ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 57096— 2016

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

Руководящие указания по проведению сертификации ворот для футбола, гандбола, мини-футбола и хоккея на траве

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Центр содействия развитию физической культуры и спорта» (АНО «ЦСРФКиС»)

2 ВНЕСЕН ТК 444 «Спортивные и туристские изделия, оборудование, инвентарь, физкультурные и спортивные услуги»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 сентября 2016 г. № 1185-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 3
5 Участники работ по сертификации ворот и их функции 3
6 Применяемые схемы сертификации 5
7 Порядок проведения сертификации ворот 5
8 Маркирование знаком соответствия 11
9 Инспекционный контроль сертифицированных ворот 11
10 Прекращение действия сертификата соответствия 13
11 Сертификация ворот на новый срок 14
Приложение А (обязательное) Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований безопасности 15
Приложение Б (обязательное) Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, необходимых для применения и исполнения требований безопасности и осуществления оценки (подтверждения) соответствия 16
Приложение В (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 17
Приложение Г (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации 18
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции 20
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов 21
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма акта анализа состояния производства 22
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия 23
Приложение К (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 24
Приложение Л (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на ворота 25
Приложение М (рекомендуемое) Форма акта инспекционного контроля 27
Библиография 28

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

Руководящие указания по проведению сертификации ворот для футбола, гандбола, мини-футбола и хоккея на траве

Conformity assessment. Guidelines for certification of gates for football, handball, mini-football and field hockey

Дата введения — 2017—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила и порядок проведения сертификации оборудования (инвентаря) для спорта и для спортивных игр: ворот для футбола, гандбола, мини-футбола и хоккея на траве (далее — ворота).

Стандарт предназначен для применения заявителями (изготовителями, поставщиками, лицами, владеющими воротами), органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), специалистами органа, осуществляющего федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц и других заинтересованных сторон.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ ISO 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ Р 50460 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 53603 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 55664 Оборудование для спортивных игр. Ворота футбольные. Требования и методы испытаний с учетом безопасности

ГОСТ Р 55665 Оборудование для спортивных игр. Ворота для мини-футбола и гандбола. Требования и методы испытаний с учетом безопасности

ГОСТ Р 55666 Оборудование для спортивных игр. Ворота для хоккея на траве. Требования и методы испытаний с учетом безопасности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана дати-

Издание официальное

рованная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [1], [2], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **выпуск в обращение ворот:** Стадия жизненного цикла ворот от изготовления до ввода в эксплуатацию.

3.2 **ввод в эксплуатацию ворот:** Документально оформленная процедура, фиксирующая готовность ворот к применению (использованию).

3.3 **заявитель на сертификацию ворот:** Юридическое или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя в установленном в Российской Федерации порядке, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает его.

3.4 **изготовитель ворот:** Юридическое лицо, в том числе иностранный изготовитель, осуществляющее от своего имени производство или производство и реализацию ворот и ответственное за соответствие продукции установленным требованиям.

3.5 **уполномоченное изготовителем лицо:** Зарегистрированное в установленном законодательством порядке юридическое или физическое лицо, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации ворот, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

3.6 **идентификация продукции (ворот):** Процедура установления тождественности характеристик ворот их существенным признакам, в том числе соответствия технической (эксплуатационной) документации.

3.7 **сертификат соответствия на ворота:** Документ, удостоверяющий соответствие ворот установленным требованиям.

3.8 **сертификация:** Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия ворот установленным требованиям.

3.9 **схема сертификации:** Перечень действий участников сертификации, результаты которых рассматривают в качестве доказательств соответствия ворот установленным требованиям.

3.10 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии ворот требованиям, установленным национальными стандартами и межгосударственными стандартами, принятыми в Российской Федерации.

3.11

анализ состояния производства: Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

[ГОСТ 31894—2012, статья 2.4.7]

3.12

инспекционный контроль: Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

[ГОСТ 31815—2012, статья 2.11]

3.13 **орган по сертификации;** ОС: Юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке, выполняющее работы по сертификации.

3.14 **испытательная лаборатория (центр):** Аккредитованная в установленном порядке испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик в соответствии с установленной процедурой.

3.15 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей (потребителей) о соответствии ворот установленным требованиям.

3.16

руководство по качеству: Документ, определяющий систему менеджмента качества организации.

[ГОСТ ISO 9000:2011, раздел 3, статья 3.7.4]

4 Общие положения

4.1 Сертификацию ворот проводят на соответствие требованиям национальных стандартов. Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований безопасности, приведен в приложении А.

4.2 Сертификацию осуществляют органы по сертификации, аккредитованные в порядке, установленном законодательством в сфере аккредитации [3], на основании полученных заявок.

4.3 Соблюдение правил сертификации и соответствие сертифицированных ворот установленным требованиям подлежат государственному контролю (надзору) в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.4 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации ворот заявитель определяет:

- включен ли конкретный вид ворот в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации [4] (далее — Единый перечень);

Примечание — Сопоставляются наименование и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне.

- распространяются ли на конкретные ворота положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проводится сопоставление наименования и свойств ворот, включая их назначение, с областью применения нормативного документа и требованиями, установленными нормативным документом.

4.5 К нормативным документам, устанавливающим обязательные требования к продукции, относят национальные стандарты, включенные в информацию, опубликованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в установленном порядке.

По результатам проведенной заявителем идентификации орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения обязательной сертификации.

4.6 Оплата работ по сертификации осуществляется на основании договора с заявителем.

4.7 Копии сертификата соответствия при необходимости изготавливаются заявителем, получившим сертификат соответствия на белой бумаге формата А4 (210 х 297 мм), заверяются его подписью и печатью.

4.8 В сертификате соответствия указывают условия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию ворот. Сертификат соответствия или его копия предъявляются органам государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам в соответствии с пунктом 2 статьи 28 Федерального закона [1].

4.9 При сборке, монтаже и техническом обслуживании лицо, в собственности или во владении которого находятся объекты спорта и (или) ворота (владелец ворот), обеспечивает соблюдение приведенных в сертификате соответствия условий безопасной эксплуатации.

Владелец ворот несет ответственность за несоблюдение требований ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665, ГОСТ Р 55666 (в зависимости от типа и назначения ворот) в соответствии с частью 6 статьи 37 [2].

4.10 Сертификат соответствия на серийно изготавливаемые ворота, изготовленные (выпускаемые в обращение) во время срока действия сертификата соответствия, является действительным при их поставке в течение срока службы (срока эксплуатации), определенного изготовителем ворот.

5 Участники работ по сертификации ворот и их функции

5.1 Участниками работ по сертификации ворот являются:

а) заявитель на сертификацию;

б) орган по сертификации;

в) испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации ворот выполняет следующие функции:

- выбирает любой аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации из числа имеющих ворота в области аккредитации;
- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию ворот, заключает договор с органом по сертификации на проведение работ (услуг) по сертификации;
- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные настоящим стандартом;
- обеспечивает необходимые условия для проведения испытаний, обследования, проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля (в случаях, предусмотренных схемой сертификации), представляет всю необходимую техническую (эксплуатационную), распорядительную и методическую документацию;
- принимает все необходимые меры для обеспечения соответствия ворот установленным требованиям, в том числе при их эксплуатации;
- принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства ворот был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявителем является изготовитель или уполномоченное изготовителем лицо);
- маркирует сертифицированные ворота знаком соответствия по ГОСТ Р 50460;
- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске ворот в обращение и их эксплуатации;
- хранит сертификат соответствия в течение пяти лет со дня снятия с производства (прекращения производства) этой продукции или в течение всего срока службы (срока эксплуатации) ворот в зависимости от примененной схемы сертификации.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- обеспечивает предоставление заявителям информации о процедурах и порядке проведения обязательной сертификации ворот;
- принимает решение по заявке на сертификацию;
- определяет стоимость работ по сертификации;
- проводит идентификацию заявленных на сертификацию ворот;
- осуществляет отбор образцов ворот для проведения испытаний ворот, выпускаемых в обращение;
- организует проведение испытаний и обследований, в том числе привлекает на договорной основе испытательные лаборатории (центры);
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
- анализирует результаты испытаний;
- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;
- ведет учет выданных сертификатов соответствия и представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, в соответствии с [5];
- осуществляет инспекционный контроль сертифицированных ворот в случаях, предусмотренных схемой сертификации;
- приостанавливает или прекращает действие выданных им сертификатов соответствия и информирует об этом федеральный орган исполнительной власти, организующий формирование и ведение реестра сертификатов соответствия на продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, и органы, уполномоченные на проведение государственного контроля (надзора) за безопасностью ворот;
- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение пяти лет после окончания срока действия сертификата соответствия;
- информирует органы, уполномоченные на проведение государственного контроля (надзора) за безопасностью ворот, о продукции, поступившей на сертификацию, но не прошедшей ее.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре ОС с заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в руководстве по качеству органа по сертификации в соответствии с ГОСТ ISO 9000.

5.4 Испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации проводит исследования (испытания) и измерения (далее — испытания) ворот для целей сертификации,

оформляет протокол испытаний и представляет его в орган по сертификации. Сроки работ по проведению испытаний ворот устанавливаются в договоре органа по сертификации с испытательной лабораторией (центром).

Испытания ворот могут проводиться в испытательной лаборатории (центре), у изготовителя, на складе временного хранения или у лица, владеющего воротами. При этом применяются методы испытаний, установленные национальными стандартами ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665, ГОСТ Р 55666 в зависимости от типа и назначения ворот (приложение Б).

6 Применяемые схемы сертификации

6.1 При сертификации ворот, впервые выпускаемых в обращение, применяют схемы сертификации 3с, 4с и 6с по ГОСТ Р 53603.

6.2 К воротам, впервые выпускаемым в обращение, относят ворота, изготавливаемые серийно на предприятиях-изготовителях, а также партии ворот, поступающие на территорию Российской Федерации или отправляемые со склада изготовителя.

6.3 Сертификацию серийно изготавливаемых ворот проводят по схемам 3с и 4с. Заявителем при сертификации по схемам 3с и 4с является изготовитель или уполномоченное изготовителем лицо.

6.3.1 Сертификация ворот по схеме 3с включает испытания образцов и последующий инспекционный контроль сертифицированных ворот. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем один раз в год и включает испытания образцов ворот, отобранных у изготовителя. Срок действия сертификата соответствия по схеме 3с устанавливается не более двух лет.

6.3.2 Сертификация ворот по схеме 4с включает испытания образцов, анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль сертифицированных ворот. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем один раз в год и включает испытания образцов ворот, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя. Срок действия сертификата соответствия по схеме 4с устанавливается не более трех лет.

6.3.3 Схема 3с применяется в случае, если стабильность серийного производства ворот не вызывает сомнений, в том числе при наличии сертификата соответствия системы менеджмента качества изготовителя. Схема 4с применяется в случае, если у органа по сертификации нет информации о возможности изготовителя обеспечить стабильность характеристик ворот, подтвержденных испытаниями.

6.4 Сертификацию партии ворот проводят по схеме 6с, включающей испытания образцов, отобранных из партии ворот. Срок действия сертификата соответствия на партию ворот не устанавливается.

6.5 Сертификацию ворот перед вводом в эксплуатацию (находящихся у владельца) осуществляют по схеме, предусматривающей испытания каждой единицы ворот и обследование ворот у владельца. Срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

7 Порядок проведения сертификации ворот

7.1 Сертификация ворот включает следующие основные этапы:

- подача заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- отбор образцов для проведения идентификации и испытаний в зависимости от схемы сертификации;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, отбор образцов, испытания, анализ состояния производства) в соответствии со схемой сертификации;
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии со схемами сертификации;
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям;
- приостановление или прекращение действия сертификата соответствия по результатам инспекционного контроля;
- информирование о результатах сертификации.

7.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации ворот в любой аккредитованный орган по сертификации, имеющий в области аккредитации указанную продукцию.

Заявка на проведение сертификации содержит:

- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о воротах и идентифицирующие их признаки (наименование, код по действующему Общероссийскому классификатору продукции или код импортной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности, применяемой в Российской Федерации), в том числе техническое описание, сведения об эксплуатационной документации, инструкции по эксплуатации и другую техническую документацию, описывающую ворота, местонахождение ворот, находящихся у владельца;
- сведения о нормативных документах, в соответствии с которыми изготавливают ворота (при наличии);
- сведения о нормативных документах, соответствие которым подтверждается;
- обязательства заявителя о достоверности представленной информации, о выполнении правил и условий сертификации.

7.3 Заявитель в заявке на сертификацию может предложить схему сертификации из числа схем, установленных в настоящем стандарте.

7.4 В случае несогласия органа по сертификации с предлагаемой заявителем схемой сертификации орган по сертификации в решении по заявке излагает мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации по предлагаемой схеме сертификации и назначения иной схемы сертификации.

Форма заявки приведена в приложении В.

Формы решений по заявке приведены в приложении Г.

7.5 Одновременно с заявкой в орган по сертификации представляются материалы, необходимые для проведения работ по сертификации и обеспечивающие однозначную идентификацию ворот. Перечень предоставляемых материалов приведен в 7.11.2 и 7.12.2.

7.6 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленные заявителем материалы и не позднее 15 рабочих дней со дня получения заявки на проведение сертификации направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации.

Примечание — Отрицательное решение по заявке принимают в случае отсутствия заявленной на сертификацию продукции в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию, представления недостоверной информации и (или) непредоставления документов, определенных в настоящем стандарте.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляются соответствующее решение по заявке и договор на проведение сертификации продукции.

Решение по заявке (приложение Г) на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; нормативных документах, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация; порядке отбора образцов продукции и др.

7.7 При необходимости орган по сертификации может затребовать от заявителя предоставить дополнительные материалы, позволяющие однозначно идентифицировать ворота и (или) свидетельствующие о их безопасности и стабильности их производства.

7.8 Орган по сертификации проводит анализ представленных заявителем материалов, определяет их достаточность и пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит предварительную идентификацию ворот путем сравнения их наименования и описания с соответствующими позициями действующего общероссийского классификатора. При этом определяют совокупность требований нормативных документов, соответствие которым должно быть проверено при испытаниях продукции.

7.9 Идентификацию ворот проводят при отборе образцов и проведении испытаний.

При этом определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемые ворота путем их сопоставления с информацией, указанной на маркировке продукции (в информационной табличке, паспорте) и в сопроводительных документах.

7.9.1 К сведениям, идентифицирующим ворота, в общем случае относят:

- наименование (включая назначение, тип, модель, артикул и др.);
- код по действующим классификаторам продукции;
- документ, по которому изготовлена продукция (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной нормативный или технический документ);
- сведения об изготовителе (наименование, включая местонахождение);
- реквизиты товаросопроводительной документации (в случае сертификации партии ворот, выпускаемых в обращение);
- сведения о владельце ворот и месте нахождения ворот (в случае сертификации ворот, находящихся у владельца);
- сведения о материалах, из которых изготовлены ворота, а также сведения об особенностях сборки, монтажа, крепления, эксплуатации ворот.

7.9.2 Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие продукцию (идентифицирующие признаки), включают в сертификат соответствия.

7.10 Испытания ворот проводят по всем требованиям, обеспечивающим безопасность ворот, установленным в национальном стандарте, соответствие которому подтверждается при сертификации (приложение Б); испытания не по всем требованиям не могут служить основанием для выдачи сертификата соответствия.

7.11 Особенности проведения сертификации ворот, впервые выпускаемых в обращение.

7.11.1 Заявителем при сертификации ворот, впервые выпускаемых в обращение, может быть юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, зарегистрированное в установленном порядке в Российской Федерации, являющееся изготовителем (уполномоченным иностранным изготовителем лицом) или поставщиком (продавцом) ворот.

7.11.2 При сертификации ворот, впервые выпускаемых в обращение, заявитель одновременно с заявкой на сертификацию представляет в орган по сертификации комплект доказательственных материалов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя;
- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- реквизиты идентификационного номера налогоплательщика;
- реквизиты уставных документов;
- копию нормативного документа, по которому изготавливается продукция (при наличии);
- паспорт на ворота (проект паспорта на ворота), содержащий информацию, определенную ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665, ГОСТ Р 55666 соответственно;
- инструкцию по сборке, монтажу и техническому обслуживанию (установке) ворот, содержащую сведения в соответствии с ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665, ГОСТ Р 55666 соответственно;
- сведения, необходимые для идентификации ворот (данные о материалах, из которых изготовлены ворота, о конструкции, назначении, особенностях установки и эксплуатации и др.);
- технологический регламент процесса (описание технологического процесса) производства ворот и карты контроля технологического процесса при выборе схемы 4с;
- копию сертификата соответствия системы менеджмента качества изготовителя (при наличии);
- копии товаросопроводительных документов (договора поставки, инвойса, и т. п.) и сведения о количестве ворот, составляющих партию, при сертификации партии ворот.

В состав доказательственных материалов также включается копия информационной таблички (проект информационной таблички), содержащей сведения по ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666 в зависимости от типа и назначения ворот.

Заявитель обеспечивает достоверность представленных сведений.

7.11.3 Орган по сертификации проводит анализ представленных материалов по п. 7.8 и идентификацию ворот по п. 7.9.

7.11.4 Отбор образцов для проведения испытаний при сертификации ворот по схемам 3с, 4с, 6с осуществляется представителями органа по сертификации или аккредитованной испытательной лабораторией (центром). По поручению органа по сертификации отбор образцов может осуществляться

работниками организации-заявителя под обязательным наблюдением представителя органа по сертификации или представителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), действующей по поручению органа по сертификации.

Отбор образцов осуществляют в соответствии с требованиями, обеспечивающими точность результатов испытаний, в количестве, определенном органом по сертификации.

Отбор образцов осуществляют в порядке, определенном в ГОСТ 31814. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении Е.

7.11.5 В зависимости от схемы сертификации испытания ворот могут проводиться у изготовителя, поставщика (продавца) или на складе временного хранения.

По результатам испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) оформляет и направляет в орган по сертификации протокол (протоколы) испытаний.

7.11.5.1 Протокол испытаний, как правило, должен содержать следующую информацию:

- сведения об аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес месторасположения, сведения об аккредитации;
- номер и дату протокола испытаний;
- наименование исследуемых ворот, марку, артикул, сведения об изготовителе;
- данные об акте отбора образцов;
- дату проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температуре);
- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей;
- обозначения национального стандарта (стандартов) на примененные методы испытаний;
- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний.

Протоколы испытаний должны содержать значения характеристик ворот, подтверждающие соответствие требованиям безопасности, установленным в национальных стандартах (приложение Б).

7.11.6 Анализ состояния производства при выполнении схемы 4с проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемых ворот установленным требованиям и распространения разовой оценки соответствия на все время производства в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливает орган по сертификации в руководстве по качеству ОС на основе положений ГОСТ Р 54293.

7.11.6.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки в общем случае являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- инфраструктура;
- проектная документация (при наличии);
- технологическая документация;
- средства измерений;
- входной контроль;
- приемочный контроль;
- методики испытаний;
- стандарты организации, технические условия и инструкции, распространяющиеся на производство сертифицируемых ворот;
- регистрационно-учетная документация (журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и аналогичными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемым воротам).

7.11.6.2 По результатам анализа состояния производства оформляют акт по форме, приведенной в приложении Ж. В акте состояния производства приводят результаты проведенного анализа, отмечают выявленные несоответствия и формулируют выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска ворот, соответствующих установленным требованиям. В акте можно приводить рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией. Акт следует хранить в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

7.11.6.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

К значительным несоответствиям относят:

- отсутствие необходимой инфраструктуры;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование неповеренных или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологического регламента производства;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие маркировки ворот требованиям, установленным ГОСТ Р 55664, или ГОСТ Р 55665, или ГОСТ Р 55666.

7.11.6.4 По результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий ОС принимает решение относительно возможности и условий выдачи (срока действия) сертификата соответствия.

В случае признания состояния производства заявителя неудовлетворительным (при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями) выдача сертификата соответствия возможна только после полного устранения выявленных несоответствий.

7.12 Особенности проведения сертификации ворот, находящихся у владельца, перед вводом в эксплуатацию

7.12.1 Заявителем при сертификации ворот, находящихся у владельца, может быть юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, имеющее в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении сооружения, оснащенные воротами, или имеющее в собственности ворота.

Сертификацию проводят в отношении каждого изделия (единицы продукции), находящегося у владельца, на которое не распространяется действие сертификата соответствия, выданного на ворота, впервые выпускаемые в обращение.

При сертификации ворот, находящихся у владельца, проводят:

- анализ доказательственных материалов, представленных заявителем;
- идентификацию ворот;
- обследование и испытания ворот.

7.12.2 При сертификации ворот, находящихся у владельца, заявитель одновременно с заявкой на сертификацию представляет в орган по сертификации комплект доказательственных материалов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя;
- реквизиты идентификационного номера налогоплательщика;
- реквизиты уставных документов;
- копию документа, устанавливающего факт владения воротами;
- справку о местонахождении ворот (с указанием адреса объекта или сооружения, оснащенного воротами);
- сведения об изготовителе ворот, включая местонахождение изготовителя, а также сведения о нормативном документе, по которому изготовлены ворота (при наличии);
- паспорт на ворота, содержащий информацию, определенную ГОСТ Р 55664, или ГОСТ Р 55665, или ГОСТ Р 55666 (при наличии);
- копию инструкции по сборке, монтажу (установке), техническому обслуживанию ворот, содержащую сведения в соответствии с ГОСТ Р 55664, или ГОСТ Р 55665, или ГОСТ Р 55666.

В состав доказательственных материалов также включается копия (проект) информационной таблички, содержащей сведения по ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666 соответственно в зависимости от типа и назначения ворот. Копии представляемых документов заверяются подписью и печатью заявителя.

Заявитель обеспечивает достоверность представленных сведений.

7.12.3 При отсутствии эксплуатационной документации (паспорта на ворота, инструкции по сборке, монтажу (установке), техническому обслуживанию, информационной таблички и т. п.) и невозможности ее восстановления заявитель может оформить такую документацию самостоятельно на основании опыта эксплуатации по ГОСТ 2.601—2013 (подразделы 4.5, 4.13) с учетом требований ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666.

7.12.4 Орган по сертификации проводит анализ представленных материалов по 7.8 и идентификацию ворот по 7.9.

В случае, если заявитель представил недостоверную информацию, орган по сертификации может принять отрицательное решение по заявке на сертификацию (приложение Г).

7.12.5 Испытания ворот, находящихся у владельца, проводят в месте хранения (эксплуатации) ворот средствами испытательной лаборатории (центра).

По результатам испытаний испытательная лаборатория (центр) оформляет и направляет в орган по сертификации протокол (протоколы) испытаний.

7.12.6 Протокол испытаний должен содержать информацию по 7.11.4, за исключением сведений об акте отбора образцов. В протокол испытаний также включаются сведения о месте проведения испытаний (местонахождении ворот), об установке (монтаже) ворот и иные сведения, позволяющие однозначно идентифицировать ворота.

7.12.7 Обследование ворот осуществляют представители органа по сертификации или по его поручению представители испытательной лаборатории (центра) до или одновременно с проведением испытаний.

При обследовании ворот проверяют наличие маркировки и информационной таблички и их соответствие установленным требованиям, соответствие фактического состояния ворот их паспорту, инструкции по сборке и монтажу (установке), техническому обслуживанию, наличие компетентного персонала, ответственного за монтаж (установку) и эксплуатацию ворот (при необходимости).

Результаты обследования оформляют протоколом или экспертным заключением, формы которых устанавливаются в руководстве по качеству органа по сертификации в соответствии с ГОСТ ISO 9000.

7.12.8 После проведения сертификации заявитель (владелец ворот) оформляет документ о вводе ворот в эксплуатацию в соответствии с ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666.

7.13 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия

7.13.1 На основании анализа документации, представленной заявителем, и анализа результатов проведенных проверок, содержащихся в зависимости от схемы сертификации в протоколе (акте) идентификации, протоколе испытаний, протоколе (заключении) обследования ворот (при наличии), находящихся у владельца, акте анализа состояния производства, орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) ворот установленным требованиям, оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении К, и направляет его заявителю.

7.13.2 Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины принятия решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

После устранения указанного несоответствия заявитель вправе повторно обратиться в орган по сертификации с заявкой о выдаче сертификата соответствия. При повторном обращении заявителя на сертификацию ворот используется тот же порядок работ по сертификации, что и при первичном обращении.

7.13.3 Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения обо всех проведенных проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о планируемом сроке проведения инспекционного контроля (в случае применения схем сертификации 3с или 4с) и сроке действия сертификата соответствия.

7.13.4 На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия.

7.13.5 Сертификат соответствия оформляют на бланках установленного образца на русском языке с использованием электронных печатающих устройств без исправлений, подчисток или поправок. Заполнение бланка сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении Л.

В сертификате соответствия в строке «дополнительная информация» обязательно указывают условия безопасной эксплуатации ворот.

При сборке, монтаже и техническом обслуживании владелец сертифицированных ворот обеспечивает соблюдение приведенных в сертификате соответствия условий безопасной эксплуатации.

7.13.6 Сертификат соответствия может иметь приложение, в котором приводят конкретные виды (модели, артикулы) ворот, если сертификат соответствия распространяется на группу ворот. Приложение может включать условия безопасной эксплуатации ворот в случае значительного объема информации об этих условиях.

Приложение к сертификату соответствия является его неотъемлемой частью.

7.14 Сертификат соответствия вступает в действие после его регистрации в установленном порядке: внесение в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации [5].

7.15 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение сертифицированных ворот и (или) их эксплуатации. Сертификат соответствия является основанием для маркирования заявителем, получившим сертификат соответствия (держателем сертификата соответствия) ворот, знаком соответствия.

8 Маркирование знаком соответствия

8.1 Ворота, на которые распространяется действие сертификата соответствия, маркируются знаком соответствия по ГОСТ Р 50460.

8.2 Знак соответствия наносится на ворота, информационную табличку ворот и (или) сопроводительную документацию к ним (паспорт на ворота).

В сопроводительной документации знак соответствия наносится на свободное поле. Приемы маркирования знаком соответствия приведены в Правилах применения знака соответствия при обязательной сертификации [6].

8.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут быть включены в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия.

9 Инспекционный контроль сертифицированных ворот

9.1 Инспекционный контроль сертифицированных ворот (далее — инспекционный контроль) является неотъемлемой частью процедуры сертификации ворот и осуществляется с целью установления того, продолжают ли изготавливаемые ворота соответствовать требованиям, на соответствие которым были сертифицированы, и осуществлена ли должным образом маркировка ворот.

9.2 Инспекционный контроль проводит орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия на данную продукцию, в течение всего срока действия сертификата соответствия, выданного по схемам 3с или 4с. Инспекционный контроль проводят в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливает ОС в договоре на проведение работ по сертификации, но не реже чем один раз в год.

По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 9.16.

9.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию или дополнительное соглашение к нему, заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный договор между этими сторонами о проведении инспекционного контроля.

9.4 При инспекционном контроле в случае необходимости по решению органа по сертификации проводят внеплановые проверки.

9.5 При определении объема плановой инспекционной проверки учитывают следующие факторы: степень потенциальной опасности ворот, характер производства (серийный, сезонный), стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента, информацию о результатах испытаний и проверок производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

9.6 В случае приостановки производства сертифицированных ворот и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на два месяца.

9.7 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- выявленных в предыдущих проверках данных о недостаточной стабильности характеристик и недостаточном запасе их значений по отношению к предельно допустимым;
- результатов государственного контроля (надзора);
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями ворот.

9.8 Внеплановые инспекционные проверки проводят по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемым воротам, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

9.8.1 Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности ворот от потребителей (пользователей), от средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, на которую выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа он может учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяется исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

9.8.2 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при изменении требований национальных или межгосударственных стандартов, распространяющихся на сертифицированные ворота, а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую (эксплуатационную) документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированных ворот.

9.8.3 При проведении инспекционных проверок выполняются операции, предусмотренные схемой сертификации (отбор образцов продукции у изготовителя, испытания образцов продукции, анализ состояния производства).

9.9 Этапы инспекционного контроля и порядок его выполнения, а также формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

9.10 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по сертификации, должна содержать общие сведения о предприятии-заявителе, о сертифицированной продукции, о сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- отбор образцов для проведения идентификации и проведения испытаний;
- идентификацию продукции;
- испытания образцов, взятых у изготовителя;
- анализ состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
- проверку применения знака соответствия и соответствия маркировки ворот установленным требованиям;
- проверку жалоб приобретателей (пользователей);
- оформление результатов проверки.

В случае выявления при сертификации недостатков, устранение которых было включено в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривают контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

9.11 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляют протоколом, содержание которого определяется по п. 7.11.5.1. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

9.12 Анализ состояния производства и оформление его результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. По результатам составляется акт в соответствии с приложением Ж.

9.13 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяют наличие и правильность нанесения этого знака на информационную табличку и (или) паспорт на ворота.

9.14 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов, стабильности качества ворот и общее заключение о состоянии их производства. Форма акта приведена в приложении М.

9.15 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение:

- о подтверждении действия сертификата соответствия;
- о приостановке сертификата соответствия;
- о прекращении действия сертификата соответствия.

9.15.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля.

9.15.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) соответствие ворот установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия прекращается.

9.15.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии продукции установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа (национального стандарта), на соответствие требованиям которого сертифицированы ворота;
- изменения конструкции ворот или материалов, из которых изготовлены ворота;
- изменения организации и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия определяет орган по сертификации исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не более двух месяцев.

9.15.4 Орган по сертификации письменно информирует держателя подлинника сертификата соответствия и заинтересованные стороны о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия.

В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

9.15.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается, при отрицательных — орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

Порядок выполнения инспекционного контроля и формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

10 Прекращение действия сертификата соответствия

10.1 Прекращение действия сертификата соответствия осуществляет орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, путем внесения соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию.

10.2 Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции по 9.15.

10.3 При внесении изменений в конструкцию ворот, влияющих на показатели, подтвержденные в сертификате, или их идентификацию, при изменении требований национальных стандартов, устанавливающих требования к воротам, а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

10.4 Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено, направляются в орган по сертификации и хранятся в органе по сертификации со штампом «действие прекращено» в течение пяти лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

11 Сертификация ворот на новый срок

11.1 По окончании срока действия сертификата соответствия заявитель (держатель сертификата соответствия) направляет заявку в орган по сертификации для проведения сертификации на новый срок. Работы по сертификации ворот на новый срок проводят в порядке, определенном настоящим стандартом.

11.2 К заявке прилагают комплект доказательственных материалов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя;
- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- реквизиты идентификационного номера налогоплательщика;
- реквизиты уставных документов;
- копию нормативного документа, по которому изготавливается продукция (при наличии);
- паспорт на ворота, содержащий информацию, определенную ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666 соответственно;
- копию информационной таблички, содержащей сведения по ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666 в зависимости от типа и назначения ворот;
- инструкцию по сборке, монтажу (установке), технологическому обслуживанию ворот, содержащую сведения в соответствии с ГОСТ Р 55664, ГОСТ Р 55665 или ГОСТ Р 55666;
- сведения, необходимые для идентификации ворот (данные о материалах, из которых изготовлены ворота, о конструкции, назначении, особенностях установки и эксплуатации и др.);
- справку о претензиях к качеству ворот, поступивших во время действия сертификата соответствия;
- технологический регламент процесса (описание технологического процесса) производства ворот и карты контроля технологического процесса при выборе схемы 4с;
- копию сертификата соответствия системы менеджмента качества изготовителя (при наличии);
- решения по результатам инспекционного контроля, проведенного в период действия сертификата соответствия.

В состав доказательственных материалов также включается копия сертификата соответствия на ворота, действие которого закончено.

11.3 При принятии решения о соответствии ворот установленным требованиям орган по сертификации учитывает сведения о наличии (отсутствии) случаев причинения вреда, претензий и жалоб, а также результаты инспекционного контроля, проведенного во время действия сертификата соответствия.

По решению органа по сертификации, исходя из сведений об отсутствии жалоб и случаев причинения вреда, стабильности производства ворот, результатов инспекционного контроля, орган по сертификации может применить схему 3с вместо схемы 4с.

11.4 При сертификации на новый срок орган по сертификации может использовать протоколы испытаний, проведенных во время инспекционного контроля сертифицированной продукции не ранее чем за полгода до окончания срока действия сертификата соответствия, для принятия решения о соответствии ворот установленным требованиям.

Приложение А
(обязательное)

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований безопасности

Таблица А.1 — Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований безопасности

Наименование объекта	Код позиции объекта по ОК 005-93 [ОКП]	Обозначение определяющего нормативного документа	Подтверждаемые требования определяющего нормативного документа
1	2	3	4
9615 Инвентарь для спортивных игр			
Ворота для футбола	96 1531	ГОСТ Р 55664—2013	П.п. 3.2.1, 3.2.2, 3.2.4
Ворота для гандбола	96 1532	ГОСТ Р 55665—2013	П.п. 3.2.1, 3.2.2, 3.2.4, 3.2.5
Ворота для мини-футбола	96 1532	ГОСТ Р 55665—2013	П.п. 3.2.1, 3.2.2, 3.2.4, 3.2.5
Ворота для хоккея на траве	96 1561	ГОСТ Р 55666—2013	П.п. 3.2.1, 3.2.2, 3.2.4

Приложение Б
(обязательное)

Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, необходимые для применения и исполнения требований безопасности и осуществления оценки (подтверждения) соответствия

Таблица Б.1 — Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, необходимые для применения и исполнения требований безопасности и осуществления оценки (подтверждения) соответствия

Наименование объекта	Код позиции объекта по ОК 005-93 [ОКП]	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний) и измерений
1	2	3
9615 Инвентарь для спортивных игр		
Ворота для футбола	96 1531	ГОСТ Р 55664—2013 (п. 4.1, Приложение Б)
Ворота для гандбола	96 1532	ГОСТ Р 55665—2013 (п. 4.1, Приложение Б)
Ворота для мини-футбола	96 1532	ГОСТ Р 55665—2013 (п. 4.1, Приложение Б)
Ворота для хоккея на траве	96 1561	ГОСТ Р 55666—2013 (п. 4.1, Приложение Б)

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ЗАЯВКА № _____ от _____

на проведение сертификации ворот

Заявитель _____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес _____

Фактический адрес: _____

ИНН _____ Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

Банковские реквизиты _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя

просит провести обязательную сертификацию ворот _____
наименование, идентифицирующие признаки

по схеме _____
обозначение схемы сертификации

Изготовитель _____
наименование и место нахождения изготовителя

выпускаемой в соответствии _____
обозначение документа, по которому изготавливаются ворота (при наличии)

код по действующему классификатору продукции _____

ТН ВЭД ТС _____

серийный выпуск, партия, единичные ворота (подчеркнуть)

находящиеся _____
место нахождения ворот (указывается при сертификации ворот, находящихся у владельца)

на соответствие требованиям _____
обозначение стандарта, устанавливающего требования

Заявитель гарантирует, что представленная для сертификации информация достоверна.
Заявитель обязуется выполнять все правила условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный телефон _____ электронная почта _____ отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Главный бухгалтер _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

М.П. «___» _____ _____ г.

Приложение Г
(рекомендуемое)

Формы решений по заявке на проведение сертификации

Г.1 Форма решения по заявке на сертификацию

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ

о проведении сертификации ворот № _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

В результате рассмотрения заявки _____
наименование заявителя

_____
юридический адрес, телефон, факс, электронная почта

на проведение обязательной сертификации ворот _____
наименование и идентифицирующие признаки ворот, включая указание их места нахождения при сертификации ворот, находящихся у владельца

и представленных документов _____
перечень представленных документов

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯЛ РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с

_____
обозначение нормативного документа с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме _____
обозначение схемы

Сертификационные испытания заявленной продукции провести силами аккредитованной испытательной лаборатории (центра):_____
полное наименование, регистрационный номер аккредитации, адрес, телефон

Отбор образцов для проведения сертификационных испытаний проводит_____

_____
(заполняется при сертификации ворот, впервые выпускаемых в обращение)

Эксперт_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

«___» _____ _____ г.

Г.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____

об отказе в проведении сертификации ворот

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель _____

_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

В результате рассмотрения заявки № _____от _____

_____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес_____

Фактический адрес _____

Телефон_____Факс_____E-mail:_____

на проведение обязательной сертификации ворот: _____
наименование, идентифицирующие признаки, включая место нахождения ворот, находящихся у владельца

изготовитель: _____
наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование государства)

по_____
документ, по которому изготавливается продукция

и представленных заявителем документов: _____
перечень представленных заявителем документов

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ПРИНЯЛ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям _____
обозначение нормативного документа, содержащего требования к продукции

не может быть проведена в связи с тем, что_____
причина отказа в проведении сертификации

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

М.П.

«___» _____ _____ г.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) К ЗАЯВКЕ № _____ от _____

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес): _____

Заявленное наименование продукции: _____

Документы, подтверждающие происхождение продукции _____

Наименование изготовителя, юридический адрес: _____

Код по действующим общероссийским классификаторам _____

Код ТН ВЭД ТС: _____

Маркировка _____

Информационная табличка _____

Инструкция по сборке, монтажу, техническому обслуживанию _____

Анализ соответствия назначения и других основных характеристик ворот требованиям национальных стандартов

_____

_____

Дополнительная информация (при необходимости): _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция идентифицирована как _____

_____

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

«___» _____ _____ г.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов № _____ от «____» _____ г.

Заявитель _____
наименование и адрес заявителя

Орган по сертификации продукции _____
наименование и адрес органа по сертификации

Цель отбора _____
сертификация, инспекционный контроль

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
маркировка, дата изготовления и др.

Количество образцов (объем выборки), шт., для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат осмотра _____

_____

Подписи:

от Органа по сертификации _____ _____
подпись *должность*

от Заявителя _____ _____
подпись *должность*

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма акта анализа состояния производства

АКТ анализа состояния производства «_____» _____20 _____г. №_____

_____
наименование организации-изготовителя

Юридический адрес: _____

Фактический адрес: _____

Телефон _____Факс _____ E-mail _____

1 Цель анализа — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемых ворот: _____

_____.
наименование, идентифицирующие признаки

2 Основание:

решение по заявке на сертификацию №_____ от _____
номер и дата документа

3 Время проведения: с _____ по _____
время проведения проверки

4 Эксперты, проводившие анализ: _____
инициалы, фамилии

5 База анализа — анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от _____
дата утверждения рабочей или типовой программы проверки

6 Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства: _____

_____
акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7 Результаты проверки (состояние объектов проверки):
7.1 Представленный комплект документации на сертифицируемые ворота: сертификаты (протоколы) на материалы, нормативные и технические документы, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, инструкции по эксплуатации, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.
7.2 Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293 указаны в приложении к акту.

8 ВЫВОДЫ: Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям _____

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

С актом ознакомлен:

_____
должность,наименование организации-заявителя, подпись, инициалы, фамилия

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

о выдаче сертификата соответствия

на ворота: _____
наименование ворот, идентифицирующие признаки

код по действующему классификатору продукции _____

код ТН ВЭД ТС _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____

_____
информация о заявке, акте отбора образцов (при наличии), протоколе идентификации, протоколе испытаний, акте анализа производства (при наличии), результатах обследования (при наличии) и документах, представленных заявителем

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ РЕШЕНИЕ:

1. Сертификация ворот _____

проведена на соответствие _____
обозначение национального стандарта, разделов, пунктов

2. Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемых ворот: _____

_____
наименование продукции,

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям _____
обозначение национального стандарта

3. Выдать заявителю _____

сертификат соответствия на ворота _____

Срок действия сертификата соответствия установить _____
заполняется при сертификации впервые выпускаемых в обращение ворот по схемам 3с или 4с

4. Инспекционный контроль провести _____
планируемый срок проведения инспекционного контроля (заполняется при сертификации впервые выпускаемых в обращение ворот по схемам 3с или 4 с)

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

«___» _____ _____ г.

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

об отказе в выдаче сертификата соответствия

Ворота: _____
наименование продукции

код по действующему классификатору продукции _____

код ТН ВЭД ТС _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____

_____
информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе испытаний, акте анализа производства, протоколе (заключении) обследования и других документах, представленных заявителем

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и регистрационный номер ОС

ПРИНЯЛ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что:

_____
причина отказа в выдаче сертификата

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

М.П.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на ворота

Бланки сертификатов соответствия заполняются с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток и поправок.

В строке «№» после аббревиатуры «РОСС» приводят код страны расположения изготовителя ворот (для ворот, впервые выпускаемых в обращение) или код Российской Федерации по ОК 025-2001 [7], код органа по сертификации, код типа продукции (А — для партии ворот, впервые выпускаемых в обращение, или для ворот, находящихся у владельца, В — для серийно изготавливаемых ворот) и порядковый номер сертификата соответствия при его регистрации по [5].

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывается дата начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами: число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками. Для партии ворот или ворот, находящихся у владельца, дата окончания действия сертификата соответствия не указывается.

В строке «орган по сертификации» указывается полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адреса отличаются) и основной государственный регистрационный номер (далее — ОГРН) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты (при наличии). Для индивидуального предпринимателя указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей, телефон, факс, адрес электронной почты (при наличии).

Если заявителем является уполномоченное иностранным изготовителем лицо, в этой строке дополнительно указываются сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» для российского юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты. Если изготовителем является иностранная организация, указывается ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указываются наименование ворот, включая торговое наименование (при наличии), их назначение, идентифицирующие ворота сведения (марка/тип/класс, материалы, из которых изготовлены ворота, и др., в том числе способ установки и т. п.). Для партии ворот дополнительно указываются количество изделий и реквизиты товаросопроводительной документации (контракта, инвойса, товарно-транспортной накладной и т. п.). Для ворот, находящихся у владельца, дополнительно указывается место нахождения ворот. Здесь же приводят обозначение документа (национального стандарта, стандарта организации, технических условий и др.), по которому изготавливаются ворота. В этой строке также приводят запись «серийный выпуск» или «партия» для ворот, впервые выпускаемых в обращение.

В случае, если сертификат соответствия распространяется на однородную группу ворот, сведения о конкретных видах ворот приводятся в приложении к сертификату соответствия. В строке «продукция» в этом случае приводят ссылку на приложение, в котором содержится перечень видов ворот, с указанием номера бланка (бланков) приложения и количества листов приложения. Приложение оформляется для однородной группы ворот, изготовленных в рамках единого технологического процесса, на которую распространяются единые требования национального стандарта.

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводятся обозначение национального стандарта, на соответствие которому проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты национального стандарта.

В строке «сертификат выдан на основании» приводит сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии (протокол испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации; акт анализа состояния производства с указанием номера и даты выдачи; сертификат соответствия системы менеджмента качества с указанием номера и срока действия, а также сведения о выдавшем органе по

сертификации систем менеджмента качества, экспертное заключение по результатам обследования и иные документы, представленные заявителем и учтенные при принятии решения о соответствии).

В строке «дополнительная информация» приводятся сведения об условиях, обеспечивающих безопасную эксплуатацию ворот. При большом объеме таких сведений оформляется приложение, и в этой строке приводят ссылку на приложение с указанием номера бланка (бланков) приложения и количества листов приложения. При необходимости в строке «дополнительная информация» приводят сведения о сроке службы, а также о маркировке ворот и месте нанесения знака соответствия.

Приложение М
(рекомендуемое)

Форма акта инспекционного контроля

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

АКТ № _____

инспекционного контроля за сертифицированной продукцией

«_____»_____20_____г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ в период с _____ по _____
время проведения инспекционной проверки

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль ворот

_____
наименование и идентифицирующие признаки

изготовленных _____

по _____
наименование и обозначение нормативного документа

При проверке установлено:

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
1	2	3	4

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

_____

Заключение — общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, состояние ее производства, возможность (невозможность) сохранения действия сертификата соответствия

Приложения: протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и т. п.

Руководитель ОС _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

С актом ознакомлен:

_____
должность,наименование организации-заявителя, подпись, инициалы, фамилия

Библиография

[1] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» в редакции федеральных законов с изменениями и дополнениями

[2] Федеральный закон от 4 декабря 2007 г. № 329-ФЗ «О физической культуре и спорте в Российской Федерации» в редакции федеральных законов с изменениями и дополнениями

[3] Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации» с изменениями и дополнениями

[4] Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»

[5] Постановление Правительства РФ от 17 декабря 2014 г. № 1384 «Об утверждении правил формирования и ведения реестра выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, за исключением сертификатов соответствия на продукцию, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии»

[6] Постановление Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14 «Об утверждении Правил применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции»

[7] Постановление Госстандарта России от 14 декабря 2001 г. № 529-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира ОК (МК ИСО 3166) 004—97) 025—2001»

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 03.120.20 Т59 ОКСТУ 0025

Ключевые слова: спортивное оборудование (инвентарь), ворота для футбола, гандбола, мини-футбола, хоккея на траве, оценка соответствия, подтверждение соответствия, обязательная сертификация, схемы сертификации, заявитель, орган по сертификации, сертификат соответствия

Редактор *А.И. Малечкович*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 27.09.2016. Подписано в печать 29.09.2016. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,37. Тираж 31 экз. Зак. 2367.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru