МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 33811— 2016

УПАКОВКА СТЕКЛЯННАЯ ДЛЯ ПАРФЮМЕРНОЙ И КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 июля 2016 г. № 89-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 сентября 2016 г. № 1049-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33811—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2017 г.

5 Настоящий стандарт разработан на основе применения ГОСТ Р 51781—2001*

6 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

8 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 сентября 2016 г. № 1049-ст ГОСТ Р 51781—2001 отменен с 1 мая 2017 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2016, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Основные параметры и размеры 2
5 Технические требования 2
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 7
8 Транспортирование и хранение 7
9 Условия эксплуатации 8
Библиография 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УПАКОВКА СТЕКЛЯННАЯ ДЛЯ ПАРФЮМЕРНОЙ И КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Общие технические условия

Glass package for perfumery and cosmetic products.
General specifications

Дата введения — 2017—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклянную упаковку (флаконы или банки) разного дизайна, используемые в промышленных условиях для расфасовывания (розлива), хранения и транспортирования парфюмерной и косметической продукции.

Стандарт устанавливает требования к параметрам и размерам, технические требования к качеству, правила приемки, методы контроля, требования к упаковке, маркировке, транспортированию, хранению и условиям эксплуатации стеклянной упаковки для парфюмерной и косметической продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ ISO 8106 Упаковка стеклянная. Определение вместимости гравиметрическим методом

ГОСТ ISO 9008 Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания

ГОСТ ISO 9009 Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17527 (ISO 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 31292 Тара стеклянная. Методы контроля остаточных напряжений после отжига

ГОСТ 32674 Тара стеклянная. Размеры. Методы контроля

ГОСТ 33202 Упаковка стеклянная. Стекло. Гидролитическая стойкость стекла при 98 °С. Метод испытания и классификация

ГОСТ 33204 Упаковка стеклянная. Дефекты стекла и изделий из него. Термины и определения. Дефекты стекла

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, ГОСТ 33204, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **номинальная вместимость стеклянной упаковки:** Объем воды стандартной температуры 20 °С, который вмещает стеклянная упаковка при заполнении до определенного объема, используемый для ее маркировки.

3.2 **полная вместимость стеклянной упаковки:** Объем воды стандартной температуры 20 °С, который вмещает стеклянная упаковка при заполнении до края горловины.

3.3 **средняя вместимость стеклянной упаковки:** Среднее значение вместимости, рассчитанное арифметическим путем на основании вместимости установленного количества образцов стеклянной упаковки.

3.4 **несмываемые загрязнения:** Визуально видимые загрязнения на внутренней и наружной поверхностях стеклянной упаковки посторонними веществами, которые остаются после воздействия на них моющих средств.

3.5 **критический дефект:** Дефект, при наличии которого стеклянная упаковка не может быть использована по функциональному назначению.

3.6 **опасный дефект:** Дефект, наличие которого может существенно повлиять на использование стеклянной упаковки по функциональному назначению, но не является критическим.

3.7 **значительный дефект:** Дефект, который существенно (отрицательно) влияет на использование стеклянной упаковки в технологическом процессе у потребителя.

3.8 **менее опасный дефект:** Дефект, который менее существенно (отрицательно) влияет на использование стеклянной упаковки в технологическом процессе у потребителя и не является опасным.

3.9 **неопасный дефект:** Дефект, который не влияет на использование стеклянной упаковки в технологическом процессе у потребителя, но влияет на эстетичный вид флаконов и банок.

3.10 **дизайн стеклянной упаковки:** Художественное конструирование, объединяющее эстетичный вид стеклянной упаковки и ее функциональное назначение в одно целое.

4 Основные параметры и размеры

4.1 Форма, номинальные размеры, номинальная и полная вместимость, допускаемые отклонения номинальных размеров, тип и размеры венчика горловины стеклянной упаковки для парфюмерной и косметической продукции должны соответствовать чертежам, согласованным с потребителем, и/или технической документации на стеклянную упаковку для конкретных видов продукции.

4.2 Контролю подлежат следующие параметры стеклянной упаковки: полная вместимость, общая высота.

4.3 Контролю подлежат размеры венчика горловины, указанные на чертежах стеклянной упаковки для конкретных видов продукции.

4.4 Остальные параметры и размеры стеклянной упаковки, венчиков горловин, указанные на чертежах для конкретных видов продукции, используют при изготовлении формовых комплектов и/или для справок.

4.5 Декоративные и рельефные изображения, логотипы, надписи, товарные знаки, указанные на чертежах, должны быть четко выражены.

