ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Типовой проект 503-4-13

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

АЛЬБОМ УI

Сборник заказных спецификаций

Главный инженер института — Шестернев

Главный инженер проекта — Серебрякова

г.Саратов 1981 г.

КФ ЦИТП 5118/6

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Элена Потье, № 12

1682
Заказ № 4477 инв № 8118/6 тираж 320

Сдано в печать 20/8 1982г. цена 3-31

т.п. 503-4-13

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

заказных спецификаций, входящих в сборник

8118/6

№№ пп	Наименование производства, цеха, отделений	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация разработчик	№№ пп	Наименование производства, цеха, отделения	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация-разработчик
I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6
I. Производственный корпус											
	Технология производства	Металлорежущее оборудование	ТХ-I	4	Гипропромсельстрой			Нестандартизированное оборудование	ТХ-I2	27	Гипропромсельстрой
		Кузнечно-прессовое оборудование	ТХ-2	6	-"-			Оргтехоснастка	ТХ-I3	32	-"-
		Деревообрабатывающее оборудование	ТХ-3	7	-"-		Технологические коммуникации	Насосное оборудование	ТК-I	39	-"-
		Моечное оборудование	ТХ-4	8	-"-			Промышленная трубопроводная арматура	ТК-2	40	-"-
		Испытательные стенды и стенды для диагностики	ТХ-5	9	-"-			Нефтезаводское и резервуарное оборудование	ТК-3	42	-"-
		Разборочно-сборочные стенды	ТХ-6	II	-"-			Приборы и средства автоматизации	ТК-4	43	-"-
		Подъемно-транспортное оборудование	ТХ-7	I3	-"-			Нестандартизированное оборудование	ТК-5	44	-"-
		Насосное оборудование	ТХ-8	I5	-"-			Нормализованное оборудование	ТК-6	45	-"-
		Гаражное оборудование	ТХ-9	I6	-"-		Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Отопительные агрегаты и приточные камеры	ТТ-I	46	-"-
		Электротехническое оборудование	ТХ-I0	20	-"-			Вентиляторы и вентагрегаты	ТТ-2	52	-"-
		Прочее оборудование и приборы	ТХ-II	2I	-"-						

1	2	3	4	5	6
	Промышленная трубопроводная арматура	ТТ-3	57	Гипропромсельстрой	
	Приборы и средства автоматизации	ТТ-4	59	-"-	
	Насосное оборудование	ТТ-5	60	-"-	
Внутренние водопровод и канализация	Разное оборудование	ВК-1	61	-"-	
	Насосное оборудование	ВК-2	62	-"-	
	Трубопроводная арматура	ВК-3	63	-"-	
Электротехническая					
Силовое электрооборудование	Электротехническое оборудование	ЭМ-1	65	-"-	
	Провода и кабели	ЭМ-2	70	-"-	
Электрическое освещение	Электроосветительное оборудование	ЭО-1	72	-"-	
	Кабели и провода	ЭО-2	75	-"-	
Связь и сигнализация	Средства связи и сигнализации	СС-1	77	-"-	
	Кабели и провода	СС-2	78	-"-	
	Монтажные изделия	СС-3	79	-"-	

1	2	3	4	5	6
Автоматизация производства	Приборы и средства автоматизации	АП-1	80	Гипропромсельстрой	
	Электроаппаратура	АП-2	83	-"-	
	Щиты и пульты	АП-3	85	-"-	
	Кабели и провода	АП-4	86	-"-	

Руководитель проектной организации: (А.Зюрюкин)

Главный инженер проекта: (Т.Серебрякова)

Т.П. 503-4-13 А-УI 4 8118/6 Форма № 8

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник _____

_____

"___" _____ 19__ г.

		Коды
1	Генеральная проектная организация	
2	Проектная организация-разработчик ВГПИ Гипропромэльектрострой	
3	Комплектующая организация	
4	Отрасль народного хозяйства	
5	Министерство (ведомство) - заказчик	
6	Главное управление Министерства (объединения)	
7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2
9	ГУМТС (УМТС)	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ
11	Срок ввода объекта в эксплуатацию	
12	Условное обозначение спецификации	ТХ -I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата _____

на металлорежущее оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2

Лист № I

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.3 поз. 20 уч.5, поз.3	Настольно-сверлильный вертикальный станок, наиб. диам. сверл. I2мм 770х870х820	2МII2	Вильнюсский станкозавод "Комунарас"	шт.			2	0,23									
2.	Уч.5, прз. 5	Станок для проточки коллекторов и фрезерования пазов между ламелями, настольный II00х480х400	Р I05	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,33									
3.	Уч.5 поз. II	Точильно-шлифовальный станок, настольный 430х330х370	3Е63I	Челябинский опытный электромеханический завод	"			I	0,07									
4.	Уч. II поз. 2	Вертикально-сверлильный станок, диаметр сверления 35мм I250х890х2690	2НI35	Стерлитамакский станкозавод им. Ленина	"			I	I,65									

Допп. к печ. 4.04.80г. т.1000, з.433; Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	I	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-I	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.II поз. 3.	Консольно-фрезерный станок, рабочая поверхность стола 320х1250 2305х1950х1680	6Р82Г	Горьковское станкостроительное производственное объединение	шт.			I	2,15									
6.	Уч.II поз. 4	Точильно-шлифовальный станок, диаметр шлиф. кругов 400мм - 2 шт. 1000х665х1230	3Б634	Мукачевский станкозавод имени Кирова	"			I	0,69									
7.	Уч.II поз.8	Токарно-винторезный станок, ВЦ-160мм, РМЦ-710мм 2135х1225х1220	1А616	Средневолжский станкозавод	"			I	1,75									
8.	Уч.II поз.9	Широкоуниверсальный токарно-винторезный станок, ВЦ-202 мм РМЦ-1000мм 2770х1470х1210	1А62Г	Астраханский станкозавод	"			I	1,8									
9.	Уч. 12 поз. 21	Станок для расточки тормозных барабанов и обточки тормозных накладок 1420х1000х1270	Р-114	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			I	2,0									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Зараковская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.80г. т. 1000 з. 236. Ротапринт ГПСС г. Саратов

т.п. 503-4-13 А-УI 6 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	I		
	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	Лист №	
	Условное обозначение спецификации	ТХ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кузнечно-прессовое оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.5 поз. I0	Пресс гидравлический усилие I0т, переносной 480xI44x700	2I53 М2	Ивановский механический завод	шт.			I	0,094									
2.	Уч.I0 поз. I3, уч.II поз.I	Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный, усилие 40т I575x640xI970	ОКС-I67IМ	Ташкентский опытный ремонтно-механический завод	"			2	0,36									
3.	Уч.I0 поз. I6	Наковальня однорогая 370xI30xI75	НО-32	Ивановский механический завод	"			I	0,024									
4.	Уч.I0 поз. I7	Молот ковочный пневматический, номинальный, вес падающих частей I50 кг 2300x930x2I60	М4I32А	Астраханский завод кузнечно-прессового оборудования	"			I	2,9									
5.	Уч.I2 поз. 24	Пресс пневматический для клёпки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления автомобилей 660x400xI230	Р304	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,082									

/Главный инженер проекта- [подпись] (Серебрякова)
Начальник отдела- [подпись] (Зараковская)
Составила- [подпись] (Игнатова)

Заказчик ~~подпись~~ Руководитель комплектующей организации

Подп. к печ. 4.04.80г т.100 с.237. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист №
10	Условное обозначение спецификации		ТХ-3	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на деревообрабатывающее оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.2 поз.6	Станок деревообрабатывающий комбинированный 1550х1600х1400	К-25	Городокский станкозавод имени Дзержинского	шт.			I	I,26									

Главный инженер проекта — (Серебрякова)
Начальник отдела — (Зарковская)
Составила — (Игнатова)

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000. з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 8 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	I		
11	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	Лист № I	I
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на моечное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.3 поз. I0 уч.5, поз.8 и т.д.	Ванна моечная передвижная 1142х615х920	04-1316	Тобольский ремонтный завод	шт.			5	0,08									
2.	Уч.3 поз. 23	Передвижная установка для промывки системы смазки 2550х 780х 800	04-2871А	Коломенский ОМЗ	"			I	0,45									
3.	Уч.I2 поз.6	Машина для мойки агрегатов, У-I,2Э 2800х4150х3100	04-1366Г	Учкурганский ремонтный завод	ед			I	0,765									

/ Главный инженер проекта- (Серебрякова)

Начальник отдела- (Зарковская)

Составила- (Игнатова)

Заказчик _____ Подпись

Руководитель комплектующей организации _____ Подпись

Подп.к печ.4.04.86г т.1000 з.137 Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	I	
11	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	Лист № I
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-5	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Испытательные стенды и стенды для диагностики

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	Принятая потребность на 19___ год: в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.7 поз. I2	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей, стационарный, барабанный проездной, нагрузка на ось не более 4000 кгс.	КИ-8930	Береговский ОЗМЗ	ком.			I	3,68										
2.	Уч.9, поз.4	Стенд обкаточно-тормозной, тормозная мощность стенда 250 л.с. при 3000 об/мин. 3600x1500x1800	КИ-5540	Машиностроительный завод опытных конструкций ВНИИ г.Москва	ком.			I	I,585										
3.	Уч.I2 поз. 25	Стенд для испытания гидроусилителей рулевого управления II50xII00xII20	КИ-4896	Рижский ЭЗНО "Старс"	шт.			I	I,II										
4.	Уч.I2 поз. 28	Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей II00x885xI300	К 203	Загорский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,7										

Продолжение формы № 8 (2)

Т.П. 503-4-13 А-УI 10 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.I4 поз. 4	Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров 850x980xI780	КИ-5278	Орловский ремонтно-механический завод	шт.			I	I,0									
6.	Уч.I4 поз.6	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры I280x800xI650	КИ-2220IА	Красноуфимский ОЭЗ	"			I	I,59									
7.	Уч.5 поз.I	Контрольно-испытательный стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартёров 985x 960xI605	532М	Новгородское П.О. "Автоспецоборудование"	"			I	0,7I									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Зараковская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80, 1000 з.256 Редакция ГПСС, г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 11 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист № 1
12	Условное обозначение спецификации		ТХ-6	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на разборочно-сборочные стенды

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения наименование	Единица измерения код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч.10 поз. 11	Стенд для сборки и разборки рессор 1225 х 904х 1036	Р-203	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	шт.			1	0,45									
2.	Уч.12 поз.16	Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей 970х620х1040	ОПР-689	Моршанский моторо-ремонтный завод	"			1	0,067									
3.	Уч.12 поз. 17	Стенд для сборки и разборки редуктора заднего моста ЗИЛ-130 740х482х950	Р284	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			1	0,084									
4.	Уч.12 поз.19	Стенд для разборки и сборки рулевых управлений и карданных валов 880х 800х 1325	ОРГ-8926	Казанский ОЗС "Автоспецоборудование"	"			1	0,020									

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000. з.137. Ротапринт ГПССС,г.Саратов

Продолжение формы № 3 (2)

Т.П. 503-4-13 А-УI 12 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2		
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-6		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.I2 поз. 23	Стенд для сборки и регулировки сцепления автомобилей 8I2 x 59I x 692	Р 207	Кочубеевский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,I33									
6.	Уч. I2 поз. 27.	Стенд для разборки и сборки У-образных двигателей ГАЗ и ЗИЛ II50x 662x I020	Р235	Свирский завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,52									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Зарановская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80 г. т.1000, з.236, Ротапринт ГПСС, г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 13 Код 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист № I
10	Условное обозначение спецификации		ТХ-7	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на подъемно-транспортное оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.3 поз.7 уч.6 поз.I0 и т.д.	Подъемник канавный передвижной для грузовых автомобилей I200х 660х 975	ПII3	Городокский ремонтный завод	шт.			II	0,I6									
2.	Уч.3 поз. II. уч.I2 поз. I0	Тележка для перевозки узлов и агрегатов II80х 720х 430	ОПТ-7353	Акъярский ремонтный завод	"			3	0,064									
3.	Уч.3 поз. I3	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения 3,2-I6,2-I5-6-220/380	ГОСТ 7890-73	Пышминский завод подъемно-транспортного оборудования	"			2	I,2I									
4.	Уч.3 поз. I4.	Подъемник четырехстоечный электромеханический 4СМ-5 6370х 3275х2330	ОПТ-893I	Береговский ОЭМЗ	"			4	I,246									

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000. з.237. Ротапринт ГПСС.г.Сергеев

Продолжение формы № 8 (2)

Т.П. 503-4-13 А-УI 14 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	IX	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	IX-7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.9 поз.5	Таль электрическая передвижная, грузоподъемность I,0 тс, высота подъема 6м	ТЭI00-5II20-0I ГОСТ 22584-77	Гороховецкий завод ПТО г.Гороховец	шт.			I	0,I6									
6.	Уч.I0 поз.I9	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения I-I6,2-I5-6-220	ГОСТ 7890-73	Клинцовский механический завод	шт.			I	0,855									
7.	Уч.I3 поз.9	Электропогрузчик, грузоподъемность Iтс	ЭП-I03-2,8	Машиностроительный завод им.Калинина г.Свердловск	"			I	3,2									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
начальник отдела (Зарановская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04.80г.-1.4

Институт ГПСС, г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-VI 15 Кодн 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2 IX	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ-8	Лист №
11	Условное обозначение спецификации		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на **насосное оборудование**

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.6 поз. I4	Шестерённый электронасосный агрегат, подача 3,6 м3/час 625х 3I7 х 266	Ш95-25-3,6/4	Ливенский завод "Лингидромаш"	шт.			I	0,II									

/Главный инженер проекта- (Серебрякова)

Начальник отдела- (Зараковская)

Составила- (Игнатова)

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Подп.к печ.4.04.80г т.1000 з.237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 4
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2 IX	
Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ-9	Лист № I
Условное обозначение спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на **гаражное оборудование**

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог: № чертежа; № опросн. листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.3 поз.3 уч.6, поз. I6	Солидолонагнетатель электромеханический 680х 690х 380	08-9903	Кокандский ремонтный завод	шт.			3	0,027									
2.	Уч.3 поз.9	Установка для смазки и заправки передвижная I920хII00хI370	08-9902А	Бакинский ремонтно-механический завод	"			2	0,097									
3.	Уч.3, поз.I5 уч.6, поз.7.	Гайковерт для гаек колес грузовых автомобилей I200х650х II00	И-3I8	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			3	0,I6									
4.	Уч.3 поз. I7	Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей I450х 834 х 860	П-2I6	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	"			2	0,I48									

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000 з.137 Ротапринт ГПСС г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 4
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	I	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	IX-9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.3 поз.18 уч.6, поз.6	Тележка для снятия и установки колёс грузовых автомобилей 1060х 870х 980	П217	Читинский завод "Автоспецоборудование"	шт.			3	0,148									
6.	Уч.3 поз.19 уч.6, поз.5	Гайковерт напольный для гаек стремянок рессор грузовых автомобилей 2128 х504х980	И313	Читинский завод "Автоспецоборудование"	шт.			3	0,47									
7.	Уч.3 поз. 25, уч.6, поз. 17.	Бак для раздачи масел 466 х 375 х 900	133М	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	шт.			8	0,02									
8.	Уч.3 поз. 26, уч.6, поз. 18.	Бак для заправки тормозной жидкостью 288 х259 х265	326	То же	шт.			3	0,014									
9.	Уч.3 поз. 27.	Приспособление для снятия и постановки КПП грузовых автомобилей 850х 925 х265	2471	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,044									
10.	Уч.3 поз. 35.	Приспособление универсальное для высверливания шпилек полуосей автомобилей 260х 225 х 520	Р154	Загорский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,085									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1060. з.256. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Коды
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Всего листов 4
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	лист № 3
12	Условное обозначение спецификации		2 ТХ ТХ-9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
II.	Уч.6 поз. 4 уч.7 поз.3	Колонка воздухораздаточная автоматическая 505 х385 х450	С-401	Бежецкий завод "Автоспецоборудование"	шт.			2	0,505									
I2.	Уч.6 поз. I5.	Винтовой кран-счетчик 220х 275 хI02	КС-I	П.О. "Промприбор" (Ливенский завод жидкостных счетчиков)	"			4	0,I65									
I3	Уч.7 поз. 29	Приспособление для прокачки гидропривода тормозов 345 х 538 хI055	I07М	Киевский СВНО	"			I	0,I07									
I4.	Уч.7 поз. 3I	Установка передвижная для заливки и прокачки гидротормозов автомобилей 440 х 600хI000	ЦКТБ С-905	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,325									
I5.	Уч.I поз.4	Аппарат для ремонта камер 323 х200 хI300	ОШ-8989	Береговский ОЭМЗ	"			2	0,026									
I6.	Уч.I поз.II	Комплект ручного шиноремонтного инструмента	ОШ-8952	То же	компл.			I	0,I07									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04 80г. т. 1000. з. 436. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ
12	Условное обозначение спецификации		ТХ-9

Всего листов 4

лист № 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I7.	Уч.5 поз.9	Комплект инструмента для технического обслуживания электрооборудования автомобилей, состоит из 42 изделий.	И-III	Казанский ОЗЗ "Автоспецоборудование"	комп.			I	0,08									
I8.	Уч.6 поз. 20	Комплект принадлежностей для технического обслуживания аккумуляторных батарей 350 х 280 х 340	3401	Новгородское П.О. "Автоспецоборудование"	"			2	0,08									
I9.	Уч.10 поз. 23	Набор инструментов и приспособлений с гидроприводом для правки кузовов автомобилей 840 х 440 х 690	ИЭ 305	Казанский ОЗЗ "Автоспецоборудование"	"			I	0,24									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Зараковская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Полн.х печ. 4.04.80г. т.1060. з.236. Ротапринт ГПСС.г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 20 Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2		
9	Часть (раздел) проекта Технология производства	IX	Лист №	
10	Условное обозначение спецификации	IX-10		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на **электротехническое оборудование**

(вид оборудования, изделий и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года		Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код					всего	в т.ч. на складе		всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.4, поз.4	Выпрямительный агрегат 800x600x1900	ВАЗП 380/260-40/80	Саранский завод "Электровыпрямитель"	шт.			I	0,58										
2.	Уч.10 поз.12	Трансформатор однопостовой сварочный, номин.свар.ток 500а 720x570x835	ТД-500У2	Ташкентский завод "Ташкентэлектромаш"	"			I	0,2										
3.	Уч.10 поз.18	Электропечь сопротивления камерная с трансформатором 2850 x2055x2492	СНЗ-6,12,4/12.III	Бийский завод "Электропечь"	ком.			I	2,95										
4.	Уч.12 поз.12	Шкаф сушильный вакуумный электрический с вакуумным насосом 600x555x1440	СНВС-4,5 3.4/3-III	Учреждение УП 400/2 г.Тула	шт.			I	0,31										

Главный инженер проекта — (Серебрякова)

Начальник отдела — (Зараковская)

Составил — (Игнатова)

Заказчик — подпись

Руководитель комплектующей организации — подпись

Подп.к печ.4.04.80г т.1000 з:237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 21 Коды 8118/6

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Всего листов 6
Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист № I
Условное обозначение спецификации		ТХ-II	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на прочее оборудование и приборы
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.2 поз.2	Швейная машина 570x250x420	класс 23А	Покупная	шт.			I	0,I57									
2.	Уч.2 поз.8	Машина ручная сверлильная электрическая 360x 490x I65	ИЭ-I0I5	Даугавпилский завод "Электроинструмент"	"			I	0,024									
3.	Уч.2 поз.9	Долбежник ручной электрический 3I0x 300x505	ИЭ-560IА	То же	"			I	0,074									
4.	Уч.3 поз. 24, уч.6, поз.I9 и т.д.	Гайковерт пневматический реверсивный 220x 73 x2I0	ИП-3II3	Московский завод "Пневмостроймашина"	"			I7	0,0I4									
5.	Уч.4 поз.8	Дистиллятор 340 x 220x 700	Д-4	Ленинградское П.О. "Красногвардеец"	"			I	0,073									

Подп.к печ. 4.04 80г т.1030 з.437 Ротапринт ГПСС, г.Саратов

Т.П. 503-4-13 А-УI 22 Коды 8118/6

7	Предприятие станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-II	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч.6, поз.22 Уч.3 поз.34 и т.д.	Передвижная инструментальная тележка, грузоподъемность 50 кгс 675 х436х945	ПИМ-5276	Береговский ОЭМЗ	шт.			9	0,072									
7.	Уч.10 поз.7	Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом, диаметр круга 200мм 265х 226 х 272	ИЭ-8201А	Выборгский завод "Электроинструмент"	"			I	0,055									
8.	Уч.10 поз. I5	Ванная для промывки емкость 230л 800х 710 х 1005	0101 ОНI-66	Пинский завод литейного оборудования	"			I	0,115									
9.	Уч.10 поз. 22	Ножницы ручные электрические ножевые, толщина разрезаемого листа I,6мм 250х 80 х 220	ИЭ-5404	Конаковский завод механического инструмента	"			I	0,044									
10.	Уч.II поз.5	Плита поверочная 1000х630	ГОСТ 10905-75	Ставропольский инструментальный завод	"			I	0,09									
II.	Уч.II поз. I2.	Виброопора, диаметр I50мм, высота опоры 50мм	ОВ-3I	Орджоникидзевский опытный завод пневмооборудования	"			I6	0,005									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подпис. печ. 4.04.86 г. 1.000 - з.236. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 3
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-II	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I2.	Уч.II поз. I3	Виброопора, диаметр I05мм, высота опоры 43мм	ОВ-30-I2	Орджоникидзевский опытный завод пневмооборудования	шт.			4	0,004									
I3.	Уч.3 поз. 28	Прибор для определения технического состояния цилиндро-поршневой группы автомобильных двигателей.	К-69М	Новгородское П.О. "Автоспецоборудование"	"			I	0,058									
I4.	Уч.3 поз. 3I	Прибор для проверки контрольно-измерительных приборов питания 380х240хI55	Э 204	То же	"			I	0,07									
I5.	Уч.4 поз. I0.	Комплект приборов, приспособлений и инструмента для Т.О. аккумуляторных батарей 350х 280х 340	Э40I	-"-	"			I	0,08									
I6.	Уч.6 поз. 2I	Прибор для проверки автомобильного электрооборудования 395 х I54х 265	Э 2I4	-"-	"			2	0,II									
I7.	Уч.7 поз. 80.	Анализатор двигателя I000х740 хI500	К 46I	-"-	"			I	3,5									
I8.	Уч.7 поз. 32.	Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей II50х8I8 хI400	К303	-"-	"			I	0,64									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1060. з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ IX-II	лист № 4
12	Условное обозначение спецификации		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19.	Уч.3 поз. 29	Прибор для проверки переднего моста 280 х 180 х 50	Т-I	Казанский ОЗС "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,009									
20.	Уч.3 поз. 30	Переносной прибор для проверки гидроусилителя руля и гидронасоса непосредственно на автомобиле 500х800х345	К 405	Загорский завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,22									
21.	Уч.7 поз. I3	Дизель-тестер для проверки двигателей 600х400х200	КИ-I3009	Солнечногорск СКД	"			I	5,I									
22.	Уч.7 поз. I4	Мотор-тестер для комплексной проверки карбюраторных двигателей 980х750хI605	КИ-5524	Предприятие п/я г.Брянск М 5049	"			I	3,5									
23.	Уч.7 поз. 25	Прибор для проверки рулевого управления автомобилей 245 хI60 хIIO	К 402	Казанский ОЗС "Автоспецоборудование"	"			I	0,0I3									
24.	Уч.7 поз. 26	Компрессометр для бензиновых двигателей 365 х70 хI70	I79	То же	"			I	0,006									
25.	Уч.7 поз. 27	Компрессометр	КИ-86I	Челябинский ОЗМЗ	"			I	0,008									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1060. з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 5
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-II	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.7 поз. 20.	Устройство для проверки технического состояния карданной передачи, длина 6м	КИ-8902	Береговский ОЭМЗ	шт.			I	0,023									
27.	Уч.7 поз. 2I	Люфтомер угловой для замера суммарного углового зазора в трансмиссии.	КИ-4832	То же	"			I	0,045									
28.	Уч.7 поз.22	Устройство для контроля зазоров в шкворневых соединениях 220 xI85 xI85	КИ-4892	-"-	"			I	0,026									
29.	Уч.7 поз. 23	Устройство для определения толщины тормозных прокладок 805 xI67 x 80	КИ-8988	-"-	"			I	0,0I									
30.	Уч.7 поз. 24	Топливомер 346 xI38 x700	КИ-8940	-"-	"			I	0,007									
3I.	Уч.7 поз. 28	Устройство для измерения свободного хода педалей тормоза и педали сцепления	КИ-8929	-"-	"			I	0,005									
32.	Уч. I4 поз. II.	Прибор для проверки работоспособности бензонасосов и карбюраторов 350x400x740	НИИАТ 577Б	СЗНО Минавтотранса УССР г.Минск	"			I	0,I05									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. печ. 4.04.80г. т.1000 з.236. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	I	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 6
12	Условное обозначение спецификации	ТХ -II	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
33.	Уч.I4 поз.9	Прибор для испытания и регулировки форсунок 900х 500х 430	КИ-3333А	Красноуфимский ОЗС	шт.			I	0,3									
34.	Уч.I4 поз. I0	Прибор для испытания плунжерных пар 680 х2I0х 390	КИ-3369	То же	"			I	0,025									
35.	Уч.I4 поз. I4	Прибор для проверки жиклёров и запорных клапанов карбюраторов 390х290х2240	НИИАТ-528А	Бежецкий з-д "Автоспецоборудование"	"			I	0,09									
36.		Вакуумно-подметальная пылесборочная машина 900х650х600	КУ-403А	Цюрский механический завод	"			I	0,5									
37.		Пневматическая моечная машина Ø 340 ; Н-430	СО-73	Свердловский завод "Пневмостроймаш"	"			I	0,I									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела Зар— (Зараковская)
Составил: (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. печ. 4.04.80 т. 1000 з. 235, Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист № I
10	Условное обозначение спецификации		ТХ-12	

ВЕДОМАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, материалов, поставляемых заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа, опросного листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.I поз.3	Ванна для проверки камер автомобиля 1250х600х830	ОМ-5137	ПОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,016									
2.	Уч.I поз.7	Стенд для монтажа и демонтажа колёс с плоским ободом 1770хII00х1547	СШ-7004	ПОКТБ ГОСНИТИ Рязанский филиал	"			I	1,5									
3.	Уч.3 поз.22 Уч.6, поз.12	Устройство для слива масел 880 х600х 280	ОРГ-4946	ПОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			9	0,023									
4.	Уч.4 поз.2	Стол с тремя тиглями для заливочных работ 2020 х850 х2050	Р505А	Гипроавтотранс Новосибирский филиал	"			I	0,09									

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000. з.437. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность) производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.4 поз.6	Ванна для промывки деталей аккумуляторов У=0,17м3 1295 х550 х 1000	М301А	Гипроавтотранс Новосибирский филиал	шт.			1	0,051									
6.	Уч.4 поз.9	Ванна для приготовления электролита У = 35л '85 х315 х925	З 404	Гипроавтотранс г.Москва	"			1	0,053									
7.	Уч.4 поз.3	Шкаф для разрядки аккумуляторов 2020 х 812 х 2100	З-405	То же	"			1	1,45									
8.	Уч.4, поз. 11, уч.6 поз.1	Тележка для подъема и транспортировки аккумуляторных батарей Q = 60 кг 1070 х490 х805	П 620	Гипроавтотранс Новосибирский филиал	"			2	0,026									
9.	Уч.4 поз. 12	Тележка для транспортировки и разлива кислоты 1150 х756 х765	П-206	То же	"			1	0,088									
10.	Уч.6. поз.8 уч.[illegible] поз. 8.	Площадка для слесаря авторемонтника 700 х800 х 1200	НО-187	Гипропромсельстрой г.Саратов	"			4	0,023									
11.	Уч.6 поз. 13	Бак для масел 1600 х 760 х 770	С 205	Гипроавтотранс г.Москва	"			2	0,126									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1060, з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей — Всего листов 5

8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус — 2

10 Часть (раздел) проекта Технология производства — ТХ — лист № 3

12 Условное обозначение спецификации — ТХ-12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I2.	Уч.7 поз.4	Стенд для проверки тормозов большегрузных автомобилей 3215 х 4780	КИ-8925	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	комп.			I	2,56									
I3.	Уч.7 поз. 9	Стенд диагностический ходовой части и рулевого управления грузовых автомобилей 4000х6000	КИ-8907А	То же	комп.			I	3,68									
I4.	Уч.9 поз. 2.	Бак смесительный для воды 680х 500хI350	Р903	Гипроавтотранс г.Москва	шт.			I	0,02I									
I5.	Уч. I0 поз.I	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей I4I0 хII00х2250	М424	То же	"			I	0,08									
I6.	Уч. I0 поз.2	Установка для очистки радиаторов от накипи, У бака 250х I246 хI064 х2290	М423	-"-	"			I	0,432									
I7.	Уч. I0 поз. 4.	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов, У ванны 250л 8000х I250 х2400	Р 209	-"-	"			I	0,I9I									
I8	Уч.I0 поз.6	Щит для сварочных работ I300 х400х I800	ОРГ-I468 07-050	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	"			4	0,024									

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1050 з.256. Ротапринт ГПСС.г.Саратов

Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 4
12	Условное обозначение спецификации	ТХ -I2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I9.	Уч.I0 поз. 2I.	Тележка для перевозки баллонов I250 х600хI070	Черт. 35.2	ЦОКТБ "Оргтехснаб" ВНИИМС г.Рязань	шт.			I	0,088									
20.	Уч.II поз. II.	Тележка для транспортировки стружки I000 х500х800	ПИ-228	ГОСИНТИ г.Москва	шт.			I	0,088									
2I.	Уч.I2 поз. 3	Ванна для расконсервации с электроподогревом I250 хI040 х870	ОМ-5I40	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	"			I	0,256									
22.	Уч. I2 поз. I4	Стол рабочий с вытяжным шкафом 2500х800 х2660	ОП-2078	То же	"			I	0,552									
23.	Уч. I2 поз. 20	Универсальный стенд для разборки и сборки КПП тракторов и автомобилей "40 х590 х690	ОПР-626	-"-	"			I	0,0I									
24.	Уч. I2 поз. 22	Ванна для мойки прецизионных деталей I45 х Ф 200	ОМ-ТА-I8	-"-	"			I	0,002									
25	Уч.I поз.5	Предохранительная клетка для накачки шин I200х 400х I200	-	Собственного изготовления	"			I	0,006									

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Подп. инв. № 8 Инв. № подл. 7402 Взам. инв. № 23К Ротаповая ГПСС г. Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 5
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.3 поз. 16	Мостик переходной 1200 х500	-	Собственного изготовления	шт			6	0,023									
27.	Уч.3 поз. 8	Ящик для инструмента и крепежных деталей 900 х500	-	То же	"			5	0,024									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Зараковская)
Составил (Игнатова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.80г. т. 1000, з. 236. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	7
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2 IX		
Часть (раздел) проекта	Технология производства		Лист №	I
Условное обозначение спецификации		IX-I3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на оргтехоснастку

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код					в т.ч. на складе		Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч.I поз.I у.з поз.2 и т.д.	Ларь для обтирочных материалов I000x500x850	ОРГ-5I33	ЦОКТБ ГОСНИТИ Бережковский филиал	шт.			8	0,0II									
2.	Уч.I поз.2 уч.3 поз.4 и т.д.	Верстак слесарный на одно рабочее место I360 x950 xII25	ОРГ-5365	Кадринское отд. "Эстсельхозтехника"	"			I3	0,I05									
3.	Уч.I поз.6	Вешалка для камер настенная I500 x 450 x 450	ОРГ-5I32	ЦОКТБ ГОСНИТИ Бережковский филиал	"			I	0,003									
4.	Уч.I поз.8 Уч. поз. и т.д.	Шкаф для починочных материалов I600 x680 x1900	ОРГ-5I28	То же	"			I	0,083									
5.	Уч.I поз.9 уч.3 поз. 2I.	Стеллаж для колёс автомобилей I200 x II35 x I200	ОРГ-5II9	-"-	"			2	0,0I6									

Подп.к печ.4.04.80г т.1000. з.237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность). Производственный корпус	2		
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-13		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч.1 поз.10	Стеллаж для автомобильных покрышек 2150 х800х 1800	ОРГ-5120	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			1	0,016									
7.	Уч.2 поз.1	Стол рабочий 1500 х 750 х 720	668А5	Фабрика "Стандарт" г.Таллин	"			1	0,097									
8.	Уч.2 поз.3	Верстак столярный 2165 х 870 х 805	Р529	Гипроавто-транс Воронежский филиал	"			1	0,08									
9.	Уч.2 поз. 4	Стол для сборочных работ 2500 х 1600 х 800	Р585	Гипроавто-транс г.Москва	"			1	0,108									
10.	Уч.2 поз.5	Верстак для ремонта подушек и спинок сидений 2250 х 1250 х 1365	ОРГ-5104	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			1	0,145									
11.	Уч.2 поз. Уч.3 поз.1 и т.д.	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей 1600 х 430 х 1900	ОРГ-5126	То же	"			10	0,088									
12.	Уч.3 поз. 5.	Подножка 885 х580 х230	ОРГ-5155	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			2	0,003									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000 з.236. Ротапринт ГПСС г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ
12	Условное обозначение спецификации		ТХ-13 лист № 8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I3.	Уч.3 поз. I2 уч.5 поз.6 и т.д.	Стеллаж из 3-х секций I500x800x600 I500x400x600 I500x600x600	ОРГ-5I52, 5I53, 5I54	ПОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	комп.			7	0,0I4									
I4.	Уч.3 поз. 32	Подставка под мосты грузовых автомобилей I400x560x680	ОРГ-5I6I	То же	шт.			2	0,0I8									
I5.	Уч.3 поз. 33	Подставка под грузовые автомобили 440 x 395 x 800	ОРГ-5I59	-"-	"			4	0,0I4									
I6.	Уч.3 поз.6 уч.I2 поз.I	Подставка для агрегатов 2000x500xI50	ОРГ-I468-08-350	-"-	"			8	0,0I0									
I7.	Уч.4 поз. I.	Верстак аккумуляторщика I250 x 840 x 750	ОРГ-5I06	-"-	"			I	0,4I2									
I8.	Уч.4 поз.7 уч.5, поз.2 и т.д.	Подставка под оборудование 820 x 700x 880	ОРГ-5I43	-"-	"			6	0,024									

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 7
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ-13	лист № 4
12	Условное обозначение спецификации	ТХ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19.	Уч.6 поз. 2	Комплект оснастки мастера-наладчика	ОРГ-4999	Корсунь-Шевченковский ремонтный завод	ком.			2	I,0									
20.	Уч.7 поз.5	Стол оператора I000x700x700	-	покупной	шт.			3	0,042									
21.	Уч. I0 поз.3	Стеллаж для радиаторов и бензобаков I430 x680 x I800	ОРГ-5I2I	ЦОКТБ ГОСНИТИ Бережковский филиал	"			2	0,0I7									
22.	Уч.I0 поз.6	Верстак для жестяницких работ I880 xI000x 830	ОРГ-5I05	То же	"			I	0,I05									
23.	Уч.I0 поз.8	Стеллаж для рессорных листов I590 x I0I5 x I800	ОРГ 5II7	-"-	"			I	0,0I7									
24.	Уч. I0 поз.9	Стеллаж для рессор I500 x 750 x I200	ОРГ-5II5	-"-	"			I	0,0I5									
25.	Уч. I0 поз. I4	Ларь для кузнечного инструмента 800 x 400x600	ОРГ-I468-07-I00	-"-	"			I	0,0II									
26.	Уч.I0 поз. I0	Стол для электросварочных работ II00 x 750 x 650	ОКС-7523	Липовецкий ремонтный завод	"			I	0,095									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000. з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Коды 8118/6

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 7
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	Тх	лист № 5
12	Условное обозначение спецификации	Тх-13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
27.	Уч.II поз.6	Подставка под плиту 1005 x 700x 880	ОРГ-5144	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,02									
28.	Уч.II поз.7	Верстак слесарный на 2 рабочих места 2410 x 920 x 1070	ОРГ-5364	Пярнуское р/о Госкомсельхозтехника ЭстССР	"			I	0,258									
29.	Уч.II поз. 10	Тумбочка инструментальная 850 x 500 x 1040	ОСТ-27-II-117-72	Тукумское р/о "Госкомсельхозтехника" ЛитССР	"			4	0,067									
30.	Уч. 12 поз. 4.	Стол для контроля и сортировки деталей 2400 x 800 x 800	ОРГ-1468-01-090А	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	"			I	0,04									
31.	Уч.12 поз.5	Контейнер для выбракованных деталей 800 x 800 x 850	ОРГ-1598	То же	"			I	0,029									
32.	Уч. 12 поз. 12	Верстак для ремонта деталей смолами 1800 x 1000 x 1500	И-IIА-000	НИИАТ Ленинградский филиал	"			I	0,185									
33.	Уч.12 поз.15	Стеллаж для задних и передних мостов автомобилей 2060 x 1260 x 1000	ОРГ-5113	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			I	0,026									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80, т.1000, з.236, Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 7
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	ТХ	лист № 6
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-I3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
34.	Уч. I2 поз. I8.	Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов I5I5 x765 x I200	ОРГ-5II4	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,022									
35.	Уч. I2 поз. 26.	Подставка для двигателя I0I5x908x520	ПИМ-I50I. 0I.35	ЦОКТБ ГОСНИТИ Целинный филиал	"			I	0,0I									
36.	Уч. I3 поз. I	Стеллаж из четырёх секций 4700x2840xI640	5398	ПКТБ "Латремсельхозмаш" Госкомсельхозтехника Лат.ССР	ком.			2	2,82									
37.	Уч. I3 поз. 2	Контейнер для двигателя ЗИЛ-I30 I270 xI080 xI390	5406	То же	шт.			2	0,042									
38.	Уч. I3 поз. 4.	Контейнер для двигателя ГАЗ-53 II20 x750 x985	243I8	-"-	"			2	0,042									
39.	Уч. I3, поз. 5.	Контейнер для КПП автомобиля ГАЗ-53 990 x675 xI2I5	24354	-"-	"			2	0,042									
40.	Уч. I3 поз. 7.	Контейнер для КПП автомобиля УАЗ-452 800 x650 x 545	24350	-"-	"			2	0,042									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000, з.236, Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 7
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	2	
10	Часть (раздел) проекта Технология производства	I	лист № 7
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
41.	Уч. I3 поз. 8.	Контейнер для КШП автомобиля ЗИЛ-I30 870 х 870х 600	24343	ПКТБ "Латремсельхозмаш" Госкомсельхозтехники Лат.ССР	шт.			2	0,042									
42.	Уч. I3, поз. 3.	Поддон стоечный I240 х835 х 850	ОС-7598	ЦОКТБ "Оргтехснаб" ВНИИМС г.Рязань	"			3	0,037									
43.	Уч. I3 поз. 6.	Поддон специальный ПС-2,0-2,5 2500х800х800	48.32.000	То же	"			3	0,031									
44.	Уч. I4, поз. 3.	Стеллаж для деталей топливной аппаратуры I500х500хI860	ОРГ-I953-05-80	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	"			I	0,029									
45.	Уч. I4, поз. 5.	Верстак для ремонта карбюраторов I250 х750х II00	ОРГ-5I08	ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			I	0,062									

ТП 503-4-13 Альбом УI 39 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №
12	Условное обозначение спецификации		ТК-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	6	Насос ручной, подача воды и жидкости за один двойной ход 0,6 л	БК-7 (Родник)	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		2	0,008									

/Главный инженер проекта [подпись] (Серебрякова)
/Начальник отдела [подпись] (Попова)
Составила: [подпись] (Новикова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп. к печ. 4.04.80г т.1000 з.837. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	УI		
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №	I
12	Условное обозначение спецификации		ТК-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертеже; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
														I	II	III	IУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Из серого чугуна																
I.	4	Кран сальниковый, проходной муфтовый на трубопроводах для воды, нефти и масла t до 100°С Ру I0 кгс/см2 Ф 25	II ч6бк		шт	796		8	0,001									
2.	5	То же, Ф 40	II ч6бк		шт	796		I3	0,002									
3.	5	Вентиль запорный муфтовый на трубопроводах для воды и пара t до 225°С Р16 кгс/см2 Ф I5	I5 ч8п2		шт	796		I0	0,001									
4.	6	То же, Ф 20	I5 ч8п2		шт	796		54	0,001									
5.	6	-"- Ф 25	I5 ч8п2		шт	796		2	0,001									
6.	6,7	-"- Ф 32	I5 ч8п2		шт	796		8	0,001									
7.	2	-"- Ф 40	I5 ч8бр		шт	796		I	0,002									
8.	8	Клапан малоподъемный фланцевый на трубопроводах для воды, пара и других жидких сред t до 225°С Р16 кгс/см2 Ф 25	I7 ч3бр1		шт	796		I	0,005									

Подп.к печ.4.04.80г т.1000 з.237. Ротапринт ГПССС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	ОТ
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК
12	Условное обозначение спецификации		ТК-2 лист № 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	9	Клапан редукционный фланцевый на трубопроводах для пара t до 225°С Р16 кгс/см2 Ф 25	I8ч2бр		шт	796		I	0,0I									
I0.	8	Конденсатоотводчик термодинамический, муфтовый отвод пара и конденсата t до 200°С Р=I6 кгс/см2 Ф I5	45чI2нж		шт	796		2	0,003									
		Из цветных сплавов																
II.	7	Клапан обратный подъемный на трубопроводах для воды и насыщенного пара до t 225°С, Р=I6 кгс/см2 Ф 25	I6БIбк		шт	796		I	0,00I									
I2.	I3	Кран трехходовой, натяжной, муфтовый, с фланцем для контрольного манометра, латунный Ф I5	I4МI-I6		шт№	796		23	0,002									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Попова)
Составил (Новикова)

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Подп.к печ. 4.04.86г. т.1000. з.236. Ротапринт ГПСС.г.Саратов

ТП 503-4-13 Альбом УI 42 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №
10	Условное обозначение спецификации		ТК-3	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на нефтезаводское и резервуарное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	7,I0	Механический дыхательный клапан Ду 50	СМДК-50	Армавирский опытный машиностроительный завод Главнефтеснаб	шт	796		3	0,0I2									

/Главный инженер проекта [signature] (Серебрякова)

/Начальник отдела [signature] (Попова)

Составила: [signature] (Новикова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 11.04.80г т.100 з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №
13	Условное обозначение спецификации		ТК-4	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на приборы и средства автоматизации

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Трубопровод	Манометр показывающий Пределы измерения 0-10 кгс/см² сжатый воздух	ГОСТ 8625-77 МТП-100/ 10хI,5	Манометровый завод г.Томск	шт	796		23	0,003									
2.		То же, запас	"	"	"	796		3	0,003									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Попова)

Составила: (Новикова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ.4.04.85г т.1000. з.237. Ротапринт ГПССС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №
10	Условное обозначение спецификации		ТК-5	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	6	Металлический резервуар емкостью 1 м³, Ø 1008 мм ℓ =1408 мм	НО-139	Институт Гипропромсельстрой	шт	796		I	0,248									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Попова)

Составил: (Новикова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп. в печ. 4.04.80 г. т. 1000. з. 237. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

Продолжение формы № 8 (1)

ТП503-4-13 А-УI 45 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	0I	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №
12	Условное обозначение спецификации		ТК-6	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на нормализованное оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	I0	Фильтр-влагоотделитель ГОСТ I7437-72 Ф 20	2-20х40	Черкесский завод "Гидропневмонормаль"	шт	796		4	0,007									
2.	II	Пневмоклапан редукционный ГОСТ I8468-79Е Рном. =I0кгс/см2 Ф I2	I2-I	Московский опытный завод пневмоаппаратов	"	796		5	0,0I3									
3.	I2	Пневмоклапан редукционный Рном. =I0кгс/см2 Ф 25	В57-I6	То же	"	796		2	0,0I3									

/Главный инженер проекта: [signature] (Серебрякова)

/Начальник отдела: [signature] (Попова)

Составила: [signature] (Новикова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп. к печ. 4.04.80г т.1000. з.237. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 6
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ	Лист № I
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ.

на Отопительные агрегаты и приточные камеры

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 18____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	III	Камера приточная типовая правая	IПК-IO	Серия 3.904--I5 вып.I-I Тбилисский филиал ЦИТП	компл.	67I		I										
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3I05-2	Учреждение УЯ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	шт	67I		I	0,280									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный, положение 0°, исполнение I, производительность 9480 м³/час, напор I60 кгс/м2																
		Электродвигатель 4AI32 4 n=1450 об/мин, N=7,5 кВт																
		б) Калорифер № IOП Поверхность нагрева 25,08м2 при t=-20°С	КВС	Учреждение ЯИ-6I/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м2	548		2 50,16	0,030									
		То же, при t=-30,-40°С Поверхность нагрева 33,34 м2	КВБ		шт	548		2 66,68	0,I0I									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600х I000Э	Вентспинский вентиляторный завод	шт	796		I	0,458									
		Общее живое сечение 0,44 м2																

Подп.к печ. 4.04 80г т.1000 з.237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Продолжение формы № 8 (2)

КСДы 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция
12	Условное обозначение спецификации	

		01
		08
		ТТ-I

Всего листов

Лист № 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2.	П2	Камера приточная типовая левая	ПК-25	Серия 3.904--15 вып.I-2 Тбилисский филиал ЦИТП	компл.	671		I										
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А8-6	Учреждение УЮ-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	671		I	0,394									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный, №8, виброизолированный, положение Л00, исполнение 6, производительность I7370 м3/час, напор II5 об/мин, n=I065об/мин																
		Электродвигатель 4АI60 6 n=970 об/мин, № =II кВт																
		б) Калорифер № IOП																
		Поверхность нагрева 25,08 м2 при =-20°, -30°С	КВС	Учреждение ЯЛ-6I/4 пос.Середка Псковской области	шт/м2	548		3 75,24	0,028									
		То же, при =-40°С поверхность нагрева 33,34 м2	КВБ		"	548		3 I00,02	0,I0I									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ I000х I600Э	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796		I	0,523									
		Общее живое сечение I,I6 м2																
3.	П3	Камера приточная типовая левая	ПК-I0	Серия 3.904--15 вып.I-I Тбилисский филиал ЦИТП	комп.	671		I										
		а) Агрегат вентиляторный цен-																

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Продолжение формы № 8 (2)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на:400 грузовых автомобилей	коды
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-1

Всего листов

Лист № 3

8118/6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		тробежный	А6,3095-2а	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл.	671		I	0,247									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный положение ПрОо, исполнение I производительность 10540м3/час. напор 100 кгс/м2	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АII2МА4 n=1450 об/мин, N =5,5 кВт																
		б) Калорифер № 10П поверхность нагрева 25,08м2 при =-20,-30°С	КВС	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середка Псковской области	шт/м2	548		2 / 50,16	0,070									
		То же, при =-40°С	КВБ		"	548		2 / 66,68	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600х 1000Э	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796		I	0,458									
		Общее живое сечение 0,44 м2																
4.	П4	Камера приточная типовая левая	1ПК-10	Серия 3.904-15 вып.1-1 Тбилисский филиал ЦИТП	компл	671		I										
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А5100-2а	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	:"	671		I	0,155									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный №5, виброизолированный, положение ПрОо, исполнение 1, производительность 4000 м3/час, напор 87 кгс/м2	ЦЧ-70															

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)

Продолжение формы № 8 (2)

КОДЫ 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-I

Всего листов

Лист № 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Электродвигатель 4А90 А4 n=1420 об/мин, № =2,2 кВт																
		б) Калорифер № 10П																
		Поверхность нагрева 25,08 м2 при н=-20,-30°С	КВС	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середка Псковской области	шт/м2	548		2	0,070									
		Калорифер № 10П при =-40°С поверхность нагрева 33,34 м2	КВБ		"	548		25,08 I 33,34	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600х 10009	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796		I	0,458									
		Общее живое сечением 0,44 м2																
5.	П5	Камера приточная типовая правая	1ПК-50	Серия 3.904-15 вып.1-3 Тбилисский филиал ЦИТП	компл.	671		I										
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А12,5-6	Учреждение УЮ-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	671		I	0,910									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 12,5, виброизолированный, положение П270, исполнение 6, производительность 32770 м3/час.напор 150кгс/м2,n=735 об/мин. Электродвигатель 4А200 6 n=980 об/мин, № =30 кВт	Ц4-70															
		б) Калорифер № 11П при =-20,-30°С	КВС	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м2	548		I/72	0,186									
		Поверхность нагрева 72 м2																
		То же, №12П при =-20°, -30°С	КВС		"	548		I/108	0,269									
		Поверхность нагрева 108 м2																

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Продолжение формы № 8 (2)

КОДЫ 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 трузовых автомобилей	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус 01	
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция ОВ	Лист № 5
12	Условное обозначение спецификации	ТТ-I	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Калорифер № IIП при =-40°С поверхность нагрева 95,83м2	КВБ		шт/м2	548		I 95,83	0,101									
		То же, № I2П при =-40°С поверхность нагрева I43,50 м2	КВБ		"	548		I I43,5	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом Общее живое сечение 2,03 м2	КВУ I400х I8009	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796		I	0,555									
8	П6	Приточная камера унифицированная правая		Серия I.494-26 вып.I	комп.	671		I										
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А2,5I05-I	Учреждение УЮ-400/4 г.Щавск Тульской обл.	"	671		2	0,093									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный №2,5 виброизолированный, положение ЛО°,ПрОб, исполнение I, производительность 500 м3/час, напор 22 кгс/м2	ЦЧ-79															
		Электродвигатель 4АА56А4 n=1400 об/мин, № =0,I2 кВт																
		б) Калорифер № 6П при =-20,-30,-40°С поверхность нагрева II,4 м2	КВС	Учреждение ЯЛ-6I/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м2	548		I II,4	0,042									
7		Агрегат отопительный вентиляционный при - =-20,-30°С	АПВС 70-40	Учреждение ЯЗ-308/80 г.Кривой Рог	комп.	671		3	0,087									
		То же, при =-40°С			"	671		I										

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Продолжение формы № 8 (2)

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-I

Коды

Лист № 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Агрегат отопительный вентиляционный при =-40°С	АПВС II0-60	Учреждение ЯЭ-308/80 г.Кривой Рог	компл.	671		I	0,133									
I0.	У1; У2; У4	Воздушно-тепловая завеса																
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3I05 -2	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	п	671		6	0,280									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный №6,3 подожение Л180°- 3 шт, Пр180°- 3 шт, исполнение I, производительность 13740м3/час напор I30 кгс/м2	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АI32 4 n=1450 об/мин, №=7,5 кВт																
		б) Калорифер № 7П поверхность нагрева I8,8I м2	КВБ	Учреждение ЯЦ-6I/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м2	548		24 451,44	0,042									
II.	У3, У5	Воздушно-тепловая завеса																
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3I05 -2	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл	671		4	0,280									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 6,3 подожение Л180°- 2 шт, Пр180°-2 шт, производительность I7000 м3/час, напор I05 кгс/ м2	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АI32 4 n=1450 об/мин, № =7,5кВт																
		б) Калорифер № 7П Поверхность нагрева I8,8I м2	КВБ	Учреждение ЯЦ-6I/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м2	548		I6 300,96	0,042									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Цыганок)
Составил (Юдина)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
11	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ	Лист №	I
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Вентиляторы и вентагрегаты

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения наименование	Единица измерения код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	В1, В2	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный №3,15, положение Л0°, Пр0° исполнение I, производительность 860-1000 м3/час, напор 37-38 кгс/м2	А3,15 105-I ЦЧ-79	Учреждение У0-400/4 г.Плавск Тульской обл	компл.	671		2	0,100									
		Электродвигатель 4АА63В4 n=1400 об/мин, N=0,37кВт																
2.	В3	Агрегат вентиляторный центробежный	А5105-26	То же	"	671		I	0,155									
		В комплект входит: Вентилятор центробежный №5, положение Пр0°, исполнение I, производительность 4170м3/час, напор 97 кгс/м2	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4А90 А4 n=1420 об/мин, N =2,2 кВт																
		Агрегат вентиляторный, центробежный	А4095-2	-"-	"	671		I	0,120									
		В комплект входит:																

Подп.к печ.4.04.80г. т.1000. з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2
			Лист № 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Вентилятор центробежный № 4, положение Л0[0] исполнение I, производительность 1870 м3/час, напор 45 кгс/м2	Ц4-70															
		Электродвигатель 4А7IА4 n=1370 об/мин, № =0,55 кВт																
4.	В5	Вентилятор крышный № 4 не виброизолированный производительность 2190м3/час напор 18 кгс/м2	КЦ3-90	Вентспилсский вентиляторный завод	компл	671		I	0,120									
		Электродвигатель 4А7IА 6У2 n=910 об/мин, № =0,37 кВт																
5.	В6	Агрегат вентиляторный центробежный	А3,15 095-2	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	п	671		I	0,07									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 3, 15, положение Л0[0], исполнение I, производительность 3100 м3/час, напор 90 кгс/м2	Ц4-70															
		Электродвигатель 4А80А2 n=2860 об/мин, № =1,5 кВт																
6.	В7	Вентилятор центробежный №4К, пластмассовый, не виброизолированный, положение Л0[0], исполнение I, производительность 1120 м3/час, напор 32 кгс/м2	Ц4-76	Борисоглебский чугунно-литейный завод	п	671		I	0,227									
		Электродвигатель 4А80А4 n=1420 об/мин, № =1,1 кВт																

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

Продолжение формы № 8 (2)

КОДЫ 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2

Всего листов

Лист № 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.	В9, В16	Вентилятор крышный № 5 не виброизолированный, производительность 4470-5550 м3/час, напор 18-24кгс/м2 Электродвигатель 4А80А6У2 n=915 об/мин, № =0,75 кВт	КЦ3-90	Вентспилсский вентиляторный завод	компл	671		2	0,107									
8.	В10	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 положение Л0°, исполнение I, производительность 9100м3/час напор 130 кгс/м2 Электродвигатель 4АII2МА4 n=1450 об/мин, №=5,5 кВт	А6,3100-2б ЦЧ-70	Учреждение У0-400/4 г.Плавск Тульской обл	"	671		I	0,247									
9.	В11	Вентилятор центробежный № 5 из нержавеющей стали, положение Л0°, исполнение I, производительность 5400 м3/час напор 93 кгс/ м2 Электродвигатель 4АII2МВ6 n=950 об/мин, № =4,0 кВт	Ц4-46	Московский вентиляторный завод	"	671		I	0,147									
10.	В12	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 4, положение Л0°, исполнение I, производительность 2820 м3/час, напор 45 кгс/м2	А4100-2	Учреждение У0-400/4 г.Плавск Тульской обл	"	671		I	0,124									

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	КОДЫ
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Всего листов
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	Лист № 4
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Электродвигатель 4А7IВ4 n=I370 об/мин, №=0,75кВт																
II.	ВI3, ВI4	Вентилятор центробежный №2,5 из алюминиевых сплавов, не виброизолированный, положение Л0°-2шт, Пр0°-1шт, исполнение I, исполнение по искрозащите ИП, во взрывобезопасном исполнении, производительность I400-I800 м3/час, напор 45-58 кгс/м2	ЦЧ-70	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	комп.	67I		3	0,057									
		Электродвигатель В63В2 n=2775 об/мин, № =0,55 кВт																
I2.	ВI5, ВI7, ВI8	Вентилятор крышный № 6,3 не виброизолированный, производительность 6830-7190 м3/час, напор 50 кгс/м2	ЦЧ3-90	Вентспилсский вентиляторный завод	"	67I		3	0,I2I									
		Электродвигатель 4АI00 6У2 n=950 об/мин, № =2,2 кВт																
I3	ВI9	Вентилятор центробежный № 3к, пластмассовый, не виброизолированный, положение Л0°, исполнение I, производительность 2020 м3/час, напор 45 кгс/м2	ЦЧ-76	Борисоглебский чугунно-литейный з-д	"	67I		I	0,I34									
		Электродвигатель 4АА63А4 n=I380 об/мин, №=0,25 кВт																
I4.	В2I	Агрегат вентиляторный центробежный	А3.I5 I00-2б	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		2	0,I20									
		В комплект входит:																

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик (подпись)

Руководитель комплектующей организации (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Коды
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2

Всего листов

лист № 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Вентилятор центробежный № 3,15; положение Л0°, Пр0°, исполнение I, производительность 2160 м³/час, напор 122 кгс/м²	Ц4-70															
		Электродвигатель 4А80А2 n=2860 об/мин, № =1,5 кВт																
15.	P1, P2	Агрегат для отсоса пыли и мелкой стружки, производительность 720 м³/час, № = =1,5 кВт	ПА-212	Дербентский завод шлифовальных станков	шт	796		2	0,168									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Цыганок)
Составил (Юдина)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.84г. т. 1660 з. 236. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ	Лист № I
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-3	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения наименование	Единица измерения код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Из серого чугуна																
I.		Вентили запорные муфтовые для воды и пара t до 225°С при $t_н$=-20°,-30°,-40° Ду=I5 мм	I5ч8п2		шт	796		I3	0,0II									
2.		То же, Ду =20 мм	I5ч8п2		шт	796		2	0,00I									
3.		-"- Ду=25 мм	I5ч8п2		"	796		2I	0,00I									
4.		-"- Ду=32 мм	I5ч8п2		"	796		I6	0,00I									
5.		-"- при $t_н$=-20°, Ду=40мм	I5ч8п2		"	796		20	0,002									
6.		-"- при $t_н$=-30°, Ду=40 мм	I5ч8п2		"	796		8	0,003									
7.	-"-	-"- при $t_н$=-40°, Ду=40 мм	I5ч8п2		"	796		4	0,003									
8.		-"- при $t_н$=-30°, Ду=50 мм	I5ч8п2		"	796		24	0,003									
9.		-"- при $t_н$=-40°, Ду=50 мм	I5ч8п2		"	796		I6	0,003									
I0.		Задвижки двухдисковые с ручным управлением для воды и пара t до 225°С $t_н$=-20,-30,-40° Ду=50 мм	3I чббр		"	796		3	0,0I2									
II.		То же, Ду =80 мм	3I чббр		"	796		I2	0,020									
I2.		-"- Ду=I00 мм	3I чббр		"	796		6	0,022									

Подп.к печ.4.04.80г. т.1000. з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Коды
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-3

Всего листов

лист № 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I3.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-IМ для жидких и газообразных сред t до 300°С при $t_н$=-20,-30,-40° Ду=I5 мм	25ч93Iнж		шт	796		2	0,095									
I4.		То же, Ду=20 мм	25ч93Iнж		"	796		2	0,095									
I5.		-"- при $t_н$=-20,-30, Ду=25мм	25ч93Iнж		"	796		8	0,095									
I6.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-IМ для жидких и газообразных сред t до 300°С при $t_н$=-40° Ду=25 мм	25ч93Iнж		"	796		5	0,095									
I7.		То же, Ду=40 мм	25ч93Iнж		"	796		3	0,I05									
I8.		Клапаны редукционные фланцевые для пара t до 225° Ду =25 мм	I8ч26р		"	796		I	0,0I0									
I9.		Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый для отвода пара и конденсата t до 200°С Ду=I5 мм	45чI2нж		"	796		I	0,005									
		Из углеродистой стали																
I.		Элеваторы водоструйные фланцевые для воды t до I30°С №I	40сI0бк		"	796		I	0,0I6									
		Из цветных сплавов																
I.		Краны пробно-спускные, сальниковые, паяковые, латунные на резервуарах и котлах для воды и пара t до 225°С $t_н$=-20,-30,-40°С Ду=I5 мм	I0Б8бкI		"	796		2I	0,00I									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Цыганок)
Составил (Юдина)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т 1000. з.235. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	0I	
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ	Лист №
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-4	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Приборы и средства автоматизации

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа, № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения наименование	Единица измерения код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Манометр показывающий для воды t до 225°С	ОБМП-160-16	Манометровый завод г.Томск	шт	796		4	0,004									
2.		Термометр технический стеклянный для воды t до 150°С ГОСТ 2823-73* Е	П5-2-160-66	Термометровый завод г.Клин	"	796		2	0,003									
3.		Водомер турбинный Ду=150	ВВГ-150	Ленводоприбор	"	796		I	0,081									

/Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Цыганок)

Составил: (Юдина)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04 80г т.1000 з.137 Ротапринт ГПССС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	ОI		
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	ОВ	Лист №	
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Насос ручной	БК-7	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		I	0,030									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Цыганок)

Составила: (Юдина)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000 з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК	Лист №
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-1	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на разное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Сборник чугунный эмалированный	СЧЭН-2-1	З-д "Красный Октябрь" г.Фастов	шт			I	I320									

/Главный инженер проекта: (Серебяркова)

Начальник отдела: (Свирепов)

Составил: (Никитина)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04.90г. т.1000 з.437. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК-
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-2

Всего листов I

Лист №

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное обсрудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Насос ручной СКФ-4 Q =I,0л, H=30,0 м	СКФ-4	Московский эл.механический з-д № 160	шт			I	0,090									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Свирепов)

Составил: (Никитина)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04 80г. т.1000. з.137. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	ОI		
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК	Лист №	I
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на трубопроводную арматуру

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года		Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код					в т.ч. на складе			Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I.		Арматура из серого чугуна																	
		Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру= =10 кг/см2 и до 50°С Ду =80	I5ч8р		шт			8	0,007									
2.		То же, Ду=25	I5ч8р		шт			II	0,00I									
3.		-"- Ду=20	I5ч8р		шт			3	0,00I									
4.		-"- Ду=I5	I5ч8р		шт			I5	0,00I									
5.		Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру=I6 кг/см2 и до 225°С Ду=50	I5ч8бр		шт			2	0,003									
6.		То же, Ду=32	I5ч8бр		шт			I	0,002									
7		-"- Ду=I5	I5ч8бр		шт			I	0,00I									
		Задвижка из серого чугуна																	
I.		Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем для воды на Ру=I0кг/см2 и до 225°С Ду=80	30ч47бр		шт			3	0,0II									

Подп.к печ.4.04.80г т.1030. з.237. Ротапринт ГПССС,г.Саратов

Продолжение формы № 8 (2)

КОДЫ 8113/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-3

Лист № 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Арматура из серого чугуна футерованная коррозийно-стойкими покрытиями																
I.		Вентиль запорный диафрагмовый футерованный полиэтиленом	РХ26368		шт			I	0,260									
		Арматура из цветных сплавов																
I.		Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой латунный для воды на Ру=6 кг/см2 и до 50°С Ду=80	I548к		шт			3	0,001									
2.		Кран водоразборный латунный Ду=I5	КВI5		шт			I	0,001									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Свиренов)
Составил (Никитина)
Заказчик
(подпись)
Руководитель комплектующей организации
(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ Лист № I
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электротехническое оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 18___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Розетка штепсельная для открытой установки с заземляющим контактом, 250В, I0А с плоскими контактами ГОСТ 7396-76	РШ-20-С		шт.	796		7	0,001									
2.		Штепсельное соединение, пыленепроницаемое, с заземляющим контактом, 250В, I0А, ГОСТ 7396-76	РШ-20-П ВШ-20-б		шт шт	796 796		4 4	0,001 0,001									
3.		Розетка штепсельная, 380В, 25А, 3-х полюсная с, 4-м заземляющим контактом в пластмассовом корпусе, ТУ16. 526.372-75	РШ30-0-К-25/380УЧ		шт	796		32	0,002									
4.		Вилка штепсельная	ВШ30-0 К-25/380УЧ		шт	796		5	0,001									
5.		Кнопочный пост управления для крепления к поверхности со степенью защиты IP40 с пластмассовыми корпусными деталями, с двумя кнопочными элементами "Пуск-Стоп" и отверстием для ввода проводов I/2"	ПКЕ712-2У3		шт	796		27	0,001									

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000. з.137. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ, лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.		Кнопочный пост управления	ПКУ-I5 I9,23I-54У2		шт	796		8	0,020									
7.		Магнитный пускатель, защищенный, нереверсивный, без теплового реле с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц	ПМЕ-I2I		шт	796		5	0,004									
		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц, с 2з+2р блок-контактами, с тепловыми элементами реле на																
8.		номинальный ток 2,5А	ПМЕ-I22		шт	796		20	0,008									
9.		4 А	ПМЕ-I22		шт	796		I	0,008									
I0.		6,3А	ПМЕ-I22		шт	796		6	0,008									
II		I0А	ПМЕ-I22		шт	796		I	0,008									
		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 220В, 50Гц, с 2з+ +2р блок-контактами																
I2.		6,3А	ПМЕ-I22		шт	796		I	0,008									
I3.		I2,5А	ПМЕ-222		шт	796		I	0,0I0									
I4.		I6А	ПМЕ-222		шт	796		I	0,0I0									
I5.		25А	ПАЕ-322		шт	796		I	0,0I7									
I6.		60А	ПАЕ-422		шт	796		I	0,020									
I7.		Изолятор фарфоровый	А632		шт	796		6	0,00I									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000 з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ лист № 3
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Шкаф, ТУ16-536.506-76, номинальный ток плавких вставок предохранителей НШН2-60 63А с токами уставок:																
I8.		4х6, IхI6, Iх20, Iх25, Iх32А (IШР)	ШРII-73504-22У3		шт	796		I	0,039									
I9.		Iх6, IхI0, 2хI6, 2х20, Iх32, Iх63А (2ШР)	ШРII-73504-82У3		шт	796		I	0,039									
20.		IхI0, Iх20, Iх25, Iх32, Iх40, 3х63А (3ШР)	ШРII-73504-22У3		шт	796		I	0,039									
2I.		2х6, Iх20, 2х25, Iх40, 2х63А (5ШР)	ШРII-73504-22У3		п	796		I	0,039									
22.		2х6, 2хI6, 2х32, 2х63А (8ШР)	ШРII-73504-22У3		п	796		I	0,039									
23.		5х6, IхI0, IхI6, Iх40 (IIШР)	ШРII-73504-22У3		п	796		I	0,039									
		То же, ток плавких вставок предохранителей НШН2-60,63А и ШН2-I00 I00А с токами уставок																
24		Iх6, IхI0, 2хI6, 2х30, Iх63, Iх80А (4ШР)	ШРII-73509-22У3		п	796		I	0,050									
25		Iх6, IхI6, Iх20, 2х30, Iх40, Iх63, IхI00А (6ШР)	ШРII-73509-22У3		п	796		I	0,050									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.89г. т.1000. з.236 Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ лист № 4
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26		IхI6, 2х20, Iх30, Iх32, 2х60, Iх80А (7ШР)	ШРII-73509-22У3		шт	796		I	0,050									
27		2х6, IхI0, IхI6, 2х30, Iх63, Iх80 (9ШР)	ШРII-73509-22У3		"	796		I	0,050									
		То же, ток плавких вставок предохранителей ПН2-I00, I00А и ПН2-250 250А, с тесками уставок	ШРII-73507-22У3		"	796		I	0,032									
28		3х30, 2хI50А (I0 ШР)	ШРII-73507-22У3		"	796		I	0,032									
29		Пункт распределительный с встроенными выключателями: Вводный выключатель типа А3144Ф, фидерные выключатели типа А3134-два расцепителя на I20А, Один с расцепителем на I50а, один с расцепителем 200А	ПР9322-407		шт	796		I	0,3I2									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. 1.1060 з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Коды 81186

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-1

Всего листов 5

лист № 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель на ток 200А, 380В, 50Гц. Номинальный ток плавкой вставки:																
30		100А	ЯВ3-32		шт	796		3	0,047									
31		150А	Я В3-32		шт	796		1	0,047									
32		200А	ЯВ3-32		шт	796		2	0,047									
33		Рубильник на номинальный ток 100А, с боковой выносенной съемной в положении "откл." рукояткой, плоскость вводных и выводных зажимов перпендикулярна плоскости установки, без дугогасительных камер и контактов, вспомогательной цепи, степени защиты I р 32, климатического исполнения У, категории 3 ТУ 16.525.005-74	РI6-31320 -32У3		шт	796		4	0,007									
34		Ящик однолинейный 380В, с двухполюсным рубильником и штепсельным разъемом	ЯВШ2-25		шт	796		1	0,025									
35		То же, с трёхполюсным рубильником и штепсельным разъёмом	ЯВШ3-25		шт	796		1	0,026									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Дудакова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000. з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	6М	Лист № I
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-2	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на провода и кабели

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Кабель силовой:																
I.		3х6-I ГОСТ I84I0-73	ААШв		км	008		0,005	0,570									
2.		3хI6-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км	008		0,075	0,4I7									
3.		3х25-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км	008		0,035	0,56[illegible]									
4.		3х35-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км	008		0,045	0,664									
5.		3х50-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км/т	008 / I68		0,08 / 0,062	0,8I7									
6.		3х70-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км/т	008 / I68		0,II5 / 0,II	I,048									
7.		3х95-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км/т	008 / I68		0,I4 / 0,I7	I,338									
8.		3хI20-I ГОСТ I84I0-73	ААГ		км/т	008		0,045 / 0,07	I,624									
		Кабель переносной:																
9.		2хI+IхI ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,0I	0,I46									
I0		3х0,75+Iх0,75 ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,08	0,I98									
II		3хI+IхI ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,007	0,2I5									

Полых инв. 9.64.80г т.1600 з.137. Ротапринт ГПИ СССР г.Саратов

ТП 503-4-13 А-УI 71 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	ОI	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I2.		3xI,5+IxI ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,005	0,238									
I3.		3x2,5+IxI,5 ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,005	0,3I3									
I4.		3xI0+Ix6 ГОСТ I3497-77Е	КРПТ		км	008		0,0I	0,987									
		Провод установочный:																
I5.		Ix2,5-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		3,95	0,029									
I6.		Ix4-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,594	0,042									
I7.		Ix6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,24	0,047									
I8.		IxI0-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,08	0,079									
I9.		IxI6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,I8	0,I03									
20.		Ix25-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,I50									
2I.		Ix50-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,277									
		Кабель контрольный:																
22.		4x2,5 ГОСТ I508-78Е	АКВВГ		км	008		0,I5	0,27I									
23.		5x2,5 ГОСТ I508-78Е	АКВВГ		км	008		0,075	0,304									
24.		I0x2,5 ГОСТ I508-78Е	АКВВГ		км	008		0,09	0,554									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Дудакова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4 04 80г. т. 1000. з. 236. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус 01	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение"(электроосвещение) 90	Лист № 1
10	Условное обозначение спецификации	90-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосветительное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, ОСО-0,25 с тремя автоматами АБ-25 с тепловыми расцепителями I5А	ЯТП-0,25		шт	796		4	0,013									
2.		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель, ток плавкой вставки I25А	ЯВ3-32		"	"		I	0,047									
3.		Ящик однофидерный 380В, ток плавной вставки 6А	ЯВП-2-I5		"	"		I	0,012									
4.		Рубильник 380В, I00А	РI6-30I20 -32УI		"	"		I	0,003									
5.		Щиток групповой осветительный на I2 выключателей А3I6I и 4 выключателя А3I63 из них : I2 выключателей А3I6I на I5А, 2 выключателя А3I63 на I5А, 2 выключателя А3I63 на 25А	СУ9445-27		"	"		I	0,I27									
6.		Щиток групповой осветительный на 8 выключателей А3I6I и 6 выключателей А3I63, из них: 8 выключателей А3I6I на I5А, I выключатель А3I63 на I5А, 2 выключателя А3I63 на 20А, 3 выключателя А3I63 на 25А	СУ9445-38		"	"		I	0,099									

Подп. в печ. 4.04.80г. т.10с. з.337. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	30 лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		30-I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.		Щиток групповой осветительный на 6 выключателей А3161 на 15А	СУ9441-15		шт	796		I	0,042									
8.		Арматура подвесная, с отражателем, защищенная, для ламп ДРЛ, 400 Вт	РСП05х400/Г03		"	"		66	0,024									
9.		Арматура подвесная с отражателем, частично пылезащищенная, для ламп ДРЛ, до 700 Вт	РСП0I2		"	"		6	0,039									
I0.		Арматура подвесная, пыленепроницаемая без отражателя, до 200 Вт	ППР-200		"	"		23	0,0I4									
II.		Арматура подвесная, защищенная с затенителем, до 200 Вт	Астра-32		"	"		23	0,005									
I2.		Арматура настенная уплотненная, до 60 Вт	НБ009х60/Р53-0IУ4		"	"		II	0,005									
I3.		Арматура потолочная, уплотненная, до I00 Вт	НП020х хI00		"	"		6	0,002									
I4.		Арматура подвесная пыленепроницаемая с отражателем до 500 Вт	ППД-500		"	"		6	0,0I6									
I5.		Арматура для люминесцентных ламп, защищенная, 2х80 Вт	ЛДОР2х80		"	"		2I	0,036									
I6.		То же, пыленепроницаемая, 2х40 Вт	ПВЛМ-2х х40		"	"		24	0,032									
I7.		-"- 2х80 Вт	ПВЛМ-2х х80		"	"		6	0,036									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.80г. т. 1000. з. 236. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус	0I	
10	Часть (раздел) проекта Электротехническая. Раздел „Электроснабжение" (электроосвещение)	ЭО	лист № 3
12	Условное обозначение спецификации	ЭО-I	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I8.		Арматура для люминесцентных ламп, пыленепроницаемая, 2х х40 Вт	ПВЛП-2 х40		шт	796		I0I	0,045									
I9.		Лампа накаливания, 220В цоколь Е27/27, 60 Вт	БК220-60-I		I0 шт	"		I,7	0,002									
20.		То же, I00 Вт	БК-220-I00-I		"	"		2,9	0,002									
21.		-"- I50 Вт	БК-220-I50		"	"		I,0	0,00I									
22.		-"- 200 Вт	Б220-20С		"	"		I,I	0,00I									
23.		Лампа накаливания 220В, цоколь Е 40/45, 300 Вт	Г220-300		"	"		0,7	0,002									
24.		Лампа люминесцентная, белого света, 220В, 40 Вт	ЛБ-40-4		"	"		25,5	0,0II									
25.		То же, 80 Вт	ЛБ-80-4		"	"		5,5	0,0I4									
26.		Лампа ртутная дуговая, высокого давления с исправленной цветностью, 400 Вт	ДРЛ-400		"	"		6,7	0,307									
27.		То же, 700 Вт	ДРЛ-700		"	"		0,7	0,345									
28.		Стартер люминесцентных ламп 220В	80С-220		"	"		3I,0	0,003									
29.		Пускорегулирующий аппарат для ламп ДРЛ-400	ДБИ-400 ДРЛ/220 В-У2		шт	-		66	0,0I2									
30.		То же, для ламп ДРЛ-700	ДБИ-70С ДРЛ/220-Н-УI		"	"		7	0,024									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Карчевская)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.80 г. т. 1000, з. 236, Ротапринт ГПСС, г. Саратов

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	30-	Лист № I
Условное обозначение спецификации		30-2	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кабели и провода

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Кабель силовой :																
I.		2х2,5-0,66,ГОСТ I6442-70*	АВВГ		км	008		0,260	0,389									
2.		3х2,5-0,66,ГОСТ I6442-70*	АВВГ		"	"		0,090	0,439									
3.		4х2,5-0,66,ГОСТ I6442-70*	АВВГ		"	"		0,3I	0,570									
4.		2х4-0,66,ГОСТ I6442-70*	АВВГ		"	"		0,I50	0,443									
5.		3х4-0,66, ГОСТ I6442-70*	АВВГ		"	"		0,0I5	0,494									
6.		4х6-0,66, ГОСТ I6442-70*	АВВГ		"	"		0,050	0,770									
7.		4х70-I, ГОСТ I84I0-73	ААГ		"	"		0,063	I,362									
		Провод установочный:																
8.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		3,2I0	0,029									
9.		4-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		0,460	0,042									
I0.		6-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		I,5I0	0,047									
II.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	ПГВ		"	"		0,025	0,058									
I2.		2х2,5, ГОСТ I4I75-78	АРТ		"	"		0,I20	0,087									
I3.		4х4 , ГОСТ I4I75-78	АРТ		"	"		0,I20	0,063									

Продолжение формы

ТП 503-4-13 А-УI 76 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Электроснабжение (электроосвещение)	90	лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		90-2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I4		4х6 , ГОСТ I4I75-78	АРТ		шт	008		0,I63	0,I94									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Карчевская)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп. к печ. 4.04.80. 1049. з. 233. Ротапринт ГПСС, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Связь и сигнализация	СС	Лист №
10	Условное обозначение спецификации		СС-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на средства связи и сигнализации

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.I		Аппарат телефонный	ТАсТ-70	г.Пермь телефонный завод	шт	796		2	0,0II									
I.2		Часы электрические вторичные двухсторонние	ВП2-400-24-303К	г.Орджоникидзе приборостроительный завод	шт	796		2	0,0I5									
I.3.		Громкоговоритель рупорный	IОГРД-5	г.Иркутск А-332I	шт	796		3	0,025									
I.4.		Извещатель	ПКИЛ-9	г.Псков телефонный завод	шт	796		3	0,005									
I.5.		Датчик	ДТЛ	г.Омск Завод "Электроточприбор"	шт	796		II8	0,00I									

Главный инженер проекта: [signature] (Серебрякова)

Начальник отдела: [signature] (Елистратова)

Составила: [signature] (Шолохова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ. 4.04.80г т.1000. з.237. Ротапринт ГП СС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая, Связь и сигнализация	СС	Лист №
12	Условное обозначение спецификации		СС-2	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кабели и провода
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Кабель телефонный																
I.I		Кабель емкостью 20х2х0,4 ГОСТ 22498-77	ТПВ		км	008		0,030	0,287									
I.2		То же, емкостью 10х2х0,4	ТПВ		"	008		0,100	0,181									
		Провод установочный																
2.I		Провод емкостью 2х0,8 ТУ 16.505.755-75	ПРВПМ		п	008		0,500	0,032									
2.2		То же, емкостью 2х0,6 ГОСТ 10254-75	ПТВЖ		п	008		0,080	0,016									
2.3		-"- емкостью Iх4 ГОСТ6323-79	АПВ		п	008		0,020	0,042									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)
Начальник отдела: (Елистратова)
Составила: (Волохова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ.4.04.80г. т.1000. з.237. Ротапринт ГПИ СС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Связь и сигнализация	ОС Лист №
5	Условное обозначение спецификации		ОС-3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на монтажные изделия

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.1		Коробка ГОСТ 8523-78	КРТП		шт	796		2	0,002									
I.2		Муфта ТУ I6.538.I49-72	2РП-I5-II/I5+ I0/I3		"	796		I	0,00I									
I.3		То же, соединительная	СП-I2		"	796		I	0,00I									
I.4		Коробка ГОСТ I0040-75	УК-2П		"	796		I0	0,00I									
I.5		Диод ГОСТ II.336.038-77	Д-226I		"	796		II2	-									
I.6		Сопротивление 0,5 Вт, 5,6 кВм	ОМЛТ		"	796		5	-									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Елистратова)

Составила: (Полохова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп. к печ. 04.86 т.1010 з.1337 Ротапринт ГПИ ССС, г. Саратов

ТП 503-4-13 А-УI 80 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП	Лист № I
10	Условное обозначение спецификации		АП-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на приборы и средства автоматизации
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	5,6 Температура воды в трубопроводах прямого и обратного теплоносителя	Термометр технический ГОСТ 2823-73Е комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 вода 70°С, I50°С	П5-2-I60-I63	Термометровый завод г.Клин	шт	796		I0	0,003									
2.	Запас	То же, без оправы	П5-2-I60-I63	То же	"	796		I	0,001									
3.	4 Температура воздуха в приемной секции	Термометр технический ГОСТ 2823-73Е комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 воздух 3°С	У2-I-240-I4I	-"-	шт	796		5	0,004									

Подп. к печ. 4.04.80г. т.1000, з.257. Ротапринт ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП / АП-I / лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4.	7 Температура воздуха в вентиляционной секции	То же, воздух 18 °С	У2-I-240 -I4I	Термометровый завод г.Клин	шт	796		5	0,004									
5.	Запас	То же, без оправы	У2-I-240 -I4I	То же	"	796		2	0,002									
6.	8 Температура воздуха в помещении	Термометр бытовой, воздух 18 °С	ТБ-2М	-"-	"	796		5	0,001									
7.	2 Температура воздуха перед калорифером	Устройство терморегулирующее дилатометрическое электрическое с н.о.контактом, дифференциал от 2 °С до 10 °С - 30 °С ... +40 °С воздух 25 °С ± 5 °С	ТУДЭ-I	З-д приборов г.Орел	шт	796		5	0,055									
8.	3 Температура воды в трубопроводе обратного теплоносителя	То же, дифференциал от 4 °С до 20 °С, 0 °С ... 250 °С вода 70 °С	ТУДЭ-4	То же	"	796		5	0,055									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000. з.236. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП
12	Условное обозначение спецификации		АП-I лист № 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	Iа В вентиляционной секции	Термометр сопротивления медный гр.23, инерционность 4с, давление измеряемой среды 4 кгс/см2, материал защитной арматуры - сталь маркиОХI3, исполнение обыкновенное, монтажная длина 100мм	ТСМ-6097	Луцкий приборостроительный з-д	шт	796		5	0,006									
I0.	IБ Температура воздуха в вентиляционной секции	Регулятор температуры Воздух I8°С	РТ-3-У4	Завод приборов г.Орел	шт	796		5	0,I50									
II.	IВ,2В на щите	Преобразователь промышленный	П-20I.I	З-д измерительных приборов г.Гомель	"	796		2	0,300									
I2.	Iа по месту	Чувствительный элемент величины pH, Погружной Электрод ЭСП-0I-I4(7)-I80	ДПг-4М-7	То же	"	796		I	0,II5									
I3.	2а по месту	То же, магистральный электрод ЭСП-0I-I4(7)-I70	ДМ-5М	-"-	шт	796		I	0,095									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Давыдов)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Подп.к печ. 4.04.80г. т.1000, з.236, Готапринт ГПСС,г.Саратов

ТП 503-4-13 А-УI 83 Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП АП-2	Лист № 1
12	Условное обозначение спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроаппаратуру
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Электроаппаратура в шкафах																
I.		Выключатель автоматический I расц. =6А	АЕ-I03I-IУ4		шт	796		7	0,00I									
2.		Переключатель универсальный. Надпись № 48	УП53II-С 23		"	796		I5	0,002									
3.		То же, без надписи	УП53II-С 23		"	796		5	0,002									
4.		Пост управления кнопочный ТУ I6.526.2I6-7I	ПКЕ-6I2-2У3		"	796		2	0,002									
5.		Реле промежуточное универсальное ТУ I6.523.295-75, 220В	РПУ-0-96I		"	796		20	0,005									
6.		То же, - 60В	РПУ-0-9II		"	796		5	0,005									
7.		Прерыватель ступенчатый импульсный 220В	СИП-0IУ		"	796		5	0,035									

Подп. к печ. 4.04.85г. т.1000. з.237. Ротапрт - ГПСС, г.Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов 2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП лист № 2
12	Условное обозначение спецификации		АП-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Арматура сигнальная плафон красный	АС-2		шт	796		5	0,001									
		плафон зеленый	АС-2		шт	796		5	0,001									

Главный инженер проекта (Серебрякова)
Начальник отдела (Елистратова)
Составил (Давыдов)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Подп. к печ. 4.04.84 г. Тир. 1000 з. 236, Ротапринт ПКБ С, г. Саратов

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП	Лист №
13	Условное обозначение спецификации		АП-3	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Щиты и пульты

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Щит автоматизации ЩА ОСТ 36.13-76	ШМ 1000х600 -IУ4IР30															
		Общий вид	АП-01--00СБ															
		Соединения проводок	АП-01--00СХ		шт	796		5	0,034									
2.		Щит контроля ЩК1, ЩК2 ОСТ 36.13-76	ШМ 600х400 -IУ4IР30															
		Общий вид	АП-03--00СБ															
			АП-04--00СБ															
		Соединения проводок	АП-03--00СХ															
			АП-04--00СХ		шт	796		2	0,020									

/Главный инженер проекта: (Серебрякова)

/ Начальник отдела: (Елистратова)

Составил: (Давыдов)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

Подп.к печ.4.04.80г. т.1000. з.237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов

Продолжение формы № 8 (1)

ТП 503-4-13 А-УI

Коды 8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов 1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП	Лист №
10	Условное обозначение спецификации		АП-4	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кабели и провода

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19____ год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.		Кабель ГОСТ 11326.3-79	РК-50-4-II		км	008		0,036	0,229									
2.		Кабель 4х1,0 ГОСТ 1508-78Е	КВВГЭ		"	008		0,032	0,200									
3.		То же, 4х2,5	АКВВГ		"	008		0,175	[illegible]									
4.		-"- 19х2,5	АКВВГ		"	008		[illegible]	[illegible]									
5.		Провод 1х2,5 660В ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		[illegible]	0,029									

Главный инженер проекта: (Серебрякова)

Начальник отдела: (Елистратова)

Составил: (Давыдов)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

gost.e-ecolog.ru

Подп.к печ. 4.04 80г т.1000 з.237. Ротапринт ГПСС,г.Саратов