Министерство угольной промышленности СССР

СОЮЗШАХТОПРОЕКТ

Государственный проектный институт

РОСТОВГИПРОШАХТ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения

ВНТП I7 -80

Утвержден

Минуглепромом СССР
протоколом от 20 июня 1980 г.
по согласованию с _____

_____

Ростов-на-Дону 1978

gost.e-ecolog.ru

П Е Р Е Ч Е Н Ь

производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения составлен проектным институтом Ростовгипрошахт на основании решения секции проектирования и шахтного строительства Научно-технического Совета Минуглепрома СССР от 18-19 августа 1977г. и является отраслевым руководящим материалом для проектирования заводов Минуглепрома СССР.

При подготовке настоящего Перечня использованы рекомендации по составлению методик определения производств по взрывопожарной и пожарной опасности, согласованные с ГУПО МВД СССР, а также руководящие материалы головных отраслевых проектных институтов Гипростройдормаш, Гипротяжмаш, Центрогипрошахт и др.ведущих институтов.

Редактор инж. П.А. Беспалов

Министерство угольной промышленности СССР	ПЕРЕЧЕНЬ производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения	ВНТП I7 - 80 Минуглепром СССР

I. В В Е Д Е Н И Е

Проектирование производственных зданий и наземных сооружений предприятий угольного машиностроения должно вестись в строгом соответствии с обязательным соблюдением утвержденных Госстроем СССР противопожарных норм проектирования зданий и сооружений (СНиП II-А.5-70), норм проектирования производственных зданий промышленных предприятий (СНиП II-М.2-72*), требований глав УП-3 "Электрооборудование взрывоопасных установок" и УП-4 "Электрооборудование пожароопасных установок", "Правил устройств электроустановок (ПУЭ) и Методики определения категорий технологических процессов, участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

Выбор допустимой минимальной степени огнестойкости здания (помещения) и наземных сооружений предприятий угольного машиностроения и исполнение располагаемого в них электрооборудования производить в соответствии с приведенными в "Перечне" категориями производств и классами помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

Классификацию помещений, смежных с взрывоопасными, производить по табл.УП-3-I ПУЭ с учетом настоящего "Перечня".

Внесен институтом Ростовгипрошахт	Утвержден Минуглепромом СССР 20 июня 1980 г.	Срок введения в действие 20 июня 1980 г.

2. КАТЕГОРИИ

технологических процессов механообрабатывающего, сборочного, инструментального, ремонтно-механического, электроремонтного, сварочного, заготовительного и деревообрабатывающего производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72[1]	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.I. Механообрабатывающее производство				
2.I.I. Обработка металлов резанием (станки без охлаждения огнеопасными жидкостями)	Металл и детали в холодном состоянии, кроме магниевых сплавов	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.I.2. Обработка металлов резанием (станки с огнеопасными охлаждающими жидкостями)	Металл в холодном состоянии, в т.ч. магниевые сплавы, смазочно-охлаждающие жидкости (масло индустриальное, сульфофрезол и т.п.) с температурой вспышки паров: выше 61°С	В[x])	П-I[x])	
2.I.3. Обработка металлов резанием (станки с силовой гидросистемой)	Металл (кроме магниевых сплавов), масла	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.I. Процессы хонингования и суперфиниширования деталей	Керосин и пр. с температурой вспышки паров выше 61°С	В[x])	П-I[x])	
2.I.5. Автоматные цехи, отделения, участки (станки с масляными системами и огнеопасными охлаждающими жидкостями)	Масла с температурой вспышки паров выше 61°С	В[x])	П-I[x])	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
2.I.6. Обработка на металлорежущих станках термореактивных пластических масс (текстолит, гетинакс....), кроме асбопластов	Отходы текстолита, гетинакса в виде мелкой стружки	В	П-IIа	
2.I.7. Участки обработки зубчатых колес (зубонарезные, зубофрезерные, зубошлифовальные, зубопротяжные, зубошевинговальные станки)	Смазочно-охлаждающие жидкости с температурой вспышки паров выше 61°С	В[x)]	П-I[x)]	
2.I.8. Станки для внутреннего шлифования	То же	В[x)]	П-I[x)]	
2.I.9. Промывка деталей и узлов:				
- в изолированном помещении	Моющие горючие жидкости с температурой вспышки паров:			
	до 28°С	А	В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	Моющие растворы на водной основе	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП 11-86-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечания
- в технологическом потоке	Моющие горючие жидкости с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iа	В радиусе 5м от границ взрывопожароопасного участка
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	В радиусе 5м от границ взрывопожароопасного участка
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	В радиусе 5 м от границ взрывопожароопасного участка
	свыше 61°С	В	П-I	В радиусе 3 м от границ пожароопасного участка
- в моющих машинах	Моющий раствор на водной основе	Д		Не взрывоопасные пожароопасные
	Моющие жидкости с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
2.I.IO. Цеховые кладовые, промежуточные кладовые, кладовые готовых деталей	Чистые заготовки и детали из металла, литье, поковки, детали и т.д.	Д		Не взрывоопасные пожароопасные

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ГОСТ 11-1.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
2.I.II. Цеховые и промежуточные кладовые, кладовые готовых деталей	Сгораемые изделия или изделия в сгораемой упаковке, сгораемые материалы	В	П-Па	
2.I.I2. Кладовые вспомогательных материалов	Хлопчато-бумажные обтирочные и другие твердые горючие материалы	В	П-Па	
2.I.I3. Эмульсионная мастерская	Масла и др. вещества с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
2.2. Сборочное производство				
2.2.I. Общая сборка на конвейере изделий на гусеничном и пневмоколесном ходу, оборудованных кабинами (тракторы, погрузчики)	Резино-технические материалы, шины, текстильные материалы, синтетические материалы, кожа, кожезаменители	В	П-Па	
2.2.2. То же, но с заправкой топливом и маслом	Горючие жидкости с температурой вспышки паров: до 28°С	А В радиусе 5м от изделия	В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б В радиусе 5 м от изделия	В-Iа	
	от 45°С до 6I°С	Б В радиусе 5 м от изделия	П-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	выше 61°С	В В радиусе 5 м от изделия	П-I	
2.2.3. Узловая и общая сборка изделий типа емкостей (цистерны, пантоны) с изоляцией негорючими материалами или без изоляции	Детали и узлы металлопроката в холодном состоянии	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
2.2.4. То же, но с изоляцией горючими материалами	То же, пластмасса, резина, дерево и др.	В	П-IIа	
2.2.5. Узловая и общая сборка металлоконструкций без применения горючих материалов	Металлопрокат и детали из него	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
2.2.6. Узловая и общая сборка изделий типа: электрифицированного, ручного инструмента, пневмоинструмента, пневмо и гидроцилиндров, металлических корпусов, огнетушителей, решетчатых конструкций	Детали и узлы из проката в холодном состоянии	Д	То же	
2.2.7. Обмоточные работы: намотка катушек, якорей, сборка, укладка секций корпуса электродвигателей	Обмоточный провод, миткалевая лента, электроизоляционный картон, дерево	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП II-2.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.2.8. Лужение концов проводов, пайка	Припой в расплавленном состоянии. Припой ПОС и т.п.	Г	Не взрыво, не пожароопасные	
2.2.9. Мотороиспытательные стенды и станции (двигатели внутреннего сгорания)	Бензин, дизельное топливо и различные масла используемые в качестве топлива	Г	То же	
2.2.10. Испытательные стенды: испытание редукторов, коробок отбора мощности, гидроцилиндров, заправленных маслом	Масла различные с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
2.2.11. Узловая и общая сборка радиаторов, коробок отбора мощностей, распределительных коробок, панелей управления	Металл в холодном состоянии	Д	Не взрыво- не пожароопасные	
2.2.12. Испытание и сдача изделий на базе шасси на пневмо-колесном ходу (участки в технологическом потоке в выгороженном помещении)	Готовые изделия (входящие материалы: резина, текстиль и др.)	В	П-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
2.2.I3. Масляные ванны	Масло индустриальное и др. с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
2.2.I4. Места заправки топливом:				
бензином	Бензин с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа в 5-ти метровой зоне во все стороны от заправки	
дизельное топливо	"Дизельное топливо"ДЗ" с температурой вспышки паров от 28°С до 6I°С	Б	В-Iб в 5-ти метровой зоне во все стороны от заправки	
м а с л о м	Масло автотракторное, трансмиссионное и др. с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
2.2.I5. Участок починочных работ	Брезент, его заменитель, тактиль	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-м.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.2.I6. Сушильно-пропиточный участок	Толуол, РС-4, и др. вещества с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
2.2.I7. Комплектовочные кладовые, кладовые вспомогательных материалов	Детали и узлы из металлов, резино-технические изделия, изделия в сгораемой упаковке, обтирочные материалы	В	П-Па	
2.2.I8. Инструментально-раздаточные кладовые	Инструмент в сгораемой упаковке на сгораемых стеллажах	В	П-Па	
	Инструмент без сгораемой упаковки и на металлических стеллажах без консервации	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.2.I9. Площадки хранения резино-технических изделий и изделий из пластмасс	Шины и другие резино-технические изделия, пластмассы	В	П-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-м.2-72	Класс помещения и опасной зоны по классификации по ПУЭ	Примечание
2.3. Инструментальное производство				
2.3.1. Участок электроимпульсных станков	Масла, керосин и пр. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б	В-Iб	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
2.3.2. Слесарно-сборочные работы	Металл в холодном состоянии	Д	Не взрывоне пожароопасные	
2.4. Ремонтно-механическое производство				
2.4.1. Участок промывки (отдельностоящие ванны)	Моечные жидкости с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б	В-Iб	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
2.4.2. Нагрев деталей в электромасляной ванне	Масло индустриальное, температура вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
2.4.3. Участок слесарно-сборочных работ (разборка, сборка оборудования)	Металл в холодном состоянии	Д	Не взрывоне пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.5. Электроремонтное производство				
2.5.I. Участок заготовки и намотки проводов	Лента киперная, картон изоляционный, лента миткалевая, трубка	В	П-IIа	
2.5.2. Участок пропитки и сушки электрических машин, катушек	Толуол, РС-1, и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
2.6. Сварочное производство				
2.6.I. Сборка, сварка, пайка и правка с подогревом	Черный и цветной металл (кроме магниевых сплавов), кислород, ацетилен, пропан-бутан, природный газ (в качестве топлива)	Г	Не взрывоопасное пожароопасное	
2.6.2. Электрическая сварка, наплавка, полуавтоматическая, ручная и автоматическая в среде защитных газов и под слоем флюсов. Электроконтактная сварка	Детали из проката черных и цветных металлов	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП II-I.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечания
2.6.3. Металлизация (процесс с выделением искр)	Детали из черного или цветного металла, алюминий, цинк	Г	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.6.4. Вакуумная металлическая установка для пластмасс (изолированное помещение)	Детали из пластмасс, спирт этиловый, эпоксидно-полиамидная композиция на основе Э-4I	А	В-Iа в радиусе 5-ти метров от открытых проемов установки	
2.6.5. Испытание сварных швов на плотность при помощи смачивания кистью или тампоном	Керосин, температура вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
2.6.6. Испытание, герметичности сварных швов резервуаров. Емкости открытые или закрытые	Вода (наливом)	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.6.7. Кладовая сварочных материалов	Электроды, флюсы в сгораемой упаковке	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП II-12-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.6.8. Кладовая вспомогательных материалов	Обтирочные материалы (хлопчатобумажные)	В	П-IIа	
2.7. Заготовительное производство ЦМК				
2.7.I. Газовая (пламенная) резка металла	Прокат черных металлов (кроме магниевых сплавов). Кислород, природный газ, ацетилен, керосин, пропан-бутан	Г	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.7.2. Механическая резка металла на пресс-ножницах, пилах, механических, роликовых прессах с точечной системой смазки	Прокат черных и цветных металлов (кроме магниевых сплавов) в холодном состоянии	Д	То же	
2.7.3. Механическая резка пластиков, армированных термореактивных пластмасс на пресс-ножницах	Пластмассы, гетинакс, текстолит, асботекстолит, асботетинакс, древеснослоистые пластики в твердом состоянии	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.7.4. Механическая резка слоистых армированных термореактивных пластмасс на разрезных станках с мелким зубом	Пыль слоистых пластиков гетинакса, текстолита и др. горючие пыли с нижним пределом взрываемости: до 65 г/м3	Б	В-Па	
	выше 65 г/м3	В	П-Па	
2.7.5. Штамповка и гибка деталей на оборудовании любой мощности с точечной системой смазки	Прокат черных и цветных металлов (кроме магниевых) в холодном состоянии	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
2.7.6. Штамповка и гибка деталей на гидравлическом оборудовании любой мощности	Масло индустриальное и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	Д	То же	В случае оборудования этих участков устройствами против распространения пожароопасных веществ (поддоны и др. стационарными установками тушения пожаров. В противном случае категория В класса П-I (см. СН-463-74 - п.39)

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.7.7. Склад металла	Прокат из чёрных и цветных металлов (кроме магниевых) в холодном состоянии	Д	Не взрывонепожароопасные	
2.7.8. Склад штампов, кладовая шаблонов и оснастки	Штампы в холодном состоянии, режущий инструмент	Д	То же	
2.7.9. Инструментально-раздаточная кладовая	Инструмент в огораемой упаковке или горючей смазке	В	П-IIа	
2.7.I0. Кладовая вспомогательных материалов	Ветошь, бумага, картон	В	П-IIа	
2.8. Деревообрабатывающее производство				
2.8.I. Цеха (участки) деревообрабатывающие, тарные, деревомодельные, ремонтно-строительные	Пиломатериал, деревянные изделия, древесные отходы, фанера и т.п.	В	П-IIа	
2.8.2. Сушильные камеры	Пиломатериал	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
2.8.3. Окраска в камерах дереводеталей и узлов	Перхло, краски, лаки на масляной основе с температурой испышки паров выше 61°С	В	П-I в радиусе 3 метров от открытых проемов камеры	
2.8.4. Шлифовка поверхности дереводеталей (шлифовальные и полировальные станки)	Древесная пыль с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б	В-Па	
2.8.5. Отделение (участок) антисептирования тары и древесины	Пентахлорфенолят натрия, медный купорос, двухромовокислый калий, уксусная кислота, древесина	В	П-Па	

3. КАТЕГОРИИ

технологических процессов, цехов (участков) окраски, металлопокрытий, консервация и упаковки по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещения по ПУЭ	Примечание
3.I. Производство окраски деталей, узлов и готовых изделий				
Процесс нанесения на детали, узлы и готовые изделия лакокрасочных материалов, содержащих огнеопасные растворители (процесс в камере)	Лакокрасочные материалы на растворителях типа:			
3.I.I. Метод пневматического и безвоздушного распыления	Р-4,РС-4, растворитель 646 и др.с температурой вспышки паров до 28°С	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 метровая зона от проемов камеры	В-Iа в камере; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В_Iа	Если общая площадь камер не превышает 200м² или 10% площади основного помещения. В противном случае все помещение А
	Уайт-спирит, сольвент каменноугольный и др. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная зона в 5 м от проемов камеры	То же	То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 45°С до 61°С	Б Объем камеры взрывоопасен взрывоопасная зона в 5 м от проемов камеры	П-I	См. примечание п.3.I.I.
	выше 61°С	В	П-I	
3.I.2. Метод окраски в электростатическом поле	РЭ-I и др. растворители с температурой вспышки паров: до 28°С	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб; в радиусе 5 м от проемов камеры В-Iб	То же
	от 28°С до 45°С	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	То же	-"-
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	
3.I.3. Методом струйного облива и окунанием:	Р-4 и др. растворители с температурой вспышки паров: до 28°С	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная зона 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iа; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-Iа	-"-

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 28°С до 45°С	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iа; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-Iа	См.примечание п.3.I.I.
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	То же
3.I.4. Процесс сушки деталей, узлов и готовых изделий, покрытых лакокрасочными материалами с огнеопасными растворителями (процесс в камере):	Лакокрасочные материалы, наносящиеся на поверхность деталей, готовых изделий с растворителями, у которых температура вспышки паров: до 28°С	А Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-Iб	Концентрация растворителей в рабочем пространстве сушильных камер не должна превышать 50% нижнего предела взрываемости, в противном случае В-Iа, далее см.примечание п.3.I..

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 28°С до 61°С	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб; в радиусе 5 м от открытых проемов камеры В-Iб	См. примечание п.3.I.I.
3.I.5. Процесс подготовки поверхности деталей и узлов готовых изделий в водных химических растворах окунанием или струйным обливом под окраску (процесс в камере)	Водные растворы, щелочей, солей, минеральных кислот	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
3.I.6. Процесс сушки деталей и готовых изделий после подготовки поверхности в водных химических растворах (процесс в камере)	Вода	Д	То же	
3.I.7. Процесс нанесения на детали, узлы негорючих водоразбавляемых материалов, методом электрофореза, окунания, струйного облива, распыления (процесс в камере)	Водяные растворы грунтов и эмалей	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.I.8. Процесс сушки деталей, узлов и готовых изделий, покрытых водоразбавляемыми лакокрасочными материалами (процесс в камере)	Водоразбавляемые лакокрасочные материалы	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.I.9. Процесс охлаждения окрашенных деталей, узлов и готовых изделий, узлов и готовых изделий после сушки (процесс в камере)	Высохшие лакокрасочные покрытия (водоразбавляемые краски)	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.I.I0. Процесс подготовки поверхности деталей, узлов и готовых изделий, узлов и готовых изделий протиркой растворителями вручную (процесс в камере)	Растворители с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б Объем камеры взрывоопасен, взрывоопасная 5 м зона от проемов камеры	В-Iа, в радиусе 5 м от проемов камеры В-Iа	См. примечание п.3.I.I
	от 45° до 6I°С	То же	П-I	
	выше 6I°С	В	П-I	
3.I.II. Цехи (отделения, участка) окраски и грунтовки мелких, средних и крупных деталей, узлов и изделий в сборе	Растворители с температурой вспышки паров: До 28°С	А	В-Iа	
	от 28°С до 6I°С	Б	В-Iб	
	выше 6I°С	В	П-I	

вп

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	Водоразбавляемые краски	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.2. Краскоприготовительное отделение				
3.2.1. Процесс разведения лакокрасочных материалов с огнеопасными растворителями до рабочей вязкости (в изолированном помещении)	Растворители с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-I	
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
3.2.2. Лаборатории и кладовые лакокрасочных материалов	Растворители с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
3.2.3. Процесс нанесения грунта и лакокрасочных покрытий методом пневмораспыления (на решетках)	Лакокрасочные материалы на растворителях с температурой вспышки паров: до 28°С	А Пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия	В-Iа пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия В-Iа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа, пятиметровая зона во все стороны от окрашиваемого изделия	
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
3.3. Производство очистки, антикоррозионной обработки металла				
3.3.I. Механическая очистка профильного и листового проката в дробеметных камерах	Стальная чугунная дробь	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.3.2. Химическая обработка металла в стационарных ваннах и многопозиционных автоматах	Соляная кислота, нитрит натрия, хромовый ангидрид, едкий натр, карбонат меди, тринатрий фосфат и т.п.	Д	То же	
3.3.3. Нанесение слоя фосфатирующего или защитного грунта пневмораспылением (процесс в камере)	Растворители типа: 646, Р-4, этилового спирта и др. с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iа, в объеме камеры и в	
		Объем камеры взрывоопасен,		

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
		взрывоопасная 5 м зона от проемов камеры	радиусе 5 м от проемов	
3.3.4. Нанесение слоя фосфатирующего или защитного грунта в электростатическом поле (процесс в камере)	Р-4,646, этиловый спирт и др. с температурой вспышки паров до 28°С	То же	В-Iб, в объеме камеры и в радиусе 5 м от проемов	
3.3.5. Ультразвуковая очистка труб в ваннах и автоматизированных линиях	Водные растворы химических веществ	Д	Не взрывоне пожароопасные	
3.3.6. Клацовая химикатов	Не горючие материалы	Д-	Не взрывоне пожароопасные	
3.4. Производство пенополиуретановых покрытий				
3.4.I. Подготовка поверхности				
Обезжиривание и сушка с применением горючих материалов (процесс в камере):	Легковоспламеняющиеся вещества с температурой вспышки паров до 28°С	А		
		В объеме камеры и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	В-Iа в объеме камеры, 5 м зона во все стороны от открытых проемов В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б		
		В объеме камеры и 5 м зона во все	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
		стороны от открытых проемов		
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	П-I для обезжиривания В-Iб для сушки
3.4.2. Обезжиривание и сушка с применением негорючих материалов	Водные растворы: Соды кальцинированной, хромового ангидрида, тринатрий фосфата, эмульгаторы ОП-7 или ОП-10	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.4.3. Обезжиривание и сушка на решетках и рабочих местах сборки с применением горючих растворителей	Бензин и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А Пятиметровая зона во все стороны от поверхности изделий (габаритов решетки)	В-Iа- пятиметровая зона во все стороны от поверхности изделия (габаритов решетки) В-Iа	
	Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б Пятиметровая зона во	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
		все стороны от поверхности изделия (габаритов решетки)		
	от 45°С до 61°С	Тоже	П-I	П-I для обезжиривания
3.4.4. Нанесение слоя пенополиуретана в камерах напыления	Пенополиуретан ПШУ-13Н Полиэфир П-3 триэтиламин, др. с нижним пределом взрываемости менее 65 г/м3	Б Объем камеры и пятиметровая зона во все стороны от открытых проемов камеры	В-Па в объеме камеры и пятиметровая зона от открытых проемов камеры В-Па	См. примечание п.3.I.I.
3.4.5. Клацовая химкатов	То же	Б	В-Iа	
3.5. Производство полимерных покрытий				
3.5.I. Обезжиривание в ваннах с применением легковоспламеняющихся материалов	Бензин и др. вещества с температурой вспышки паров: до 28°С	А Объем ванны и 5 метровая зона во все стороны от открытых проемов	В-Iа объем ванн, 5 м зона во все стороны от открытых проемов В-Iа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
	от 28°С до 45°С	Б Объем ванны и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	В-Iа Объем ванны и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	
	От 45°С до 61°С	То же	П-I	
3.5.2. Обезжиривание в агрегатах с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, хромовый ангидрид, тринатрий фосфат и др.	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
3.5.3. Сушка изделий после обезжиривания в сушильных камерах:				
- с применением горючих материалов	Бензин и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А Объем камеры и 5 м зона от открытых проемов камеры	В-Iб объем камеры; 5 м зона от открытых проемов камеры В-Iб	См. примечание п.3.I.
- с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, тринатрий фосфат, вода и др.	Д	Не взрыво, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-м.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечания
3.5.4. Нанесение слоя полимерного покрытия в ваннах напыления или агрегатах проходного типа	Полистирол, полимерная смола, полиэтилен и др. горючие пыли с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б В ванне и 5 м зона во все стороны от открытых проемов	В-Па, в ванне и 5 м зона во все стороны от открытых проемов В-Па	
3.5.5. Оплавление полимерного покрытия в электронагревательных печах				
- участок (помещение приготовления полимеров)	То же	Б В объеме помещения	В-Па	
Кладовая полимеров	-"-	Б	В-Па	
3.6. Производство гальванических покрытий				
3.6.I. Цехи гальванических покрытий	Водные растворы кислот, щелочей и солей	Д	Не взрывно, не пожароопасные	
3.6.2. Участок обезжиривания органическими растворами	Органические растворы: уайт-спирит, и др. с температурой вспышки паров; от 28°С до 45°С	Б В объеме ванн и 5 зона от бортов ванн	В-Iб в объеме ванн; 5 м зона от	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по Правилам по ПУЭ	Примечание
		во все стороны	бортов ванн В-Iб	
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	
3.6.3. Кладовая химикатов и органических растворителей	Кислоты, щелочи, соли	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
	Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
3.6.4. Участок приготовления, корректирования, раздачи электролитов, кислот	Кислоты, щелочи, соли	Д	Не взрыво-непожароопасные	
3.6.5. Шлифовально-полировальный участок	Керосин, масло веретенное и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
3.6.6. Участок ремонта и изоляции подвесок	Смола ПФ-4, дибутилфталат технический и др. вещества с температурой вспышки паров до 61°С	В	П-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72*	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.6.7. Участок приготовления цианистых растворов	Цианистые медь, натрий, цинк, вода	Д	Не взрывоопасно, не пожароопасные	
3.7. Производство горячего цинкования				
3.7.1. Подготовка поверхности:				
- обезжиривание в ваннах и агрегатах	Едкий натр, тринатрий фосфат	Д	То же	
- травление в ваннах и агрегатах	Серная кислота, эмульгатор ОП-7	Д	-"-	
- флюсование в ваннах и агрегатах	Хлористый цинк, хлористый аммиак	Д	-"-	
3.7.2. Сушка изделий в сушильных камерах после промывки подготовленных поверхностей	Капли воды после промывки	Д	Не взрывоопасно, не пожароопасные	
3.7.3. Нанесение на изделия слоя цинка в ваннах горячего цинкования	Расплавленные цинк, свинец и гарт цинка	Г	То же	
3.7.4. Удаление излишков цинка встряхиванием на решетках или вручную	Капли расплавленного цинка	Г	-"-	
3.7.5. Кладовая цинка	Чушки цинковые, свинцовые	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
3.7.6. Кладовая химикатов	Тринатрий фосфат и др. не огнеопасные химикаты	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
3.7.7. Кладовая кислот	Серная кислота, соляная кислота	В	П-I	Письмо ДепГПИ № I7-02/II от I5.08.73 (категория В)
3.7.8. Помещение для приготовления и централизованной раздачи раствором	Кислоты серная и соляная, химикаты для подготовки поверхности	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
3.8. Производство консервации и упаковки деталей и готовых изделий				
3.8.I. Цехи (отделения, участки) консервации и упаковки,	Древесина, картон, бумага, масла, и другие органические материалы	В	П-IIа; П-I (в зависимости от применяемого материала)	П-I для масел
3.8.2. Подготовка поверхности				
Обезжиривание в установках и моечных машинах с применением негорючих материалов	Сода кальцинированная, тринатрий фосфат, жидкое стекло "Прогресс", хромпик калиевый	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.8.3. Очистка и обезжиривание на решетках и рабочих столах с применением горючих материалов	Бензин легкий и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А Пятиметровая зона во все стороны от изделия	В-Iа, пятиметровая зона во все стороны от изделия В-Iа	
	Уайт-спирит, трихлорэтилен и др. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б Пятиметровая зона во все стороны от изделия	То же	
	от 45°С до 61°С	То же	П-I	
3.8.4. Консервация изделий в установках периодического или непрерывного действия (ванна, консервационные конвейерные линии) методом распыления консервирующего вещества	Смазки К-17 ЦС-2, ГИЗ-54П АМС-3, ПВК и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В В объеме установок и пятиметровая зона во все стороны от открытых проемов	П-I, трехметровая зона во все стороны от открытых проемов по горизонтали	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.8.5. Консервация изделий на рабочих столах методом намазывания консервирующего вещества	Смазка К-17, ЦС-2, АМС-3 и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В Пятиметровая зона от консервируемого изделия	П-I трехметровая зона от консервируемого изделия по горизонтали	
3.8.6. Консервация изделия ингибиторами на рабочих местах	Ингибиторы типа: НДА, Г-2, КЦА, тринатрий фосфат, кальцинированная сода	Д	Не взрывоопасное пожароопасное	
	Ингибированная бумага	В	П-Па	
3.8.7. Консервация изделий с применением чехлов из полимерных пленок с силикагелевым осушителем	Полиэтиленовая пленка, силикагель ШСМ КСМ или ШСМ. Парафинированная бумага	В	П-Па	
3.8.8. Упаковка изделий на рабочих местах с применением упаковочной техники	Картон гофрированный, рогожка, деревянная тара, пиломатериалы, липкая лента, ингибированная бумага и другие горючие материалы	В	П-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.8.9. Кладовые хранения тары и упаковочных материалов	Картон, рогожка и др. горючие материалы	В	П-IIа	
3.8.10. Кладовые готовых изделий и комплектовочных материалов	Готовые изделия в сгораемой упаковке, ЗИП	В	П-IIа	
3.8.11. Кладовые масел и смазок	Масла и сгораемые смазки с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
3.8.12. Кладовая несгораемых материалов	Химикаты типа: кальцинированная сода, тринатрий фосфат, жидкое стекло и т.п.	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
3.8.13. Процесс подготовки поверхности деталей и узлов в водных химических растворах окунанием или струйным обливом	Водные растворы щелочей, солей, минеральных кислот	Д	То же	
3.8.14. Процесс сушки деталей и узлов после подготовки поверхности в водных химических растворах (процесс в камере)	Пары воды, горячий воздух с температурой 80÷120°С	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
3.8.I5. Процесс нанесения на детали и узлы водных растворов ингибиторов (окунанием или струйным обливом)	Водные растворы ингибиторов (нитрит натрия и другие)	Д	Не взрывоне пожароопасные	
3.8.I6. Процесс подготовки поверхности деталей и узлов в органических растворителях	Деароматизированная жидкость, дизельное топливо с температурой вспышки паров выше 6I °С	В	П-I	
3.8.I7. Процесс нанесения на детали и узлы масел и смазок (консервация)	Масло индустриальное или смазка типа НТ и др. с температурой вспышки паров выше 6I °С	В	П-I	
3.8.I8. Процесс упаковки (завертки) узлов и деталей	Бумага ингибированная, парафинированная, пленка полиэтиленовая	В	П-Па	
3.8.I9. Процесс нанесения герметизирующего состава на детали и узлы	Смесь петролатума и церезина и др.	В	П-I	

4. К А Т Е Г О Р И И

технологических процессов литейного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-2.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.I. Цехи чугунного и стального литья				
4.I.I. Хранение шихтовых материалов	Металлическая шихта, отходы механических цехов	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.I.2. Хранение ферросплавов	Железо кремнистое, марганцовистое	В	П-Па	
4.I.3. Хранение магния	Магний металлический в чушках	В	П-Па	
4.I.4. Хранение литейного кокса в бункерах или закромах	Кокс литейный	В В емкости и в радиусе 5 м от бункеров	П-Па в емкости и в радиусе 3 м от бункеров	
4.I.5. Подогрев шихты, прокалка руды и ферросплавов в газовых печах	Железная руда ферросплавы, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.I.6. Огневая резка шихты	Металлическая шихта, природный газ (мазут), кислород, керосин и др.	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
Склад формовочных материалов				
4.I.7. Хранение угольной пыли в силосах, бункерах	Каменноугольная пыль с нижним пределом взрываемости:			
	менее 65 г/м3	Б	В-IIа	
	более 65 г/м3	В	П-II	
4.I.8. Хранение в бункерах и в силосах пылевидных смол и порошков	Пыль фурановых, фенольных смол и пр. с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б	В-IIа	
4.I.9. Хранение в бункерах фенолоформальдегидных смол	Пылевидные фенолоформальдегидные смолы и др. нижний предел взрываемости выше 65 г/м3	В	П-II	
4.I.I0. Хранение в силосах (бункерах) формовочных материалов (негорючих)	Песок кварцевый, глина огнеупорная, бетонит, маршалит	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.I.II. Сушка песка и глины	Песок кварцевый, глина огнеупорная, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-4.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.I.I2. Хранение крепителей типа ГТФ	ГТФ и др. с температурой вспышки выше 6I°С	В	П-II в радиусе 3 м от емкости	
4.I.I3. Хранение крепителей типа: КО, СБ, СП, П, ТП и др.	Кубовые остатки синтетических кислот; растворенных в уайт-спирите в отношении I:I с температурой вспышки паров от 28°С до 6I°С	Б В объеме помещения и в радиусе 5 м от открытых проемов помещения	В-Iа в объеме помещения; в радиусе 5 м от открытых проемов помещения В-Iа(В-Iб)хх)	
4.I.I4. Хранение концентрата сульфитно-спиртовой барды (ССБ) и приготовление крепителей на его основе	Концентрат ССБ в твердом виде и др.с температурой вспышки паров до 6I°С	В	П-II в радиусе 3 м от бункеров и оборудования	
4.I.I5. Хранение крепителей типа жидкого стекла	Жидкое стекло	Д	Не взрывоне пожароопасные	
4.I.I6. Склад огнеупоров	Огнеупорный кирпич, сифонный припас, кирпичная крошка	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-м.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
Плавильное отделение				
4.I.17. Плавка металла в вагранках, дуговых, тигельных и индукционных печах	Шихтовые материалы, жидкий металл	Г	Не взрывоопасное пожароопасное	
4.I.18. То же, но с гидроприводом	То же и масла входящие в гидросистему	Г	То-же	
4.I.19. Помещение печных трансформаторов и маслонапорных станций	Трансформаторное масло, индустриальное и др. масла с температурой вспышки выше 6I °С	В	П-I	
4.I.20. Помещение мотор-генераторов	Мотор-генераторы, конденсаторные батареи	Г	Не взрывоопасное пожароопасное	
4.I.2I. Участок ремонта и сушки ковшей и тигелей	Огнеупорные материалы, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	То же	
Смесеприготовительное отделение				
4.I.22. Приготовление песчано-глинистых и жидкостекольных формовочных и стержневых смесей	Кварцевые пески, глина огнеупорная, жидкое стекло, графит	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
4.I.23. Приготовление формовочных смесей с использованием сухой каменноугольной пыли	Каменноугольная пыль с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б	В-Па	
	Кварцевый песок, глина огнеупорная	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.I.24. Приготовление стержневых смесей на крепителях типа ГТФ, КО, СП, СБ, П, ПТ	Генераторная тяжелая фракция сланцевой смолы	В	П-II	
	Формовочные пески	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
	Кубовые остатки синтетических кислот растворенных в уайт-спирите в отношении I:I с температурой вспышки паров от 28°С до 45°С	Б	В-II	
4.I.25. Приготовление стержневых смесей с применением фурановых смол и катализаторов	Смеси, пески формовочные, ортофосфорная кислота и др.	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
	Фурановые смолы в виде пыли с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б	В-Iа; в радиусе 5 м от оборудования В-Iа (В-Iб) xx)	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-2.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	Этиловый спирт и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа; в радиусе 5 м от оборудования В-Iа	
4.I.26. Приготовление холодно-твердеющих смесей	Смола в виде жидкостей МФ-I7, М-I9-62Б, спирт фурфуриловый и др. с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
	Ортофосфорная кислота, песок формовочный и др. негорючие материалы	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
Формовочно-заливочное, выбивное отделение				
4.I.27. Изготовление литейных форм на формовочных машинах, полуавтоматах, механизированных и автоматизированных линиях без гидроприводов и гидроагрегатов	Негорючие формовочные смеси	Д	То же	
4.I.28. То же, с гидроприводами, гидроагрегатами	То же, минеральные масла, входящие в конструкцию машин, керосин с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.I.29. Участки сушки и поверхностной подсушки литейных подуформ	Литейные подуформы, природный газ или мазут в качестве топлива	Г	Не взрыво-не пожароопасные	
4.I.30. Изготовление отливок на кокильных станках с гидроприводом	Жидкий металл, масла, входящие в конструкцию машины	Г	То же	
4.I.3I. Изготовление отливок на кокильных станках с пневмо- или механическим приводом	Жидкий металл	Г	-"-	
4.I.32. Участки заливки и выбивки форм	Жидкий металл. Отливки с температурой до 500°С	Г	-"-	
Стержневое отделение				
4.I.33. Изготовление стержней на стержневых машинах, автоматах и линиях	Стержневые смеси песчано-глинистые и на крепителях ГТФ, СБ, СП, КО, жидкого стекла и т.п.	Д	-"-	
4.I.34. Изготовление стержней по горячей оснастке с газовым или электрическим обогревом до 250°С	Стержневые смеси на основе фурановых смол, стержневые ящики	Г	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
4.I.35. Изготовление стержней из холоднотвердеющих смесей	Песок, формовочный, смолы МОР-I7, МФ-I9-626, фурфуриловый спирт и др. с температурой вспышки выше 6I°С	В	П-I	
4.I.36. Сушка стержней	Природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрывоопасное пожароопасное	
4.I.37. Окраска стержней	Противопригарные краски (водный раствор)	Д	То же	
4.I.38. Промежуточный склад хранения стержней	Сухие стержни	Д	-"-	
Термообрубное отделение				
4.I.39. Огневая резка литников и прибылей, газопламенная строжка, заварка дефектов литья	Отливки, природный газ, кислород, керосин, электросварочные аппараты	Г	-"-	
4.I.40. Обрубка, зачистка на обдирочных станках, очистка литья в дробеметных камерах и барабанах:	Отливки, абразивные круги, металлическая дробь или песок	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НИП II-А.2-72*	Класс помещения и опасной зоны по размещения по ПУЭ	Примечание
Вспомогательные отделения и участки				
4.I.4I. Промежуточные склады металлической оснастки	Модели, подмодельные плиты и т.д.	Д		Не взрывоне пожароопасные
4.I.42. Промежуточные склады деревянной оснастки	То же, деревянные	В		П-Па
4.I.43. Ремонтно-механические мастерские	Станки с точечной системой смазки	Д		Не взрывоне пожароопасные
4.I.44. Цеховые экспресс-лаборатории	Мебель, приборы, химикаты, кислоты, щелочи, соли и др.	В		П-Па
4.2. Цехи цветного литья				
Категории аналогичных технологических процессов смотреть в разделе - цехи чугунного и стального литья, п.4.I.				
4.2.I. Очистка и обдирка алюминиевых отливок	Отливки, алюминиевая пыль, нижний предел взрываемости до 65 г/м3	Б		В-II
4.2.2. Очистка и обдирка отливок из магниевых сплавов	Отливки, магниевая пыль, нижний предел взрываемости до 65 г/м3	Б		В-II

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечания
4.2.3. Обезжиривание литья перед пропиткой	Тетрахлорэтилен и др. с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан) и др. негорючие материалы	Д	Не взрывоне пожароопасные	
4.2.4. Пропитка отливок пропиточным составом	Смола ПН-30I -100%, паста- I,5% (состав пасты: перекись бензола-50%, бутилфталат-20%, стирол - 50%) и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
4.2.5. Приготовление пасты для пропиточного состава	То же	А	В-Iа	
4.3. Цехи литья по выплавляемым моделям				
4.3.I. Склад шихтовых материалов	Металлическая шихта	Д	Не взрывоне пожароопасная	
4.3.2. Склад формовочных материалов:				
- хранение пылевидного кварца	Пылевидный кварц	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
- хранение буроугольного воска в емкостях	Буроугольный воск с нижним пределом взрываемости пыли до 65 г/м3	Б	В-Па	
- хранение растворителя в емкостях в специальном отсеке склада	Ацетон и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
- хранение этилсиликата в емкостях в специальном отсеке склада с непосредственным выходом наружу	Этилсиликат (эфир ортокремниевой кислоты), температура вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
- хранение парафина в таре (деревянных бочках)	Парафин	В	П-Па	
- хранение синтетического церезина в емкостях	Церезин	В	П-I	
- хранение борной кислоты в емкостях	Борная кислота	Д	Не взрывоне пожароопасные	
- хранение огнеупорной глины в силосах (закромах)	Глина	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
- хранение кислот	Соляная кислота, серная кислота	В	П-I	Письмо Госгортехнадзора № I7-02/II от I5.08.73г. (категория В)
4.3.3. Плавильное отделение				
Ковшовое отделение				
Приготовление огнеупорной обмазки	Кирпич, песок, глина	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	См. раздел 4.I.
Сушка ковшей в печах с газовым (мазутным) обогревом	Природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	То же	
4.3.4. Модельное отделение				
Приготовление модельных составов	Парафин, церезин с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
	Буроугольный воск, нижний предел взрываемости до 65 г/м3	Б	В-Iа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.3.5. Изготовление модельных звеньев и блоков	Модельный состав: парафин, буроугольный воск, церезин	В	П-I	
Приготовление огнеупорного покрытия (с применением ацетона)	Смесь: парафин, буроугольный воск, церезин, маршалит, этилсиликат-32, ацетон, температура вспышки до 28°С	А	В-Iа	
Приготовление огнеупорного покрытия: (без применения ацетона)	Смесь: парафин, буроугольный воск, маршалит, этилсиликат	В	П-I	
4.3.6. Нанесение огнеупорного покрытия на модельные блоки	Этилсиликат и ацетон в составе огнеупорного покрытия	А	В-Iа; в радиусе 5 м от проемов оборудования В-Iа (В-Iб)хх)	
4.3.7. Процесс отжига керамических форм в среде песка в печах с газовым обогревом	Керамические формы, кварцевый песок, природный газ	Г	Не взрывоопасное пожароопасное	
4.3.8. Сушка модельно-керамических блоков (в камерах в изолированных помещениях)	Аммиак, парафин, буроугольный воск, церезин, пылевидный кварц	Б	В-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СаВП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.3.9. Выплавка модельного состава из керамических блоков	Модельный состав (парафин, буроугольный воск, церезин) вода с температурой 80°С	В	П-I	
4.3.10. Сушка и прокалка керамических блоков	Керамические блоки, пары воды, природный газ (мазут) в качестве топлива	Г	Не взрывоне пожароопасные	
4.3.11. Заливка керамических блоков жидким металлом	Жидкий металл	Г	То же	
4.3.12. Выбивка и охлаждение залитых блоков	Отливки, керамическая кошка, песок, кварцевый	Д	-"-	
4.3.13. Приготовление щелочного раствора	Вода, щелочь	Д	-"-	
4.3.14. Выщелачивание керамики из отливок	Вода, щелочь, керамика	Д	-"-	
4.3.15. Термообработка литья в печи с электрообогревом и защитной атмосферой	Защитная атмосфера: N_2-96%, CO-2%, H_2-2%	Г	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72*	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
4.3.I6. Приготовление защитной атмосферы из природного газа в генераторах с наличием горячего факела	Природный газ, защитная атмосфера примерного состава N_2 -96% CO -2% H_2-2%	Г	Не взрывоопасные пожароопасные	
4.3.I7. Склад литья (хранение в таре)	Отливки	Д	То же	
4.3.I8. Зачистка отливок	Отливки, наждачные круги	Д	-"-	
4.4. Цех оболочкового литья				
4.4.I. Плавильное отделение				См. раздел 4.I.
4.4.2. Смесеприготовительное отделение				
- приготовление плакированных смесей (в отдельном помещении)	Песок кварцевый	Д	Не взрывоопасные пожароопасные	
	Формальдегидная смола, нижний предел взрываемости до 65 г/м3	Б	В-Iб	
	Фурфурол	Б	В-II	
Формовочно-заливочно-выбивное отделение				
4.4.3. Изготовление оболочек на машинах с гидроприводами	Масло "Индустриальное" или "Цилиндровое" в закрытых			

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
и гидроагрегатами с газовым или электрическим обогревом	сосудах, входящие в конструкцию машины	Г	Не взрывоне пожароопасные	См. примечание п.2.7.6.
4.4.4. Спекание оболочек при температуре 450°С	Оболочки из плакированной смеси, природный газ в качестве топлива	Г	То же	
4.4.5. Участок заливки формы жидким металлом	Жидкий металл в разливочных ковшах	Г	-"-	
4.4.6. Участок выбивки и охлаждения залитых оболочковых форм	Отливки, оболочки в виде крошки	Д	-"-	
4.4.7. Стержневое отделение				См. п. п. 4.1.33+ 4.1.38.
Отделение очистки и термообработки деталей				
4.4.8. Участок огневой резки литников и прибылей	Отливки, природный газ, керосин, кислород	Г	-"-	
4.4.9. Зачистка отливок на обдирочных станках	Отливки, абразивные круги	Д	-"-	

5. КАТЕГОРИИ

технологических процессов кузнечно-штамповочного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-м.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
5.I. Кузнечно-штамповочные цехи				
5.I.I. Склад металла	Сортовой и калиброванный металлопрокат, заготовки, холодные поковки, штампы (без сгораемых материалов)	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
5.I.2. Заготовительное отделение с нагревом металла в печах	Сортовой металлопрокат, природный газ	Г	То же	
5.I.3. Кузнечно-штамповочное отделение с нагревом металла в печах до II50-I200°С	Сортовой прокат, заготовки, природный газ (мазут)	Г	-"-	
5.I.4. Склады остывающих поковок, штамповок (до и после термической обработки)	Нагретый металл	Г	-"-	
5.I.5. Помещения маслостанций систем смазки и гидроприводов	Масла: индустриальное-50, авиационное М-20 и т.п. с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
5,I.6. Правка, чеканка, холодная обрезка заусениц	Холодный металл	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещений по ПУЭ	Примечание
5.I.7. Тоннели и подвалы, предназначенные для сборки и транспортировки металлоотходов и обслуживания обрезных прессов	Металлоотходы, остывающий облой незначительная утечка масла индустриального	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
5.I.8. Термическая обработка поковок и штамповок	Поковки и штамповки в горячем состоянии	Г	То же	
5.I.9. Зачистка и контроль деталей по твердости	Отливки, поковки, штамповки, детали	Д	-"-	
5.I.I0. Промывка деталей при термической обработке	Детали, соцовый раствор (5-3%) с температурой 70-90°С или раствор тринатрий-фосфата с температурой 70-90°С и т.п.	Д	-"-	
5.I.II. Промывка в парах трихлорэтилена (вынести в отдельное помещение по санитарным требованиям)	Детали, трихлорэтилен (токсичен при соприкосновении с открытым пламенем образует фосген)	Б	В-Iа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
5.I.I2. Сульфоцианирование (вынести в отдельное помещение по санитарным требованиям)	Смесь цианистых солей и сернистых соединений:			
	Масла индустриальные различных марок в закалочных баках	Г	Не взрывоопасные	
5.I.I3. Помещения для хранения легковоспламеняющихся жидкостей в расходных емкостях	Метанол и др. жидкости с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 6I°С	Б	П-I	
	выше 6I°С	В	П-I	
5.I.I4. Помещения для хранения аммиака в баллонах	Аммиачная рампа на 4-I2 баллонов	Б	В-Iб	
5.I.I5. Пирометрическая	Приборы контроля температурного режима в печах	Д	Не взрывоопасные, не пожароопасные	
5.I.I6. Экспресс-лаборатории:				
а) без наличия в лаборатории горючих емкостей	Приборы контроля качества термообработки, металл	Д	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
б) при наличии в лаборатории горючих жидкостей	Горючие жидкости с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-II	
	Кислород	Б	В-Iб	

6. КАТЕГОРИИ

технологических процессов термической обработки металлов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
6.I. Термическое производство				
6.I.I. Отжиг, нормализация деталей из малоуглеродистой стали (печи с газовым или электрическим обогревом)	Раскаленный металл, по трубам в печи подается эндогаз или экзогаз	Г	Не взрыво, не пожароопасные	
6.I.2. Закалка и высокий отпуск в печи с газовым или электрическим обогревом	Раскаленный металл, индустриальные масла различных марок, по трубопроводам в печи подается эндогаз	Г	То же	
6.I.3. Закалка в масле и нагрев в соляных ваннах	Раскаленный металл, соли хлористого бария, калия, натрия, едкий натр, расплавленный в электрованнах, индустриальные масла различных марок	Г	-"-	
6.I.4. Цементация и нитроцементация (газовая)	Керосин, эндогаз, природный газ, пропан-бутан	Г	-"-	
6.I.4. Азотирование (газовое)	Аммиак в баллонах, нижний концентрационный предел воспламенения более I0%	Б	В-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ОНТП 11-м.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
6.I.5. Защита от цементации (отдельное помещение)	Каменноугольный толуол или каменноугольный бензол и т. п. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
6.I.6. Жидкостное цианирование и азотирование (выделить в отдельное помещение по санитарным требованиям)	Раскаленный металл, расплавленные цианистые соли в ваннах	Г	Не взрывоопасные, не пожароопасные	
6.I.7. Жидкостное азотирование	Раскаленный металл, расплав селитры в электрованнах	Г	То же	
6.I.8. Закалка с нагревом токами высокой частоты	Раскаленный металл, индустриальные масла различных марок	Г	П-I	
6.I.9. Борирование в соляных ваннах	Раскаленный металл, расплав буры	Г	Не взрывоопасные, не пожароопасные	
6.I.IO. Получение защитной атмосферы	Природный газ, пропан-бутан или метанол	Г	То же	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
6.I.II. Кладовые хранения цианистых солей	Цианистые соли в металлических барабанах	Д	Не взрывоопасные	
6.I.I2. Кладовые хранения веществ, применяемых для нейтрализации цинка	Хлорная известь	Д	То же	
6.I.I3. Маслоохладительные установки в подвале и каналы для маслопроводов	Масла типа: индустриальное-I2; 20 и т.п. с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-I	
6.I.I4. Отжиг, нормализация, отпуск, закалка в воде	Нагретые детали, вода	Г	Не взрывоопасные	
6.I.I5. Нагрев деталей в пламенной печи	Природный газ, детали	Г	То же	

7. КАТЕГОРИИ

складов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-1.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
7.1. Склады готовых изделий, комплектующих изделий, запасных частей, главные магазины				
7.1.1. Хранение несгораемых (металлических) изделий в металлической таре и поддонах	Несгораемые материалы	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
7.1.2. Хранение несгораемых (металлических) узлов и изделий с наличием сгораемых частей или сгораемых упаковок	Несгораемые изделия, сгораемые изделия и сгораемая упаковка: бумага, резина, дерево, ткань и т.д.	В	П-IIа	
7.1.3. Хранение сгораемых материалов	Резинотехнические изделия, бумага, текстиль, картон, дерево, войлок, поролон	В	П-IIа	
7.2. Склад готовой продукции				
Хранение готовой продукции на открытой площадке, включая погрузочно-разгрузочную и конвейерную площадку	Сгораемые материалы и узлы готовых изделий	В	П-III	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечания
7.3. Склад отделов главного механика, энергетика и капитального строительства				
Хранение несгораемых приборов, оборудования в сгораемой упаковке	Сгораемая упаковка: бумага, картон, дерево	В	П-IIа	
7.4. Центральный инструментальный склад				
Хранение законсервированного инструмента, упакованного в первичную сгораемую упаковку в металлической таре на металлических стеллажах	Сгораемая упаковка: бумага, картон	В	П-IIа	
7.5. Склад абразивных материалов				
7.5.1. Хранение абразивных кругов, абразивного инструмента на стеллажах в металлической таре	Несгораемые материалы	Д	Не взрыво- не пожаро-опасные	
7.5.2. То же, на деревянных стеллажах в деревянной таре	Несгораемые материалы, дерево	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
7.6. Склад металла, литья и поковок				
Хранение металла на металлических стеллажах и в штабелях	Сталь, чугун, алюминий, бронза, медь и т.п.	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
7.7. Склад стройматериалов и огнеупоров				
7.7.1. Хранение сгораемых стройматериалов:				
- в помещении	Дерево, рубероид и т.п.	В	П-IIа	
- на открытой площадке	То же	В	П-III	
7.7.2. Хранение несгораемых материалов в несгораемой упаковке	Стекло, цемент, известь, гашенная, огнеупорный кирпич и т.п.	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
7.8. Склад светлых нефтепродуктов				
7.8.1. Хранение светлых нефтепродуктов в подземных и наземных резервуарах, в таре на открытой площадке	Бензин, растворители и др. с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iг	До 20 м по горизонтали и вертикали от места открытого слива и налива. 5 м - от дыхательных и предохранительных клапанов

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iг	
	от 45°С до 61°С	Б	П-III	
	выше 61°С	В	П-III	
7.8.2. Хранение светлых нефтепродуктов				
в резервуарах, таре, в закрытых специальных помещениях	Бензин, растворители 646, сольвент, спирт этиловый и др. с температурой вспышки паров: до 28°С	А	В-Iа	
	от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
	выше 61°С	В	П-I	
7.8.3. Насосная станция (установка) для перекачки светлых нефтепродуктов	Нефтепродукты с температурой вспышки паров: до 28°С (бензин и др.)	А	В-Iа	
	от 28°С до 45°С (уайт-спирит и др)	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С (керосин осветительный)	Б	П-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	выше 61°С (дизельное топливо, ДС-I, Д-I, Д-II и др.)	В	П-I	
7.9. Склад масел				
7.9.I. Хранение масел в наземных и подземных резервуарах на открытой площадке	Масла различные с температурой вспышки паров выше 61°С	В	П-III	
7.9.2. Хранение масел в таре в закрытом помещении	То же	В	П-I	
7.9.3. Маслораздаточное помещение	То же	В	П-I	
7.I0. Склад мазута				
7.I0.I. Хранение мазута в резервуарах или таре на открытой площадке	Мазут топочный	В	П-III	
7.I0.2. Хранение мазута в резервуарах или таре в закрытых помещениях	То же	В	П-I	
7.I0.3. Насосная станция по перекачке мазута	-"-	В	П-I	При подогреве мазута до температуры вспышки и выше принимать категорию Б, класс В-Iа

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
7.II. Склад красок				
Хранение красок, приготовленных на огнеопасных растворителях в помещении	Р-ч.646 и др. с температурой вспышки паров до 28°С	А	В-Iа	
	Уайт-спирит и др. с температурой вспышки паров: от 28°С до 45°С	Б	В-Iа	
	от 45°С до 61°С	Б	П-I	
7.I2. Склад сжатых газов				
7.I2.I. Хранение горючих и взрывоопасных газов в баллонах	Ацетон, водород и т.п. с нижним пределом взрываемости до 10%	А	В-Iа	
	Аммиак	Б	В-Iб	
7.I2.2. Хранение газов, поддерживающих горение	Кислород -	Б	В-Iб	
7.I2.3. Хранение инертных газов	Газы типа: азот, углекислота и т.п.	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
7.I3. Склад химикатов и ядохимикатов				
7.I3.I. Хранение негорючих химикатов в несгораемой упаковке	Химикаты: сода кальцинированная, нитрат натрия, едкий калий, окись цинка, бисульфат натрия, полиакриламид и др.	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
7.I3.2. Хранение ядохимикатов	Ядохимикаты: цианистый калий, цианистый натрий	Д	То же	
7.I4. Склады крепителей				
7.I4.I. Склады горючих порошков	Порошки: фурановой смолы, фенольной смолы, бакелитовой смолы и т.п. с нижним пределом взрываемости до 65 г/м3	Б	В-IIа	
7.I4.2. Хранение крепителей, огнеопасных жидкостей	Этиловый спирт, ацетон и т.п. с нижним пределом воспламенения до 28°С	А	В-Iа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-I2-72	Класс помещения и опасной зоны по помещений по ПУЭ	Примечание
7.I4.3. Хранение твердых веществ	Перекись бензоила и т.п.	Б	В-Iа	
7.I5. Склад кислот				
7.I5.I. Хранение кислот в резервуарах на открытой площадке	Кислоты: азотная, серная, соляная	В	П-Ш	Письмо ЛенГПИ № 177/02/ II от I5.08. 73 (категория В)
7.I5.2. Хранение кислот в закрытых помещениях в таре, насосная станция по перекачке кислот	Тоже	В	П-Па	То же
7.I6. Центральный материальный склад в закрытом помещении				
	Спецодежда, канцелярские и хозяйственные товары, электротовары, и др.горючие материалы в упаковке из древесины, ткани, картона и т.п.	В	П-Па	
	Метизы смазанные жировой смазкой в деревянной таре и бумаге	В	П-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
	Цветные металлы, стальная проволока в штабелях с использованием горючих материалов (упаковочных)	В	П-IIа	
	Комплектующие изделия в картонной и деревянной упаковке	В	П-IIа	
7.17. Склад черных металлов и заготовок				
	Прокат, сортовой металл в металлических стеллажах	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
	Литье, поковки и штамповки в металлической таре на металлических стеллажах	Д	То же	
	Прокат в штабелях с использованием горючей упаковки, прокладок, амортизационных и консервационных материалов	В	П-IIа	

8. КАТЕГОРИИ

технологических процессов приготовления маслоэмульсионных жидкостей и транспортировки огнеопасных веществ по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-ц.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
8.I. Насосные установки по перекачке взрывопожароопасных жидкостей (в отдельных помещениях производственных зданий)	См.п.7.8.3.			
8.2. Цеховые кладовые хранения взрывопожароопасных жидкостей	См.п.7.8.2.			
8.3. Отделение приготовления масло-эмульсионных жидкостей	Масла различные, сульфофрезол и др. с температурой вспышки паров выше 6I°С	В	П-I	
8.4. Циркуляционные установки смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) в подвальном помещении	То же	В	П-I	
	Эмульсия, содовый раствор и т.п. на водной основе	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
8.5. Транспортировка по трубопроводам взрывопожароопасных жидкостей, включая и трубопроводы циркуляционных установок (в закрытых помещениях)	Растворители, дизельное топливо, керосин и др. жидкости с температурой вспышки паров: до 28°С	Категория производства определяется взрывопожароопасностью технологического процесса в данном помещении		Прокладка трубопроводов для транспортировки жидкостей с температурой вспышки до 6I°С включительно в подвалах не допускается
	от 28°С до 6I°С			
	выше 6I°С			

9. КАТЕГОРИИ

технологических процессов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности вспомогательных производств (цехов)

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по помещения по ПУЭ	Примечание
9. Вспомогательное производство				
9.I. Производство ацетилена				
9.I.I. Генераторный цех (цех разложения карбида кальция)				
- Генераторное отделение с газовыделениями от загрузки генераторов и при удалении ила	Карбид кальция	А	В-I	Справочник по технике безопасности, противопожарной технике и производственной санитарии (Том 3, стр.229 изд. "Суперстроение" 1972г.)
- Генераторное отделение с герметизированной загрузкой генераторов и удалением ила	То же	А	В-Iа	
- Газгольдерная. Отделение очистки ацетилена	Ацетилен	А	В-Iа	
- Перезарядная химических очистителей	-"-	А	В-I	
- Щелочная	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
- Промежуточный склад карбида кальция в барабанах	Карбид кальция	А	В-I	
- Раскупорочная барабанов с карбидом кальция	То же	А	В-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечания
- Навес для герметических контейнеров с карбидом кальция	Карбид кальция	А	В-Iг	
- Диспетчерская, КИП, щитовое помещение	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
- Инструментальная и материальная кладовая	-	Д	То же	
- Лаборатория	-	Б	П-I	
9.I.2. Цех компрессии ацетилена:				
- Компрессорная ацетилена	-	Д	В-Iа	
- Электромоторное отделение	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
- Компрессорная воздуха	-	Д	То же	
- Осушка ацетилена в герметизированных системах	-	А	В-Iа	
- То же, с газовыделением при периодической перезарядке осушителей	-	А	В-I	
- Инструментальная и материальная кладовая	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
9.I.3. Цех наполнения ацетиленовых баллонов				
- Наполнительная	Ацетилен	А	В-Iа	
- Отделение хранения баллонов (наполненных и использованных)	-"-	А	В-I	
- Навес для хранения баллонов (наполненных и использованных)	-"-	А	В-Iг	
- Отделение пневмообдувки баллонов	-	А	В-Iа	
- Отделение фреоновой холодильной установки	-	Д	Не взр не пожа опасны	
- Ремонтно-испытательная мастерская	-	А	В-Iа	
- Ацетанировочное отделение	-	А	В-Iа	
- Окрасочная (ручная, кистями)	-	Б	П-I	
- Окрасочная (пульверизаторами или в электростатическом поле)	-	Б	В-Iб	
- Отделение сушки баллонов	-	Б	В-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НиП II-2-72	Класс помещения и опасной зоны по помещений по ПУЭ	Примечание
- Помещение для разведения и хранения красок	-	А	В-Iа	
- Инструментальная и материальная кладовая	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
9.I.4. Илозые отстойники				
- Приемники для отстаивания ила	-	А	В-I	
9.I.5. Основные склады карбида кальция (в барабанах):				
- С естественной вентиляцией	-	А	В-I	
- С механической приточной вентиляцией периодического действия	-	А	В-Iа	
9.I.6. Газгольдеры ацетиленовые (наружные)	-	А	В-Iг	
9.I.7. Ацетиленовые распределительные установки	-	А	В-I	
- Разрядное отделение	-	А	В-I	
- Отделение хранения баллонов (наполненных и использованных)	-	А	В-I	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование помещений, наружных установок, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещений и наружных зон по ПУЭ	Примечание
9.2. Производство кислорода				
9.2.1. Разделение воздуха (все помещения)	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	На основании Инструкции по проектированию производства газообразных и сжиженных продуктов разделения воздуха. ВСН6-75 Минхимпром.
9.2.2. Очистка продуктов разделения воздуха:				
- машинное отделение	-	Д	То же	
- камеры выжигания углеводородов	-	Д	-"-	
- отделение контактных аппаратов	-	А	В-Iб	
9.2.3. Наполнение баллонов продуктами разделения воздуха:				
- наполнительная кислорода	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
- отделение хранения баллонов (наполненных и порожних)	-	Д	То же	
- газоанализаторная	-	В	П-I	
9.2.4. Хранение продуктов разделения воздуха в мокрых и сухих стальных газгольдерах (все помещения)	-	В	П-I	
9.2.5. Хранение газообразных продуктов в реципиентах:				
- отделение для реципиентов с продуктами разделения воздуха	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещений и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
- помещение для реципиентов с водородом	-	А	В-Iб	
9.2.6. Хранение сжиженных продуктов разделения воздуха (все помещения)	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
9.2.7. Газификация сжиженных продуктов разделения воздуха (все помещения)	-	Д	То же	
9.2.8. Отделение распределительных коллекторов всех продуктов разделения воздуха	-	Д	-"-	
9.2.9. Отделение для стоянки автомобильных газификационных установок	-	В	П-IIа	
9.3. Станция наполнения баллонов азотом и аргоном				
9.3.I. Мокрые газгольдеры для азота и аргона, а также хранилище для сжиженного газа	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по Правилам по ПУЭ	Примечание
9.3.2. Газификационные азотные и аргонные станции	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
9.3.3. Распределительные установки газообразного азота, аргона, производительностью не более 30 м куб м/час	-	Д	То же	
9.4. Газорегуляторные пункты				
9.4.1. Газорегуляторные пункты природного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха	-	А	В-Iа	"Типовой проект Мосгазпроект ТС-02-05 "Правила безопасности в газовом хозяйстве" 1971г. "Недра""
9.4.2. Газораздаточные станции сжиженного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха	-	А	В-Iа	Типовой проект №ТС-02-3/66, Мосгазпроект СН245-71, СНиП II-М. 2-72*)
9.4.3. Групповые установки сжиженного газа с нижним пределом взрываемости менее 10% к объему воздуха	-	А	В-Iа	То же

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
9.4.4. Углекислотные станции	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	"Типовой проект Гипрохолод "Правила техники безопасности на заводах сухого льд. и жидкой углекислоты СН245-71, СНиП II-М. 2-72*) СНиП II-92-76, СНиП II-А.5-70
9.4.5. Регазификационные станции (установки)				
- кислорода	-	Б	В-Iб	
- ацетилена	-	А	В-Iа	
- аммиака	-	Б	В-Iб	
- углекислоты	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
9.4.6. Углекислотные разрядные установки	-	Д	То же	То же
9.4.7. Компрессорные станции воздуха и других негорючих газов	-	Д	-"-	-"-

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещений и опасных зоны по ПУЭ	Примечания
9.5. Холодильные станции				
9.5.1. Холодильные станции на фреоне	-	Д	Не взрыво, не пожароопасные	"Правила техники безопасности на фреоновых холодильных установках", 1971г.
9.5.2. Холодильные станции на аммиаке	-	Б	В-Iб	"Правила техники безопасности на аммиачных холодильных установках", 1967г.

IO. КАТЕГОРИИ

прочих служб и помещений по взрывной,
взрывопожарной и пожарной опасности

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по размещению по ПУЭ	Примечание
10.I. Энергетика				
10.I.I. Котельное отделение: зольное, бункерное отделение и площадка обслуживания котлов; помещение электрофильтров, вентиляторов, дымососов, мельниц, площадки и лестницы котлов	Твердое, жидкое и газообразное топливо, дымовые газы и т.д.	Г	Не взрыво, не пожароопасные	
10.I.2. Углеподача (помещение приготовления и транспортировки угля):				
- дробилки, узлы пересыпки, эстакады конвейеров, разгрузочное устройство с вагоноопрокидывателями или допасными питателями, помещение конвейеров в котельной, помещение приготовления угольной пыли.	Угольная пыль с нижним пределом взрываемости: до 65 г/м3	Б	В-Па	
	выше 65 г/м3	В	П-II	
10.I.3. Торфоподача:				
- дробилка	торф	Б	В-Па	
- остальные помещения	-	В	П-II	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-Ц.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещения по ПУЭ	Примечание
10.I.4. Машинное отделение:				
машинный зал тепловой станции, конденсационное помещение, подвал под машинным залом, помещения насосов, баков, деаэраторов и трубопроводов, теплофикационные туннели	-	Г	Не взрыво, не пожароопасные	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
I0.I.5. Багерная, противопожарная, береговая и другие подобные насосные, химводоочистка	Вода, зола, шлак	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.I.6. Компрессорная станция:				
- машинный зал	Сжатый воздух	Д	То же	
- помещение регенерации фильтров, промывка, зарядка фильтров маслом	Пар, масло	В	П-I	
I0.I.7. Помещение оператора	-	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.2. Электротехнические помещения				
I0.2.I. Помещение закрытых распределительных устройств и подстанций выше I кВ	Трансформаторное масло	Г	То же	
I0.2.2. Камеры трансформаторов маслонаполненных	То же	В	П-I	
I0.2.3. Электромашинное помещение	-	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.2.4. Помещение аккумуляторных батарей	-	А	В-Iа	
I0.2.5. Камера вытяжной				

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ II-2.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
I0.2.6. Тамбур аккумуляторных батарей	-	А	В-Iб	
I0.2.7. Электролизная для получения водорода	-	А	В-Iб	
I0.2.8. Кабельные сооружения (независимо от марок кабелей) в помещении	-	В	П-Па	
I0.2.9. Помещение конденсаторных установок с общим количеством масла:				
до 600 кг	-	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
свыше 600 кг	-	В	П-I	
I0.2.I0. Главный щит управления (центральный)	-	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.2.II. КТП, ТП (закрытые)	-	В	То же	
I0.2.I2. КТП (открытые)	-	Г	-"-	
I0.3. Автоматика				
I0.3.I. Щитовые помещения	-	Д	-"-	
I0.3.2. Пультовые и диспетчерские помещения	-	Д	-"-	
I0.3.3. Заводская АТС	-	В	П-Па	
I0.3.4. Аппаратная	-	В	П-Па	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращающихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-Н.2-72	Класс помещения и опасной зоны помещений по ПУЭ	Примечания
I0.3.5. Аккумуляторная	Водород, выделяющийся из аккумуляторов	А	В-Iа	
I0.4. Санитехнические помещения				
I0.4.I. Насосная станция оборотного водоснабжения	Вода	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
I0.4.2. Градирня	-"-	Д	То же	
I0.4.3. Насосная станция над артскважиной	-"-	Д	-"-	
I0.4.4. Насосная станция подъема с установкой насосов противопожарного водоснабжения	-"-	Д	-"-	
I0.4.5. Блок фильтровальной станции водозаборных сооружений из поверхностных источников	-"-	Д	-"-	
I0.5. Полиграфическое производство				
I0.5.I. Раскрой бумаги и картона	Бумага, картон	В	П-IIа	
I0.5.2. Переплетное производство	То же	В	П-IIа	
I0.5.3. Светокопирование	Бумага, аммиак	Б	В-Iб	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, образующихся в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-А.2-72	Класс помещений и опасной зоны по Правилам по ПУЭ	Примечание
I0.5.4. Фотокопирование	Фотопленка	В	П-Па	
I0.5.5. Электрографическое копирование	Графит, бумага	В	П-Па	
I0.5.6. Трафаретная	-	В	П-Па	
I0.5.7. Типографская печать	-	В	П-Па	
I0.5.8. Переработка информации (МСС, ИВЦ)	Бумага	В	П-Па	
I0.5.9. Вычислительные центры	Оборудование	В	П-Па	
I0.6. Лаборатории				
I0.6.I. Металлографическая, металлофизическая и спектральная	Приборы, мебель деревянная	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
I0.6.2. Механических испытаний	Машины, приборы, мебель деревянная	Д	То же	
I0.6.3. Химико-аналитическая и химико-технологическая	Стеклянная посуда и приборы, кислоты, соли, щелочи, мебель деревянная	Д	-"-	
I0.6.4. Пирометрическая	Электропечи трубчатые и тигельные, приборы, мебель	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
I0.6.5. Испытание формовочных материалов	Приборы для испытания, мебель деревянная	Д	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.6.6. Термическая и литейная	Плавильные и нагревательные печи эл., жидкий металл	Г	То же	
I0.6.7.	Баки для закайки в масле	Г	-"-	
I0.6.8. Механическая мастерская и мастерская точной механики	Металлорежущие станки с точечной смазкой, мебель	Д	-"-	
I0.6.9. Вспомогательные службы лаборатории: кладовые, архив, техбюро и т.п.	Мебель деревянная, бумага и другие горючие материалы	В	П-Па	
I0.6.I0. Сварочная	Сварочное оборудование	Г	Не взрыво-, не пожароопасные	
I0.6.II. Центральная измерительная	Измерительные приборы, машины, мебель	Д	То же	
I0.6.I2. Резания	Станки, приборы, мебель	Д	-"-	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по НПБ 11-1.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
10.7. Прочие вспомогательные помещения				
10.7.1. Гардеробные	Одежда, домашняя, рабочая	В	П-IIа	Помещения АБК не указанные в разделе 10.7. проектировать в соответствии с требованиями СНиП-П-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий" Нормы проектирования.
10.7.2. Кладовая для хранения чистой и грязной одежды	Одежда	В	П-IIа	
10.7.3. Помещения для сушки, обеспыливания одежды	-"-	В	П-IIа	
10.7.4. Помещение стирки и химчистки	То же	Д	Не взрывоопасное, не пожароопасное	
10.7.5. Гладильная	Текстиль	В	П-IIа	
10.8. Гараж спецавтомашин				
10.8.1. Ремонтное отделение	Твердые сгораемые вещества и материалы, масла и смазки	В	П-I	
10.8.2. Помещения для стоянки спецавтомашин, электрокар и электропогрузчиков	Твердые сгораемые материалы, автомашины и т.д.	В	П-IIа	
10.8.3. Шиномонтажный участок	Твердые сгораемые материалы	В	П-IIа	

Наименование технологических процессов, цехов, участков и оборудования	Наименование веществ, материалов, обращаемых в производстве	Категория взрывопожарной и пожарной опасности по СНиП II-М.2-72	Класс помещения и опасной зоны по ПУЭ	Примечание
I0.8.4. Кладовая	Твердые сгораемые материалы (запчасти в сгораемой упаковке, метизы, и др.детали в сгораемой смазке)	В	П-IIа	
I0.8.5. Кладовая химикатов	Вещества и материалы (кислоты) в горючей упаковке, вызывающие при контакте с органическими материалами их самовоспламенение	В	П-IIа	
I0.8.6. Аккумуляторное отделение Помещения зарядки аккумуляторных батарей	При зарядке аккумуляторов выделяется горючий газ водород (взрывоопасен)	А	В-Iа	
Помещения ремонта аккумуляторных батарей	Вещества, вызывающие при контакте с горючими материалами самовозгорания.(серная кислота и др.)	Д	Не взрыво, не пожароопасные	
Электролитное отделение	Вещества, вызывающие при контакте с горючими материалами самовозгорания	Д	То же	
Агрегатное отделение	Твердые несгораемые материалы (узлы и детали выпрямительных агрегатов из огнеупорных материалов)	Д	-"-	

Примечания: х) - В соответствии с п.УП-4-7 ПУЭ, в случае частичного открытого размещения в помещении (цехе) пожароопасных производственных установок и отсутствия при этом специально предусмотренных мер против распространения пожара за пределы данного участка, пожароопасной зоной считается зона на расстоянии 3 м по горизонтали от пожароопасных установок.

хх) - Класс взрывоопасности помещений при наличии признаков классов В-I; В-Iа и В-II допускается снизить на одну ступень при условии выполнения одного из профилактических мероприятий согласно п.УП-3-22 ПУЭ.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
I.	Введение	3
2.	Категории технологических процессов механообрабатывающего, сборочного, инструментального, ремонтно-механического, электроремонтного, сварочного, заготовительного и деревообрабатывающего производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	4
2.I.	Механообрабатывающее производство	5
2.2.	Сборочное производство	8
2.3.	Инструментальное производство	I3
2.4.	Ремонтно-механическое производство	I3
2.5.	Электроремонтное производство	I4
2.6.	Сварочное производство	I4
2.7.	Заготовительное производство (ЦЗК)	I6
2.8.	Деревообрабатывающее производство	I8
3.	Категории технологических процессов цехов (участков) окраска, металлопокрытий, консервации и упаковки по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	20
3.I.	Производство окраски деталей, узлов и готовых изделий	2I
3.2.	Краскоприготовительное отделение	26
3.3.	Производство очистки, антикоррозийной обработки металла	27
3.4.	Производство пенополиуретановых покрытий	28
3.5.	Производство полимерных покрытий	30
3.6.	Производство гальванических покрытий	32
3.7.	Производство горячего цинкования	34
3.8.	Производство консервации и упаковки деталей, узлов и готовых изделий	35

I		2
4.	Категории литейного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	40
4.I.	Цехи чугунного и стального литья	4I
4.2.	Цехи цветного литья	49
4.3.	Цехи литья по выплавляемым моделям	50
4.4.	Цехи оболочкового литья	55
5.	Категории технологических процессов кузнечно-штамповочного производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	57
5.I.	Кузнечно-штамповочные цехи	58
6.	Категории технологических процессов термической обработки металлов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	62
6.I.	Термическое производство	63
7.	Категории складов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	66
7.I.	Склады готовых изделий, комплектующих изделий, запасных частей, главные магазины	67
7.2.	Склад готовой продукции	67
7.3.	Склад отделов главного механика, энергетика и капитального строительства	68
7.4.	Центральный инструментальный склад	68
7.5.	Склад абразивных материалов	68
7.6.	Склад металла, литья и поковок	69
7.7.	Склад стройматериалов и огнеупоров	69
7.8.	Склад светлых нефтепродуктов	69
7.9.	Склад масел	7I
7.I0.	Склад мазута	7I

I		2
7.II.	Склад красок	72
7.I2.	Склад сжатых газов	72
7.I3.	Склад химикатов и ядохимикатов	73
7.I4.	Склад крепителей	73
7.I5.	Склад кислот	74
7.I6.	Центральный материальный склад	74
7.I7.	Склад черных металлов и заготовок	75
8.	Категории технологических процессов приготовления маслоэмульсионных жидкостей и транспортировки огнеопасных веществ по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	76
8.I.	Насосные установки по перекачке взрывоопасных жидкостей (в отдельных помещениях производственных зданий)	77
8.2.	Цеховые кладовые хранения взрывоопасных жидкостей	77
8.3.	Отделение приготовления маслоэмульсионных жидкостей	77
8.4.	Циркуляционные установки смазочно-охлаждающих жидкостей СОЖ в подвальном помещении	77
8.5.	Транспортировка по трубопроводам взрывопожароопасных жидкостей, включая трубопроводы циркуляционных установок (в закрытых помещениях)	77
9.	Категории процессов по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности вспомогательных производств (цехов)	78
9.I.	Производство ацетилена	79
9.2.	Производство кислорода	83
9.3.	Наполнение баллонов азотом и аргоном	84
9.4.	Газорегуляторные пункты	85
9.5.	Холодильные установки	87

I		2
I0.	Категория прочих служб и помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	88
I0.I.	Энергетика	89
I0.2.	Электротехнические помещения	9I
I0.3.	Автоматика	92
I0.4.	Сантехнические сооружений	93
I0.5.	Полиграфическое производство	93
I0.6.	Лаборатории	94
I0.7.	Прочие вспомогательные помещения	96
I0.8.	Гараж спецавтомашин	96

РОСТОВГИПРОСЕЛЬХОЗ

Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения

Директор Н.Пенщиков

Главный инженер В.Михин

Зам.директора Г.Кельешьян

Начальник технического отдела И.Плавельский

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
промышленности СССР

В.П..

"26" декабря 1980 г

П Р О Т О К О Л

технического совещания по рассмотрению работ: "Методика определений категорий технологических процессов, участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения"; "Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

Москва "26 "декабря 1979г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

От В.О."Союзшахтопроект"	-	тт. Захаров А.В., Гурвич А.А.
От В.О."Союзуглемаш"	-	тт. Туркин В.В., Ильин А.Е
От института "Центрогипрошахт"	-	тт. Еремеев В.М., Пильч Ю. Топильский К.Л., Каминский Л.М., Розевский А.Л.
От института "Ростовгипрошахт"	-	тт Беспалов П.А.

СЛУШАЛИ:

Сообщение руководителя группы технического отдела института "Ростовгипрошахт" т. Беспалова П.А. по работам:

"Методика определения категорий технологических процессов участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения" и "Перечень производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения", выполненных институтом "Ростовгипрошахт".

"Методика..." разработана в развитие положений СНиП П-М-2-72 с учетом "Рекомендаций по составлению методик определения категорий производств по взрывопожарной и пожарной опасности", изданных ВНИИПО МВД СССР и согласованных с Главным управлением пожарной охраны МВД СССР, и является базовым документом для разработки вышеуказанного "Перечня".

"Перечень" является руководящим материалом при проектировании заводов угольного машиностроения, который определяет категорию взрывопожарной и пожарной опасности производств, технологических процессов, цехов, участков и помещений.

"Перечень" систематизирован по разделам. В каждом разделе указаны категории взрывопожарной и пожарной опасности того или иного производства в зависимости от обращаемых материалов и веществ. Вещества и материалы, принятые в "Перечне", применяются или, возможно, будут применяться в технологических процессах. Класс помещений и опасных зон приняты на основании Правил устройств электроустановок (ПУЭ).

В соответствии с письмом ГУПО МВД СССР № 7/6/945 от I4 марта I979г. "Методика..." и "Перечень производств...." не подлежат согласованию с органами государственного пожарного надзора.

ПОСТАНОВИЛИ:

I. Утвердить "Методику определения категорий технологических процессов, участков, цехов по взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

2. Утвердить "Перечень производств, технологических процессов, цехов и помещений с указанием взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности предприятий угольного машиностроения".

3. Указанные "Методику..." и "Перечень производств..." ввести в действие с 0I апреля I980 года.

Первый заместитель начальника
В.О."Союзуглемаш" - главный
инженер В.В.Туркин

Заместитель начальника
В.О."Союзшахтопроект"
А.В.Захаров

gost.e-ecolog.ru