Контрольные образцы стеклянной упаковки с декоративными и рельефными изображениями, надписями и логотипами рекомендуется согласовывать с потребителем.

4.6 Условное обозначение стеклянной упаковки должно соответствовать порядку, принятому на предприятии-изготовителе, с обязательным указанием наименования упаковки, типа венчика горловины, номинальной вместимости и обозначения настоящего стандарта.

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Стеклянная упаковка для парфюмерной и косметической продукции должна соответствовать требованиям технического регламента [1] и настоящего стандарта.

5.1.2 Стеклянная упаковка должна быть изготовлена из натрий-кальций-силикатного или хрустального стекла, разрешенного для контакта с парфюмерной и косметической продукцией.

Санитарно-гигиенические показатели и условия моделирования санитарно-химических исследований стеклянной упаковки, контактирующей с парфюмерной и косметической продукцией, должны соответствовать указанным в техническом регламенте [1] и/или требованиям, установленным законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

В стеклянной упаковке из бесцветного стекла допускаются слабые цветные оттенки. В прозрачной стеклянной упаковке из цветного стекла допускаются различия в интенсивности окраски в зависимости от толщины стенок и дна.

5.1.3 На стеклянной упаковке не допускаются:

5.1.3.1 Прилипы стекла, стеклянные нити и шипы, стеклянная пыль внутри изделий, открытые пузыри, трещины.

5.1.3.2 Сквозные посечки, инородные включения, имеющие вокруг себя посечки, открытые пузыри, сколы, острые швы, уголки и заусенцы.

5.1.3.3 Закрытые пузыри на внешней поверхности и инородные включения в количестве и размерах более указанных в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость стеклянной упаковки, мл	Размер*, мм		Количество, шт.	
	пузыря	инородного включения	пузырей	инородных включений
До 65 включ.	Св. 1,0 до 2,0 включ. » 2,0 » 3,0 »	До 1,0 включ. —	3 2	1 —
Св. 65	Св. 1,0 до 2,0 включ. » 2,0 » 3,0 »	До 1,0 включ. —	4 3	1 —
* Для круглых пузырей — диаметр, для овальных — половина суммы длины и ширины.				

5.1.3.4 Потертость поверхности стеклянной упаковки.

5.1.3.5 Поверхностные посечки в сосредоточенном виде общей длиной более 5 мм, единичные поверхностные посечки длиной более 5 мм.

5.1.3.6 Деформация венчика горловины и наличие на торцевой поверхности венчика поверхностных посечек, закрытых пузырей диаметром более 1 мм, инородных включений, заусенцев.

5.1.3.7 Кованость и волнистость стенок корпуса, заметные при заполнении водой стеклянной упаковки из прозрачного стекла; резко выраженные складки, морщины, двойные швы, след отреза ножницами.

5.1.3.8 Шлиры и свили, резко выраженные и/или сопровождаемые внутренними напряжениями. Удельная разность хода лучей при контроле на поляриметре стеклянной упаковки из прозрачного стекла не должна превышать 110 нм/см, что соответствует цветам в поле зрения полярископа — оранжевому, светло-желтому, желтому, белому, голубовато-зеленому, желто-зеленому.

5.1.3.9 Загрязнения, не смываемые моющими средствами.

5.1.4 Допускаемые отклонения средней вместимости 10 стеклянных упаковок одного типа от номинальной вместимости одной стеклянной упаковки не должны превышать указанных в таблице 2.

Таблица 2

Номинальная вместимость, мл	Отклонение средней вместимости от номинальной вместимости, %
До 5 включ.	10
Св. 5 до 20 включ.	6
Св. 20 до 200 включ.	5
Св. 200	4

5.1.5 На стеклянной упаковке допускаются редко расположенные закрытые пузыри размером не более 1,0 мм (мошка).

5.1.6 На стеклянной упаковке с дополнительной обработкой горловины под притертую пробку не допускаются: инородные включения, поверхностные посечки, пузыри размером до 1,0 мм (мошка), пузыри размером от 1,0 до 3,0 мм в количестве более 2 шт.

5.1.7 Толщина стенок и дна стеклянной упаковки должна соответствовать указанной на рисунках (чертежах) и/или в технической документации на конкретные типы стеклянной упаковки.

Допускается разнотолщинность стенок и дна, не портящая внешний вид стеклянной упаковки, при условии обеспечения требуемой номинальной вместимости.

5.1.8 Допускаемое отклонение *Tv*, мм, вертикальности оси стеклянной упаковки круглой формы относительно плоскости ее дна не должно быть более вычисленного по следующим формулам:

для высоты $H \le 120$ мм

$$T_v = 1{,}5\ , \qquad (1)$$

для высоты $H > 120$ мм

$$T_v = 0{,}3 + 0{,}01H\ , \qquad (2)$$

где H — номинальная высота стеклянной упаковки, мм.

Примечание — У стеклянной упаковки, не предназначенной для автоматического розлива продукции, имеющей сложную конфигурацию (центр горловины и центр дна у которой не совпадают), отклонение вертикальной оси не контролируют.

5.1.9 Удельная разность хода лучей на полярископе-поляриметре при контроле остаточных напряжений после отжига прозрачной стеклянной упаковки не должна превышать 110 нм/см.

При контроле остаточных напряжений в поле зрения полярископа не допускаются цвета: оранжевый, светло-желтый, желтый, белый, голубовато-зеленый, зеленый, желто-зеленый.

5.1.10 Стекло для изготовления стеклянной упаковки должно быть водостойким и соответствовать классу 3/98 по ГОСТ 33202.

5.1.11 На наружную поверхность стеклянной упаковки рекомендуется наносить защитно-упрочняющее покрытие, разрешенное для контакта с парфюмерной и косметической продукцией.

На стеклянной упаковке с оксидно-металлическими покрытиями допускается иризация.

5.1.12 Резьба на венчике горловины должна обеспечивать свободное завинчивание и отвинчивание колпачка или крышки.

5.1.13 Притертый или армированный пластмассовый стебель стеклянной пробки должен плотно прилегать к горловине стеклянной упаковки. Не допускаются остатки абразивного материала на пробке, горловине и внутри стеклянной упаковки.

5.1.14 Укупоренная стеклянная упаковка должна быть герметичной.

5.1.15 Стеклянная упаковка может иметь художественное оформление: частичное или полное окрашивание, декоративное покрытие, деколь, высокую эмаль или другие виды декора.

На стеклянной упаковке с декоративными покрытиями, а также декорированной деколью, живописью и т. п. не допускаются вспученность, просветы, растрескивание декора, подтеки, матовость, разрывы, портящие ее товарный вид.

5.1.16 Стеклянную упаковку под стеклянную притертую пробку поставляют в комплекте с пробками. Другие типы стеклянной упаковки могут поставляться в комплекте с укупорочными средствами или без них.

5.2 Маркировка

5.2.1 Маркировка стеклянной упаковки должна содержать:

- товарный знак или обозначение, позволяющее идентифицировать изготовителя;
- номинальную вместимость с указанием единицы измерения;
- номер формы;
- дату изготовления (год — две последние цифры).

5.2.2 Маркировку наносят в виде оттиска на дно или нижнюю часть корпуса стеклянной упаковки.

Допускается наносить маркировку частично на дно и частично на нижнюю часть корпуса стеклянной упаковки.

При нанесении маркировки на нижнюю часть корпуса стеклянной упаковки размеры маркировочных знаков не должны выходить за размеры наружного диаметра корпуса, а при нанесении на дно маркировочные знаки не должны выступать ниже плоскости кольцевой опорной площадки дна.

5.2.3 Маркировка должна быть четкой и читаемой. Рекомендуемые размеры маркировочных знаков приведены в таблице 3.

Таблица 3

Номинальная вместимость стеклянной упаковки, мл	Минимальная высота маркировочных знаков, мм
До 50 включ.	2
Св. 50 до 200 включ.	3
Св. 200 до 1000 включ.	4

Примечание — Допускается на стеклянную упаковку номинальной вместимостью до 50 мл включительно наносить только номинальную вместимость.

5.2.4 Транспортная маркировка грузов — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно!».

Допускается наносить дополнительно другие манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 с учетом типа упаковки, условий транспортирования, если они предусмотрены в технической документации на конкретные виды стеклянной упаковки или в договоре (контракте) на поставку.

5.3 Упаковка

5.3.1 Стеклянная упаковка при транспортировании и хранении должна быть защищена от загрязнений и атмосферного влияния.

Изготовитель и потребитель согласовывают виды и типы упаковки и указывают их в технической документации на конкретные виды стеклянной упаковки в договоре (контракте) на поставку.

5.3.2 На транспортную упаковку (единицу) помещают ярлык или этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и/или товарного знака страны-импортера;
- наименования, условного обозначения и назначения стеклянной упаковки;
- количества стеклянных упаковок одного вида и типа в транспортной единице;
- даты изготовления;
- информации об упаковке: буквенного обозначения материала (GL — стекло) и/или цифрового кода цвета стекла (70 — бесцветное, полубелое; 71 — зеленое; 72 — коричневое);
- символа возможности утилизации «Петли Мёбиуса» в соответствии с техническим регламентом [1].

5.4 Комплектность

Стеклянную упаковку с горловиной под стеклянную притертую пробку поставляют в комплекте с пробками. Другие виды стеклянной упаковки могут поставляться в комплекте с укупорочными средствами или без них.

6 Правила приемки

6.1 Стеклянную упаковку принимают партиями. Каждая партия должна состоять из стеклянных упаковок одного вида, размера. На каждую партию оформляют один документ с указанием:

- наименования страны-изготовителя;
- наименования организации-изготовителя и/или ее товарного знака;
- юридического или фактического адреса организации-изготовителя;
- наименования и условного обозначения стеклянной упаковки;
- обозначения настоящего стандарта;
- количества стеклянных упаковок в партии и даты изготовления;
- подписи или штампа ответственного лица службы технического контроля.

На сопроводительный документ наносят единый знак обращения продукции на рынке при условии наличия декларации о соответствии техническому регламенту [1].

В сопроводительной документации допускается указывать другую информацию, подтверждающую качество продукции.

Количество стеклянных упаковок в партии изготовитель согласовывает с потребителем (заказчиком).

6.2 Каждую партию стеклянных упаковок при приемо-сдаточном контроле подвергают визуальному осмотру, определяя сохранность упаковки. Условия приемки партий с нарушенной упаковкой, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, указывают в договорах на поставку (контрактах).

6.3 Для контроля качества стеклянной упаковки методом случайного отбора из разных мест партии отбирают выборки в объемах, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Код объема выборки	Выборка	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.
От 501 до 1200 включ.	J	Первая Вторая	50 50	50 100
От 1201 до 3200 включ.	K	Первая Вторая	80 80	80 160

Окончание таблицы 4

Объем партии, шт.	Код объема выборки	Выборка	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.
От 3201 до 10000 включ.	L	Первая Вторая	125 125	125 250
От 10001 до 35000 включ.	M	Первая Вторая	200 200	200 400
От 35001 до 150000 включ.	N	Первая Вторая	315 315	315 630

Примечание — Выборка для контроля качества не должна содержать стеклянные упаковки со сколами, трещинами и бой. Они должны быть изъяты и заменены другими.

6.4 Контроль несоответствия (дефектов) требованиям настоящего стандарта проводят по показателям, указанным в таблице 5.

Таблица 5

Класс несоответствия качества	Контролируемые несоответствия (дефекты)	Номер пункта, подпункта	Предел приемлемого качества AQL, %
А	Критические дефекты	5.1.3.1	0,4
Б	Опасные дефекты	5.1.3.2; 5.1.9	1,5
В	Значительные дефекты	4.2; 4.3; 5.1.3.6; 5.1.4; 5.1.6; 5.1.7; 5.1.8; 5.1.14	4,0
Г	Менее опасные дефекты	5.1.3.3; 5.1.3.5; 5.1.3.8; 5.1.3.9; 5.1.5; 5.1.13; 5.1.15	6,5
Д	Неопасные дефекты	5.1.3.4; 5.1.3.7; 5.1.12	6,5

6.5 Контроль качества стеклянной упаковки на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят по двухступенчатому нормальному плану выборочного контроля в соответствии с таблицей 6.

Таблица 6

Код объема выборки	Выборка	Класс несоответствия качества									
		А		Б		В		Г		Д	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
J	Первая Вторая	0 1	2 2	1 4	3 5	3 9	6 10	5 12	9 13	5 12	9 13
K	Первая Вторая	0 1	2 2	2 6	5 7	5 12	9 13	7 18	11 19	7 18	11 19
L	Первая Вторая	0 3	3 4	3 9	6 10	7 18	11 19	11 26	16 27	11 26	16 27
M	Первая Вторая	1 4	3 5	5 12	9 13	11 26	16 27	11 26	16 27	11 26	16 27
N	Первая Вторая	2 6	5 7	7 18	11 19	11 26	16 27	11 26	16 27	11 26	16 27
Примечание — В настоящей таблице применены следующие обозначения: Ac — приемочное число, Re — браковочное число.											

При поставке партии продукции в количестве свыше 3200 шт. допускается отбирать и контролировать выборку в объеме по коду J.

6.6 По результатам контроля первой выборки партию считают приемлемой, если количество несоответствующих стеклянных упаковок в выборке меньше или равно Ac, и неприемлемой, если количество несоответствующих стеклянных упаковок в выборке превышает или равно Re.

Если количество несоответствующих стеклянных упаковок первой выборки находится в интервале между Ac и Re, необходимо контролировать вторую выборку в объеме, заданном планом.

6.7 Количество несоответствующих стеклянных упаковок в первой и второй выборках суммируют. Если суммарное количество несоответствующих стеклянных упаковок менее Ac второй выборки или равно ему, то партию считают приемлемой. Если суммарное количество несоответствующих стеклянных упаковок превышает Re второй выборки или равно ему, то партию считают неприемлемой.

6.8 Допускается по согласованию с потребителем при приемо-сдаточном контроле применять план одноступенчатого или многоступенчатого выборочного контроля.

6.9 Для контроля водостойкости стекла (5.1.10) готовят пробу из отожженного стекла или образцы из готовой стеклянной упаковки.

6.10 При несоответствии стеклянной упаковки требованиям 5.1.10 партию считают неприемлемой независимо от результатов контроля по остальным показателям.

6.11 Предприятие-изготовитель может проводить текущий контроль качества по технической документации предприятия-изготовителя.

7 Методы контроля

7.1 Внешний вид, цвет стеклянной упаковки контролируют визуально.

Допускается согласовывать с потребителем или с разработчиком настоящего стандарта визуально контролируемые допускаемые и недопускаемые дефекты.

7.2 Размеры пузырей, инородных включений и длину посечек контролируют измерительной лупой по ГОСТ 25706 или другими средствами измерений, обеспечивающими заданную точность.

7.3 Размеры стеклянной упаковки контролируют по ГОСТ 32674.

7.4 Общую высоту стеклянной упаковки контролируют по ГОСТ ISO 9009.

7.5 Вертикальность оси стеклянной упаковки контролируют по ГОСТ ISO 9008 или другими методами, обеспечивающими заданную точность.

7.6 Полную вместимость стеклянной упаковки контролируют по ГОСТ ISO 8106 при температуре воды (20 ± 1) °С. При использовании для контроля водопроводной воды учитывают поправку на плотность воды.

7.7 Остаточные напряжения в стеклянной упаковке после отжига и свиль контролируют по ГОСТ 31292 или используют стандартные диски напряжения.

7.8 Стеклянную упаковку, имеющую загрязнения, моют 0,5 %-ным раствором технической кальцинированной соды или другими идентичными моющими средствами в течение 2 мин. Температура моющего раствора должна быть (65 ± 5) °С. Мойку проводят без дополнительных средств абразивного действия.

Стеклянную упаковку считают соответствующей требованиям 5.1.3.9, если после контроля на ней не обнаружено следов загрязнений.

7.9 Водостойкость стекла стеклянной упаковки (5.1.10) контролируют по ГОСТ 33202.

7.10 Для контроля герметичности укупорки стеклянной упаковки ее наполняют на 3/4 объема водой, плотно закрывают пробкой или крышкой и выдерживают в горизонтальном положении на бумаге в течение 15 с, при этом на бумаге не должны оставаться следы жидкости.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Стеклянную упаковку транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании стеклянной упаковки в железнодорожных вагонах количество рядов транспортных пакетов по высоте указывают в договорах (контрактах) на поставку.

8.2 Условия и сроки хранения стеклянной упаковки:

- в условиях 1 (отапливаемые помещения) по ГОСТ 15150—69 (раздел 10) — не более 12 месяцев от даты ее изготовления;
- в условиях 2 (закрытые неотапливаемые помещения) — не более 10 месяцев или в условиях 5 (навесы) по ГОСТ 15150—69 (раздел 10) — не более 6 месяцев от даты ее изготовления.

Допускается хранить стеклянную упаковку в условиях 9 (открытые площадки) по ГОСТ 15150—69 (раздел 10) — не более 1 месяца от даты ее изготовления.

8.3 После окончания срока хранения стеклянной упаковки проводят повторный контроль по требованиям 5.1.9 и 5.1.10. При положительных результатах по согласованию с потребителем принимают решение о продлении срока хранения и/или использования стеклянной упаковки.

9 Условия эксплуатации

9.1 Стеклянную упаковку в холодное время года перед использованием выдерживают в помещении при температуре не ниже 15 °С до тех пор, пока она не нагреется до температуры этого помещения.

9.2 На всех участках перемещения стеклянной упаковки в процессе ее использования должны быть исключены удары, вызывающие ее повреждение и разрушение.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки (утвержден решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 769)

УДК 621.798.147:006.354 МКС 55.100

Ключевые слова: стеклянная упаковка, парфюмерная и косметическая продукция, технические требования, методы контроля, правила приемки, условия хранения

Редактор *Е.И. Мосур*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 25.03.2019. Подписано в печать 04.04.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru