ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ПНСТ 158– 2016

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

Методические рекомендации по определению стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом» (Госкорпорация «Росатом»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 ноября 2016 г. № 80-ПНСТ

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16—2011 (разделы 5 и 6).

*Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее чем за девять месяцев до истечения срока его действия разработчику настоящего стандарта по адресу:*gost.e-ecolog.ru *и в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии по адресу: 109074, г. Москва, Китайгородский проезд, д. 7, стр. 1.*

*В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемых: информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Общие положения 1
3 Расчет стоимости работ по сертификации 1
4 Определение трудоемкости работ по сертификации 4
Приложение А (рекомендуемое) Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией 5
Приложение Б (рекомендуемое) Значения коэффициентов сложности производства продукции 6
Приложение В (рекомендуемое) Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции 7
Библиография 8

Введение

Целью настоящего стандарта является установление общей методики определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Настоящий стандарт разработан в соответствии с положениями Федерального закона «Об использовании атомной энергии»от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ, Федерального закона «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. №184-ФЗ, Постановления Правительства Российской Федерации «Об аккредитации в области использования атомной энергии» от 20 июля 2013 г. № 612, Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденного постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. №15, Постановления Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии «Об утверждении правил по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг» от 23 августа 1999 г. № 44.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

Методические рекомендации по определению стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля

Conformity assessment in the field of use of nuclear energy.
Methods of assessing the cost of product certification and inspection control

Срок действия — с 2017—01—01
по 2020—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методику определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Настоящий стандарт предназначен для применения юридическими лицами, аккредитованными в области использования атомной энергии в качестве органов по сертификации в установленном законодательством Российской Федерации порядке (далее — органы по сертификации), организациями, являющимися изготовителями (исполнителями), поставщиками (продавцами) продукции, реализуемой на территории Российской Федерации, — заявителями на сертификацию, держателями сертификатов соответствия и иными заинтересованными лицами.

Настоящий стандарт также можно использовать при осуществлении добровольной сертификации продукции.

Настоящий стандарт используют совместно с другими стандартами по оценке соответствия в области использования атомной энергии.

2 Общие положения

2.1 Оплата работ по сертификации продукции основана на следующих принципах:

- все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет заявителя, вне зависимости от принятых органом по сертификации по их результатам решений;
- уровень рентабельности работ по сертификации не должен превышать 35%;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией оплачивают в размере фактически произведенных затрат органа по сертификации, выполняющего соответствующие работы.

2.2 Дневные ставки экспертов по сертификации продукции, технических экспертов, а также иных работников органа по сертификации, участвующих в работах по сертификации, включая работы по инспекционному контролю за продукцией, принимаемые для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяет орган по сертификации самостоятельно, исходя из установленных в нем условий оплаты труда работников.

3 Расчет стоимости работ по сертификации

Проведение работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией предполагает затраты:

а) органа по сертификации;

б) испытательных лабораторий (центров).

Издание официальное

3.1 Определение общей стоимости работ по сертификации для органа по сертификации

3.1.1 Стоимость работ по сертификации одного вида продукции рассчитывают по формуле

$$C = C_{ос} + C_{ил},$$

где C — стоимость работ по сертификации;

$C_{ос}$ — стоимость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции;

$C_{ил}$ — суммарная стоимость работ, выполненных испытательными лабораториями при сертификации одного вида продукции.

3.1.2 Стоимость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции рассчитывают по формуле

$$C_{ос} = З_{ос} \cdot (1 + P / 100) \cdot (1 + К_{ндс} / 100),$$

где $З_{ос}$ — затраты органа по сертификации на проведение работ по сертификации одного вида продукции;

P — уровень рентабельности;

$К_{ндс}$ — ставка налога на добавленную стоимость.

3.1.3 Затраты органа по сертификации на проведение работ по сертификации одного вида продукции определяют по формуле

$$З_{ос} = З_{от} + З_{пр},$$

где $З_{от}$ — затраты органа по сертификации на оплату труда при проведении сертификации одного вида продукции с учетом страховых взносов (отчислений на социальные нужды);

$З_{пр}$ — прочие затраты органа по сертификации при проведении сертификации одного вида продукции.

3.1.4 Затраты органа по сертификации на оплату труда при проведении сертификации одного вида продукции с учетом отчислений на социальные нужды определяют по формуле

$$З_{от} = (t_{ос} \cdot З_{дн} \cdot К_{сл}) \cdot (1 + К_{оуп}) \cdot (1 + К_{св} / 100),$$

где $t_{ос}$ — трудоемкость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции,

$З_{дн}$ — средняя дневная ставка работника органа по сертификации, выполняющего работы по сертификации продукции;

$К_{оуп}$ — коэффициент, определяемый как отношение общих затрат на оплату труда административно-управленческого персонала юридического лица, задействованного в работах по сертификации одного вида продукции, в составе которого находится орган по сертификации, к затратам на оплату труда персонала непосредственно выполняющего работы по сертификации этой продукции;

$К_{св}$ — ставка страховых взносов, включая взносы в Пенсионный фонд, Фонд социального страхования, в Федеральный и территориальный фонды обязательного медицинского страхования.

$К_{оуп}$ не может превышать отношение затрат на оплату труда административно-управленческого персонала к затратам на оплату труда производственного персонала юридического лица, в состав которого входит орган по сертификации.

Трудоемкость работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции определяют как сумму трудоемкостей по конкретным наименованиям работ, проводимых при сертификации одного вида продукции. Трудоемкость по конкретным наименованиям работ приведена в приложении А.

3.1.5 Трудоемкость работ в зависимости от конкретного вида продукции может быть увеличена за счет коэффициента сложности, который определяют по формуле

$$К_{сл} = К_{спп} \cdot К_{сп},$$

где $К_{спп}$ — коэффициент сложности производства продукции;

$К_{сп}$ — коэффициент сложности продукции.

Коэффициенты сложности производства продукции и сложности продукции приведены в приложениях Б и В соответственно.

3.1.6 Прочие затраты органа по сертификации при проведении сертификации одного вида продукции определяют по формуле

$$З_{пр} = (t_{ос} \cdot З_{дн} \cdot К_{сл}) \cdot (1 + К_{оуп}) \cdot К_{пр},$$

где $К_{пр}$ — удельный вес прочих затрат юридического лица, в составе которого находится орган по сертификации, на один рубль затрат на оплату труда.

Примечание — Средняя дневная ставка работника органа по сертификации, выполняющего работы по сертификации одного вида продукции $З_{дн}$, не должна быть меньше средней дневной ставки работника юридического лица, на базе которого аккредитован орган по сертификации.

3.1.7 Удельный вес прочих затрат, приходящихся в юридическом лице, в составе которого находится орган по сертификации, на один рубль затрат на оплату труда определяют по формуле

$$К_{пр} = (З_{об} - З_{оот} \cdot (1 + К_{св}/100)) / З_{оот},$$

где $З_{об}$ — общие затраты юридического лица, в составе которого находится орган по сертификации;

$З_{оот}$ — общие затраты юридического лица, в составе которого находится орган по сертификации, на оплату труда.

3.2 Определение стоимости работ испытательных лабораторий (центров)

3.2.1 Стоимость работ, выполненных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции, определяют по формуле

$$С_{ил} = \sum_1^n C_и + \sum_1^m C_{оо},$$

где $C_и$ — стоимость одного вида сертификационных испытаний, проведенных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции;

$C_{оо}$ — стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний;

n — количество проведенных сертификационных испытаний,

m — количество проведенных отборов образцов для проведения сертификационных испытаний.

Стоимость отбора образцов $C_{оо}$ учитывают в том случае, если процедуру отбора образцов выполняет испытательная лаборатория (центр).

3.2.2 Стоимость одного вида сертификационных испытаний продукции стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний $C_и$ и $C_{оо}$ определяет юридическое лицо, аккредитованное в качестве испытательной лаборатории (центра), на основе собственных материальных и трудовых затрат и доводит до сведения заинтересованных сторон.

3.3 Определение стоимости инспекционного контроля за сертифицированной продукцией осуществляют аналогично 3.1 — 3.2 с соответствующими значениями трудоемкости работ согласно приложению А.

4 Определение трудоемкости работ по сертификации

4.1 Значения предельной трудоемкости работ органа по сертификации t_{oc} по сертификации одного вида продукции, а также трудоемкости работ по инспекционному контролю за сертифицированной продукцией приведены в приложении А.

4.2 В случае одновременной сертификации двух и более или однородных видов продукции общая трудоемкость работ органа по сертификации может быть снижена за счет объединения общих этапов работ, указанных в приложении А.

Трудоемкость работ органа по сертификации по сертификации продукции может быть снижена при каждой повторной сертификации той же продукции относительно предельной трудоемкости работ по первоначальной сертификации этой продукции.

Трудоемкость работ органа по сертификации продукции также может быть снижена по усмотрению органа по сертификации относительно предельной трудоемкости работ по сертификации продукции.

4.3 Трудоемкость работ органа по сертификации может быть увеличена с учетом рассредоточения производства сертифицируемой продукции.

Приложение А
(рекомендуемое)

Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией

Таблица А.1 — Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией

№ п/п	Наименование работ	Предельная трудоемкость работ по сертификации продукции, чел/дн	Коэффициент сложности $К_{сл}$
1 Сертификация продукции			
1.1	Прием, регистрация и рассмотрение заявки	2	1
1.2	Подготовка решения по заявке	1	1
1.3	Рассмотрение представленных заявителем документов	3	$К_{сп}$
1.4	Подготовка технического задания на проведение сертификации продукции	5	$К_{сп} \cdot К_{спп}$
1.5	Отбор и идентификация образцов для проведения испытаний	3	1
1.6	Однократное участие в испытании продукции	4*	1
1.7	Анализ протоколов испытаний	3	$К_{сп}$
1.8	Анализ состояния производства	4	$К_{спп}$
1.9	Анализ результатов работ по сертификации, подготовка экспертного заключения	5	$К_{сп} \cdot К_{спп}$
1.10	Подготовка и отправка сведений о выданном сертификате соответствия в орган по аккредитации, выдача сертификата соответствия	1	1
2 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией			
2.1	Сбор и анализ информации о сертифицированной продукции	4	1
2.2	Разработка программы проведения инспекционного контроля	5	$К_{сп} \cdot К_{спп}$
2.3	Отбор и идентификация образцов для проведения испытаний	3	1
2.4	Анализ протоколов испытаний	3	$К_{сп}$
2.5	Анализ состояния производства	4	$К_{спп}$
2.6	Анализ полученных результатов, оформление документов по результатам инспекционного контроля	5	$К_{сп} \cdot К_{спп}$
2.7	Подготовка и отправка сведений о приостановлении (отмене) сертификата соответствия в орган по аккредитации (в случае отрицательных результатов инспекционного контроля)	1	1
* Может быть скорректировано в зависимости от состава и объема испытаний, предусмотренных программой и методикой.			

Приложение Б
(рекомендуемое)

Значения коэффициентов сложности производства продукции

Т а б л и ц а Б.1 — Значения коэффициентов сложности производства продукции

№ п/п	Среднее число технологических операций при изготовлении продукции	Коэффициент сложности производства продукции $К_{спп}$
1	От 1 до 3	1
2	От 4 до 10	1,1
3	От 11 до 20	1,2
4	От 21 до 50	1,3
5	От 51 до 200	1,5
6	От 201 до 2000	2
7	От 2000 до 5000	2,5
8	Св. 5000	3

Приложение В
(рекомендуемое)

Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции

Т а б л и ц а В.1 — Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции

№ п/п	Вид продукции	Коэффициент сложности продукции $К_{сп}$
1	Материалы (металлы, сплавы, поковки, строительные материалы и т.п.) Продукты нефтехимии Элементы конструкций, детали машин Сырье	1
2	Изделия машиностроительного применения: инструмент электро- и радиоэлементы средства индивидуальной защиты	1,2
3	Машины, оборудование Транспортные средства Приборы, средства автоматики Радиоэлектроника Вычислительная техника	1,5

Библиография

[1] Федеральный закон «Об использовании атомной энергии» от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ

[2] Федеральный закон «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 20 июля 2013 г. № 612 «Об аккредитации в области использования атомной энергии»

[4] Постановление Росстандарта Российской Федерации от 21 сентября 1994 г. № 15 «Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации»

[5] Постановление Росстандарта Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 августа 1999 г. № 44 «Об утверждении правил по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг»

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 27.120.99

Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация, атомная энергия, орган по сертификации, испытательная лаборатория, безопасность

Редактор *О. С. Архипова*
Технический редактор *В. Ю. Фотиева*
Корректор *Р. А. Ментова*
Компьютерная верстка *А. С. Тыртышного*

Сдано в набор 11.11.2016. Подписано в печать 28.11.2016. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12. Тираж 31 экз. Зак. 2987.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru