МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 9727-6— 2016

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

Определение влагонепроницаемости

(ISO 9727-6:2007, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 июня 2016 г. № 49)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 сентября 2016 г. № 1034-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9727-6—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9727-6:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости» («Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 9727-6—2012*

7 Настоящий стандарт подготовлен для обеспечения соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

8 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

9 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 сентября 2016 г. № 1034-ст ГОСТ Р ИСО 9727-6—2012 отменен с 1 апреля 2017 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2007 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2016, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Материалы 1
5 Аппаратура 1
6 Условия испытаний 2
7 Отбор образцов 2
8 Проведение испытаний 2
8.1 Укупоривание 2
8.2 Динамика повышения давления 2
9 Результаты 2
10 Протокол испытаний 3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 4

Введение

Серия стандартов ISO 9727 под общим наименованием «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств» включает в себя следующие части:

часть 1. Определение размеров;
часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
часть 3. Определение содержания влаги;
часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия;
часть 5. Определение силы извлечения;
часть 6. Определение влагонепроницаемости;
часть 7. Определение количества пыли.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

Определение влагонепроницаемости

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties. Part 6. Determination of liquid tightness

Дата введения — 2017—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения влагонепроницаемости цилиндрических корковых пробок. Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 633, Cork — Vocabulary (Пробка. Словарь)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper*, ras de bague**): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки таким образом, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

4 Материалы

4.1 Ацетон для промывки стеклянных трубок.

4.2 10 %-ный водно-спиртовой раствор, подкрашенный метиленовым голубым.

5 Аппаратура

5.1 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

---

* en.

** sp.

Издание официальное

5.2 Стеклянные трубки внутренним диаметром (18,5 ± 0,2) мм или (d ± 0,2) мм (где d — внутренний диаметр используемой бутылки, измеренный на расстоянии 3 мм от торца венчика горловины бутылки).

5.3 Прибор для искусственного повышения давления, снабженный градуированным манометром с разрешением 0,1 бар или другим аналогичным прибором для измерения давления.

6 Условия испытаний

6.1 Испытания проводят при следующих условиях окружающей среды:

- температура — (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха — (60 ± 20) %.

6.2 Корковые пробки

6.2.1 Температура

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (21 ± 4) °С.

6.2.2 Влажность

Перед началом испытаний необходимо удостовериться в том, что влажность испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (6 ± 2) %. Если влажность отличается от установленных пределов 4 %—8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

7 Отбор образцов

От каждой партии проводят выборку пробок в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному заинтересованными сторонами.

8 Проведение испытаний

8.1 Укупоривание

Стеклянные трубки (5.2) промывают ацетоном (4.1) и дают им просохнуть. С помощью укупорочной машины (5.1) пробки вставляют в трубки (5.2).

По истечении 1 ч трубки переворачивают вверх дном и вводят 3—5 мл водно-спиртового раствора (4.2) в каждую трубку.

Трубки помещают в прибор, создающий давление (5.3), и при этом под каждую трубку подкладывают лист фильтровальной бумаги, контактирующий с корковой пробкой.

8.2 Динамика повышения давления

Через 1 ч после укупоривания поднимают давление до 0,3 бар и через 10 мин проводят следующие исследование:

- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,6 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,9 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,2 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,5 бар) и через 10 мин исследуют.

Фиксируют просачивание на каждом этапе, исследуя пятна окрашенного раствора на фильтровальной бумаге, контактирующей с корковой пробкой. Идентифицируют каждую исследуемую пробку и соответствующее внутреннее давление.

9 Результаты

При обнаружении просачивания результатом являются количество пропускающих влагу корковых пробок и соответствующее минимальное давление, при котором происходит просачивание влаги через каждую из этих корковых пробок.

10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт с указанием вида используемых средств (стеклянной трубки) и их размерных характеристик;

b) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;

c) акт отбора образцов в выборку;

d) полученные результаты;

e) любые отклонения от настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 633	IDT	ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:

- IDT — идентичный стандарт.

УДК 683.531.13:006.354 МКС 55.040 IDT

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, прямая корковая пробка, методы определения физических свойств, влагонепроницаемость, влажность

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 12.04.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru