Типовой проект

503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Альбом I

Общая пояснительная записка.
Технология производства. Технологические коммуникации.

10028/01

КФ ЦИТП Инв. № 10028/1
Привязан:
Инв. №

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект

503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Альбом I

Состав проекта:

Альбом I	Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации.
Альбом II	Производственные помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. конструкции металлические.
Альбом III	Производственные помещения. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
Альбом IV	Производственные помещения. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
Альбом V	Бытовые помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Технология производства. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.) (из Т.П. 503-4-55.88)
Альбом VI	Чертежи индустриальных строительных конструкций и изделий (из Т.П. 503-4-55.88)
Альбом VII	Спецификации оборудования.
Альбом VIII	Ведомости потребности в материалах.
Альбом IX	Сметы. Производственные помещения.
Альбом X	Сметы Бытовые помещения. (из Т.П. 503-4-55.88)

Разработан:

проектным институтом
„Гипропромсельстрой"
Главный инженер института (Шестернев)
Главный инженер проекта (Евелев)

Примененные типовые проектные решения:

304-02-14.85	Альбом III. Приточная вентиляционная камера прямоточная с одной секцией воздухонагревателя Регулирование температуры воздуха в помещении Электрическая система регулирования.
304-02-15.85	Альбом II. Приточная вентиляционная камера с одним вентилятором и электронагревателем клапана наружного воздуха.

Указанные альбомы распространяет Киевский филиал ЦИТП.

Рабочий проект
Утвержден введен в действие
институтом „Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ № 119 от 1.04 1988г.

КФ ЦИТП Инв.№ 10028/1

Привязан

Инв. №

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

продолжение

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома СА	2
	Пояснительная записка ПЗ	3-5
	Технология производства ТХ	
1.	Общие данные (начало)	6
2÷4	Общие данные (продолжение)	7-9
5	Общие данные (окончание)	
	Ведомость оборудования (начало)	10
6-15	Ведомость оборудования (продол-	
	жение)	11-20
16	Ведомость оборудования (окончание)	21
17	План на отм. 0.000	22
18	План на отм. 0.000	23
19	План на отм. 0.000	24
20	План на отм. 0.000	25
	Технологические коммуникации ТК	
1	Общие данные (начало)	26
2	Общие данные (продолжение)	27
3	Общие данные (окончание)	28
4	План на отм. 0.000	29
5	План на отм. 0.000	30
6	План на отм. 0.000	31
7	План на отм. 0.000	32
8	Схема системы снабжения сжатым	
	воздухом	33
9	Схемы систем технологического	

Лист	Наименование	Стр.
	пароснабжения и снабжения сжатым	
	воздухом.	34
10	Схемы систем маслоснабжения, подачи	
	топлива к стенду и топливо-	
	мерам.	35

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10028/1

ГИП	Евелев		02.88	ТП 503-4-54.88 СА
Ст. инж.	Ромашова		03.88	
Н. Контр.	Толмачёва		02.88	Содержание альбома

Привязан

Инв. №

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Сидорова

Формат А2

1. Основание для проектирования

Типовой рабочий проект „Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей" разработан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1987г. раздел 1 тема 6.7.2 п.67 На основании задания на переработку типового проекта производственного корпуса станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей (ТП к 503-4-23) с учетом обслуживания автомобилей типа КаМаЗ

Задание утверждено зам. председателем Госагропрома СССР тов. Черноивановым В.И 15.01.1987г.

При разработке раздела „Технология производства использованы разработки и рекомендации ГОСНИТИ, Минавтпрома РСФСР

2. Область применения проекта

Рабочий проект разработан для применения при следующих условиях строительства:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°С
- скоростной напор ветра - для 1 географического района
- вес снегового покрова - для III географического района
- зона влажности - нормальная;
- сейсмичность района - не выше 6 баллов

рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют;

грунты - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0.49$ рад. или 28°; нормативное удельное сцепление $C^н = 2$ кПа (0.02 кгс/см²); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1.8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K_г = 1$

Ориентация здания свободное

3. Краткая характеристика объекта

Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия и предназначается для проведения круглогодичного технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ и УАЗ эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятий и других организации и предприятий, расположенных в зоне обслуживания станции.

Рабочий проект предусматривает следующий состав предприятия:

Производственные помещения и бытовые помещения.

Производственные помещения располагаются в отдельном здании, которое запроектировано на основе унифицированных габаритных схем в соответствии с ГОСТ 23837-79, размеры в плане 72×36 м, высотой до низа строительных конструкций 7.2 м.

Бытовые помещения размещены в пристроенном к производственному корпусу 2х этажном здании без подвала, размером в плане 24×12 м, высота этажа 3 м.

4. Проектная мощность

Состав парка автомобилей принят следующим:

ГАЗ - 53А - 180 шт
ГАЗ - 53Б - 50 шт
ЗИЛ - 130 - 120 шт
ЗИЛ - ММЗ - 555 - 60 шт
КАМАЗ - 5320 - 150 шт
УАЗ - 452 - 30 шт
Прицепы ГКБ-817-75 шт
Прицепы для автомобилей КАМАЗ - 150 шт

Состав производственного корпуса, объем технического обслуживания и текущего ремонта приведен в общих данных комплекта ТХ

5. Сведения о природоохранных мероприятиях

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды предусматриваются современная технология и технические средства.

- в корпусе предусматривается сеть оборотного водоснабжения нагретой воды (от охлаждения оборудования) с возвратом охлажденной воды;
- сеть повторного использования стоков, включающая в себя очистку щелочных стоков от механических примесей, нефтепродуктов и возврата их в производство;
- отработанные масла насосом перекачиваются в склад масел с последующей отправкой на регенерацию.

Снижена загазованность выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

- применено оборудование со встроенной вытяжной вентиляцией

6. Мероприятия по рациональному и экономному использованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов

Рациональное использование трудовых, материальных и энергетических ресурсов в проекте обеспечивается применением строительных конструкций, монтажных заготовок и изделий высокой заводской готовности.

Выбором ограждающих строительных конструкций и материалов, обеспечивающих тепловую защиту здания согласно СНиП II-3-79** „Строительная теплотехника."

7. Техника безопасности и противопожарные мероприятия

Мероприятия по обеспечению охраны труда, техники безопасности и противопожарные мероприятия осуществляются в проекте выполнением технологических, строительных, противопожарных санитарных норм и правил.

Существующими разделами проекта предусмотрены необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию здания

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Евелев/

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

100 28 /1

Привязан

Инв. N

ГИП	Евелев		
Гл. спец.	Буров		
Гл. инж.	Ефремов		
Гл. спец.	Савинов		

ТП 503-4-54.88 ПЗ

Общая пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Леденева Формат А2

Основные положения по организации строительства

Основные строительные показатели

Таблица №1

N п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	производств. помещения	бытовые помещения
1	Площадь застройки	м²	2356,0	307,7
2	Общая площадь	м²	2950,0	564,5
3	Строительный объем	м³	21620,0	1887,3

Производственный корпус - здание одноэтажное двухпролетное (пролет - 18 м), с размерами в плане 36 × 72 м. Высота до низа несущих конструкций 7,2м (плиты покрытия).

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные.

Каркас здания сборный железобетонный с предварительно напряженной арматурой.

Покрытие - сборные железобетонные плиты размером 3×18 м, перекрывающие пролёт и опирающиеся на подстропильные балки, пролётом 6м по кратным рядам и 12м по средним рядам. Сопряжение подстропильных балок с колоннами принято жёстким, крепление плит покрытия к подстропильным балкам - шарнирное.

Наружные стены - из керамзитобетонных панелей.

Внутренние стены и перегородки - из керамического кирпича КРП 75.

Наибольший вес монтируемого элемента 12,2т - сборная железобетонная плита покрытия.

Бытовые помещения расположены в 2-этажном здании, пристроенном к производственному корпусу. Размер здания в плане 12×24 м, высота этажа 3м.

Фундаменты - из сборных железобетонных плит.

Стены наружные - из керамзитобетонных панелей, внутренние - из железобетонных панелей.

Кровля - рулонная, из 4-х слоёв рубероида по утеплителю, с внутренним водостоком.

Продолжительность строительства определена в соответствии с „Нормами продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий, зданий и сооружений" СНиП 1.04.03-85 раздел Б.2, пункт 13 стр. 344 и составит, с учётом экстраполяции, 14 месяцев, в том числе 3 месяца подготовительного периода, монтаж оборудования 3 месяца.

Объемы строительно-монтажных работ определены по данным всех частей проекта и сметам и приведены в таблице №2.

Таблица №2

N п/п	Наименование	Ед. изм	производств. помещения	Бытовые помещения
1	2	3	4	5
1	Земляные работы	м³	4344,0	410,0
2	Устройство монолитных конструкций железобетонных и бетонных	м³	767,0	39,6
3	Монтаж сборных конструкций:			
	железобетонных и бетонных	м³	711,5	288,21
	стальных	т	11,91	2,2
4	Монтаж стеновых панелей:			
	легкобетонных	м³	337,3	123,1
	металлических трехслойных	т/м²		
5	Кирпичная кладка	м³	524,0	19,4
6	Заполнение проёмов:			
	оконных	м²	227,72	46,62
	дверных	м²	62,9	86,66
	воротных	м²	103,68	—
7	Устройство полов	м²	2636,6	522,3
8	Устройство рулонной кровли	м²	2592,0	296,0
9	Устройство покрытия из профилированного настила	м²/т	—	—
10	Отделочные работы:			
	штукатурные	м²	1247,0	122,0
	облицовочные	м²		
	малярные	м²	747,0	102
11	Внутренние санитарно-технические работы	тыс. руб.	6680,0	3138,0
			58,64	10,5
12	Внутренние электромонтажные работы	тыс. руб.	42,5	4,9

Потребность основных машин и механизмов определена исходя из принятых методов работ и срока возведения объекта и приведена в табл. 3

Таблица №3

N п/п	Наименование	Марка	К-во	Примечание
1	Экскаватор	ЭО-3322В	1	при конкретной
2	Бульдозер	ДЗ-53	1	привязке объекта
3	Кран автомобильный	КС-4561	1	и по согласованию
4	Кран пневмоколесный	КС-5301	1	с подрядной организацией, марки
5	Вибраторы для бетонных работ	ИВ-67	4	машин и механизмов могут быть
6	Строительный подъёмник	ТП-4	2	приняты другие,
7	Компрессор передвижной	О-22	1	но с идентичными
8	Сварочный трансформатор	ТС-500	2	параметрами
9	Вибратор поверхностный	И3-91А	2	

Техника безопасности и пожарная безопасность при производстве строительно-монтажных работ обеспечивается соблюдением СНиП III-4-80 и „Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ" выпуск 1978 г. Стройиздат".

Бытовые помещения взяты из типового проекта (производственный корпус станции технического обслуживания на 800 автомобилей).

Привязан

Инв. №

10028/1

ТП 503-4-54.88 -ОС

Лист 2

Копировал

Формат А2

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту-аналогу	Показатели по заданию на проектирование
1. Мощность предприятия:				
- в натуральном выражении	авт.	600	600	600
- годовой объем товарной продукции	тыс.руб	542,88	516,22	542,88
2. Себестоимость годового объема товарной продукции	тыс.руб	529,56	590,50	537,26
Затраты производства на 1 рубль товарной продукции	коп.	97,5	114,4	—
3. Годовая прибыль(+) убыток(-) от производственной деятельности	тыс.руб	+13,32	-74,28	—
на 1 руб. товарной продукции	коп.	2,5	—	—
4. Годовой народнохозяйственный эффект	тыс.руб	217,31	170,06	—
5. Уровень рентабельности от производственной деятельности (по себестоимости)	%	2,5	—	—
6. Срок окупаемости капитальных вложений с учетом народнохозяйственного эффекта	лет	2,5	5,9	2,9
7. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	29,5	—	26
8. Степень механизации и автоматизации производственных процессов	%	6,8	—	7
9. Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве	%	30,5	—	30
10. Годовая трудоемкость производства продукции	челчас	116171,39	114424,40	—
Затраты труда (трудоемкость производства на расчётную единицу	—"—	193,62	190,71	—
11. Производительность труда (годовой выпуск продукции на одного работающего)	тыс.руб	5,97	4,61	5,54
12. Численность работающих	чел.	91	112	—
в том числе рабочих	—"—	76	97	—
из них: работающих в РАПО	—"—	3	-	
Число рабочих в наиболее многочисленную смену	чел.	47	55	—
13. Годовой расход энергоресурсов на производственные и эксплуатационные нужды:				
тепла	ГДж / Гкал	3148,13 / 2178,07	— / 5185,5	— / 2350

Продолжение

Наименование показателей	Ед изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту-аналогу	Показатели по заданию на проектирование
- электроэнергии	Мвт·ч	431,20	740,0	470
- пара	т	120,46	—	—
- холодной воды	м³	2549,83	4600	2740
Удельный расход энергоресурсов на расчетную единицу				
тепла	ГДж	15,25	—	—
электроэнергии	квт·ч	718,67	1233,33	
пара	т	0,20	—	—
воды	м³	4,25	7,67	-
14. Годовой сброс сточных вод	тыс м³	3,91	4,46	-
15. Строительный объем:				
- производственного корпуса	м³	21620	30405	—
- бытовых помещений	м³	1887,3	2437,0	-
16. Площадь:				
производственного корпуса				
-застройки	м²	2653	3092	—
-общая	м²	2950	3411	—
бытовых помещений				
-застройки	м²	307,7	360,0	—
-общая	м²	564,5	676,0	-
17. Сметная стоимость строительства				
17.1 Общая сметная стоимость строительства	тыс.руб	583,03	650,54	647,0
в том числе-строительно-монтажные работы	—"—	398,69	513,32	485,3
-оборудование	—"—	183,22	135,96	-
17.2. Стоимость строительства производственного корпуса	тыс.руб	500,97	657,05	—
в том числе:				
- строительно-монтажные работы	—"—	329,79	433,53	—
- оборудование	—"—	170,18	122,26	—
17.3. Стоимость строительства административно-бытовых помещений	тыс.руб	82,06	93,49	—
в том числе.				
-строительно-монтажные работы	—"—	68,90	79,79	—
-оборудование	—"—	13,04	13,70	-
18. Сметная стоимость строительства на расчётную единицу	руб	972	1084	—

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту-аналогу	Показатели по заданию на проектирование
19. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м³ строительного объема				
- производственного корпуса	руб.	15,25	14,26	—
- бытовых помещений	—"—	36,51	32,74	—
20. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади:				
- производственного корпуса	руб.	111,79	127,10	—
- бытовых помещений	—"—	122,06	118,03	—
21. Удельный вес прогрессивных видов СМР.				
- производственного корпуса	%	28,54	—	—
- бытовых помещений	%	79,38	—	—
22. Трудозатраты построечные (нормативные)	чел.дн	8575 / 1300	12483	10982
Удельная трудоемкость строительства на:				
- расчётную единицу	чел.дн	14,29	20,81	—
- 1 млн. руб. СМР	—"—	21508	24318	—
23. Продолжительность строительства	мес.	17	14,2	—
24. Расход основных строительных материалов				
проката черных металлов				
-приведенного к классу А-I и С 38/23	т	140,41	202,60	200
цемента, приведенного к М-400	т	623,58	990,60	976
лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	м³	140,10	222,20	219
Удельная материалоемкость строительства				
- на расчётную единицу				
прокат черных металлов, приведенный к классу А I и С 38/23	кг	234,0	337,7	—
цемент, приведенный к М-400	кг	1039,3	1651,0	—
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	0,2	0,4	—
- на 1 млн. руб. СМР				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С 38/23	т	352,2	394,7	—
цемент, приведенный к М-400	т	1564,1	1929,8	—
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	351,4	432,9	—

Примечание: Расчётный показатель - 1 автомобиль.
За проект-аналог принят типовой проект 503-4-23 „Станция технического обслуживания 600 грузовых автомобилей". Показатели проекта-аналога приведены с пересчётом: сметной стоимости в ценах, введенных 01.01.84г., стоимости производственной программы и сметы затрат на производство в ценах, введенных 01.01.82г.

Привязан

Инв №

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2÷4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание). Ведомость оборудования (начало)	
6-15	Ведомость оборудования (продолжение)	
16	Ведомость оборудования (окончание)	
17-20	План на отм. 0.000	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТК	Технологические коммуникации	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЕСС	Пожарно-охранная сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
-ТХ СО	Спецификация оборудования	Альбом VII

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [подпись] /Евелев/

Условные обозначения

△ Подвод сжатого воздуха

Остальные условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

Общие указания

1. Назначение

Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия РАПО и предназначается для проведения технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КамАЗ и УАЗ, эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организациях и предприятиях, расположенных в зоне обслуживания станции.

2. Программа производственного корпуса станции

Годовая программа производственного корпуса станции приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт	Годовая программа воздействий или тыс. км	Трудоемкость, чел. ч.	
			на единицу	на программу
Техническое обслуживание N1				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	180	567	1.85	1048.95
ГАЗ-53Б	60	189	2.13	402.57
ЗИЛ-130 с прицепом	75	236	2.42	571.12
ЗИЛ-130	45	142	2.10	298.20
ЗИЛ-ММЗ-555	60	189	2.42	457.38
КамАЗ-5320 с прицепом	150	473	3.28	1551.44
УАЗ-452	30	95	1.26	119.70
Прицепы:				
ГКБ-817	75	236	0.67	158.12
ГКБ-8350	150	473	0.84	397.32
Итого:	600+225	2600		5004.80
Техническое обслуживание N2				
Автомобили:				

Продолжение табл. 1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт.	Годовая программа воздействий или тыс. км	Трудоемкость, чел. ч.	
			на единицу	на программу
ГАЗ-53А	180	630	7.64	4813.20
ГАЗ-53Б	60	210	8.79	1845.90
ЗИЛ-130 с прицепом	75	263	10.24	2693.12
ЗИЛ-130	45	158	8.90	1406.20
ЗИЛ-ММЗ-555	60	210	10.24	2150.40
КамАЗ-5320 с прицепом	150	525	14.01	7355.25
УАЗ-452	30	105	6.47	679.35
Прицепы:				
ГКБ-817	75	263	3.70	973.10
ГКБ-8350	150	525	4.62	2425.50
Итого:	600+225	2889	-	24342.02
Текущий ремонт				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	180	4410	3.73	16449.30
ГАЗ-53Б	60	1470	4.29	6306.30
ЗИЛ-130 с прицепом	75	1838	4.17	7664.46
ЗИЛ-130	45	1103	3.63	4002.08
ЗИЛ-ММЗ-555	60	1470	4.17	6129.90
КамАЗ-5320 с прицепом	150	3675	9.85	36198.75
УАЗ-452	30	735	3.63	2668.05
Прицепы:				
ГКБ-817	75	1838	1.21	2223.98
ГКБ-8350	150	3675	1.41	5181.75
Итого:	600+225	20214	-	86824.57
Всего:				116171.39

Объем работ, производимый на СТОА, принят из следующего расчета;

ТО-1 - 30% от планового количества ТО-1

ТО-2 - 100% планового количества ТО-2

ТР - 70% от общего объема работ по текущему ремонту

Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 35000км при III категории

10028/1

Инв. N			
ГИП	Евелев	[подпись]	02.88
Нач.отд.	Анисимов	[подпись]	02.88
Гл. спец.	Кабанов	[подпись]	02.88
Рук. сект.	Ломакин	[подпись]	02.88
Рук. бриг.	Журкин	[подпись]	02.88
Вед. инж.	Воронина	[подпись]	02.88
Н. контр.	Толмачева	[подпись]	02.88

Привязан

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	20

Общие данные (начало)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Копировал Борисова Борисова Формат А2

условий эксплуатации. Периодичность ТО-1 принята 2500км, ТО-2-10000км. Режим работы принят двухсменный при 253 рабочих днях в году. Единичные трудоёмкости приняты по „Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта", Москва, 1986г

3. Трудоёмкость

Распределение трудоемкостей по видам работ и расчет рабочей силы приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоёмкость чел ч	Годовой фонд времени рабочего, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел ч			Расчетное	Принятое
Техническое обслуживание№1								
Общее диагностирование	10	444.94	4	22.22	467.16	1840	0.25	—
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	4004.42	96	533.22	4537.64	1840	2.47	3
Итого	100	4449.36	100	555.44	5004.80		2.72	3
Техническое обслуживание№2								
Углубленное диагностирование	10	2094.34	2	67.97	2162.31	1840	1.18	1
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	18849.08	98	3330.63	22179.71	1840	12.05	12
Итого	100	20943.42	100	3398.60	24342.02		13.23	13
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Углубленное диагностирование	1	794.19	1	74.06	868 25	1840	0.47	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	27796.59	30	2221.71	30018.30	1840	16.31	16
Сварочные работы	3	2382.56	11	814.63	3197.19	1820	1.76	2

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоёмкость чел.ч	Годовой фонд времени рабочего, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел.ч			Расчетное	Принятое
Жестяницкие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1860	1.13	1
Малярные работы	6	4765.13	7	518.40	5283.53	1820	2.90	3
Деревообрабатывающие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1840	1.15	1
Итого:	50	3970942	65	4813.72	44523.14		24.23	25
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	14295.39	—	—	14295.39	1860	7.69	8
Слесарно-механические работы	10	7941.88	13	962.74	8904.62	1860	4.79	5
Электротехнические работы	5	3970.94	3	222.16	4193.10	1860	2.25	2
Аккумуляторные работы	2	1588.38	—	—	1588.38	1820	0.87	1
Ремонт приборов системы питания	4	3176.75	—	—	3176.75	1820	1.75	2
Шиномонтажные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Вулканизационные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Кузнечно-рессорные работы	3	2382.56	10	740.57	3123.13	1820	1.72	2
Медницкие работы	2	1588.38	1	74.06	1662.44	1820	0.91	1
Сварочные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1820	0.52	1
Жестяницкие работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Арматурные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Обойные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1840	0.47	1
Итого:	50	39709.42	35	2592.01	42301.43	—	22.89	25
Всего:	100	79418.84	100	7405.73	86824.57	—	47.12	50
Общая трудоемкость	—	104811.62	—	11359.77	116171.39			66

* Работы, выполняемые в другом подразделении РТП РАПО

Распределение трудоемкостей по видам работ принято по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта", ОНТП 01 86, Минавтотранс РСФСР, Москва

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен исходя из принятой технологии ремонта и технического обслуживания автомобилей в соответствии с табелем оборудования, рекомендуемым ГОСНИТИ.

Для обеспечения максимальной механизации подъёмно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности принят подвесной и напольный внутрицеховой транспорт. В качестве напольного транспорта для перевозки агрегатов автомобилей приняты ручные тележки. Подвесной транспорт представляют кран-балки.

Тип, грузоподъёмность и количество транспортных средств определены исходя из веса, габаритов и протяженности перемещения грузов внутри производственного корпуса.

Оргоснастка (верстаки, столы и т.д) для каждого рабочего места принята в количестве необходимом для создания нормальных условий труда.

5. Состав производственного корпуса и площади

Перечень участков и их площади приведены в табл.3.

Таблица 3.

№№ участков по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м²
	Основное производство	
1	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142.4
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43.2
4	Участок текущего ремонта агрегатов	211.2
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1084.9
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	324.8
7	Участок обслуживания электрооборудования	53.0
8	Участок диагностирования автомобилей	216.9
10	Шиномонтажный участок	66.9
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65.7

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

10028/1

ГИП	Евлев		01.88	ТП- 503-4-54.88 -ТХ
Нач. отдела	Аникиев			
Гл. спец.	Кабанов			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Рук. сект.	Ломакин			
Рук. бриг.	Журкин			Производственные помещения
Вед. инж.	Воронина			Стадия Р; Лист 2; Листов
Н. контр.	Толмачев			Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал Романова

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение табл. 3

№№участков по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м²
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52,1
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры и чорросистем	67,6
	Итого:	2328,7
	Вспомогательное производство	
2	Трансформаторная подстанция	20,4
9	Инструментально-раздаточная кладовая и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов	46,1
	Итого:	66,5
	Всего с учетом проездов	2535,1

6. Состав и численность работающих

Численность производственных рабочих определена расчетом исходя из трудоемкости работ и годового фонда времени рабочих.

Количество вспомогательных рабочих, инженерно-технических работников и младшего обслуживающего персонала приняты по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта ОНТП-01-86", Минавтотранс РСФСР.

Сводная ведомость работающих приведена в табл. 4.

Таблица 4

Наименование производственных подразделений	Рабочие		ИТР	Служащие	МОП	Общая численность	В том числе работающие в наибольшей смене
	производственные	вспомогательные					
Производственные участки	63	10	—	—	—	73	45
Управление	—	—	12	2	1	15	13
Работающие на РТП РАПО	3	—	—	—	—	3	2
Итого:	66	10	12	2	1	91	60

Штатная ведомость производственных рабочих приведена в табл. 5.

Таблица 5

Наименование участков	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена м	I смена ж	II смена м	II смена ж			общее списочное м	общее списочное ж	в наибольшую смену м	в наибольшую смену ж
1. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Кузнец на молотах и прессах	2	—	1	1	—	—	—	1	—	1	—	IIб	2	2	—	1	—
	Электросварщик ручной сварки	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIIа	1	1	—	1	—
	Газосварщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIIА	1	1	—	1	—
	Жестянщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	Iб	1	1	—	1	—
	Медник	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIIА	1	1	—	1	—
2. Участок обкатки и проверки двигателей	Слесарь по ремонту автомобилей	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	Iб	1	1	—	1	—
3. Участок текущего ремонта агрегатов	Слесарь по ремонту автомобилей	9	—	2	4	3	—	—	5	—	4	—	Iб	2	9	—	5	—
	Токарь	2	—	—	1	1	—	—	1	—	1	—	Iб	2	2	—	1	—
	Сверловщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	Iб	1	1	—	1	—
4. Участок текущего ремонта автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	18	1	5	6	4	2	—	9	—	9	—	Iб	2	18	—	9	—
5. Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	11	1	1	5	3	1	—	6	—	5	—	Iб	2	11	—	6	—
	Заправщик ГСМ	2	1	1	—	—	—	—	1	—	1	—	Iв	2	2	—	1	—
	Слесарь по топливной аппаратуре	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	IIIА	2	2	—	1	—
6. Участок обслуживания электрооборудования	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	2	—	—	1	1	—	—	1	—	1	—	Iб	2	2	—	1	—
7. Участок ду-	Слесарь по																	

Продолжение табл. 5

Наименование участков	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена м	I смена ж	II смена м	II смена ж			общее списочное м	общее списочное ж	в наибольшую смену м	в наибольшую смену ж
дочастирования автомобилей	ремонту автомобилей	3	—	—	2	1	—	—	2	—	1	—	Iб	2	3	—	2	—
8. Шиномонтажный участок	Вулканизаторщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIА	1	1	—	1	—
9. Деревообрабатывающий и обойный участок	Столяр	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIг	1	1	—	1	—
	Обойщик	1	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	IIг	1	1	—	1	—
10. Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	Аккумуляторщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	IIIА	1	1	—	1	—
11. Участок обслуживания топливной аппаратуры и чорросистем	Слесарь по топливной аппаратуре	2	—	—	1	1	—	—	1	—	1	—	IIIА	2	2	—	1	—
Работающие на РТП РАПО	Маляр	3	2	1	—	—	—	—	—	2	—	1	IIIб	2	—	3	—	2
	Итого:	66	5	12	32	14	3	—	37	3	24	2	—	—	61	5	37	3

Штатная ведомость вспомогательных рабочих приведена в табл. 6.

Таблица 6

Наименование участков	Профессия	Всего чел	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество смен	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	сверхразр	I смена м	I смена ж	II смена м	II смена ж			общее списочное м	общее списочное ж	в наибольшую смену м	в наибольшую смену ж
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	4	—	2	2	—	—	—	2	—	2	—	Iв	2	4	—	2	—

10028/1

ГИП	Евелев		03.88
Нач.отдела	Анисимов		02.88
Гл.спец.	Кабанов		02.88
Рук.сект.	Ломакин		02.88
Рук.бриг.	Жургин		02.88
Вед.инж.	Воронкина		02.88
Н.контр	Толмачева		02.88

ТП-503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Ловцова

Формат А2

Продолжение табл. 6

Наименование участков	Профессия	Сего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Код профессии	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	вне разряда	I смена		II смена				общесписочное		в наибольшую смену	
									м	ж	м	ж			м	ж	м	ж
	Подсобный (транспортный) рабочий	2	1	1	—	—	—	—	1	—	1	—	IIд	2	2	—	1	—
	Кладовщик																	
	ИРК	2	—	—	—	—	—	2	—	1	—	1	Iб	2	—	2	—	1
	Уборщик производственных помещений	2	—	—	—	—	—	2	—	1	—	1	IIв	2	—	2	—	1
	Итого:	10	1	3	2	—	—	4	3	2	3	2	—	—	6	4	3	2

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7

Таблица 7

Наименование должностей	Общая численность, чел.	В том числе			Группа производственного процесса	Количество работающих			
		ИТР	служащие	МОП		Общесписочное		В наибольшую смену	
						м	ж	м	ж
Начальник станции	1	1	—	—	—	1	—	1	—
Старший инженер-технолог	1	1	—	—	—	1	—	1	—
Инженер - технолог	2	2	—	—	—	2	—	1	—
Инженер - диспетчер	1	1	—	—	—	—	1	—	1
Инженер по нормированию труда	1	1	—	—	—	—	1	—	1
Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	—	—	Iа	1	—	1	—
Инженер-технолог по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	—	—	Iа	1	—	1	—
Старший инженер-контролер	1	1	—	—	Iа	1	—	1	—
Мастер по ремонту	2	2	—	—	Iа	2	—	1	—
Техник - контролер	1	1	—	—	Iа	—	1	—	1
Старший бухгалтер	1	—	1	—	—	—	1	—	1
Экономист	1	—	1	—	—	—	1	—	1
Уборщик служебных помещений	1	—	—	1	Iв	—	1	—	1
Итого:	15	12	2	1	—	9	6	7	6

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили, поступающие на станцию технического обслуживания, предварительно очищаются на открытой площадке и моются в другом подразделении РТП РАПО.

В производственном корпусе станции технического обслуживания предусмотрены линии диагностирования, ТО-1 и ТО-2 и специализированные посты текущего ремонта. Каждая линия оснащена соответствующим оборудованием, смотровыми канавами с подъёмниками для вывешивания передних и задних мостов. На линиях ТО-1 и ТО-2 автомобили обслуживаются в объёме, предусмотренном технологическими картами. Для дозагрузки линии ТО-1, на ней предусматривается проведение текущего ремонта автопоездов. На последних постах линии ТО-1 и ТО-2 проводятся смазочно-заправочные работы. Отработанные масла сливаются в баки, расположенные в нише канавы. Из баков насосом масло перекачивается на склад масел. Свежие масла со склада централизованно подаются к кран-счётчикам, которыми производится заправка автомобилей.

На участке текущего ремонта производится устранение неисправностей и замена узлов и агрегатов на новые или отремонтированные в специализированных предприятиях. Участок оснащён необходимым оборудованием, смотровыми канавами, подъёмниками для грузовых и легковых автомобилей.

В производственном корпусе имеются специализированные участки обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки и проверки двигателей.

При необходимости, автомобили после текущего ремонта окрашиваются в другом подразделении РТП РАПО.

8. НОТ, механизация технологических процессов

Качество обслуживания и текущего ремонта автомобилей и экономическая эффективность технологических решений в проекте достигается применением прогрессивных технологических процессов, подбором соответствующего технологического оборудования и оснастки, расстановкой рабочих мест по требованиям научной организации труда.

Основные положения НОТ выполнены в соответствии с действующими нормативными документами, которые включают в себя:

- формирование технологического процесса с учётом производственной программы и характера выполняемых работ;
- организацию поточного производства со специализацией рабочих мест по видам выполняемых работ по основному производству;
- рациональное построение технологической структуры производства на основе взаимосвязи технологических процессов по обслуживанию автомобилей;
- определение оптимального численного и профессионально-квалификационного состава работающих с учётом применения коллективных (бригадной) форм и методов организации труда, совмещения выполнения нескольких операций одним исполнителем;
- оперативное управление производством с помощью громкоговорящей связи „говорю-слушаю"
- осуществление технического контроля по всему технологическому циклу обслуживания и текущего ремонта автомобилей.

Расчётный уровень (Кма) и степень (ρма) автоматизации и механизации производства составляют:

Кма = 30%, ρма = 7%

Процент ручного труда составляет 30%.

9. Требования к освещенности производственных и вспомогательных помещений

Предъявляемые требования к достаточной освещенности рабочих мест и вспомогательных участков обеспечиваются системой естественного и искусственного освещения, принятого в проекте в соответствии со СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение".

10. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации

В производственном корпусе станции технического обслуживания шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом. Перечень участков, на которых создаётся избыточное звуковое давление, и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

10028/1

ГИП	Евелев		03.88	ТП - 503-4-54.88 -ТХ
Нач.отдела	Анисимов		03.88	
Гл.спец.	Кабанов		03.88	
Рук.сект.	Ломакин		03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Рук.бриг.	Журкин		03.88	
Вед.инж.	Воронина		03.88	Производственные помещения
Н.контр.	Толмачева		03.88	Общие данные (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Гипропромсельстрой г. Саратов

Привязан

Инв. №

Копировал: Маха Махначева Формат А3

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов – 85 дБ
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ЗМЗ-53, КамАЗ-740	101	Высокочастотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглащающей плиткой
Участок текущего ремонта агрегатов	Металлорежущее оборудование	92	Высокочастотный	Металлорежущее оборудование установлено на опоры виброизолирующие резинометаллические марки ОВ-31, снижающие уровень шума на 9.82 дБ
Участок диагностирования автомобилей	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высокочастотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглащающей плиткой
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высокочастотный	Пневмоинструмент обеспечен глушителями, снижающими уровень шума на 10 дБ
Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении

11. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно нормам технологического проектирования ремонтных предприятий и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проходы и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

На участках с производствами категорий „В" предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода и пожарной сигнализации.

Мойка агрегатов и деталей предусмотрена пожаробезопасными препаратами.

Установка силового и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, согласно принятым классам помещений этих участков.

12. Мероприятия по охране окружающей природной среды

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды, проектом предусматривается современная технология и технические средства, в частности:

12.1 Применение оборурудования со встроенной вытяжной вентиляцией.

12.2. Для максимального снижения сбросов производственных сточных вод в водоемы применена система оборота воды с локальными очистными сооружениями.

12.3 Снижение загазованности выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

13. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Расходы энергоресурсов: воды, электроэнергии, сжатого воздуха, пара и газов на технологические нужды приведены в табл. 9

Таблица 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Вода на производственные нужды	м³/ч	2,04
Производственный пар	кг/ч	30,00
Установленная мощность токоприемников	квт	547,38
Сжатый воздух давлением 3÷6 атмосфер	м³/мин	2,14

Продолжение табл. 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Ацетилен	м³/ч	0,062
Кислород	м³/ч	0,063

14. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностирования автомобилей

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.,кг	Примечание
		1 Кузнечно-сварочный			
		и медницко-радиаторный участок			
1		Установка для очистки	1	600	1.0 квт
		радиаторов от накипи для			
		автомобиля ГАЗ-53А, ЗИЛ-130			
		МАЗ-500 м-423			
		Габаритные размеры, мм-			
		1480×1240×2290			
2		Установка для промывки топливных баков	1	190	
		2067			
		Габаритные размеры, мм-			
		1410×1160×2250			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	2	25	
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×500×1800			
4		Однопостовой сварочный трансформатор ТДМ-401У2	1	160	27,0ква
		Габаритные размеры, мм-			
		553×585×840			

100281

ГИП	Евелев		01.88	ТП-503-4-54.88 -ТХ
Нач. отдела	Аникимов		01.88	
Гл. спец.	Кабанов		01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Рук. сект.	Ломакин		01.88	
Рук. бриг.	Журкин		01.88	
Вед. инж.	Воронина		01.88	Производственные помещения — Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Н. контр.	Голичева		01.88	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало) — ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Копировал Савина

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
5		Стол для электросварочных работ ОКС-7523	1	200	
		Габаритные размеры, мм 1100×750×650			
6		Стеллаж для радиаторов и бензобаков ОРГ-5121	2	85	
		Габаритные размеры, мм 1430×500×1800			
7		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	600	6.20кВт
		Габаритные размеры, мм 3000×1250×2400			
8		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом И38201Б	1	18	1.07кВт
		диаметр круга, мм-200			
		Габаритные размеры, мм 350×170×210			
9		Стеллаж для рессор ОРГ-5115	1	69	
		Габаритные размеры, мм 1695×750×1200			
10		Верстак для жестяницких работ ОРГ-5105	1	330	
		Габаритные размеры, мм 1880×1000×830			
11		Электропечь сопротивления камерная СНЗ-6.12.4/12М1	1	3730	52.00кВт
		Габаритные размеры, мм 2055×2850×2992			
12		Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203	1	240	
		Габаритные размеры, мм 1225×896×1036			
13		Наковальня однорогая НО-32. Габаритные размеры, мм-370×175×130	1	32	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
14		Стеллаж для рессорных листов ОРГ-5117	1	76	
		Габаритные размеры, мм 1590×1015×1800			
15		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический ОКС 1671М	1	645	3.00кВт
		номинальное усилие, т.с-40			
		Габаритные размеры, мм 1510×640×1970			
16		Ванна для химической обработки металлов 0101-ИОН1-66	1	98	
		рабочий объем, л-230			
		Габаритные размеры, мм 800×710×1010			
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ-1468-07-100	1	34	
		Габаритные размеры, мм 800×400×800			
18		Молот ковочный пневматический МА4132	1	5290	15.00кВт
		Габаритные размеры, мм 1860×930×2160			
19		Щит управления	1	—	Входит в комплект поз. 11
20		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		Габаритные размеры, мм 500×500×1000			
21	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной электрический однобалочный 1.0-10.8-9.0-6-220/380	1	1045	2.24кВт
22		Набор инструментов и приспособлений с гидроприводом для правки кузовов автомобилей	1	160	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		И-305М			
		Габаритные размеры, мм 1100×550×750			
		3. Участок обкатки и проверки двигателей			
1		Электрошкаф 5540.03	1	—	Входит в комплект поз. 4
2		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144	1	66	Для масла
		Габаритные размеры, мм 770×500×135			
3		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144	1	66	Для воды
		Габаритные размеры, мм 770×500×135			
4		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КИ-5540М	1	2200	90.00кВт
		Тормозная мощность, л.с-250			
		Площадь занимаемая стендом, м²-30			
5	ГОСТ 22584-77	Тель электрическая ТЭ 100-5112О-01	1	179	1.69кВт
		грузоподъемность, т-1.0			
		Габаритные размеры, мм 695×415×855			
6		Реостат 5540.02 емкость бака, л-500	1	—	Входит в комплект поз. 4
7		Установка весов 5540.06	1	—	Входит в комплект поз. 4

Привязан

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028 /1

ГИП	Евелев		01.88
Нач. отд.	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Нуркин		02.88
Вед. инж.	Воронина		02.88
Н. контр.	Толмачева		02.88

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Леденева

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-Ч-5Ч.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
8		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 х 430 х 1900			
9		Бак раздаточный для	1	565	Расположен
		дизельного топлива			вне кор-
		2251А			пуса
		емкость, $м^3$ - 1.0			
		Габаритные размеры, мм-			
		1800 х 860 х 5600			
10		Бак бензораздаточный	1	250	Располо-
		для испытательной стан-			жен вне
		ции 2254А			корпуса
		емкость, $м^3$ - 0.3			
		Габаритные размеры, мм-			
		1350 х 520 х 3800			
		4. Участок текущего			
		ремонта агрегатов			
1		Стол рабочий с вытяж-	1	285	0.60кВт
		ным шкафом ОП-2078			
		Габаритные размеры, мм-			
		2500 х 800 х 2660			
2		Верстак для ремонта	1	70	
		деталей смолами			
		И-11А-000			
		Габаритные размеры, мм-			
		1800 х 1000 х 1500			
3		Шкаф сушильный	1	75	2.70кВт
		вакуумный СНВС -			
		45.4,54/3-И1			
		Габаритные размеры, мм			
		830 х 700 х 740			
4		Универсальный вертикаль-	1	1200	4.12кВт
		но-сверлильный станок			
		2Н135, наибольший			
		диаметр сверления, мм-40			
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1030 х 825 х 2635			
5		Точильно-шлифовальный	1	385	5.30кВт
		станок 3К634			
		Наибольший диаметр			
		шлифовального круга,			
		мм - 400. Габаритные			
		размеры, мм - 1000х680х1400			
6		Токарно-винторезный	1	2200	11/7.50кВт
		станок 1К62			
		ВЦ, мм - 200			
		РМЦ, мм - 1000			
		Габаритные размеры, мм			
		2812 х 1166 х 1324			
7		Вертикальный настольно	1	120	0.60кВт
		сверлильный станок			
		2М112, Наибольший			
		диаметр сверления, мм-12			
		Габаритные размеры, мм-			
		770 х 370 х 820			
8		Верстак слесарный од-	2	225	
		номестный ОРГ-5365			
		Габаритные размеры, мм-			
		1320 х 950 х 1500			
9		Стеллаж для узлов и	1	100	
		крупных деталей ОРГ-			
		-1468-05-320А-0			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400 х 500 х 1740			
10		Стеллаж для рулевых	1	99	
		управлений и карданных			
		валов ОРГ-5114			
		Габаритные размеры, мм-			
		1515 х 765 х 1200			
11		Стеллаж для передних	1	70	
		и задних мостов односто			
		ронний ОРГ-5112			
		Габаритные размеры, мм-			
		1245 х 1000 х 2060			
12		Стеллаж для двигате-	1	90	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		лей ГАЗ-53, ЗИЛ-130			
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм			
		1220 х 900 х 1290			
13		Стол монтажный метал-	2	89	
		лический ОРГ-1468-			
		-01-080А			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200 х 800 х 600			
14		Станок для шлифовки фа-	1	105	0.37кВт
		сок клапанов и сфериче-			
		ских торцев толкателей			
		ЦКБ Р108			
		Габаритные размеры, мм-			
		870 х 575 х 430			
15		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 х 430 х 1900			
16		Стенд для разборки	1	55	
		рулевых управлений и			
		карданных валов ав-			
		томобилей ОРГ-8926			
17		Стенд для разборки и			
		сборки задних и перед-	1	70	
		них мостов автомоби-			
		лей ОПР-689			
		Габаритные размеры, мм-			
		970 х 620 х 1070			
18		Стенд для сборки и	1	320	0.60кВт
		разборки карбюраторных			
		двигателей грузовых			
		автомобилей Р-235			
		Габаритные размеры, мм-			
		888 х 560 х 1040			

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл.

Привязан

Инв №

10028/1

ГИП	Евелев		01.88
Нач. отдела	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Журкин		02.88
Вед. инж.	Воронина		02.88
Н. контр.	Толмачев		02.88

ТП- 503-Ч-5Ч.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Романова

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-Ч-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
19		Планетарно-шлифовальное	1	11	0.25 кВт
		приспособление для шли-			
		фовки клапанных			
		гнезд ОПР-1334			
		Габаритные размеры, мм			
		570 х 230 х 445			
20		Установка для расточки	1	570	2.10 кВт
		тормозных барабанов и об			
		точки тормозных накла-			
		док ЦКТБ - Р114			
		Габаритные размеры, мм			
		1860 х 1150 х 2750			
21		Стенд для разборки и	1	63	
		сборки коробок передач			
		автомобилей ОР-12450			
		Габаритные размеры, мм			
		560 х 500 х 910			
22		Стенд для сборки и раз-	1	150	0.37 кВт
		борки редукторов задних			
		мостов ЗИЛ и КамАЗ			
		Р-640			
		Габаритные размеры, мм			
		850 х 650 х 985			
23		Стенд для сборки и	1	220	
		разборки У-образных			
		двигателей ЯМЗ и			
		КамАЗ Р-776			
		Габаритные размеры, мм			
		1840 х 1000 х 1020			
24		Стенд для проверки	1	290	0.10 кВт
		пневмооборудования			
		автомобилей К-245			
		Габаритные размеры, мм			
		1200 х 840 х 1250			
25		Подставка под обору-	3	76	
		дование ОРГ-5143			
		Габаритные размеры, мм			
		820 х 700 х 830			
26		Стенд для сборки разбор-	1	60	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		ки и регулировки			
		сцеплений дизельных			
		автомобилей Р724			
		Габаритные размеры, мм			
		580 х 490 х 470			
27		Стенд для сборки и	1	59	
		регулировки сцеплений			
		автомобилей Р207			
		Габаритные размеры, мм			
		625 х 565 х 405			
28		Подставка для агрега-	4	33	
		тов ОРГ-1468-03-350			
		Габаритные размеры, мм			
		2000 х 500 х 150			
29		Стенд для сборки го-	1	294	
		ловки блока цилиндров			
		с клапанами двигателя			
		ЗИЛ-130 70-7826-1516			
		Габаритные размеры, мм			
		1050 х 435 х 1740			
30		Пресс для клепки фрик	1	70	
		ционных накладок			
		ЦПКТБ Р335			
		Усилие, кгс - 2400			
		Габаритные размеры, мм			
		420 х 430 х 575			
31		Тележка транспортная	1	70	
		для перевозки двигателей			
		автомобилей ЗИЛ-130			
		ГАЗ-53А ОПТ-7353			
		Габаритные размеры, мм			
		1126 х 732 х 442			
32		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 х 500 х 500			
33		Подставка для поверочной	1	71	
		плиты ОРГ-5144			
		Габаритные размеры, мм			

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		1015 х 700 х 830			
34	ГОСТ 10905-86	Плита поверочная и	1	280.0	
		разметочная с ручной			
		шабровкой рабочих повер-			
		хностей класс 1			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 х 630			
35		Пресс монтажно-за-	1	645.0	3.00 кВт
		прессовочный гидравли-			
		ческий двухстоечный			
		ОКС-1671М			
		Номинальное усилие, тс-40			
		Габаритные размеры, мм			
		1510 х 640 х 1970			
36		Машина для очистки	1	1850.0	15.00 кВт
		с огневым подогревом			
		ОМ 1366Г 01			
		Размеры очищаемых изде			
		лий, мм - 1600 х 1200 х 1200			
		Габаритные размеры, мм			
		2410 х 4360 х 3450			
37		Контейнер для выбрако-	1	132.0	
		ванных деталей ОРГ-1596			
		Габаритные размеры, мм			
		864 х 864 х 800			
38		Стол для дефектовки	1	103.0	
		ОРГ-1468-01-090А			
		Габаритные размеры, мм			
		2400 х 800 х 800			
39		Моечная установка	1	150.0	4.66 кВт
		ОРГ-4990Б			
		Размеры очищаемых дета			
		лей, мм - 600 х 350 х 300			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 х 650 х 1000			
40		Гайковерт пневматический	5	2.5	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

10028/1

ГИП	Евелев		02.88
Нач. отдела	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Журкин		02.88
Вед. инж.	Воронина		02.88
Н. контр.	Толмачева		02.88

ТП-503-Ч-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Романова

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ударный реверсивный			
		прямой ИП-3113А			
		Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм-18			
		Габаритные размеры, мм-			
		261×64×175			
41		Приспособление для определения величины зазора между коромыслом и клапаном механизма газораспределения двигателей тракторов	1	0.27	
		КИ-9918-ГОСНИТИ			
		Габаритные размеры, мм			
		45×60×102			
42		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов автотракторных двигателей	1	6.91	
		ОР-9913			
		Габаритные размеры, мм			
		654×305×65			
43		Инструментальный набор ПИМ-1516Ф	1	6.20	
		Габаритные размеры, мм-			
		430×225×40			
44		Комплект съемников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей ОРГ-8947	1	50.00	
		Габаритные размеры, мм-			
		1110×760×645			
45		Пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей 2213	1	1.00	
		Габаритные размеры, мм			
		292×72			
46		Опора виброизолирующая	1	1.56	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		резинометаллическая			
		равночастотная ОВ-31			
		Минимальная рабочая			
		нагрузка, кг - 350			
		Максимальная рабочая			
		нагрузка, кг - 4000			
		Диаметр опоры, мм-150			
		Высота опоры, мм - 50			
		5. Участок текущего ремонта автомобилей			
1		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКТБ Р637	2	1480	
		Грузоподъёмность, кг-5000			
		Высота подъёма, мм-500			
2		Электромеханический солидолонагнетатель	1	54	0.80кВт
		ОЗ-9903-ГОСНИТИ			
		Производительность, г/мин-160			
		Габаритные размеры, мм-			
		680×690×380			
3		Установка для смазки и заправки передвижная	1	450	4.10кВт
		ОЗ-9902А			
		Габаритные размеры, мм			
		1450×810×1480			
4		Верстак слесарный одноместный ОРГ-5365	3	225	
		Габаритные размеры, мм-			
		1360×950×1125			
5		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130 ГАЗ-53А ОПТ-7353	2	70	
		Габаритные размеры, мм-			
		1126×732×442			
6		Подъемник электромеханический двухстоечный	1	910	2,20кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		для легковых автомобилей П-133			
		Грузоподъемность, кг-2000			
		Габаритные размеры, мм-			
		2800×1650×2610			
7		Подъемник для подъема грузовых автомобилей ОПТ-8931	1	1400	3.00кВт
		Грузоподъемность, кг-5000			
		Высота подъёма, мм-1600			
		Габаритные размеры, мм-			
		6350×3350×2360			
8		Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395-ГОСНИТИ	1	700	4,66кВт
		В комплекте.			
		а. верстак			
		б. стол-приставка			
		в. шкаф			
		г. моечная установка			
		Занимаемая площадь, м²-			
		80 ÷ 100			
9		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113. Грузоподъемность, кг-4000 Габаритные размеры, мм-1200×660×975	2	160	
10		Устройство для слива масел ОРГ 4946	4	10	
		Габаритные размеры, мм-			
		880×600×280			
11		Подножка ОРГ-5155	2	5	
		Габаритные размеры, мм-			

10028/1

ГИП	Евелев		02.88
Нач. отдела	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Журкин		02.88
Вед. инж.	Воронина		02.88
Н. контр.	Толмачева		02.88

ТП-503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал Романова

Формат А2

Типовой проект 503-Ч-54.88 Альбом I

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		885х530х250			
12		Подставка для агрегатов	5	33	
		ОРГ-1468-03-350			
		Габаритные размеры, мм-			
		2000х500х150			
13		Тележка инструменталь-	4	50	
		ная для обслуживания			
		тракторов 70-7878-1004			
		Габаритные размеры, мм-			
		660х385х945			
14		Тележка для снятия и	1	150	
		постановки рессор гру-			
		зовых автомобилей			
		ЦКБ-П216			
		Грузоподъёмность, кг - 100			
		Габаритные размеры, мм-			
		1450х850х860			
15		Подъемник-комплект	3	3313	12,00кВт
		передвижных стоек для			
		грузовых автомобилей			
		и автобусов П-238			
		Грузоподъемность, кг-1600			
16		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000х500х850			
17		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600х430х1900			
18	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электри-	2	1760	3,94кВт
		ческий однобалочный			
		2,0-16,2-15,0-6-380			
19		Подставка под раму	1	42	На плане
		грузовых автомобилей			не пока-
		ОРГ-5160			зана
		Габаритные размеры мм			
		1400х675х1135			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
20		Подставка под мосты	1	290	На плане
		грузовых автомобилей			не пока-
		ОРГ-5161			зана
		Габаритные размеры, мм-			
		1400х500х637			
21		Подставка под колеса	4	1,5	То же
		ОРГ-5158			
		Габаритные размеры, мм-			
		200х100х120			
22		Гайковерт пневматичес-	4	2,5	—„—
		кий ударный реверсивный			
		прямой ИП-3113А			
		Наибольший диаметр завин			
		чиваемой резьбы, мм- 18			
		Габаритные размеры, мм-			
		261х64х175			
23		Бак для заправки тормоз	1	6,1	—„—
		ной жидкостью переноc			
		ной пневматической			
		326 ёмкость бака, л-10			
		Габаритные размеры, мм-			
		265х253х365			
24		Маслораздаточный бак	4	17,3	—„—
		133М емкость, л-20			
		производительность, л/мин 3			
		Габаритные размеры, мм-			
		410х380х900			
25		Устройство для накачи-	2	5,8	—„—
		вания шин автомобилей			
		КИ-8903 Время нака-			
		чивания шин, мин-2÷5			
		Габаритные размеры, мм-			
		210х180х145			
26		Приспособление для про-	1	27,0	—„—
		качки тормозной системы			
		автомобилей 107М			
		Габаритные размеры, мм-			
		345х538х1055			
27		Инструмент для извле-	1	0,6	—„—

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		чения срезанных шпи-			
		лек и болтов ПИМ-490Н			
		Габаритные размеры, мм-			
		175х95х20			
28		Комплект съемников и	2	50	На плане
		приспособлений для раз-			не пока
		борки и сборки узлов			зан
		автомобилей ОРГ-8947			
		Габаритные размеры, мм-			
		760х645			
29		Установка для промывки	1	170	6,70кВт
		системы смазки двигате-			На плане
		лей тракторов ОМ-2871-А			не пока-
		Габаритные размеры, мм-			зана
		2500х830х850			
30		Приспособление для	1	7	На плане
		монтажа и демонтажа			не пока-
		пружин клапанов авто-			зано
		мобильных двигателей			
		ОР-9913			
		Габаритные размеры, мм-			
		654х305х65			
31		Инструментальный набор	1	6	то же
		ПИМ-1516Ф			
		Габаритные размеры, мм-			
		430х225х40			
32		Стеллаж для двигателей	1	90	—„—
		ГАЗ-53, ЗИЛ-130			
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-			
		1220х900х1290			
33		Универсальное приспо-	1	15	—„—
		собление для высверлива-			
		ния шпилек полуосей			
		автомобилей ГАЗ, ЗИЛ и			
		МАЗ Р-154			

10028/1

ГИП	Евелев			ТП- 503-Ч-54.88 -ТХ
Нач отд	Анисимов			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Гл спец	Кабанов			Производственные помещения
Рук сект	Ломакин			Стадия: Р; Лист: 10; Листов:
Рук бриг	Журкин			Ведомость оборудования (продолжение)
Вед инж	Бронина			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г Саратов

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Наименование

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		260×225×520			
		б. Участок ТО-1 и			
		ТО-2 автомобилей			
1		Тележка для снятия	1	81	
		и установки колес			
		грузовых автомобилей и			
		автобусов П-217			
		Габаритные размеры, мм-			
		1180×870×950			
2		Гайковерт передвижной	1	150	2,2 кВт
		электрический напольный			
		для гаек стремянок			
		рессор автомобилей КамАЗ			
		И-322; крутящий			
		момент затяжки, кгм-15÷70			
		Габаритные размеры, мм-			
		1610×720×1300			
3		Подъёмник канавный	2	160	
		передвижной, гидравли-			
		ческий, одноплунжерный			
		с ручным приводом для			
		грузовых автомобилей			
		П-113 Грузоподъёмность			
		кг-4000. Габаритные			
		размеры, мм-1200×660×975			
4		Электрогайковерт для гаек	1	65	0.6 кВт
		колес грузовых автомоби-			
		лей ОР-12334			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140×540×1200			
5		Гайковерт электромеха-	1	150	2,2 кВт
		нический ОР-7399 госнити			
		Габаритные размеры, мм-			
		2330×600×715			
6		Тележка для транспортиров-	1	63	
		ки и подъема аккумуля-			
		торных батарей 4403			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1020×520×900			
7		Комплект оснастки мас-	1	700	4.66 кВт
		тера-наладчика			
		ОРГ-16395-госнити			
		В комплекте:			
		а. верстак			
		б. стол-приставка			
		в. шкаф			
		г. моечная установка			
		Занимаемая площадь, м²			
		80÷100			
8		Устройство для слива	4	10	
		масел ОРГ-4946			
		Габаритные размеры, мм-			
		880×600×280			
9		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
10		Электромеханический	1	54	0.80 кВт
		солидолонагнетатель			
		ОЗ-9903-госнити			
		Производительность, г/мин-150			
		Габаритные размеры, мм-			
		680×690×380			
11		Кран-счетчик винтовой	4	2	
		КС-1МП1			
		Расход жидкости, м³/час-0,48			
		Рабочее давление жидкос-			
		ти; кгс/см² - 10			
		Габаритные размеры, мм-			
		225×280×106			
12		Бак для масла	2	109	
		С-205. Объем, м³-0.7			
		Габаритные размеры, мм-			
		1604×764×770			
13		Насос шестеренный	1	131	150 кВт
		ШФ5-25-3,6/46-3 исп ОМ5			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Давление нагнетания			
		кгс/см² - 2÷4			
		Габаритные размеры, мм-			
		825×397×355			
14		Тележка инструменталь-	2	500	На плане
		ная для обслуживания			не пока-
		тракторов 70-7878-1004			зана
		грузоподъемность, кг - 25			
		Габаритные размеры, мм-			
		660×385×945			
15		Гайковерт пневматичес-	2	2,5	то же
		кий ударный реверсив-			
		ный прямой ИП-3113А			
		Наибольший диаметр за-			
		винчиваемой резьбы, мм-18			
		Габаритные размеры, мм-			
		261×64×175			
16		Маслораздаточный бак	4	17.3	—"—
		133М, емкость, л-20			
		производительность, л/мин-3			
		Габаритные размеры, мм-			
		410×380×900			
17		Подножка ОРГ-5155	1	5.0	—"—
		Габаритные размеры, мм-			
		885×530×230			
18		Подставка под колеса	1	1,5	—"—
		ОРГ-5158. Габарит-			
		ные размеры, мм-200×100×180			
19		Устройство для накачи-	2	5.8	—"—
		вания шин автомобилей			
		КИ-8903. Время нака-			
		чивания шин, мин-2-5			
		Габаритные размеры, мм-			
		210×180×145			
20		Бак для заправки тор-	1	6.1	—"—
		мозной жидкостью 326			

ГИП	Евелев		02.88
Нач отд	Анисимов		02.88
Гл спец	Кабанов		02.88
Рук. сект	Ломакин		02.88
Рук бриг	Журкин		02.88
Вед инж	Воронина		02.88
Н. конт	Толмачева		02.88

Привязан

Инв №

10028/1

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	11	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

Копировал

Формат А2

Альбом V

Типовой проект 503-Ч-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ёмкость бака, л - 10			
		Габаритные размеры, мм -			
		265 х 253 х 365			
21		Рукоятка динамометрическая 131 М	1	1	На плане не показано
		Габаритные размеры, мм-			
		545 х 120 х 59			
		7 Участок обслуживания электрооборудования			
1		Стол-верстак автоэлектрика ОПР - 525	1	146	
		Габаритные размеры, мм -			
		диаметр - 1200, высота -			
		-1250			
2		Верстак слесарный одноместный, ОРГ - 5365	1	225	
		Габаритные размеры, мм-			
		1360 х 950 х 1125			
3		Пресс переносной гидравлический с ручным	1	66	
		приводом 2153 - М2			
		Номинальное усилие, тс - 10			
		Габаритные размеры, мм-			
		480 х 144 х 700			
4		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров Э236	1	12	0.70 кВт
		Габаритные размеры, мм-			
		380 х 160 х 170			
5		Стол монтажный металлический ОРГ - 1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм			
		1200 х 800 х 600			
6		Универсальный контрольно испытательный стенд АТЭ КИ - 968. Габаритные размеры, мм - 885 х 855 х	1	400	2.50 кВт
		х 1503			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
7		Вертикальный настольно-сверлильный станок	1	120	0.60 кВт
		2М112 Наибольший			
		диаметр сверления, мм - 12			
		Габаритные размеры, мм-			
		770 х 370 х 820			
8		Моечная установка ОРГ - 49906	1	150	4.66 кВт
		Габаритные размеры, мм-			
		1000 х 650 х 1000			
9		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 х 430 х 1900			
10		Стеллаж для узлов и крупных деталей	2	100	
		ОРГ - 1468 - 05 - 320А - 00			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400 х 500 х 1740			
11		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э-203	1	12	0.015 кВт На плане не показан
		Давление воздуха, кгс/см² - 5			
		Расход воздуха, л/мин - 50			
12		Набор инструмента для слесаря - электрика ПИМ - 1424, состоит из 36 изделий	1	16	На плане не показан
		8. Участок диагностирования автомобилей			
1		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ - 8980 в комплекте.	1	2900	40.00 кВт
		а. дублирующий пульт управления			
		б. стойка			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		в. топливомер			
		г. пульт управления			
2		Подъёмник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	1	160.0	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм			
		1200 х 660 х 975			
3		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120.0	
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 х 430 х 1900			
4		Универсальный мотор-тестер „Полигон"	1	250.0	0.50 кВт
		Габаритные размеры, мм-			
		1300 х 710 х 1815			
5		Устройство для накачивания шин автомобилей КИ - 8903 Время накачивания шин, мин - 2-5	1	5.8	На плане не показано
		Габаритные размеры, мм-			
		210 х 180 х 145			
6		Прогибомер индикаторный КИ - 8902 Предел измерения, мм - 0 ÷ 10	1	2.0	то же
		Длина шнура, м - 6			
7		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ - 8929	1	1.0	— „ —
		Габаритные размеры, мм-			
		46 х 24 х 385			
8		Устройство для провер-	1	1.0	— „ —

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

10028/1

ГИП	Евелев		09.88
Нач. отдела	Анисимов		01.88
Гл. спец.	Кабанов		01.88
Рук. сект.	Ломакин		08.88
Рук. бриг.	Журкин		12.87
Вед. инж.	Воронина		12.87

ТП- 503-Ч-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	12	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Романова

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ки рулевого управления			
		автомобиля НИИАТ-К-187			
		диапозон определения люф-			
		та, град.- 15			
		Габаритные размеры дина-			
		мометра, мм-118×118×105			
9		Пневмотестер для проверки	1	2.40	На плане
		герметичности надпоршне-			не показан
		вого пространства автомобиль-			
		ных двигателей К-272			
		Габаритные размеры, мм-			
		95×65×85			
10		Линейка для проверки	1	1.73	то же
		сходимости передних			
		колёс автомобилей КИ-650			
		длина, мм-946÷1950			
11		Прибор для проверки и	1	56.00	—"—
		регулировки фар автомо-			
		билей К-303			
		Габаритные размеры, мм-			
		1150×818×1400			
12		Автостетоскоп для прослу-	1	0.15	0.020 квт
		шивания двигателей			На плане
		внутреннего сгорания			не пока-
		„Экранас"			зан
		Габаритные размеры, мм-			
		180×28×28			
13		Газоанализатор ГАИ-1	1	11.00	0.080 квт
		Габаритные размеры, мм-			На плане
		140×330×280			не показан
14		Газоанализатор ГАИ-2	1	13.00	0.070 квт
		Габаритные размеры, мм-			На плане
		486×390×130			не показан
15		Измеритель эффектив-	1	5.00	0.003 квт
		ности работы цилиндров			На плане
		карбюраторных четырех-			не показан
		тактных двигателей авто-			
		мобилей Э-216 м			
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		326×175×270			
16		Компрессометр 179	1	1	На плане
		Габаритные размеры, мм-			не показан
		365×70×170			
17		Компрессометр К-183	1	4	то же
		Габаритные размеры, мм-			
		435×155×60			
18		Прибор для проверки	1	1	—"—
		бензонасосов на авто-			
		мобилях НИИАТ-527Б			
		Габаритные размеры, мм-			
		320×190×100			
19		Устройство для проверки	1	1	—"—
		натяжения ремней			
		КИ-8920 Габаритные			
		размеры, мм-30×90×255			
20		Анализатор топливной	1	7	4.000 квт
		аппаратуры К261			На плане
		Габаритные размеры, мм-			не показан
		325×275×270			
21		Набор инструмента для	1	4	На плане
		карбюраторщика 2445М			не показан
		Габаритные размеры, мм-			
		365×170×68			
22		Переносной прибор для	1	8	то же
		проверки и регулировки			
		АТЭ КИ-1093			
		Габаритные размеры, мм-			
		365×310×128			
23		Комплект изделий для	1	12	0.015 квт
		очистки и проверки свечей			На плане
		зажигания Э-203			не показан
		Давление воздуха, кгс/см²-6			
		Расход, л/мин-50			
24		Комплект приспособлений	1	7	На плане
		для аккумуляторных бата-			не показан
		рей Э412			
		Габаритные размеры, мм-			
		320×210×300			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
25		Комплект инструмента для	1	4	На плане
		техобслуживания электро-			не пока-
		оборудования И-143			зан
		Габаритные размеры, мм-			
		405×90×90			
26		Устройство для проверки	1	2	то же
		зазоров в шкворневых			
		соединениях КИ-4892			
		Габаритные размеры, мм-			
		220×185×165			
27		Комплект инструмента	1	35	—"—
		для рулевых управлений			
		с гидравлическим усили-			
		телем И-135			
		Габаритные размеры, мм-			
		550×260×212			
28		Прибор для проверки	1	39	—"—
		пневматического привода			
		тормозной системы авто-			
		мобилей и автопоездов КАМАЗ			
		К-235 Габаритные			
		размеры, мм-700×350×450			
29		Подножка ОРГ-5155	1	5	—"—
		Габаритные размеры, мм-			
		885×530×230			
30		Бак раздаточный для	1	565	располо-
		дизельного топлива 2251А			жен вне-
		ёмкость, м³ - 1.0			корпуса
		Габаритные размеры, мм-			
		1800×860×5600			
31		Бак бензораздаточный	1	250	то же
		для испытательной станции			
		2254А, ёмкость бака,			
		м³-0.3. Габаритные			
		размеры, мм-1350×520×			
		×3800			

10028/1

ГИП	Евелев		
Нач. отд.	Анисимов		
Гл. спец.	Кабанов		
Рук. сект.	Ломакин		
Рук. бриг.	Журкин		
Вед. инж.	Воронина		
Н. контр.	Толмачева		

ТП - 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	13	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал [illegible] Махначева Формат А2

Альбом 7

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		9. Инструментально-			
		раздаточная кладовая			
		и промежуточный склад			
		запасных частей и ре-			
		монтных материалов			
1		Стеллаж для хранения	2	320	
		узлов и агрегатов трак-			
		торов, комбайнов и авто-			
		мобилей 5398			
		Количество ячеек в			
		секции - 6			
2		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600х430х1900			
3		Стол письменный од-	1	—	
		нотумбовый Н-40-13Р			
		Габаритные размеры, мм-			
		1100х700х800			
4		Механизированный	1	2000	4,00кВт
		стеллаж ОС-14214			
		Грузоподъемность, кг -3600			
		Размеры тары, мм-600х			
		х400х350			
		Габаритные размеры, мм-			
		2220х1220х4390			
5		Стеллаж для узлов и	2	100	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320А-00			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400х500х1740			
6		Подставка для агрега-	2	33	
		тов ОРГ-1468-03-350			
		Габаритные размеры, мм-			
		2000х500 х150			
		10. Шиномонтажный участок			
1		Вешалка для камер	1	53	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Ш511Н. Количество			
		ярусов - 2			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000х1000х2200			
2		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600х430х1900			
3		Стенд для монтажа и	1	760	2,80кВт
		демонтажа шин колес			
		с плоским ободом для			
		грузовых автомобилей			
		ОШ-7004М Производи-			
		тельность, шт/час-12			
		Габаритные размеры, мм-			
		1770х1100х1550			
4		Кран поворотный кон-	1	814	0,96кВт
		сольный КПК-0,5			
		Грузоподъемность, т-0,5			
		Вылет стрелы, м- 3,0			
		Высота подъема до			
		крюка тали, мм- 2135			
		Габаритные размеры, мм-			
		900х900х3217			
5		Стеллаж для колес авто-	1	59	
		мобиля одноярусный			
		ОРГ-5119			
		Габаритные размеры, мм-			
		1270х1135х1200			
6		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000х500х850			
7		Подставка под обору-	1	76	
		дование ОРГ-5143			
		Габаритные размеры, мм-			
		820х700х830			
8		Точильно-шлифовальный	1	46	0,75кВт

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		двухсторонний станок			
		3К631. Диаметр шлифо-			
		вального круга, мм-150			
		Габаритные размеры, мм-			
		570х390х390			
9		Электровулканизатор	1	250	4,80кВт
		ОШ3-48			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000х450х1600			
10		Верстак для ремонта	1	220	
		шин ОРГ-5102			
		Габаритные размеры, мм-			
		1250х750х1600			
11		Предохранительная	1	25	
		клетка для накачки шин			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200х400х1200			
12		Ванна для проверки	1	155	
		камер автомобильных			
		шин 5054			
		ёмкость ванны, м³ 0,27			
		Габаритные размеры, мм-			
		1250х876х1640			
13		Стеллаж для автомо-	1	56	
		бильных покрышек двухъ			
		ярусный ОРГ-5120			
		Габаритные размеры, мм-			
		2150х800х1800			
14		Привод шероховального	1	39	1,10кВт
		инструмента 6225			на плане
		Габаритные размеры, мм-			не показан
		2320х240			
15		Устройство для накачи-	1	6	то же
		вания шин автомобилей			
		КИ-8903. Время нака-			
		чивания шин, мин- 2÷5			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

10028/1

ГИП	Евдаев		
Нач отд	Анисимов		02.88
Гл спец	Кабанов		02.88
Рук сект	Ломакин		01.88
Рук бриг	Журкин		01.88
Вед инж	Воронина		01.88
Н контр	Подмарева		01.88

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	11	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		210 × 180 × 145			
16		Набор инструмента для	1	15	На плане
		шиноремонтника Ш-308			не пока-
		Габаритные размеры, мм-			зан
		600 × 350 × 134			
		11 Деревообрабатывающий и обойный участок			
1		Промышленная швейная	1	90	0,23 кВт
		машина КЛ. 23АМ			
		Габаритные размеры го-			
		ловки машины, мм -			
		570 × 252 × 420			
2		Стенд для обивки подушек	1	249	
		и спинок автомобилей ГАЗ			
		и ЗИЛ 3078			
		Габаритные размеры, мм-			
		980 × 965 × 1300			
3		Верстак специальный с	1	205	
		нижним отсосом для			
		разборки подушек авто-			
		мобилей 2227 БНЭТ			
		Габаритные размеры, мм-			
		2000 × 1000 × 800			
4		Верстак столярный	1	93	
		Р 529 НЭТ Габаритные			
		размеры, мм -			
		2165 × 972 × 805			
5		Стеллаж для подушек	1	250	
		и спинок сидений			
		ОРГ-5122 Габаритные			
		размеры, мм - 2460 ×			
		× 1230 × 2600			
6		Стол закройный	1	98	
		ОРГ-2281 Габаритные			
		размеры, мм - 2200 ×			
		× 1200 × 820			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
7		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 × 430 × 1900			
8		Станок комбинирован-	1	1750	4,00 кВт
		ный К-40М			
		Габаритные размеры, мм-			
		1550 × 1750 × 1400			
9		Долбежник ручной	1	12	1,15 кВт
		электрический ИЭ-5607			на плане
		Габаритные размеры, мм-			не пока-
		650 × 270 × 650			зан
10		Рубанок ручной электри-	1	8	1,15 кВт
		ческий ИЭ-5708			на плане
		Ширина строгания, мм - 100			не пока-
		Габаритные размеры, мм -			зан
		185 × 215 × 440			
11		Пила ручная электричес-	1	6	1,15 кВт
		кая дисковая по дереву			на плане
		ИЭ-5107А Габаритные			не пока-
		размеры, мм - 360 ×			зан
		× 310 × 240			
12		Машина ручная свер-	1	4	0,60 кВт
		лильная электрическая			на плане
		ИЭ-1023Л, наиболь-			не по-
		ший диаметр сверла, мм-23			казан
		Габаритные размеры, мм-			
		- 337 × 86 × 412			
		12. Участок обслужива-			
		ния аккумуляторов			
1		Установка технического	1	500	8,30 кВт
		обслуживания стартерных			
		аккумуляторных батарей			
		ПТ-9779 ГОСНИТИ			
		Площадь занимаемая			
		комплектом, м² - 30			
		В комплект входит:			

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг., ед	Примечание
		а. Верстак аккумуляторщика			
		б. Шкаф зарядный			
		в. Колонка электролита			
		г. Панель управления			
		д. Блок режимов			
2		Стол с тремя тиглями	1	284	10,50 кВт
		для заливочных работ			
		Р-505А. Габаритные			
		размеры, мм - 2020 ×			
		× 850 × 2050			
3		Тележка для транспор-	1	63	
		тировки и подъёма ак-			
		кумуляторных батарей			
		4403. Габаритные			
		размеры, мм - 1020 ×			
		× 520 × 900			
4		Ванна для промывки	1	155	
		деталей аккумуляторов			
		М-301Б Габаритные			
		размеры, мм - 1295 ×			
		× 550 × 1000			
5		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 × 500 × 850			
6		Шкаф для инструмен-	1	120	
		та и монтажных при-			
		надлежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 × 430 × 1900			
7		Стеллаж для аккумуля-	1	176	
		торов ОРГ-5123			
		Габаритные размеры, мм-			
		2215 × 515 × 1200			
8		Комплект приспособле-	1	7	На плане
		ний для аккумулятор-			не показан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

10028/1

ГИП	Евелев		02.88
Нач. отдела	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Журкин		02.88
Зед. инж.	Баронина		02.88
Н. контр.	Семачева		02.88

ТП - 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	15	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Формат А3

Альбом

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		ных батарей Э-442			
		Габаритные размеры, мм-			
		320×210×300			
		13. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Ящик для песка	1	45	
		ОРГ-5139			
		Габаритные размеры, мм-			
		500×500×1000			
2		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
3		Стеллаж для топливной	1	120	
		аппаратуры ОРГ-1953-			
		-05-320			
		Габаритные размеры, мм-			
		1500×500×1860			
4		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принадлеж-			
		ностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×430×1900			
5		Комплект для текущего	1	276	
		ремонта фильтров гру-			
		бой и тонкой очистки			
		на СТОТ ОР-16309			
		Габаритные размеры, мм-			
		верстака-820×950×1150			
		ванны - 700×950×1150			
6		Станок заточной специ-	1	34	1,50кВт
		альный К-1036			
		Габаритные размеры, мм-			
		385×335×395			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед,кг	Примечание
7		Подставка под оборудова-	1	76	
		ние ОРГ-5143			
		Габаритные размеры, мм-			
		820×700×830			
8		Вертикальный настольно-	1	120	0,60кВт
		сверлильный станок			
		2М112			
		Габаритные размеры, мм-			
		770×370×820; наибольший			
		диаметр сверления-12мм			
9		Стол монтажный металли-	2	89	
		ческий ОРГ-1468-01-080А			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×800×600			
10		Стенд для испытания гид	1	345	3,00кВт
		роусилителей рулевого			
		управления КИ-4896М			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140×760×1120			
11		Стенд для испытания и	1	1300	16,50кВт
		регулировки дизельной			
		топливной аппаратуры			
		КИ-15711			
		Габаритные размеры, мм-			
		2070×860×2030			
12		Моечная установка	1	150	4,66кВт
		ОРГ-14990Б			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×650×1000			
13		Стенд для испытания	1	58	0,02кВт
		и регулировки форсу-			
		нок КИ-22203М			
		Габаритные размеры, мм-			
		520×580×480			
14		Верстак для ремонта	1	155	
		карбюраторов ОРГ-5103			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед,кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1250×750×1110			
15		Пресс переносной гидрав	1	65	
		лический с ручным приво-			
		дом 2153-М2			
		Номинальное усилие - 10т			
		Габаритные размеры, мм-			
		480×144×700			
16		Прибор для проверки	1	1	На плане
		бензонасосов на автомо-			не показан
		билях НИИАТ-5276			
		Габаритные размеры, мм-			
		320×190×100			
17		Набор инструмента для	1	4	то же
		карбюраторщика 2445М			
		Габаритные размеры, мм-			
		365×170×68			
18		Приспособление для вы-	1	1	—"—
		садки концов трубок			
		высокого давления			
		ПТ-265.00 Усилие			
		высадки, т - 4-5			
		Габаритные размеры, мм-			
		91×50			
19		Приспособление для раз	1	1	—"—
		вальцовки трубок низкого			
		давления ПТ-265.10			
		Габаритные размеры, мм-			
		58×139×116			

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Евелев		01.88
Нач. отд.	Анисимов		01.88
Гл. спец.	Кабанов		01.88
Рук. сект	Ломакин		01.88
Рук. гр.	Журкин		01.88
Вед. инж.	Воронина		01.88
Н. контр	Галкачева		01.88

10028/1

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

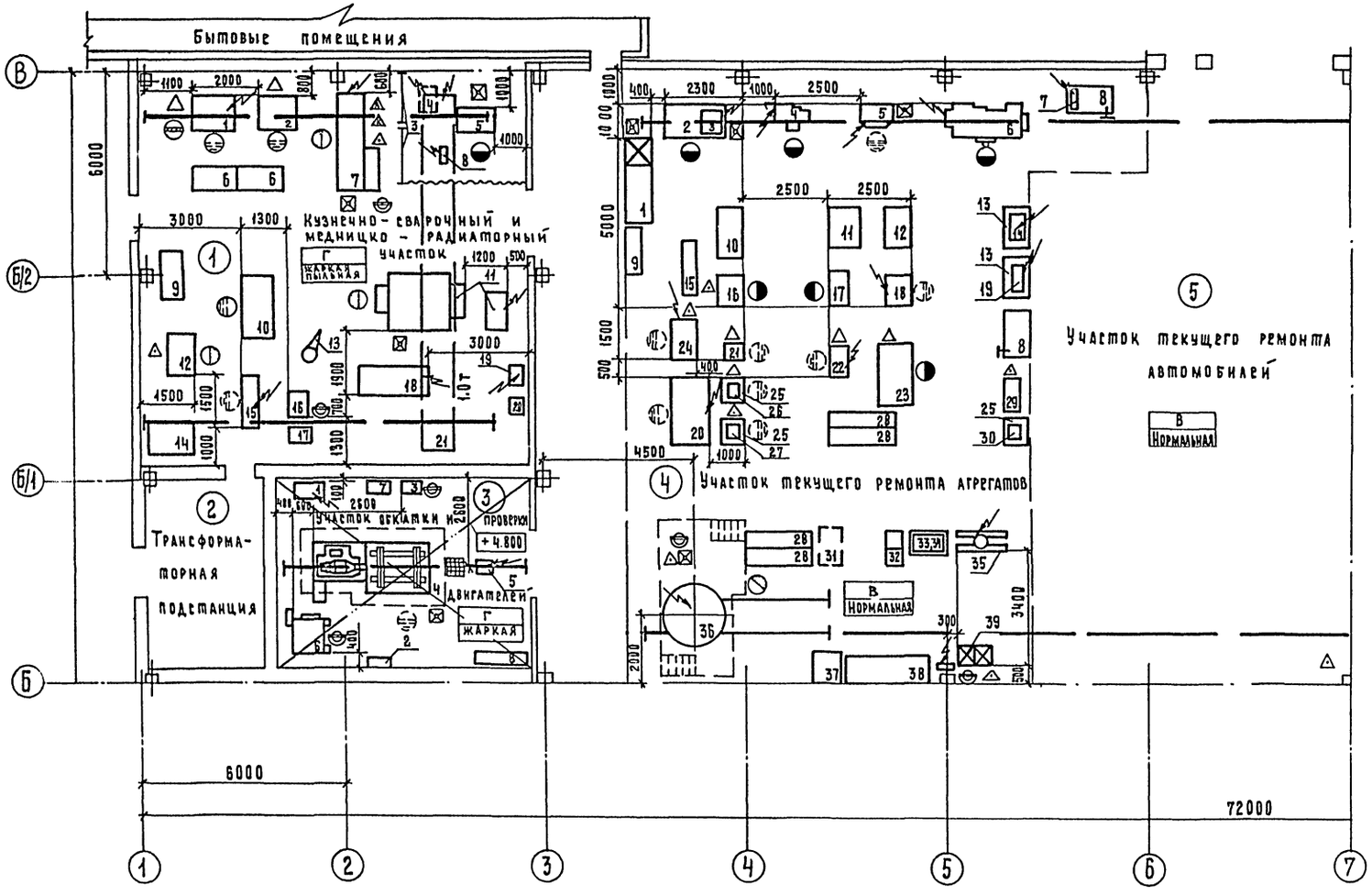
Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
	Р	16	

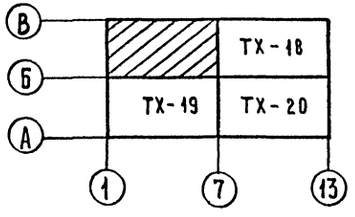
Ведомость оборудования (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОЙ г. Саратов

Копировал: Егор... Формат А2

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I





Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций-12м.

Категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности-В.

Ведомость оборудования смотри листы ТХ-6 ÷ ТХ-16.

10028/1

ГИП	Евсеев		02.88	ТП- 503-4-54.88 -ТХ	
Нач.отд.	Анисимов		02.88		
Гл.спец.	Кабанов		02.88		
Рук.сект.	Ломакин		02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей	
Рук.бриг.	Журкин		02.88		
Вед.инж.	Воронина		02.88	Производственные помещения	Стадия: Р; Лист: 17; Листов:
Н.контр.	Гончачева		02.88	План на отм. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОЙ г. САРАТОВ

Привязан

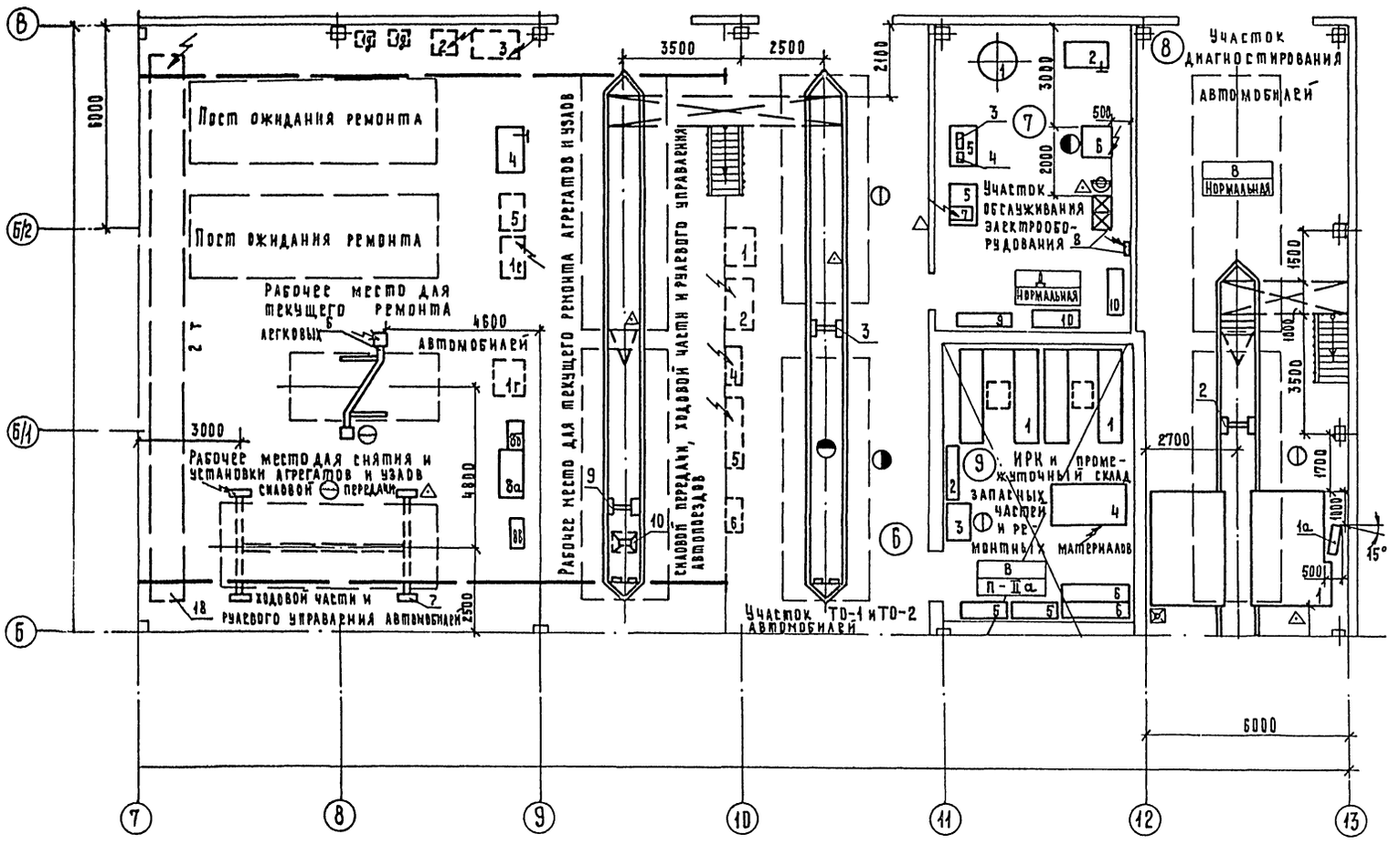
Инв. №

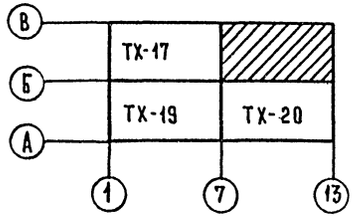
Копировал: Матвеева

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88





ГИП	Евсеев		02.88
НАЧ.ОТД.	Анисимов		02.88
ГЛ.СПЕЦ.	Кабанов		02.88
РУК.СЕКТ.	Ломакин		02.88
РУК.БРИГ.	Журкин		02.88
ВЕД.ИНЖ.	Воронина		02.88
Н.КОНТР.	Толмачева		02.88

ТП 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отдела СО-4

Нач. отдела ЭН — Попова

Нач. отдела ВК — Свирепов

Нач. отдела ЭЛТ — Клаганов

Формат А2

10028/1

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I

Шиномонтажный участок
Деревообрабатывающий и обойный участок
Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов
Нормальная
Хим. акт.
Рабочее место для текущего ремонта агрегатов и узлов силовой передачи ходовой части и рулевого управления автомобилей
Рабочее место для снятия и установки двигателей автомобилей
Рабочее место для текущего ремонта двигателей на автомобиле 8Г
+3.600

В	ТХ-17 ТХ-18
Б	ТХ-20
А	
	1 7 13

ГИП	Евдаев		07.88
Нач. отд.	Анисимов		07.88
Гл. спец.	Кабанов		07.88
Рук. сект.	Ломакин		07.88
Рук. бриг.	Журкин		07.88
Вед. инж.	Воронина		07.88
Н. контр.	Гламачева		07.88

Привязан

Инв. №

100 28/1

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

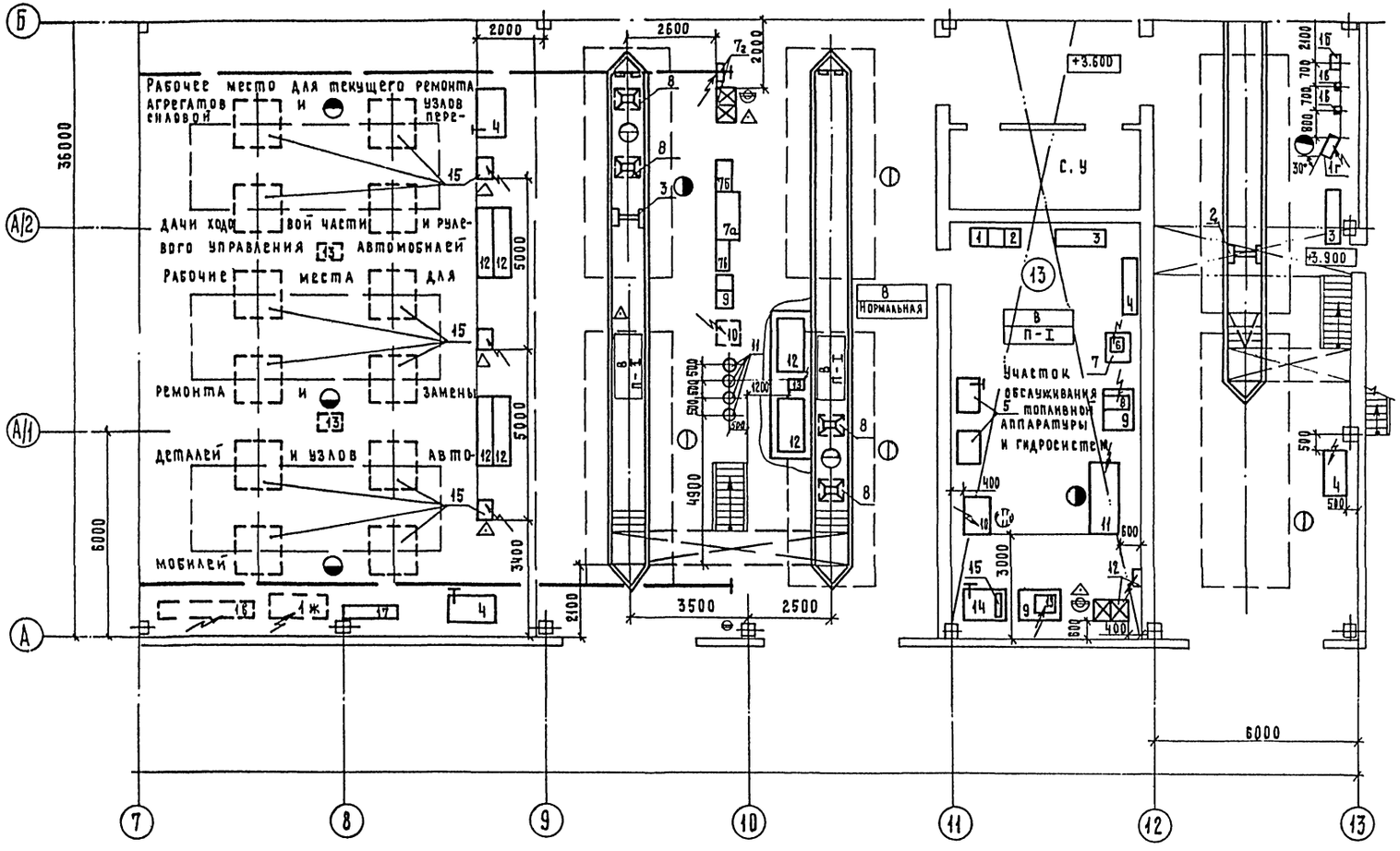
Стадия	Лист	Листов
Р	19	

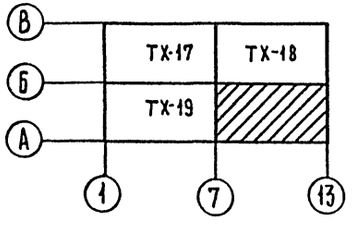
План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Матвеева Формат А2

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I





ГИП	Евелев		02.88
Нач. отд.	Анисимов		02.88
Гл. спец.	Кабанов		02.88
Рук. сект.	Ломакин		02.88
Рук. бриг.	Журкин		12.88
Вед. инж.	Воронина		02.88
Н. контр.	Толмачева		02.88

Привязан

Инв. №

10028/1

ТП-503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	20	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Матвеева Формат А2

Нач. отдела СО-1 Зильберстов
Нач. отдела ЭН Попова
Нач. отдела ВК Бурсков
Нач. отдела ЭЛТ Калганов
Гл. спец. техн. отд. Казаков
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4-7	План на отм. 0.000	
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	
9	Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом	
10	Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топливомерам.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТК.СО	Спецификация оборудования	Альбом VII
ТК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам	
	основного комплекта марки ТК	Альбом VIII

Условные обозначения

- 3.0 — Дыхательный трубопровод
- 3.5 — Трубопровод сжатого воздуха $P \geq 0.6$ МПа (6 кгс/см²)
- 3.53 — Трубопровод сжатого воздуха $P = 0.3$ МПа (3 кгс/см²)
- 3.54 — Трубопровод сжатого воздуха $P = 0.4$ МПа (4 кгс/см²)
- 3.55 — Трубопровод сжатого воздуха $P = 0.5$ МПа (5 кгс/см²)
- 3.58 — Трубопровод сжатого воздуха $P = 0.8$ МПа (8 кгс/см²)
- 3.55 — Трубопровод сжатого воздуха в штрабе пола
- 8.1 — Трубопровод залива бензина
- 8.11 — Трубопровод перелива бензина
- 8.12 — Трубопровод аварийного слива бензина
- 8.13 — Трубопровод бензина к потребителю
- 8.3 — Трубопровод залива дизельного топлива
- 8.31 — Трубопровод перелива дизельного топлива
- 8.32 — Трубопровод аварийного слива дизельного топлива
- 8.33 — Трубопровод дизельного топлива к потребителю
- 8.4 — Трубопровод трансмиссионного масла типа ТАП-15В
- 8.41 — Трубопровод моторного масла типа М8Гф3
- 8.42 — Трубопровод автотракторного масла типа АС-8
- 8.43 — Трубопровод всесезонного масла типа Р
- 8.44 — Трубопровод отработанного моторного (всесезонного) масла
- 8.45 — Трубопровод отработанного трансмиссионного масла

1/2 — Числитель - номер оборудования по плану; Знаменитель - номер участка

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения		Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом	2.140 м³/мин	515,526 тыс.м³/г	—	с коэф. 1.2
Технологическое пароснабжение	30 кг/ч	120,46 т/г	—	
Снабжение специальными газами:				
Кислород	0.063 м³/ч	247,8 м³/г	—	
Ацетилен	0.062 м³/ч	243,9 м³/г	—	

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, смазочными маслами, специальными газами, а также слив отработанных масел.

Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов „Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов"; СН527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Ру до 10 МПа"; „Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды"; СНиП II-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов".

2. Снабжение сжатым воздухом

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от существующих сетей ремонтного предприятия.

Для снижения давления сжатого воздуха до 0.61 МПа (6.1 кгс/см²) на вводе предусматривается узел редуцирования.

Схема воздухопроводов тупиковая.

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изольной мастике.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в таблице.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: /Евелев/

10028/1

ГИП	Евелев		03.89	Привязан:
Нач.отд	Попов			ТП - 503-4-54.88 -ТК
Гл.спец	Константинова			
Рук.гр.	Гамаюнова			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Ст.инж.	Рейтунская			Производственные помещения — Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 10
Н.контр.	Толмачева			Общие данные (начало) — Гипрокоммельстрой г. Саратов

Копировал: [illegible] Формат А2

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I

Таблица расходов сжатого воздуха

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: максимальный	Расход на один потребитель, м³/мин: с коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
	(1) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок					
7	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	1	0.5	0.075	0.075	0.1(1)
12	Стенд для сборки и разборки рессор	1	0.4	0.06	0.06	0.5(5)
	(4) Участок текущего ремонта агрегатов					
24	Стенд для проверки пневмооборудования	1	0.6	0.06	0.06	0.8(8)
26	Стенд для сборки, разборки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р724	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)
27	Стенд для сборки и регулировки сцеплений Р207	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)
16,21,22	Пневмогайковерт					
23,29	ИП-3113	5	0.9	0.09	0.36	0.5(5)
30	Пресс Р335	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)
36	Моечная установка ОМ-1366Г-01	1	0,6	0,09	0,09	0,4(4)
39	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06	0,3-0,6(3-6)
	(5) Участок текущего ремонта автомобилей					
8г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0,3-0,6(3-6)
22	Пневмогайковерт ИП-3113 (подвод на посты)	8	0,9	0,09	0,36	0,5(5)
23	Бак для заправки тормозной жидкостью 326 (ось Б/7)	1	0,1	0,01	0,01	0,3 (3)
25	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0,15	0,015	0,027	0,6(6)

Продолжение

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: максимальный	Расход на один потребитель, м³/мин: с коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
	(6) Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей					
7г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06	0,3-0,6(3-6)
16	Пневмогайковерт ИП-3113 (подвод на посты)	2	0,9	0,09	0,162	0,5(5)
20	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0,15	0,015	0,027	0,6(6)
21	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0,1	0,01	0,01	0,3 (3)
	(7) Участок обслуживания электрооборудования					
8	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06	0,3-0,6(3-6)
	(8) Участок диагностирования автомобилей					
1	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	0,3	0,03	0,03	0,6(6)
5	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0,15	0,015	0,015	0,6(6)
9	Пневмотестер К272	1	0,03	0,003	0,003	0,25-0,8 (2,5-8)
	(10) Шиномонтажный участок					
11	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0,15	0,015	0,015	0,6(6)
12	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0,3	0,03	0,03	0,3(3)

Продолжение

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: максимальный	Расход на один потребитель, м³/мин: с коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
	(11) Деревообрабатывающий и обойный участок					
2	Стенд для обивки подушек и спинок автомобилей 3078	1	0.6	0.06	0.06	0.4(4)
	(13) Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем					
12	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3-6)

3. Технологическое пароснабжение

Снабжение цеха паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. От узла редуцирования пара, разработанного в комплекте ОВ, пар давлением 0.3 МПа (3 кгс/см²) подаётся к потребителям.

После монтажа и испытаний трубопроводы пара и конденсата покрываются краской БТ-177 ост 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

10028/1

ГИП	Евелев		03.88	ТП- 503-4-54.88 -ТК	
Нач.отд	Попова		03.88		
Гл.спец.	Константинова		03.88		
Рук.гр.	Гайдукова		03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Ст. инж	Рейтунская		03.88	Производственные помещения	Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Н.контр.	Толмачева		03.88	Общие данные (продолжение)	Гипропромсельстрой г. Саратов

Привязан:

Инв №

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Сырова, Сыров. Формат А2

Паропровод по всей длине и конденсатопровод в местах обслуживания теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ36-1695-79 S=30мм для ⌀<50 с последующим защитным покрытием рулонным стеклопластиком РСТ ТУ6-11-145-80.

Расходы пара приведены в таблице.

Таблица расходов пара

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, кг/ч: Режим разогрева	Установивш. режим	Общий расход кг/ч: Максимальный	Средний	Давление пара, МПа (кгс/см²)	Возврат конденсата, %
	① Кузнечно-сварочный и							
	медницко-радиаторный							
	участок							
1	Установка для очистки							
	радиаторов от накипи							
	М-423	1	—	15	—	15	0.3(3)	100
2	Установка для промывки и пропаривания							
	топливных баков грузовых автомобилей 2067	1	—	15	—	15	0.3(3)	—

4. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых в корпусе непосредственно у сварочных постов.

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов".

5. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участки диагностирования автомобилей, обкатки и проверки двигателей предусматривается из расходных баков, установленных на отм. 4.000 вне корпуса.

Перелив и аварийный слив топлива предусматривается в колодец, расположенный от корпуса на расстоянии не ближе 5м (предусматривается при привязке проекта).

Залив топлива в расходные баки предусматривается ручным насосом из тары.

После монтажа трубопроводы дизельного топлива и бензина, проложенные открыто вне помещения, покрываются эмалью ХВ-125 ГОСТ 10144-74* по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81*. Внутри помещения трубопроводы покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя.

Трубопроводы, проложенные в грунте, покрываются весьма усиленной битумно-полимерной изоляцией согласно ГОСТ 9.015-74*.

Наружная прокладка трубопроводов бензина и дизельного топлива от расходных баков решается при привязке проекта.

6. Снабжение маслами

Подача масел на участок технического обслуживания автомобилей к кранам-счётчикам предусматривается насосными установками из склада масел (решается при привязке).

Отработанные масла сливаются самотёком в баки, установленные на участке в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в склад масел для последующей отправки на регенерацию.

После монтажа трубопроводы, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя; трубопроводы, проложенные в канале, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изольной мастике.

7. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и технологические трубопроводы необходимо заземлить, присоединив к системе зануления

В целях безопасности на расходных баках для дизельного топлива и бензина предусмотрена установка дыхательного клапана с огнепреградителем и аварийный слив топлива в колодец, который расположен в 5м от здания и не ближе 4м от баков.

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10028/1

ГИП	Евдаев		03.88
Нач. отд.	Попова		03.88
Гл. спец.	Константинова		03.88
Рук. гр.	Гамаюнова		01.88
Ст. инж.	Рейтунская		01.88
Н. контр.	Голмачева		03.88

ТП - 503-4-54.88 -ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Общие данные (окончание)

ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

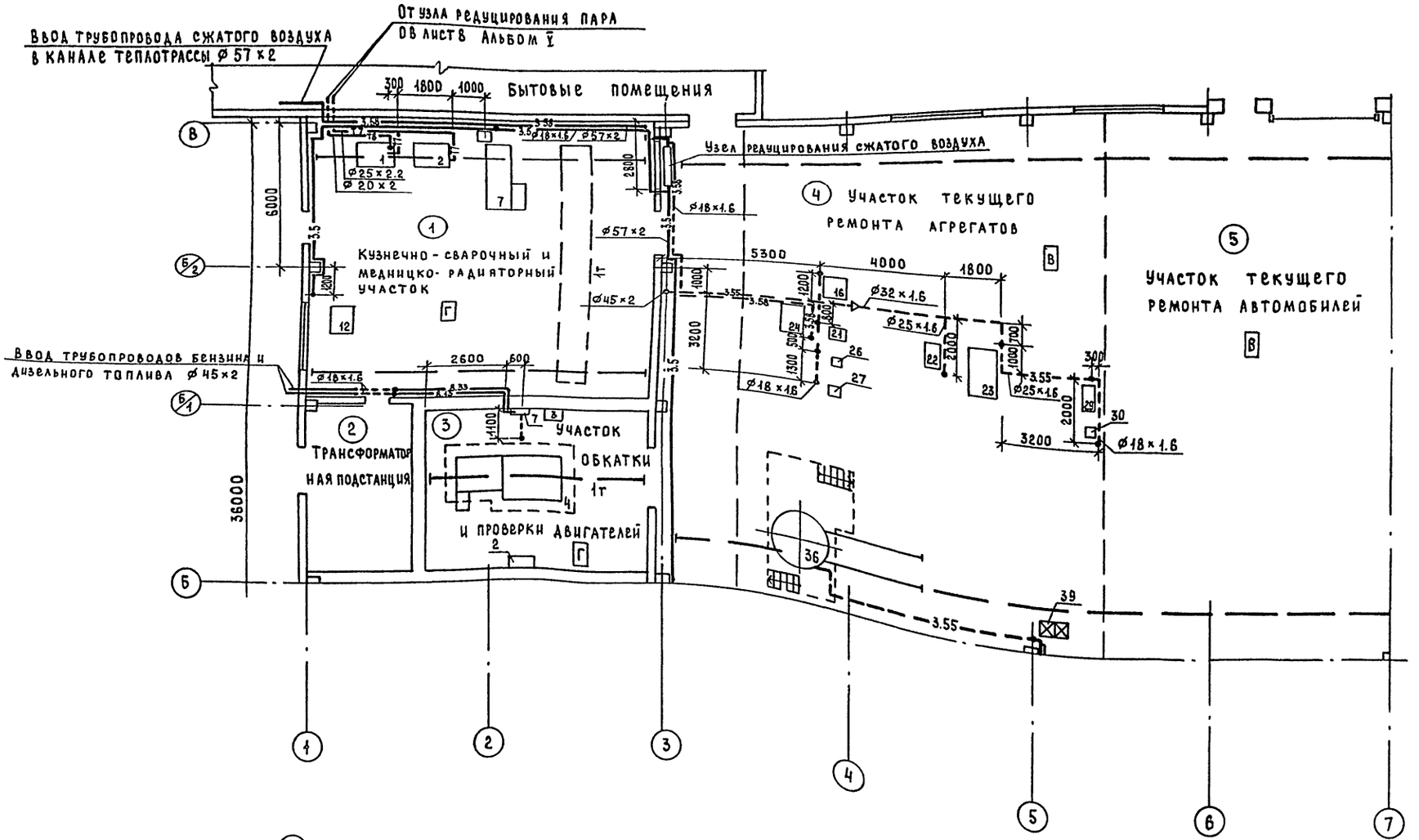
Привязан:

Инв. №

Копировал: Сырова, Стар.

Формат А2

Типовой проект 503-Ч-54.88 Альбом I



ГИП	Евелев			ТП 503-Ч-54.88 ТК
Нач.отд.	Попова			
Гл.спец.	Константинова			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Рук.гр.	Гамаюнова			Производственные помещения — Стадия Р, Лист 4, Листов
Ст.инж.	Рейтунская			План на отм. 0.000
Н.контр.	Толмачева			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан:

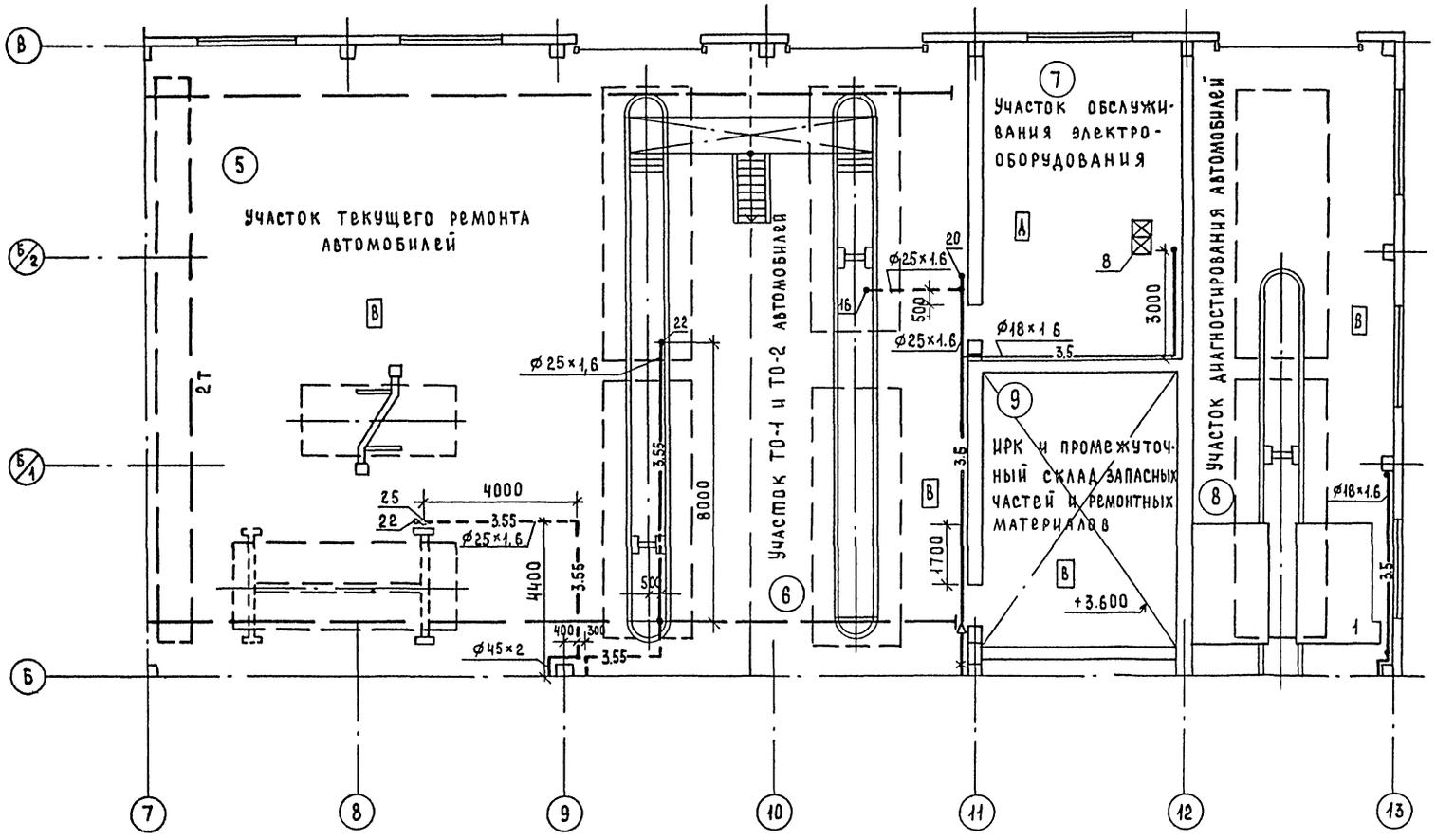
Инв. №

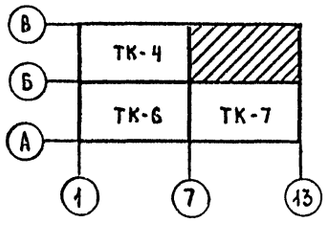
100281

Копировал: Сырова

Формат А2

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I





ГИП	Евелев		03.88
Нач.отд	Попова		03.88
Гл.спец	Константинов		03.88
Рук.гр.	Гамаюнова		03.88
Ст.инж.	Рентчиская		03.88
Н.контр.	Громачева		03.88

10028/1

ТП 503-4-54.88 ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

План на отм. 0.000

Гипропромсельстрой г. Саратов

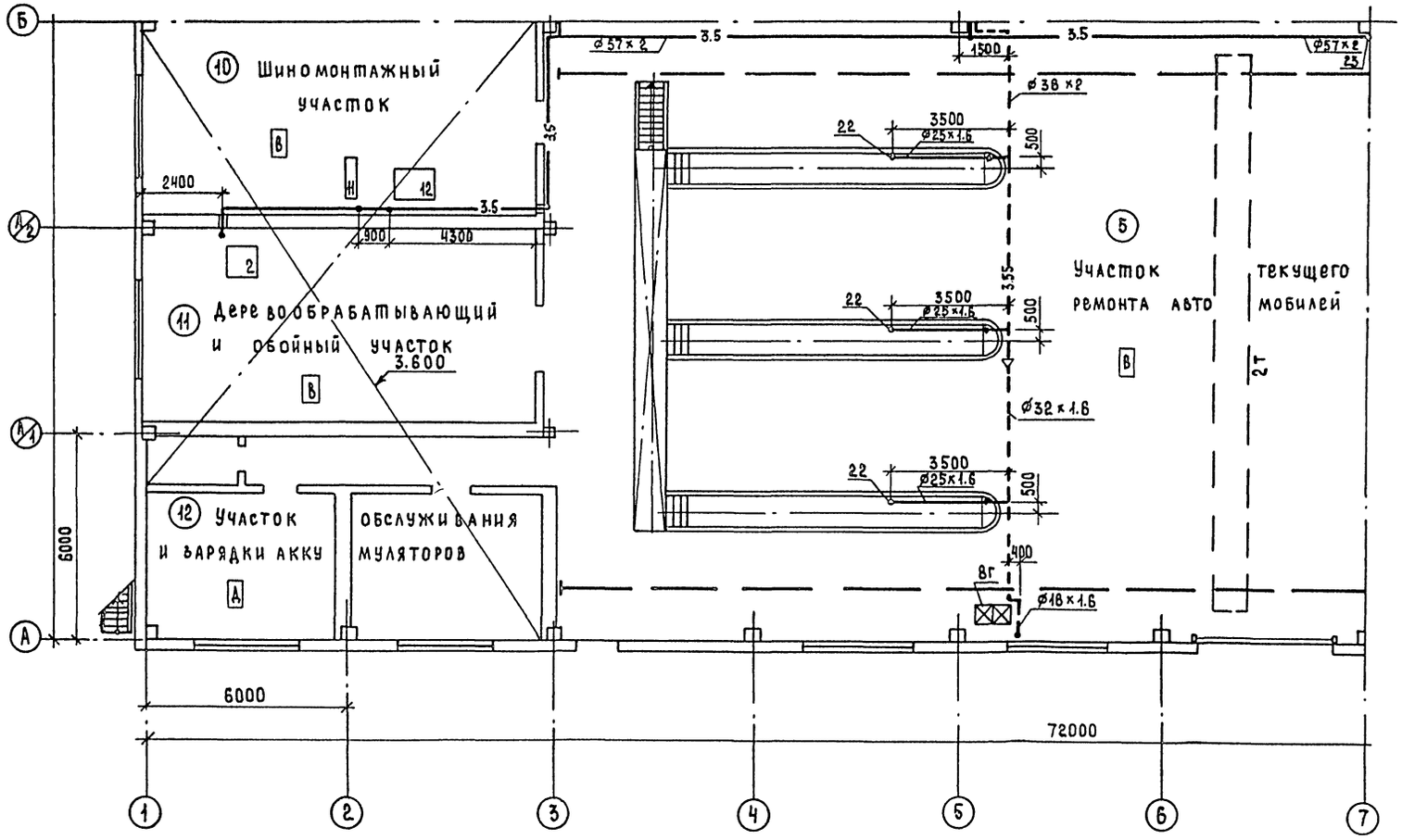
Привязан:

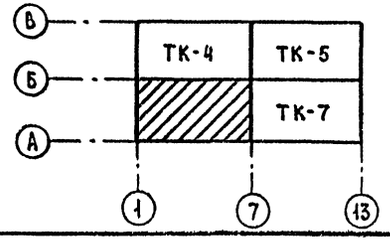
Инв.№

Копировал: Сырова

Формат А2

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I





10028/1

ГИП	Евелев		03.88
Нач. отд.	Попова		12.88
Гл. спец.	Константинова		05.88
Рук. гр.	Гамаюнова		01.88
Ст. инж.	Рейтунская		01.88
Н. контр.	Толмачева		1.88

ТП- 503-4-54.88 -ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

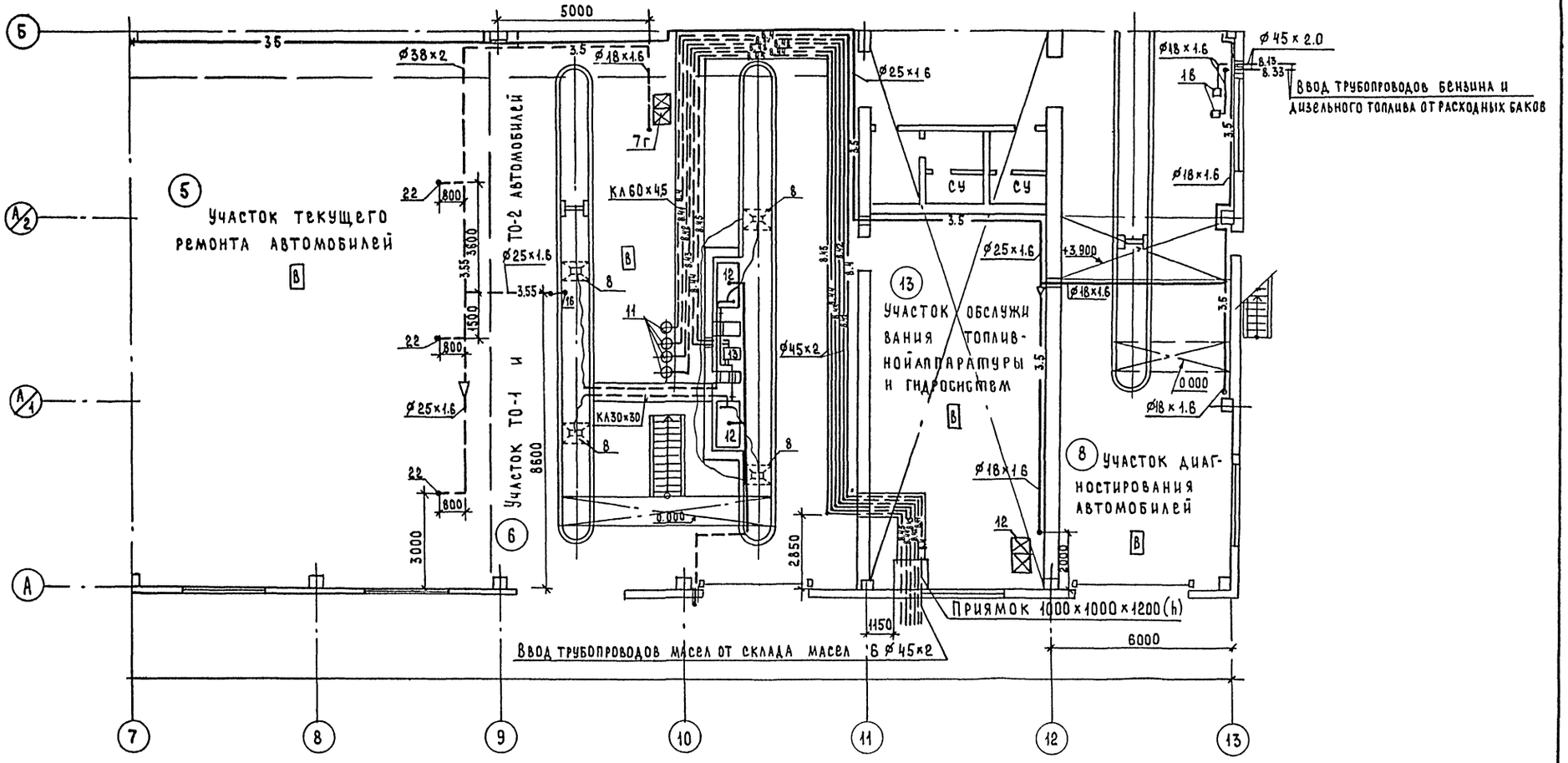
Копировал Сырова, Сарат.

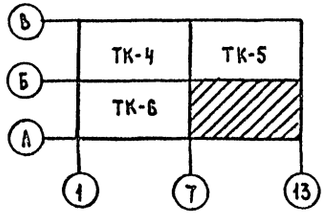
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд. ТХ | Нач. отд. СО-1 | Нач. отд. ВК | Гл. инж. отд. ЭЛТ | Анисимов | Зильберов | Свирепов | Пайкин

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I





ГИП	Евелев		03.88
Нач.отд.	Попова		03.88
Гл.спец.	Константинов		03.88
Рук.гр.	Гамаюнова		01.88
Ст.инж.	Рейтунская		01.88
Н.контр.	Толмачева		01.88

10028/1

ТП 503-4-54.88 ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Б	7	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан:

Инв. №

Копировал: Сырова, Сырова

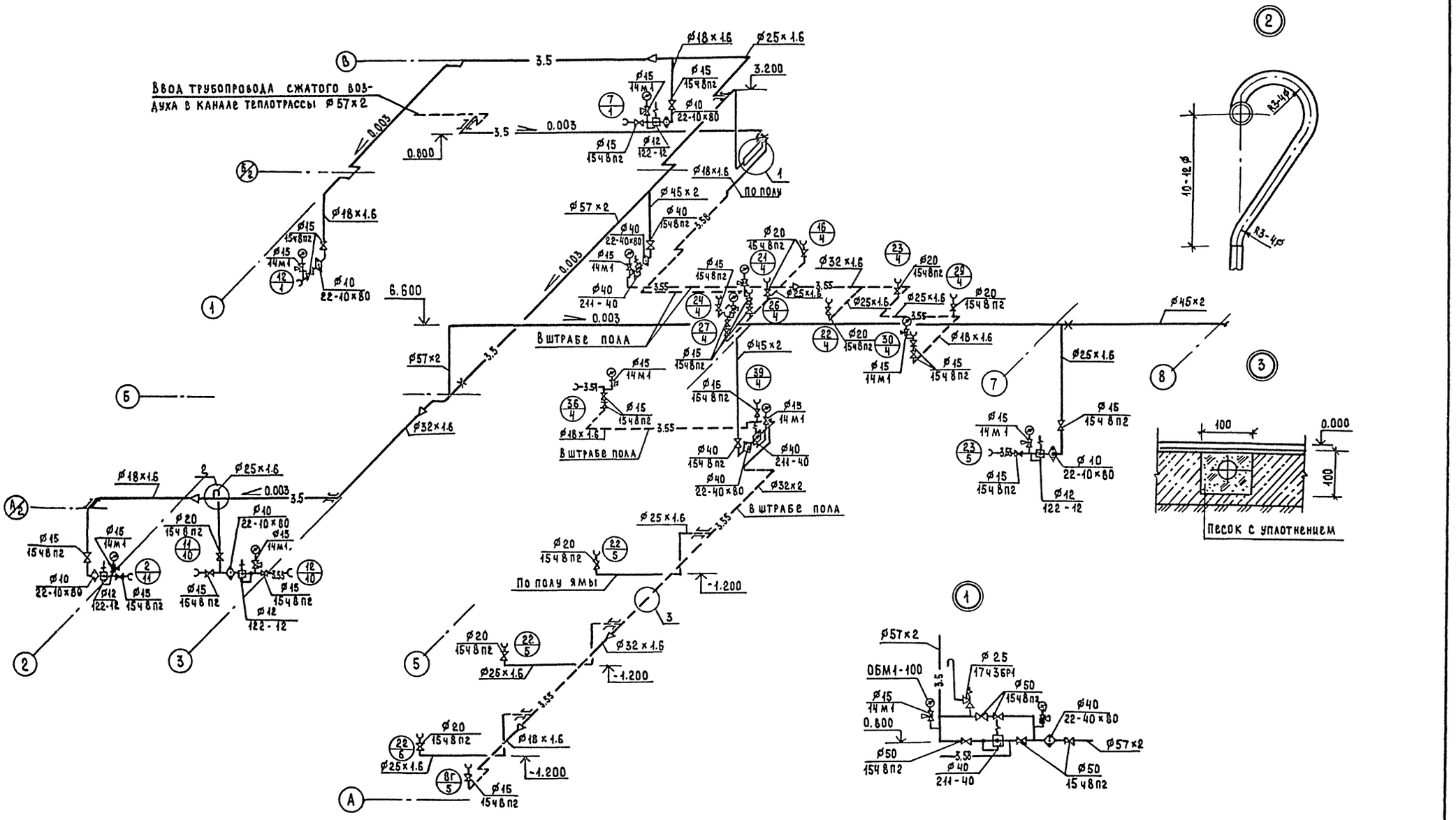
Формат А2

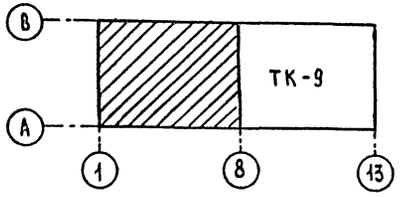
Нач.отд. ТК	Анисимов		
Нач.отд. СО-1	Зильберт		
Нач.отд. ВК	Свирепов		
Гл.инж.отд. ЭАТ	Пайкин		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88





ГИП	Евдаев			ТП - 503-4-54.88 ТК
Нач. отд.	Попова			Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Гл. спец.	Константинова			Производственные помещения — Стадия Р; Лист 8; Листов
Рук. гр.	Гамаюнова			Схема системы снабжения сжатым воздухом
Ст. инж.	Рейтунская			Гипропромсельстрой г. Саратов
Н. контр.	Тромачева			

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10028/1

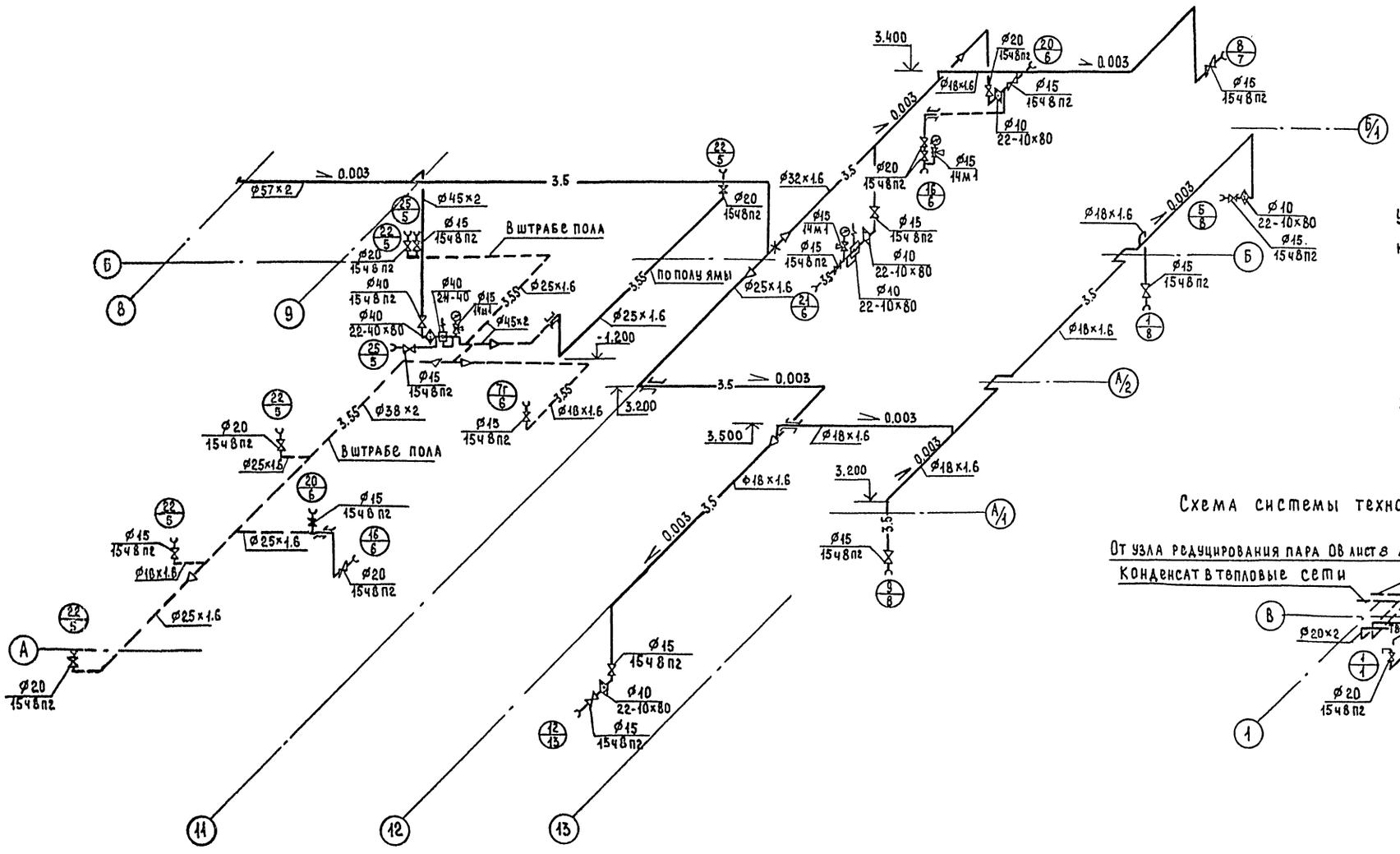
Копировал: Сыровл, Скроф. Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Схема системы снабжения сжатым воздухом



Узел обвязки термодинамического конденсатоотводчика

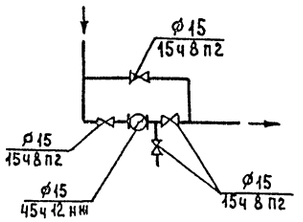
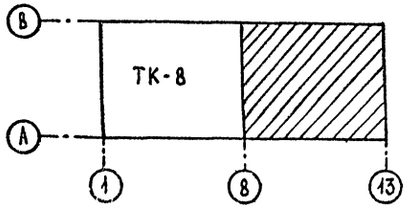


Схема системы технологического пароснабжения.



ГИП	Евелев		03.88	ТП- 503-4-54.88 ТК
Нач.отд.	Попова		03.88	
Гл.спец.	Константинова		03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Рук.гр.	Гамаюнова		03.88	
Ст.инж.	Рейтунская		03.88	Производственные помещения — Стадия Р; Лист 9; Листов
Н.контр.	Толмачева		1.88	Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом — ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Привязан:

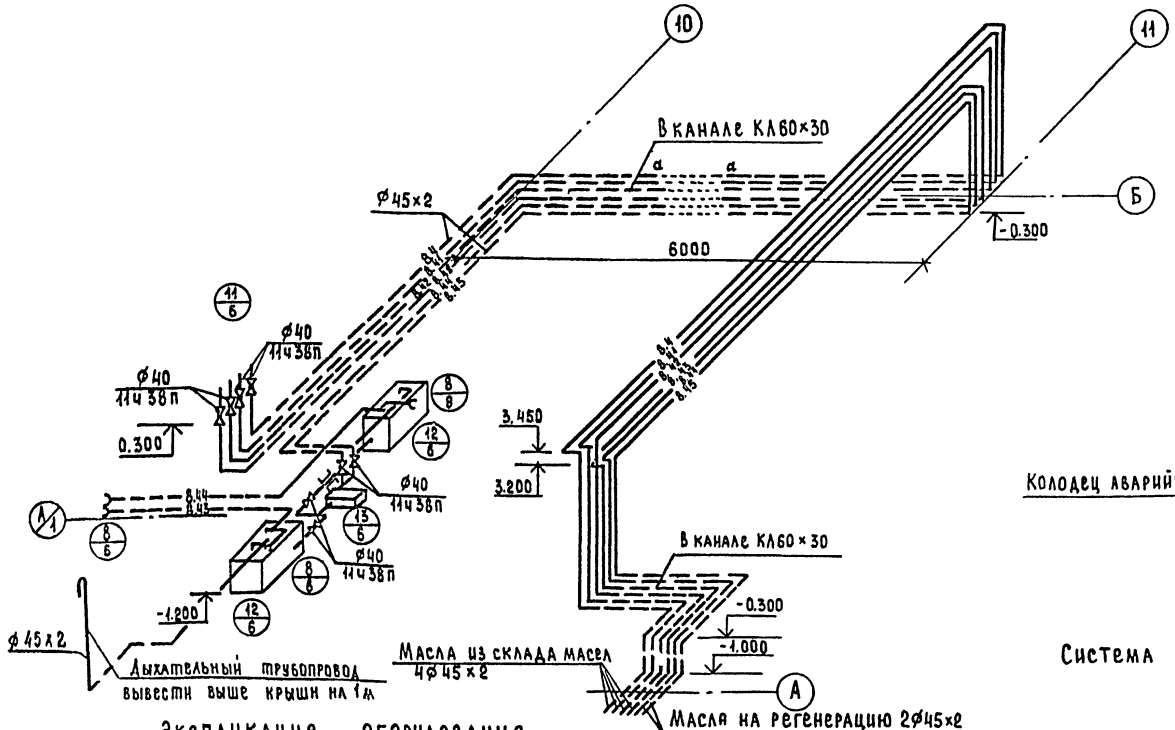
Инв.№

10028/1

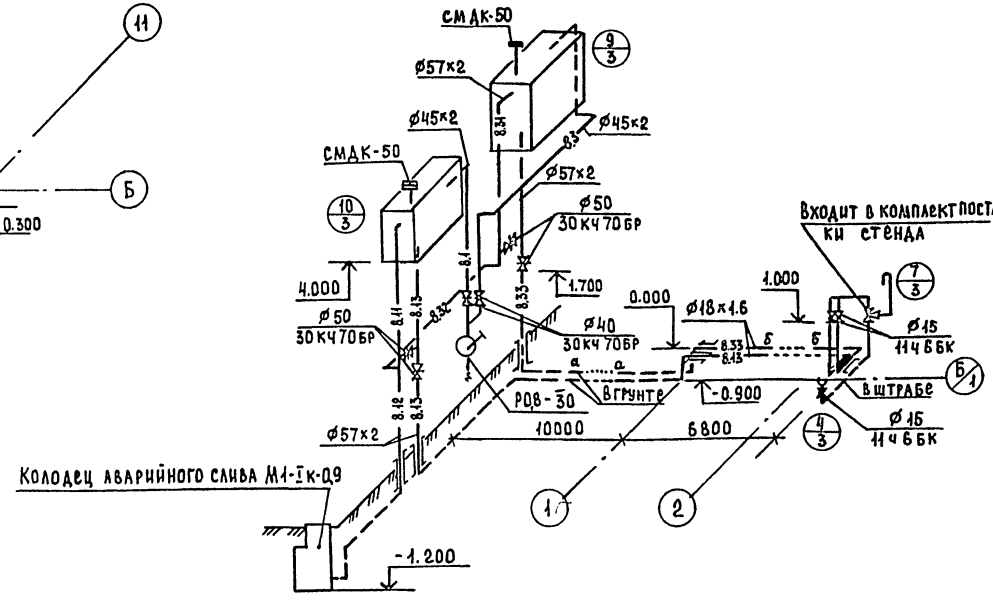
Копировал: Сырова

Формат А2

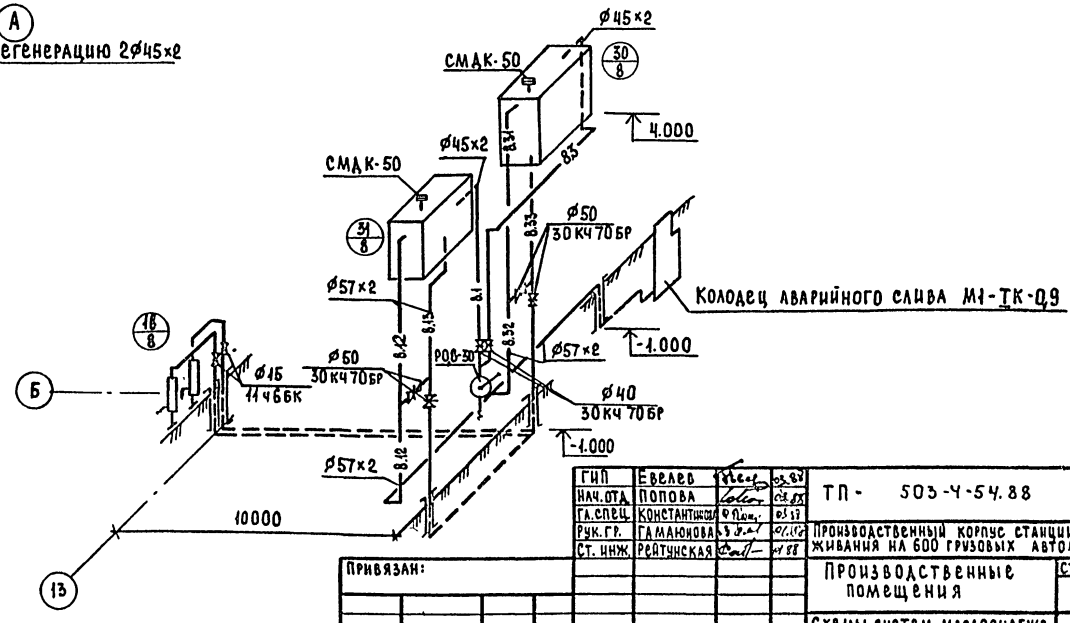
Система маслоснабжения



Система подачи топлива к стенду



Система подачи топлива к топливомерам



Экспликация оборудования

№ по плану	Наименование	Марка	Примечание
	(3) Участок обкатки и проверки двигателей		
4	Стенд для обкатки и испытания двигателей	КИ-5540М	
7	Установка весов	5540-06	
9	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	Расположены вне корпуса
10	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	
	(6) Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей		
8	Устройство для слива масел	ОРГ-4946	
11	Кран-счетчик винтовой	КС-1МП1	
12	Бак для масла V=0.7м³	С205	
13	Насос шестеренный Q=36м³/ч P=0.4МПа	ШФ5-25-36А53	
	(8) Участок диагностирования автомобилей		
16	Топливомер	КИ-8980	
30	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	Расположены вне корпуса
31	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	

ГИП	Евелев		03.89
Нач.отд.	Попова		03.89
Гл.спец.	Константинова		03.89
Рук.гр.	Гамаюнова		03.89
Ст.инж.	Рейтунская		11.88
Н.контр.	Толмачева		11.88

ТП- 503-4-54.88 -ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топливомерам.

Гипропромсельстрой г. Саратов

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Сырова, Сорок. Формат А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать 20" 09 1989 г.
Заказ I-3243 Тираж 120

Зак.859 Тир.5000 НФ ЦИТП 1989г.

gost.e-ecolog.ru