственной подчиненности организации, разработавшей образец, и предприятия-поставщика, должны подвергаться испытаниям в соответствии с настоящей инструкцией.

1.2. Конструкция и материал новых моделей спецодежды, рукавиц, спецобуви и защитных шахтерских касок должны соответствовать техническим и санитарно-гигиеническим требованиям, согласованным с ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности и утвержденным МУП СССР.

1.3. Новые образцы спецодежды, рукавиц, спецобуви и защитных шахтерских касок должны подвергаться лабораторным и производственным испытаниям.

1.4. Объем и методика лабораторных испытаний в каждом отдельном случае согласовывается с МакНИИ или ВостНИИ.

1.5. Для проведения лабораторных испытаний организация или предприятие, разработавшие новый образец спецодежды, рукавиц, спецобуви или защитной шахтерской каски, должны представить в МакНИИ или ВостНИИ:

а) образцы полных комплектов готовых изделий (в соответствии с табл. 1);

б) описание и чертежи образца в 1 экз.;

в) образцы материалов, примененных в изделии (по требованию институтов);

г) характеристику физико-механических и гигиенических свойств материалов.

1.6. Производственные испытания и наблюдения за опытной ноской новых видов спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок проводятся в соответствии с приказом по Министерству, которым по согласованию с ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности и организации министерств — изготовителей устанавливаются: состав комиссии, объемы, место (предприятие) и сроки проведения испытаний и опытных носок этих видов изделий.

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

1.7. Целью лабораторных испытаний является физиолого-гигиеническая оценка нового образца спецодежды, рукавиц, спецобуви или защитных шахтерских касок, лабораторная проверка защитных свойств и определение основных физико-механических и гигиенических свойств материалов, из которых изготовлено изделие.

1.8. Физиолого-гигиеническая оценка изделий и лабораторная проверка их защитных свойств производится по методикам МакНИИ или ВостНИИ.

1.9. Определение основных показателей и физико-механических и гигиенических свойств материалов, из которых изготовлен новый образец спецодежды, рукавиц, спецобуви или защитной шахтерской каски, производится в соответствии с существующими ГОСТами.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

1.10. Целью производственных испытаний является определение соответствия материала и конструкции нового образца спецодежды, рукавиц, спецобуви и защитных шахтерских касок условиям труда, а также проверка их защитных свойств и установление фактического срока носки.

1.11. Для проведения испытаний опытная партия изделий нового образца выдается работникам, для которых они предназначены. Выданные образцы спецодежды, рукавиц, спецобуви или защитных шахтерских касок закрепляются за работниками на весь срок проведения испытаний, использование другой одежды, обуви или касок в течение этого времени не допускается.

1.12. Одновременно с выдачей опытных образцов другой группе работников, работающих в одинаковых условиях, должна быть выдана партия спецодежды, рукавиц, спецобуви или защитных шахтерских касок, применяемых на данной шахте.

1.13. Проведение на предприятии производственных испытаний новых видов спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок и назначение ответственного лица оформляется приказом руководителя предприятия.

1.14. В обязанности комиссии, проводящей производственные испытания, входит:

а) выдача испытуемых образцов рабочим, проведение с ними инструктажа о целях и порядке испытаний;

б) систематическое наблюдение за испытуемыми изделиями в процессе их носки;

в) заполнение учетной документации по испытаниям;

г) проведение опроса рабочих по результатам испытаний;

д) установление фактического срока носки изделий;

е) обобщение результатов испытаний и разработка рекомендаций по внесению необходимых изменений в материалы и конструкцию испытуемых образцов спецодежды, спецобуви или защитных шахтерских касок.

1.15. Производственные испытания должны проводиться до наступления износа, исключающего возможность дальнейшего использования опытного образца.

1.16. По результатам производственных испытаний комиссия составляет акт. (Приложение 3).

РАЗДЕЛ II

ПОРЯДОК ПРИЕМКИ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ И ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК, ПОСТУПАЮЩИХ НА БАЗЫ И СКЛАДЫ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ МИНИСТЕРСТВА УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(общие положения)

2.1. Настоящий раздел устанавливает порядок приемки спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок массового производства по количеству, качеству и комплектности.

2.2. Предприятие или организация угольной промышленности — получатель спецодежды, спецобуви или защитных шахтерских касок *) — обязаны обеспечить приемку их по количеству и качеству в соответствии с инструкциями, утвержденными Государственным арбитражем при Совете Министров СССР, ГОСТами, техническими условиями, основными и особыми условиями поставки и другими обязательными правилами и договорами.

2.3. Для приемки продукции приказом руководителя предприятия или организации назначается комиссия в составе не менее трех человек. Комиссия работает с участием профсоюзной организации и несет ответственность за соблюдение правил приемки продукции, установленных документами, перечисленными в п. 2.2.

2.4. Получатель продукции обязан:

а) создать для правильной и своевременной приемки продукции условия, при которых обеспечивалась бы ее сохранность;

б) обеспечить, чтобы лица, осуществляющие приемку продукции, знали все правила ее приемки;

в) обеспечить точное определение количества, качество и комплектности поступившей продукции;

г) систематически осуществлять контроль за работой лиц, на которых возложена приемка продукции.

2.5. Комиссия, осуществляющая приемку продукции, должна быть снабжена образцами спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок, необходимым измерительным инструментом и следующими документами:

а) ГОСТами или техническими условиями на все виды принимаемой продукции;

---

*) В дальнейшем употребляется термин «получатель».

б) копией договора с поставщиком (изготовителем) продукции;

в) особыми условиями поставки;

г) инструкциями Госарбитража.

2.6. Приемка продукции по количеству производится в момент получения ее от поставщика или со склада органа транспорта, либо в момент разгрузки контейнеров.

2.7. Приемка продукции по качеству и комплектности производится на складе получателя: при иногородней поставке — не позднее 20 дней, а при одногородней поставке — не позднее 10 дней после приемки по количеству.

2.8. При приемке грузов от органов транспорта получатель в соответствии с действующими на транспорте правилами перевозок груза обязан проверить, обеспечена ли сохранность груза при перевозке.

2.9. Во всех случаях, когда при приемке груза от органов транспорта устанавливается повреждение или порча груза, несоответствие веса груза или количества мест данным, указанным в транспортном документе, получатель обязан потребовать от органов транспорта составления соответствующего акта.

2.10. Продукция должна отгружаться партиями. Каждая отгруженная партия должна быть комплектной. Некомплектная отгрузка допускается в особых случаях, оговоренных договором или заказом.

2.11. При отгрузке и приемке партии продукции должен выдерживаться размерно-ростовочный ассортимент, обусловленный договором или заказом.

2.12. Приемка продукции производится по документам отправителя. При отсутствии этих документов или некоторых из них приемка не приостанавливается, в этом случае составляется акт о фактическом наличии продукции и в акте указывается, какие документы отсутствуют.

2.13. Если при приемке продукции обнаружена недостача, получатель обязан приостановить дальнейшую приемку, обеспечить сохранность продукции и составить акт за подписями всех членов комиссии, проводивших приемку.

2.14. Одновременно с приостановлением приемки продукции получатель обязан вызвать для участия в продолжении приемки и составлении двухстороннего акта представителя отправителя продукции, который должен иметь удостоверение на право участия в приемке продукции у получателя.

2.15. В случае неявки представителя отправителя по вызову получателя приемка продукции производится в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР.

2.16. Если при приемке продукции с участием представителя отправителя будет выявлена недостача против данных, указанных в транспортных документах, то результаты приемки оформляются актом в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР.

2.17. Проверка продукции по качеству производится в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР по правилам, изложенным в III разделе настоящей инструкции.

2.18. Качество изделий в условиях складской приемки может устанавливаться выборочной (частичной) проверкой партий поступившего товара с распространением результатов проверки на фактически просмотренное количество изделий, в случае, когда это предусмотрено ГОСТами, ТУ, особыми условиями поставки или договором.

2.19. При обнаружении несоответствия качества, комплектности поступившей продукции требованиям ГОСТов, технических условий получатель обязан обеспечить хранение продукции и вызвать представителя предприятия — поставщика или отправителя для участия в приемке продукции и составления двухстороннего акта в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР.

2.20. Все данные, полученные в результате приемки продукции, независимо от положительных или отрицательных результатов проверки, заносятся в акт, в котором указывается:

а) поставщик продукции и его адрес;

б) количество поступившей и подвергнутой проверке продукции по ее наименованиям, ростам и размерам;

в) материал, из которого изготовлена продукция (для ткани артикул);

г) результаты проверки продукции.

2.21. Акты, составленные при приемке продукции, должны быть подписаны всеми лицами, участвовавшими в приемке.

Лица, не согласные с содержанием акта, обязаны подписать акт с оговоркой о несогласии.

2.22. Акты приемки продукции утверждаются руководителем предприятия — получателя не позже, чем на следующий

день после их составления. Акты регистрируются и хранятся в установленном порядке наравне с бухгалтерскими документами.

2.23. Претензии в связи с недостачей, нарушением качества и комплектности продукции должны быть направлены отправителю или поставщику в соответствии с инструкциями Госарбитража при Совете Министров СССР.

РАЗДЕЛ III

ПРАВИЛА ПРОВЕРКИ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ, ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК И РУКАВИЦ ПО КАЧЕСТВУ

Спецодежда

3.1. Для проверки по качеству спецодежда подвергается осмотру в соответствии с ГОСТом 4103—63. При внешнем осмотре должно быть установлено:

а) соответствие изделия требованиям модели и описание внешнего вида по стандарту или по техническим условиям;

б) соответствие качества изготовления, упаковки и маркировки изделия требованиям стандарта или технических условий;

в) соответствие артикула тканей условиям и требованиям договора (заказа);

г) наличие внешних дефектов ткани;

д) наличие внутренних частей и деталей, установленных для данного изделия;

е) соответствие материалов внутренних частей и деталей изделия требованиям договора (заказа);

ж) соответствие деталей конструкции изделия;

з) наличие производственно-швейных и текстильных дефектов.

3.2. Осмотренная спецодежда рассортировывается по размерам, ростам и видам тканей в артикульном ассортименте. Размер и рост определяются по ярлыкам, которые должны быть на каждом изделии.

3.3. Рассортированная по размерам и ростам спецодежда проверяется по комплектности и соответствию размерно-ростовочного ассортимента условиям договора (заказа).

3.4. После проверки комплектности спецодежды проверяется наличие обозначения и маркировки ее по защитным свойствам в соответствии с ГОСТом 12054—66, а также наличие памятки-инструкций по уходу за изделием во время эксплуатации.

3.5. Соответствие фактических размеров изделия размерам, указанным в стандартах или технических условиях на принимаемую спецодежду, проверяется согласно ГОСТу 4103—63 путем измерений каждого изделия в местах, указанных в приложении I к настоящей инструкции. Результаты измерений отражаются в акте приемки в форме таблицы (см. приложение 2 к инструкции).

Спецобувь

3.6. При приемке спецобуви устанавливается соответствие обуви требованиям стандарта или технических условий:

а) по видам, размерам, конструкциям, материалам;

б) по качеству изготовления, упаковки и маркировки;

в) соответствие материала частей и деталей спецобуви стандарту или техническим условиям;

г) наличие внешних дефектов.

3.7. Резиновая спецобувь не должна иметь механических повреждений, трещин, посторонних включений, выступаний серы и других дефектов, влияющих на эксплуатационные свойства обуви.

3.8. Для формовых резиновых сапог допускается: наличие пузырей общей площадью не более 0,8 $см^2$, укорочение длины подкладки не более чем на 10 мм; вмятины на внешней поверхности сапога глубиной не более $^1/_4$ толщины резины; местные возвышения высотой не более 0,6 мм и общей площадью не более 3 $см^2$.

3.9. Для клееных резиновых сапог допускается: расхождение по высоте в одной паре не более 5 мм для I сорта и 10 мм для II сорта. Наличие вмятин глубиной не более $^1/_3$ толщины резины и местных возвышений на передовой резине общей площадью 1 $см^2$ для I сорта и 2 $см^2$ — для II сорта; наличие пузырей под облицовочной резиной общей площадью не более 0,5 $см^2$ для I сорта и 1,0 $см^2$ — для II сорта.

3.10. Указанные дефекты допускаются в количестве не более пяти для формовых резиновых сапог, трех — для клееных сапог (полусапог) I сорта и пяти — для II сорта.

3.11. Дефекты, нарушающие прочность связи каблука и герметичность обуви, не допускаются. Герметичность резиновых формовых и клееных сапог (полусапог) проверяется погружением в воду сапога (полусапога), в котором создано давление за счет нескольких поперечных перегибов голенища. Если при этом не появляются пузыри воздуха, то обувь считается герметичной.

3.12. Качество кожаной обуви проверяется по следующим показателям:

а) обувь не должна иметь механических повреждений, вмятин в носковой части, трещин, отставания подошвы и других дефектов, влияющих на эксплуатационные качества обуви;

б) все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по рисунку, толщине, плотности, форме, размерам, положению;

в) задник должен быть стойким во всех частях, не нависать над каблуком, не отставать от верхнего материала и не должен деформироваться;

г) фурнитура должна иметь антикоррозийное покрытие.

3.13. Соответствие высоты обуви требованиям стандарта или технических условий определяется измерением высоты по внешней стороне голенища (берца) от середины верхнего канта до подошвы.

Защитные шахтерские каски

3.14. Для приемки по качеству шахтерские каски подвергаются осмотру, при котором должно быть установлено:

а) соответствие типоразмера и цвета принимаемых касок условиям поставки (договора);

б) соответствие качества изготовления упаковки и маркировки стандарту или техническим условиям;

в) соответствие материалов и деталей каски ГОСТу или техническим условиям;

г) наличие внешних дефектов в корпусе и оснастке касок.

3.15. К недопустимым дефектам шахтерских касок относятся: закраины, трещины в корпусе, обломанные козырьки и поля, нарушение изоляции сквозных токопроводящих деталей, обрыв крепления внутренней оснастки и ее деталей.

3.16. Осмотренные шахтерские каски рассортировываются по типоразмерам, материалу и цвету. Типоразмер, материал и цвет должны быть указаны на ярлыке упаковки.

3.17. Рассортированные по типоразмерам и цвету каски проверяются на укомплектованность внутренней оснасткой, фародержателями, подбородными ремнями и другими деталями в соответствии с ГОСТом, техническими условиями и требованиями договора (заказа).

3.18. Соответствие размеров шахтерских касок требованиям стандарта, технических условий и заказа проверяются измерением максимального и минимального размера внутренней оснастки с помощью кольцевого измерителя.

3.19. Все каски определяются на весах с точностью до 5 г. Каски, имеющие вес, заниженный на 10% и более по сравнению с указанным в ГОСТе или технических условиях, в носку не выдаются. Образцы таких касок (5 шт.) направляются в МакНИИ или ВостНИИ для испытания.

Рукавицы

3.20. Размеры, материалы, внешний вид и качество изготовления шахтерских рукавиц должны соответствовать ГОСТу 5514—64 и условиям договора (заказа).

РАЗДЕЛ IV

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ СПЕЦОДЕЖДЫ, РУКАВИЦ, СПЕЦОБУВИ И ЗАЩИТНЫХ ШАХТЕРСКИХ КАСОК

4.1. Спецодежда должна транспортироваться в упакованном виде в соответствии с ГОСТом 10581—63;

а) куртки, брюки ватные, костюмы — не более 5 изделий в пачке;

б) куртки без подкладки, брюки, комбинезоны, полукомбинезоны, безрукавки ватные — не более 10 изделий в пачке;

в) рукавицы — не более 20 изделий в пачке.

4.2. Резиновая спецобувь должна транспортироваться упакованной в дощатые или фанерные ящики, выложенные внутри бумагой, или в картонные короба (весом брутто не более 80 кг).

4.3. Каски должны быть уложены по 10 шт. в пачку, переложены бумагой. Каждая пачка упаковывается в бумагу и перевязывается шпагатом. Пачки упаковываются в деревянные обрешетки, выложенные внутри битумированной бумагой. Вес брутто не должен превышать 50 кг.

Допускаются другие виды упаковки касок, которые указываются в технических условиях на каски, согласованных и утвержденных в установленном порядке.

4.4. Спецодежда должна храниться рассортированной по назначению, размерам, ростам и видам тканей в артикульном ассортименте.

4.5. Изделия из прорезиненных тканей и из тканей с различными пропитками должны храниться в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении изделия должны быть защищены от солнечных лучей и соприкосновения с нефтепродуктами (бензином, маслами и т. п.).

4.6. Обувь резиновая должна храниться в помещениях при температуре от 0° до плюс 25° С и должна быть защищена от действия прямых солнечных лучей. Обувь должна находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и не

должна подвергаться действию бензина, масел и других растворителей.

4.7. Обувь кожаная должна храниться в сухих складских помещениях при температуре 8—16° С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и 20 см от стен.

4.8. Каски защитные шахтерские должны храниться рассортированными по типоразмерам и цветам в закрытом сухом помещении, защищенными от действия прямых солнечных лучей.

РАЗДЕЛ V

Ответственность

5.1. Ответственность за правильный прием и хранение спецодежды, спецобуви и защитных шахтерских касок несет заведующий складом, за правильный учет и отпуск спецодежды — главный бухгалтер предприятия (организации) и заведующий складом.

Приложение 1

Основные места проверки линейных размеров спецодежды

№ п/п	Наименование мест измерений	Методы измерения изделий
1	2	3
	Спинка	
1.	Длина спинки	Вдоль середины спинки от шва втачивания воротника до низа. В изделиях без воротника измеряют от края середины ростка до низа.
2.	Ширина спинки	Между швами втачивания рукавов в самом узком месте. В изделиях без рукавов между краями пройм в самом узком месте.
	Перед (полочки)	
3.	Длина переда	Вдоль полочки от угла плечевого шва и горловины до низа, параллельно краю борта или линии полузаноса. В изделиях без бортов — параллельно линии середины переда или планки.
4.	Ширина переда в груди	В изделиях с бортами от шва втачивания рукавов до края борта в самом узком месте. В изделиях без бортов — между швами втачивания рукавов в самом узком месте.
5.	Ширина изделия на уровне глубины проймы	В изделиях с бортами от края борта до середины спинки. В изделиях без бортов — между боковыми сгибами или от середины переда до середины спинки.
6.	Ширина изделия внизу	От края борта до середины спинки. В изделиях без бортов — между боковыми сгибами или от середины переда до середины спинки по прямой линии.
	Рукав	
7.	Длина рукава	Вдоль середины верхней половинки от высшей точки оката до низа или до нижнего края манжеты. Рукав-реглан — вдоль середины верхней половинки или по среднему шву от шва втачивания воротника до низа.
8.	Ширина рукава вверху	По нижней половинке рукава по прямой на уровне наибольшего выема половинки (в цельнокроенных рукавах — на уровне углов подреза) от сгиба переката до локтевого сгиба или от переднего сгиба до заднего.

1	2	3
9.	Ширина рукава внизу	По верхней половинке от сгиба переката до локтевого сгиба или от переднего сгиба до заднего, или по нижнему краю манжеты.
10.	Длина манжеты	Вдоль середины манжеты от одного конца до другого или вдвое сложенном виде.
	Воротник, подборта	
11.	Длина воротника	Вдоль шва втачивания воротника в горловину от места пришива одного конца до места пришива другого конца.
	Брюки	
12.	Длина по боковому шву	Вдоль бокового шва от шва притачивания пояса или от верхнего края до низа. В брюках в сапоги измеряют по прямой от шва притачивания пояса до низа.
13.	Длина по шаговому шву	Вдоль шагового шва от среднего шва до низа.
14.	Ширина на уровне среднего шва	От края сгиба задней половинки до края сгиба передней половинки или от бокового сгиба до шагового сгиба.
15.	Длина полупояса или ширина в талии	По шву притачивания пояса от переднего конца до среднего шва. В изделиях без пояса — по верхнему краю вдвое сложенном и расправленном виде от одного края до другого.
16.	Место расположения наколенника на передней половинке	От шва притачивания пояса до верхнего угла или края наколенника.

Приложение 3

АКТ

Производственных испытаний _____
(наименование изделия)

«_____» _____ 197 г.

_____ (наименование изделия) изготовлен _____ (наименование

_____ завода-изготовителя) по чертежам (по модели) _____ (наименование

_____
организации)

Технические требования утверждены _____ (наименование

_____
организации и дата)

Комиссия в составе _____

на основании приказа _____ от _____ № _____

и в соответствии с утвержденной _____ (организация) методикой провела производственные испытания и установила следующее.

Раздел I.

Техническая характеристика изделия, основных материалов, из которых оно изготовлено и намечаемая область применения.

Раздел II.

Характеристика условий и места испытаний.

Раздел III.

Результаты проверки соответствия качества изготовления изделия утвержденным требованиям, ГОСТам, условиям поставки, комплектность изделия.

Раздел IV.

Результаты проведенных производственных испытаний.

Раздел V.

Общая оценка изделия: конструкции, эксплуатационных и гигиенических свойств, сравнение с другими образцами отечественного производства.

Раздел VI.

Выявленные конструктивные и эксплуатационные недостатки изделия и рекомендации по их устранению.

Раздел VII.

Дополнительные данные (по усмотрению комиссии).

Раздел VIII.

Выводы и предложения.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ КОМИССИИ

ЧЛЕНЫ:

Приложение 2

Наименование изделия	Размер изделия	Рост	Наименование измерений	Размер по ГОСТу, ОСТу или ТУ, см	Допускаемое отклонение по ГОСТу, ОСТу или ТУ, см	Фактический размер, см	Фактическое отклонение от ГОСТа, ОСТа или ТУ, см

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделий	Единица измерения	Количество
1.	Спецодежда	компл.	3
2.	Рукавицы	пар	10
3.	Спецобувь	пар	5
4.	Каски	шт.	10

Подписано к печати 10/VIII-72 г. Объем 1,5 п. л. Зак. 1563. Тир. 3000.

Типография Института горного дела им. А. А. Скочинского
Министерства угольной промышленности СССР,
Люберцы, 140004

gost.e-ecolog.ru