МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ IEC 60335-2-44— 2016

Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов

Часть 2-44

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГЛАДИЛЬНЫМ МАШИНАМ

(IEC 60335-2-44:2012,
Household and similar electrical appliances — Safety — Part 2-44:
Particular requirements for ironers, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «МП Сертификационная лаборатория бытовой электротехники ТЕСТБЭТ» (ООО «ТЕСТБЭТ» в рамках Технического комитета по стандартизации ТК 19 «Электрические приборы бытового назначения» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 29 марта 2016 г. № 86-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2016 г. № 1537-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60335-2-44—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60335-2-44:2012 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-44: Частные требования к гладильным машинам», издание 3.2 («Household and similar electrical appliances — Safety — Part 2-44: Particular requirements for ironers», IDT).

Международный стандарт разработан Международной электротехнической комиссией (IEC).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, имеются в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации

6 ВЗАМЕН ГОСТ IEC 60335-2-44—2012

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты» (по состоянию на 1 января текущего года), а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 2
3 Термины и определения . . . 2
4 Общие требования . . . 2
5 Общие условия проведения испытаний . . . 2
6 Классификация . . . 2
7 Маркировка и инструкции . . . 2
8 Защита от контакта с частями, находящимися под напряжением . . . 3
9 Пуск электромеханических приборов . . . 3
10 Потребляемая мощность и ток . . . 3
11 Нагрев . . . 3
12 Пробел . . . 3
13 Ток утечки и электрическая прочность при рабочей температуре . . . 3
14 Перенапряжения переходного процесса . . . 4
15 Влагостойкость . . . 4
16 Ток утечки и электрическая прочность . . . 4
17 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей . . . 4
18 Износостойкость . . . 4
19 Ненормальный режим работы . . . 4
20 Устойчивость и механические опасности . . . 4
21 Механическая прочность . . . 4
22 Конструкция . . . 4
23 Внутренняя проводка . . . 6
24 Компоненты . . . 7
25 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры . . . 7
26 Зажимы для внешних проводов . . . 7
27 Средства для заземления . . . 7
28 Винты и соединения . . . 7
29 Зазоры, пути утечки и сплошная изоляция . . . 7
30 Теплостойкость и огнестойкость . . . 7
31 Стойкость к коррозии . . . 7
32 Радиация, токсичность и подобные опасности . . . 7
Приложения . . . 9
Приложение R (обязательное) Оценка программного обеспечения . . . 9
Библиография . . . 10

Введение

В соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле Всемирной торговой организации (Соглашение по ТБТ ВТО) применение международных стандартов — одно из важных условий, обеспечивающих устранение технических барьеров в торговле.

Применение международных стандартов осуществляется путем принятия международных стандартов в качестве региональных или национальных стандартов.

С целью обеспечения взаимопонимания национальных органов по стандартизации в части применения международного стандарта Международной электротехнической комиссии (IEC) подготовлен ГОСТ IEC 60335-2-44—2016 «Безопасность бытовых и аналогичных приборов. Часть 2-44. Частные требования к гладильным машинам».

Настоящий стандарт относится к группе стандартов, регламентирующих требования безопасности бытовых и аналогичных электрических приборов, состоящей из части 1 (ГОСТ МЭК 60335-1—2008 — общие требования безопасности приборов), а также частей, устанавливающих частные требования к конкретным видам приборов.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ МЭК 60335-1—2008.

Номера пунктов настоящего стандарта, которые дополняют разделы ГОСТ МЭК 60335-1—2008, начинаются с цифры 101.

Требования к методам испытаний выделены курсивом.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, выделены полужирным шрифтом.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов

Часть 2-44

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГЛАДИЛЬНЫМ МАШИНАМ

Safety of household and similar electrical appliances. Part 2-44. Particular requirements for ironers

Дата введения — 2017—07—01

1 Область применения

Этот раздел части 1 заменен следующим.

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности электрических **гладильных машин** (далее — приборы), предназначенных для бытового и аналогичного применения, **номинальным напряжением** не более: 250 В — для однофазных приборов и 480 В — для других приборов.

Приборы, не предназначенные для бытового использования, но которые, тем не менее, могут быть источником опасности для людей, например приборы, используемые неспециалистами в магазинах, в легкой промышленности и на фермах, входят в область распространения настоящего стандарта.

Примечание 101 — Примерами приборов, на которые распространяется настоящий стандарт, являются:

- **гладильные прессы,** используемые одним оператором;
- **катковые гладильные машины;**
- **вращающиеся гладильные машины,** используемые одним работающим;
- **брючные прессы.**

Насколько это возможно, настоящий стандарт устанавливает основные виды опасностей приборов, с которыми люди сталкиваются внутри и вне дома. Стандарт не учитывает опасности, возникающие:

- при использовании приборов без надзора и инструкций людьми (включая детей) с физическими, нервными или психическими отклонениями или без специальных знаний и квалификации;
- при использовании приборов детьми для игр.

Примечания

102 Следует обратить внимание на следующее:

- для приборов, предназначенных для использования в транспортных средствах, на борту кораблей, самолетов, могут быть необходимы дополнительные требования;
- во многих странах национальные органы здравоохранения, охраны труда и др. предъявляют к приборам дополнительные требования.

103 Настоящий стандарт не распространяется:

- на **вращающиеся гладильные машины,** используемые более чем одним человеком. Длина катка таких приборов обычно более 1,6 м;
- на приборы, предназначенные исключительно для промышленных целей;
- на приборы, предназначенные для применения в местах, где преобладают особые условия, например коррозионная или взрывоопасная среда (пыль, пар или газ);
- электрические утюги (IEC 60335-2-3).

Издание официальное

2 Нормативные ссылки

Этот раздел части 1 применяют.

3 Термины и определения

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

3.1.9 Замена

нормальная работа (normal operation): Работа прибора при следующих условиях.

Приборы работают без белья.

Гладильные прессы работают с гладильными поверхностями, разведенными как можно дальше. Приборы, которые производят пар, работают циклично с резервуаром, наполненным водой, и максимальным выделением пара. Каждый цикл состоит из работы пресса в течение 10 с с прижатыми друг к другу гладильными поверхностями и 10 с — с разведенными гладильными поверхностями. Приборы, которые могут производить пар или разбрызгивать воду, также работают с пустым резервуаром.

Вращающиеся гладильные машины работают с подвижной поверхностью, опускающейся и поднимающейся циклично. Каждый цикл состоит из работы машины в течение 24 с с прижатыми друг к другу гладильными поверхностями и 6 с — с разведенными гладильными поверхностями.

Брючные прессы работают с гладильными поверхностями, прижатыми друг к другу.

Катковые гладильные машины работают с катками, прижатыми друг к другу.

Примечание 101 — Ткань катка не удаляют.

3.101 **гладильная машина** (ironer): Прибор, в котором белье располагают на поверхности с мягкой прокладкой и в котором нагреваемая поверхность может быть прижата к белью.

3.102 **вращающаяся гладильная машина** (rotary ironer): **Гладильная машина**, в которой белье зажато между нагреваемой поверхностью и катком с мягкой прокладкой, приводимым в движение электродвигателем.

Примечание — **Вращающиеся гладильные машины** могут иметь более чем одну нагреваемую поверхность.

3.103 **гладильный пресс** (ironing press): **Гладильная машина**, в которой поверхность, на которой располагается белье, и нагреваемая поверхность практически плоские.

3.104 **брючный пресс** (trouser press): Прибор, имеющий пару плоских поверхностей, одна или обе из которых могут быть нагреты и которые могут быть прижаты друг к другу с расположенными между ними брюками.

3.105 **катковая гладильная машина** (mangle): Прибор для глажения белья при помощи ненагреваемых катков, прижатых друг к другу и приводимых в движение электродвигателем.

Примечание — **Катковая гладильная машина** может иметь ткань, один конец которой прикреплен к одному из катков, на которой располагают белье для глажения.

4 Общие требования

Этот раздел части 1 применяют.

5 Общие условия проведения испытаний

Этот раздел части 1 применяют.

6 Классификация

Этот раздел части 1 применяют.

7 Маркировка и инструкции

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

7.1 Дополнение

Приборы должны иметь на патроне лампы или около него обозначение максимальной потребляемой мощности сменных ламп освещения следующего содержания:

«лампа макс. ...Вт».

Слово «лампа» может быть заменено символом 5012 по IEC 60417-1.

Приборы, работающие от сжатого воздуха, должны иметь обозначение максимального давления воздуха в мегапаскалях.

7.12 Дополнение

В инструкциях для **катковой гладильной машины** должно быть указано, что приборы должны быть отсоединены от сети, когда их не используют и когда проводят замену полотна катков.

В инструкциях для **гладильных прессов**, в которых вырабатывается пар под давлением, должно быть указано, что пробка отверстия для заливки воды не должна удаляться при использовании прибора. Должны быть инструкции по безопасному повторному заполнению резервуара водой.

8 Защита от контакта с частями, находящимися под напряжением

Этот раздел части 1 применяют.

9 Пуск электромеханических приборов

Этот раздел части 1 не применяют.

10 Потребляемая мощность и ток

Этот раздел части 1 применяют.

11 Нагрев

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

11.2 Изменение

Приборы, обычно используемые на полу или столе, устанавливают вдали от стен испытательного угла.

*Отдельные парогенераторы **гладильных прессов** устанавливают как можно ближе к стенам испытательного угла.*

11.4 Дополнение

*Если в приборах со встроенными двигателями, трансформаторами или **электронными цепями** пределы превышения температуры выше допустимых и потребляемая мощность ниже **номинальной потребляемой мощности,** испытание повторяют с прибором, работающим при 1,06 **номинального напряжения**.*

11.6 Замена

***Комбинированные приборы** работают как **нагревательные приборы**.*

11.7 Дополнение

***Брючные прессы**, содержащие таймер, работают в течение трех циклов работы без перерывов.*

Примечание 101 — Один цикл соответствует максимальному рабочему периоду таймера.

Другие приборы работают до достижения установившегося состояния.

11.8 Дополнение

*Пределы превышения температуры двигателей, трансформаторов или **электронных цепей,** включая части, на которые они оказывают влияние, могут быть превышены, когда прибор работает при 1,15 **номинальной потребляемой мощности**.*

12 Пробел

13 Ток утечки и электрическая прочность при рабочей температуре

Этот раздел части 1 применяют.

14 Перенапряжения переходного процесса

Этот раздел части 1 применяют.

15 Влагостойкость

Этот раздел части 1 применяют.

16 Ток утечки и электрическая прочность

Этот раздел части 1 применяют.

17 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

Этот раздел части 1 применяют.

18 Износостойкость

Этот раздел части 1 не применяют.

19 Ненормальный режим работы

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

19.2 Дополнение

Приборы испытывают с гладильными поверхностями, прижатыми друг к другу, кроме случая, когда они автоматически разводятся после удаления закрывающего усилия.

19.4 Дополнение

Для приборов, производящих пар, любое управляющее устройство, которое ограничивает давление во время испытания по разделу 11, приводят в нерабочее состояние.

19.7 Дополнение

***Катковая гладильная машина** работает в течение 5 мин.*

19.9 Не применяют.

19.13 Дополнение

*Через 5 мин после срабатывания **защитного устройства** превышение температуры поверхности для белья должно быть не более 150 К.*

20 Устойчивость и механические опасности

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

20.1 Дополнение

Испытание с углом наклона, увеличенным до 15°, не проводят.

***Катковые гладильные машины,** кроме того, подвергают следующему испытанию.*

***Катковую гладильную машину** располагают на горизонтальной поверхности в любом нормальном положении для использования. Силу 90 Н прикладывают в горизонтальном направлении к верхней части **катковой гладильной машины**. Усилие снимают и прикладывают силу 180 Н вертикально вниз в самом неблагоприятном месте.*

***Катковая гладильная машина** не должна перевернуться.*

Примечание 101 — Скольжение **катковой гладильной машины** во время испытания блокируется.

21 Механическая прочность

Этот раздел части 1 применяют.

22 Конструкция

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

22.7 Замена

Гладильные прессы, в которых производится пар под давлением, должны иметь соответствующие средства защиты от опасности чрезмерного давления.

Если струи пара или горячей воды выпускаются **защитными устройствами**, то они не должны воздействовать на электрическую изоляцию или представлять опасность для пользователя.

Соответствие проверяют осмотром и следующим испытанием.

Прибор работает, как указано в разделе 11, но без выпуска пара. Измеряют давление внутри резервуара для воды. Все устройства регулирования давления, которые работают во время испытания, приводят в нерабочее состояние и снова измеряют давление. Давление не должно быть превышено более чем на 200 кПа.

*Любое **защитное устройство**, ограничивающее давление, приводят в нерабочее состояние и давление в резервуаре для воды гидравлически повышают в пять раз от значения давления, измеренного вначале, или в два раза от значения давления, измеренного в момент отключения регулятора давления, в зависимости от того, что выше.*

Не должно быть утечки из резервуара для воды.

22.101 **Вращающиеся гладильные машины** должны быть сконструированы так, чтобы загрузочное отверстие имело ширину не менее 8 мм во время работы и ширину не менее 20 мм, когда поверхности полностью разведены.

Вращающиеся гладильные машины, у которых нагреваемая поверхность поднимается и опускается при помощи двигателя, должны быть сконструированы так, чтобы эта поверхность отделялась сразу, как только закрывающая сила будет удалена. Должно быть возможно разъединить поверхности в случае прерывания электропитания.

Соответствие проверяют измерением и испытанием вручную.

22.102 **Гладильные прессы** должны быть сконструированы так, чтобы сведение гладильных поверхностей друг с другом осуществлялось при помощи руки, локтя, колена или ступни пользователя, а разводились они, когда закрывающая сила будет отведена.

Гладильные поверхности **гладильных прессов,** предназначенных для управления двумя руками, могли бы блокироваться при контакте друг с другом, и должны быть сконструированы таким образом, чтобы гладильные поверхности могли быть разведены без использования рук, даже если прервана подача электропитания.

Соответствие проверяют осмотром и испытанием вручную.

22.103 **Катковые гладильные машины** должны иметь такую конструкцию, что механическое соединение подвижных частей, защищающих загрузочное отверстие, выдерживало механические нагрузки, возможные при нормальном использовании.

Соответствие требованию проверяют испытанием подвижных частей в течение 10 000 циклов движения через максимальный угол, который позволяет конструкция, при частоте движений 15 раз в минуту.

*После испытаний **катковая гладильная машина** не должна быть повреждена настолько, что снизилось бы соответствие настоящему стандарту.*

Примечание — Цикл состоит из двух движений, по одному в каждом направлении.

22.104 **Катковые гладильные машины** должны иметь средства, предотвращающие контакт с катками при загрузке белья.

Размеры загрузочного отверстия должны соответствовать указанным размерам на рисунке 101. Если загрузочное отверстие защищено подвижным барьером, блокированным с катками, его размеры должны соответствовать положению барьера при остановленных катках.

Соответствие проверяют осмотром и измерением.

22.105 Генераторы пара должны иметь как минимум один **термовыключатель без самовозврата**, который доступен только с применением инструмента.

Соответствие проверяют осмотром.

22.106 Приборы, генерирующие пар, должны быть сконструированы так, чтобы не было утечки воды или неожиданного выброса пара или горячей воды, представляющих опасность для пользователя при эксплуатации в соответствии с инструкциями.

Соответствие проверяют осмотром во время испытания по разделу 11 и снятием пробки с отверстия для наполнения резервуара водой в конце испытания.

22.107 **Защитные устройства**, ограничивающие давление, которые срабатывают во время испытаний по 19.4 и 22.7, должны иметь входное отверстие диаметром не менее 5 мм или площадью 20 мм^2 и

шириной не менее 3 мм. Площадь выходного отверстия должна быть не менее площади входного отверстия.

Соответствие проверяют измерением.

22.108 **Вращающиеся гладильные машины** должны быть сконструированы так, чтобы при приведении в действие средств по разведению поверхностей каток был остановлен перед тем, как он провернется более чем на 10 мм.

Вращающиеся гладильные машины, имеющие поверхности, которые опускаются и поднимаются с помощью двигателя, должны быть сконструированы так, чтобы поверхности разводились как можно быстрее, когда снята закрывающая их сила.

Соответствие проверяют следующим испытанием.

*Прибор работает при **номинальном напряжении** с поверхностями в закрытом положении. Затем средства по разведению поверхностей приводят в действие. Поверхности должны разойтись, как только снята закрывающая их сила, каток должен остановиться перед тем, как он провернется более чем на 10 мм.*

*Если соответствие зависит от работы **электронной схемы,** прибор включают на **номинальное напряжение** с поверхностями в закрытом положении, и в дальнейшем его испытывают следующим образом.*

Испытание на электромагнитную совместимость по 19.11.4.2 и 19.11.4.5 проводят по очереди. Во время испытаний на электромагнитную совместимость средства по разведению поверхностей приводят в действие. Поверхности должны немедленно разойтись и каток должен остановиться перед тем, как он провернется более чем на 10 мм.

*Условия отказа по 19.11.2, перечисления a) — g), применяют по одному к **электронной схеме**. Во время применения каждого из условий отказа средства по разведению поверхностей приводят в действие. Поверхности должны немедленно разойтись и каток должен остановиться перед тем, как он провернется более чем на 10 мм.*

*Если **электронная схема** является программируемой, программное обеспечение должно содержать меры по контролю за условиями отказа/ошибки, указанными в таблице R.1, оценку проводят в соответствии с требованиями приложения R.*

22.109 Гладильные поверхности **гладильных прессов,** предназначенные для прямого действия двумя руками, могут блокироваться при контакте друг с другом, при условии, что нагревательные элементы автоматически выключаются в течение 15 с при помощи средств без самовозврата, гладильные поверхности расходятся, когда средства блокировки освобождены.

Соответствие проверяют следующим испытанием.

*Прибор включают на **номинальное напряжение** с поверхностями, прижатыми друг к другу и заблокированными. Когда средства блокировки отпущены, поверхности должны немедленно разделиться и нагревательные элементы должны быть автоматически выключены в течение 15 с при помощи средств без самовозврата.*

*Если соответствие зависит от работы **электронной схемы,** прибор питается **номинальным напряжением** с поверхностями, прижатыми друг к другу и заблокированными, и подвергается следующим испытаниям.*

Испытание на электромагнитную совместимость по 19.11.4.2 и 19.11.4.5 проводят поочередно. Во время испытаний на электромагнитную совместимость средства блокировки освобождают. Поверхности должны немедленно разделиться и нагревательные элементы должны быть автоматически выключены в течение 15 с при помощи средств без самовозврата.

*Условия отказа по 19.11.2, перечисления a) — g), применяют по одному к **электронной схеме.** Во время применения каждого из условий отказа средства блокировки освобождают. Поверхности должны немедленно разделиться и нагревательные элементы должны быть автоматически выключены в течение 15 с при помощи средств без самовозврата.*

*Если **электронная схема** является программируемой, программное обеспечение должно содержать меры по контролю условий отказа/ошибки, указанные в таблице R.1, оценку проводят в соответствии с требованиями приложения R.*

23 Внутренняя проводка

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

23.3 Дополнение

*Для приборов, за исключением **брючных прессов**, количество изгибов проводов, изгибаемых при нормальной эксплуатации, увеличивают до 100000.*

24 Компоненты

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

24.1.3 Дополнение

*Выключатели **катковых гладильных машин**, приводимые в действие устройством, защищающим загрузочное отверстие, испытывают в течение 50000 циклов срабатывания.*

25 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры

Этот раздел части 1 применяют.

26 Зажимы для внешних проводов

Этот раздел части 1 применяют.

27 Средства для заземления

Этот раздел части 1 применяют.

28 Винты и соединения

Этот раздел части 1 применяют.

29 Зазоры, пути утечки и сплошная изоляция

Этот раздел части 1 применяют.

30 Теплостойкость и огнестойкость

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

30.2 Дополнение

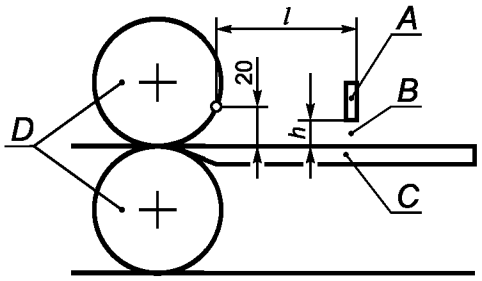
*К **брючным прессам** применяют требования 30.2.3. К другим приборам — 30.2.2.*

31 Стойкость к коррозии

Этот раздел части 1 применяют.

32 Радиация, токсичность и подобные опасности

Этот раздел части 1 применяют.



Высота *h*, мм	Длина *l*, мм
≤ 4	≥ 15
≤ 8	≥ 40
≤ 15	≥ 95
≤ 20	≥ 120

Примечание — Размер *h* — это высота загрузочного отверстия. Размер *l* — это расстояние между наружной частью барьера на уровне загрузочного отверстия и точкой на катке, которая на 20 мм выше загрузочного стола.

A — барьер; *B* — загрузочное отверстие; *C* — загрузочный стол; *D* — каток

Рисунок 101 — Размеры загрузочного отверстия катковых гладильных машин

Приложения

Приложения части 1 применяют, за исключением следующего.

Приложение R
(обязательное)

Оценка программного обеспечения

R.2.2.5 Изменение

Для программируемых **электронных схем** с функциями, требующими программного обеспечения, включающего в себя средства по управлению условиями отказа/ошибки, указанными в таблице R.1 или таблице R.2, определение отказа/ошибки должно произойти перед тем, как соответствие разделу 19 и пунктам 22.108 и 22.109 будет нарушено.

R.2.2.9 Изменение

Программное обеспечение и находящееся под его управлением аппаратное обеспечение, относящееся к безопасности, должно быть запущено и должно осуществить выключение перед тем, как соответствие разделу 19 и пунктам 22.108 и 22.109 будет нарушено.

Библиография

Библиографию части 1 применяют, за исключением следующего.

Дополнение

IEC 60335-2-3:2012 Household and similar electrical appliances — Safety — Part 2-3: Particular requirements for electric irons (Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. Часть 2-3: Частные требования к электрическим утюгам)

ISO 13732-1:2006 Ergonomics of the thermal environment — Methods for the assessment of human responses to contact with surfaces — Part 1: Hot surfaces (Эргономика термальной среды. Методы оценки реакции человека при контакте с поверхностями. Часть 1: Горячие поверхности)

УДК 648.43-83:658.382.3:006.354 МКС 97.060 Е75 IDT

Ключевые слова: гладильные машины, вращающиеся гладильные машины, катковые гладильные машины, брючные прессы, требования безопасности, методы испытаний

Редактор *Е.Д. Лукашова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 09.11.2016. Подписано в печать 08.12.2016. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 26 экз. Зак. 3051.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru