Типовой проект 503-3-9.83 Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час.

Альбом V

Ведомости потребности в материалах.

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: „26" III 1984г.
Заказ Т-743 Тираж 1500

Альбом V

тп. 503-3-9.83

Типовой проект
503-3-9.83
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час.

Альбом V
Ведомости потребности в материалах

Разработан проектным институтом „Гипроавтотранс"

Рабочий проект
Утвержден Госкомсельхозтехникой
Протокол от 30.03.83 №20
введен в действие институтом ГИПРОАВТОТРАНС приказ от 19.04.83 № 58

Главный инженер института В.Н. Крюков

Главный инженер проекта П.П. Пивторак

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отдела	Козлов	
			Вед. инженер	Бруман	

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечание
	Титульный лист	стр. 1
	Содержание альбома	стр. 2
ВМ КЖ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки КЖ. Монолитные конструкции	стр. 3
ВМ КЖ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки КЖ. Сборные конструкции.	стр. 6
ВМ АР	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	стр. 10
ВМ ВК	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	стр. 12
ВМ ОВ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ОВ.	стр. 14
ВМ ЭМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	стр. 16
ВМ ЭО	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	стр. 17
ВМ А	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А	стр. 18
ВП ЭМ	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим	
	чертежам основного комплекта марки ЭМ	стр. 19
ВП ЭО	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим	
	чертежам основного комплекта марки ЭО	стр. 20
ВП А	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим	
	чертежам основного комплекта марки А	стр. 22
	Мероприятия по экономии материалов.	стр. 24

Альбом V

Т.П. 503-3-9.83

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Заказ 4768

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная					
5	класса А-I, т		168		0,43	
6	ф 6		168		0,13	
7	ф 8		168		0,24	
8	ф 10		168		0,04	
9	ф 22		168		0,02	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т		168		0,13	
12	ф 12		168		0,13	
13	Сталь арматурная					
14	класса А-III ГОСТ 5781-75, т		168		0,36	
15	ф 8		168		0,01	
16	ф 10		168		0,31	
17	ф 12		168		0,04	
18	Сталь арматурная					
19	класса А-II ГОСТ 5.1459-72, т		168		0,21	
20	ф 18		168		0,19	

Альбом V

Т.П 503-3-9.83

Нач. отдела Попов

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ 1

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции

стадия	лист	листов
Р	1	3

Гипроавтотранс г. Москва

ГИП	Пивторал	
Нач. отд	Козлов	
Вед. инж	Широбоков	

Копировал Коннова Формат А4

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код Ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ф 20		168		0.02	
2	Всего стали для армирова-					
3	ния ж.б. конструкций, т		168		1.13	
4						
5	Сталь сортовая конструкцион-					
6	ная и прокат листовой, т		168		1.12	
7						
8	Всего стали для армирова-					
9	ния ж.б. конструкций, сорто-					
10	вой конструкционной и про-					
11	ката листового в натураль-					
12	ной массе, т		168		2,25	
13	В том числе по укрупнен-					
14	ному сортаменту:					
15	Катанка, т		168		0,38	
16	Сталь мелкосортная, т		168		0.72	
17	Сталь среднесортная, т		168		0.04	
18	Сталь крупносортная, т		168		1.09	
19	Балки и швеллеры, т		168		0.02	
20						
21	Итого стали, приведенной					
22	к классу A-I, т		168		2,64	
23						
24						
25						
26						

Т.П. 503-3-9.83

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Заказ 4768

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ 1

Лист 2

Копировал Коннева

Формат А4

Альбом I

№ строки	Наименование материла и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Цемент					
2	Портландцемент					
3	м 300, т		168		14.65	
4	м 400, т		168		1.58	
5	Итого цемента, приве-					
6	денного к марке м400, т		168		15.21	
7	Инертные материалы					
8	Гравий, м³		113		56.26	
9	Песок строительный					
10	природный м³		113		42.18	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Т.П 503-3-9.83

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Заказ 4768

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ1

Лист 3

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструк-					
3	ций					
4						
5	Сталь арматурная					
6	класса А-I, т		168	0,64		
7	ф 6		168	0,1		
8	ф 8		168	0,08		
9	ф 10		168	0,06		
10	ф 12		168	0,02		
11	ф 16		168	0,16		
12	ф 18		168	0,22		
13	Сталь арматурная					
14	класса А-II, т		168	0,4		
15	ф 10		168	0,4		
16	Сталь арматурная					
17	класса А-III ГОСТ 5781-75, т		168	1,98		
18	ф 6		168	0,03		
19	ф 8		168	1,21		
20						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ2

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции

	стадия	лист	листов
	Р	1	4

Гипроавтотранс г. Москва

ГИП	Питорака	
Нач. отд.	Козлов	
Вед. инж.	Широкова	

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кол. материала	Ед. изм	Количество тип.	инд.	Всего
1	ф 10		168	0.21		
2	ф 12		168	0.5		
3	ф 14		168	0.03		
4	Сталь арматурная					
5	класса А-III ГОСТ 5.1459-72, т		168	2.05		
6	ф 16		168	0.15		
7	ф 20		168	0.03		
8	ф 22		168	0.14		
9	ф 25		168	1.28		
10	ф 28		168	0.45		
11	Сталь арматурная					
12	класса А-IV, т		168	0.23		
13	ф 12		168	0.02		
14	ф 14		168	0.11		
15	ф 16		168	0,1		
16	Сталь арматурная					
17	класса А-V, т		168	0.18		
18	ф 12		168	2.1		
19	ф 16		168	0.08		
20	Всего стали для армиро-					
21	вания ж.б. конструк-					
22	ций, т		168	5.48		
23						
24	Сталь сортовая, конструк-					
25	ционная и прокат лис-					
26	товой, т		168	0.92		

Альбом V

ТП 503-3-9.83

Взамен инв.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Заказ 1706

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ2

Лист 2

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали для армиро-					
2	вания ж.б. конструкций,					
3	сортовой конструкционной					
4	и проката листового					
5	в натуральной массе, т		168	6,4		
6						
7	В том числе по укрупнен-					
8	ному сортаменту:					
9	катанка, т		168	1.42		
10	Сталь мелкосортная, т		168	2.52		
11	Сталь среднесортная, т		168	1.91		
12	Сталь крупносортная, т		168	0.23		
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т		168	0.32		
15						
16	Металлоизделия промы-					
17	шленного назначения					
18	(метизы)					
19	Проволока стальная					
20	низкоуглеродистая					
21	обыкновенного качества					
22	для железобетона, т.		168	1.67		
23						
24	Итого стали для армиро-					
25	вания ж.б. конструкций,					
26	сортовой конструкцион-					

ЭИЗ-3-9.83

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ2 Лист 3

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	ной, проката листового					
2	и метизы в натураль-					
3	ной массе, т		168	8,07		
4						
5	Итого стали, приведен-					
6	ной к классу А-I, т		168	10,58		
7						
8	Цемент					
9	Портландцемент					
10	М400, т		168	43.01		
11	Итого цемента, приве-					
12	денного к марке М400, т -		168	43,01		
13						
14	Инертные материалы					
15	Гравий, м³		113	92,13		
16	Песок строительный					
17	природный, м³		113	69,1		
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Альбом V

ТП 503-3-9.83

Заказ 4108

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ2 Лист 4

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код Ед. изм.	Количество тип.	Количество Инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной и лесопильной промышленности					
2						
3						
4						
5	Блоки дверные в сборе					
6	(комплектно) м²		055	24,24		
7	Пиломатериалы качест-					
8	венные (необрезные) м³		113	2,56		
9	Плиты древесноволокнис-					
10	тые твердые, м²		055	46,85		
11						
12	Расход пиломатериалов					
13	в круглом лесе, м³		113	3.84		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Инв. №

Привязан

ТП 503-3-9.83 АР ВМ

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроавтотранс г. Москва

Гип	Пивторак	
Нач. отд.	Козлов	
Вед. инж.	Широкова	

Копировал Коннова

Формат А4

Альбом V

т.п. 503-3-9.83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество пит.	Количество инд.	Количество всего
1	Материалы лакокрасочные					
2	Краски сухие, кг		026	3,1		
3	Краски перхлорвиниловые, кг		026	268		
4	Шпатлевка перхлорвиниловая, кг		026	40		
5	Растворитель.		026	6		
6	Цемент					
7	М 200, т		168	2,92		
8	М 400, т		168	30,37		
9	М 500, т		168	2,27		
10	Итого цемента, приведенного					
11	к марке М 400, т		168	35,19		
12	Песок строительный, м³		113	30,17		
13	Песок керамзитовый, м³		113	59,84		
14	Известь строительная, т		168	0,14		
15	Щебень м³		113	38,21		
16	Гравий керамзитовый, м³		113	59,84		
17						
18	Плитки керамические для пола, м²		055	13,5		
19	Плитки керамические, глазуро-					
20	ванные, м²		055	181		
21						
22	Плиты минераловатные					
23	полужесткие, м³		113	1,2		
24						
25						
26						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Заказ 1.758

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая кон-					
2	струкционная з про-					
3	кат листовой.					
4	В том числе по ук-					
5	рупненному сортаменту					
6	Сталь тонколистовая					
7	толщиной от 1 до 3,9 мм, т		168	0,029		
8	Сталь толстолистовая					
9	от 4 мм, т		168	0,1		
10						
11	Трубы стальные					
12	Трубы электросварные, м		006	97		
13	т		168	1,815		
14	Трубы катаные общего					
15	назначения, м		006	0,41		
16	т		168	0,002		
17	Трубы сварные водогазо-					
18	проводные, м		006	118,7		
19	т		168	0,239		
20						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 ВК ВМ

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Гип	Пивтораков	
Нач. отд	Козлов	
Вед. инж	Брумин	

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Всего труб стальных, м			216,11		
2	т			2.056		
3						
4	Трубы чугунные					
5	Трубы чугунные на -					
6	порные и фасонные					
7	части к ним, т		168	0.944		
8						
9	Трубы и детали трубо-					
10	проводов из полиэти-					
11	лена, м		008	91		
12	т		168	0.111		
13						
14	Санитарно- техническое					
15	оборудование					
16	Умывальники, шт		796	1		
17	Унитазы, шт		796	1		
18						
19	Лакокрасочные матери-					
20	алы					
21	Краска масляная, кг		26	11,5		
22	Олифа натуральная, кг		26	25,5		
23						
24						
25						
26						

Альбом V

т.п. 503-3-9.83

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Заказ 4762

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 ВК ВМ

Лист 2

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конст-					
2	рукционная, прокат					
3	листовой					
4	В том числе по укруп-					
5	ненному сортаменту:					
6	Сталь мелкосортная, т		168	0.035		
7	Сталь среднесортная, т		168	0,228		
8	Сталь кровельная, т		168	1.313		
9	Сталь тонколистовая					
10	толщиной от 1 до 3,9мм, т		168	1.584		
11	Сталь толстолистовая					
12	от 4мм, т		168	0,69		
13						
14	Трубы стальные					
15	Трубы электросвар-					
16	ные, м		006	50		
17	т		168	0,308		
18	Трубы катаные обще-					
19	го назначения, м		006	3,67		
20	т		168	0,025		

Привязан

ТП 503-3-9.83 ОВ ВМ

Инв. №

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроавтотрансе г. Москва

ГИП	Пивторак	
Нач. отд.	Козлов	
Вед. инж.	Бруман	

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы сварные водога-					
2	зопроводные , м		006	460,4		
3	т		168	0.723		
4	Всего труб стальных, м			514.07		
5	т			1.056		
6						
7	Трубы чугунные и					
8	фасонные части к					
9	ним, т		168	1.354		
10						
11	Лакокрасочные ма-					
12	териалы					
13	Краска масляная, кг		26	59.5		
14	Лак, кг		26	8		
15	Грунтовка, кг		26	24		
16						
17	Материалы тепло и					
18	звукоизоляционные					
19	Маты минерало -					
20	ватные, м³		113	2,46		
21	Шнур теплоизоляцион-					
22	ный, м³		113	1,16		
23	Фольгоизол, м²		0,55	137		
24						
25	Рубероид, м²		0,55	137		
26						

Альбом V

т.п. 503-3-9.83

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Заказ 476 в

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83 ОВ ВМ

Лист 2

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код Ед. изм.	Количество тип.	Количество Инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба легкая под накат-					
3	ку резьбы, неоцинкован-					
4	ная с полностью					
5	сплющенным гратом					
6	с резьбай и муфтой					
7	20х 2,5 км		008		0,06	
8	т		168		0,09	
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Привязан

ТП 503-3-9.83 ВМ ЭМ

Инв. №

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ГИП	Пивторак	
Нач. отд.	Шунский	
Рук. гр.	Кузнецов	
Ст. техн.	Тихонов	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Гипроавтотранс г. Москва

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сталь толстолистовая, т		168		0,25	0,25
3	Круг					
4	8, т		168		0,001	0,001
5	Круг					
6	10, т		168		0,001	0,001
7	Полоса					
8	4х40, т		168		0,001	0,001
9	Итого в натуральном виде					
10	с учетом отходов (3,7%), т		168		0,26	0,26
11	Трубы стальные					
12	Труба легкая неоцинкован-					
13	ная, с полностью сплющен-					
14	ным гратом, с резьбой и муф-					
15	той М-Р-20х2,8, км		008		0,01	0,01
16	т		168		0,015	0,015
17						
18						
19						
20						

т.п. 503-3-9.83 Альбом V

Согласовано:
Нач. отдела Казиб
Ст. инженер. Досаева

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Заказ 4768

Привязан

ТП 503-3-9.83 ВМ 30

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки 30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Гипроавтотранс г. Москва

Инв. №:

ГИП	Пивторак	
Нач. отд.	Шунский	
Инж.	Грязнова	

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сталь толстолистовая, т		168		0,02	0,02
3	Итого в натуральном					
4	виде с учетом отходов					
5	(3,7%), т		168		0,02	0,02
6	Трубы стальные					
7	Труба легкая неоцинкован-					
8	ная, с полностью					
9	сплющенным гратом					
10	с резьбой и муфтой					
11	М-Р-25 х 2,8, км		008		0,02	0,02
12	т		168		0,04	0,04
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Привязан

Инв № подл.

ТП 503-3-9.83 ВМА

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ГИП	Пивтораг	
Нач. отд.	Шунский	
Рук. гр.	Арнаутов	
Вед. инж.	Дмитриева	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Гипроавтотранс г. Москва

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование изделий и единица измерения	Код изделия	Код ед. изм.	Количество
1	Изделия заводов ГЭМ			
2	Профиль зетовый К238, шт		796	20
3	Полоса монтажная К202, шт		796	20
4	Коробка протяжная У994, шт		796	5
5	Профиль монтажный К235, шт		796	10
6	Скоба однолапковая К253, шт		796	30
7	Скоба двухлапковая К142, шт		796	100
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

т.п. 503-3-9.83 Альбом V

Согласовано:

Нач. отдела Козлов

Ст. инженер Досаева

Заказ 4768

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв. №

Привязан

ТП 503-3-9.83 ВП ЭМ

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ГИП	Пивторак	
Нач. отд.	Шунский	
Рук. гр.	Кузнецов	
Ст. техн.	Тихонов	

ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Гипроавтотранс г. Москва

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код изделия	Код ед. изм.	Количество
1	Электроустановочные изделия			
2	Розетка однополюсная 42В, 10А			
3	без заземляющего контакта, для			
4	открытой установки, РШ-П-2-О-IP43-42-10/42,			
5	ГОСТ 7396-76; шт		796	7
6	Выключатель однополюсный 220В, 6,3А			
7	для открытой установки, исполне-			
8	ние IP20; 0-1-02-6/220,			
9	ГОСТ 7397-76, шт		796	4
10	Выключатель однополюсный 220В; 6,3А			
11	для открытой установки, исполнение IP44			
12	0-1-IP44-17-6/220, ГОСТ 7397-76, шт		796	21
13	Патрон керамический, 220В, 4А;			
14	настенный, с креплением за фланец,			
15	исполнение IP20, Е 27 ФК-03		796	2
16	ТУ 16-535-455-78, шт			
17	Изделия заводов ГЭМ			
18	Ящик ЯТП-025 с понижающим			
19	трансформатором 220/36В, с автома-			
20	тическим выключателем, испол-			

Привязан

ТП 503-3-9.83 ВП ЭО

Инв. №

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВП в Электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО

	стадия	лист	листов
	Р	1	2

Гипроавтотранс г. Москва

ГИП	Пивторак	
Нач. отд	Шунский	
Инж.	Грязнова	

Копировал Коннова Формат А4

№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код изделия	Код ед. изм	Количество
1	нение IP30 ЯТП-0.25-23-ГОСТ14254-80, шт		796	2
2	Кронштейн У116, исполнение ТР30,			
3	ГОСТ 14254-80, шт		796	9
4	Пластмассовая коробка У409, испол-			
5	нение IP65, ГОСТ 1454-80, шт		796	50
6	Скоба однолапковая К252, шт		796	980
7	Скоба двухлапковая К736, шт		796	400
8	Установочная заземляющая			
9	гайка К481, шт		796	16
10	Гайка закладная К609, шт		796	8
11	Крюк У623, шт		796	9
12	Держатель светильника-У25М, шт		796	8
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом V

т.п. 503-3-9.83

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Заказ 4768

Привязан

Инв.№

ТП 503-3-9.83 ВП-30

Лист 2

Копировал Коннова Формат А4

№строки	Наименование изделия и единица измерения	Код изделия	Код ед. изм.	Количество
1	Монтажные изделия			
2	Коробка соединительная			
3	КСК-8 ТУ36. 1753-75. , шт.		796	3
4	Коробка соединительная			
5	КСК-16 ТУ36. 1753-75 , шт		796	2
6	Коробка соединительная			
7	КС-20 ТУ36. 1764-76, шт			
8	Полоса перфорированная			
9	ПП30 ТУ36 . 1113-75, шт		796	7
10	Профиль Z - образный пер-			
11	форированный Z П320			
12	ТУ36. 1086-76, шт		796	1
13	Скоба двухлапковая СД-27			
14	ТУ36 . 1086-76 , шт		796	200
15	Отборное устройство 16-225 П			
16	ТУ36.1258-76, шт		796	5
17	Отборное устройство 16-225У			
18	ТУ36 . 1258-76 , шт		796	5
19	Ниппель переходной НП160-К1/2 -			
20	-К1/4" ТУ36. 1120-75, шт		796	2

Привязан

ТП 503-3-9.83 ВПА

Инв. № подл.

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в сут

ГИП	Пивторак	
Нач. отд	Шунский	
Рук. гр.	Арнаутова	
Зед. инж	Дмитриева	

ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки А

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроавтотранс г. Москва

Копировал Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код изделия	Код Ед. изм.	Количество
1	Узел обвязки дифманометра			
2	ДСС ТУ36.1759-76 , шт		796	1
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом V

ТП 503-3-9.83

Заказ 4768

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 503-3-9.83 ВПА

Лист 2

Копировал Коннова

Формат А4

Мероприятия по экономии материалов

Экономия цемента

N/N п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Применение железобетонных плит покрытия полной		
	боевой готовности (с исключением в них цементной	кг	792
	стяжки)		
2.	Расширение применения плит покрытия размером		
	3х6 м вместо 1.5х6м	кг	990
3	Использование в проектах железобетонных конструк-		
	ции с учетом роста прочности бетона при возрасте		
	свыше 28 дней.	кг	6660
	Итого:	кг	8442

Экономия черных металлов

N/N п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Экономия арматурной и прокатной стали за счет		
	увеличения применения железобетонных плит шириной		
	3м вместо железобетонных плит шириной 1.5м.	кг	297
2	Экономия металлических плит за счет применения		
	пластмассовых.	кг	770
3	Экономия металла за счет принятой температуры		
	теплоносителя, равной 150-70°С, за счет примене-		
	ния легких труб, за счет применения круглых		
	воздуховодов вместо прямоугольных для систем		
	отопления.	кг	440
4.	Экономия металла за счет применения		
	винипластовых труб и беструбной проводки	кг	160
	Итого:	кг	1667

gost.e-ecolog.ru