

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

24 декабря 2015 г. № 1134н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Строгальщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Строгальщик».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «24» декабря 2015 г. № 1134н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Строгальщик

709

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей» 6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации» 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 11

I. Общие сведения

Строгание металлических деталей	40.119
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Механическая обработка металлических деталей на строгальных станках различных типов

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

28.52	Обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации	2	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12–14 квалитетам	A/01.2	2
			Строгание металлических деталей средней сложности конфигурации по 8–11 квалитетам	A/02.2	
B	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей	3	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей по 7–10 квалитетам	B/01.3	3
			Строгание сложных по конфигурации металлических деталей по 6, 7 квалитетам	B/02.3	
C	Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации	4	Строгание сложных крупногабаритных металлических деталей	C/01.4	4
			Строгание с применением дорогостоящих металлических деталей	C/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей простой и средней конфигурации	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 2-го разряда Строгальщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение –программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[4]	§ 103, 104	Строгальщик 2-го, 3-го разряда
ОКПДТР[5]	18891	Строгальщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12–14 квалитетам	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание металлических деталей простой конфигурации по 12 квалитету с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений
	Строгание слитков и болванок цветных металлов
	Установка заготовок на столе, в тисках или в приспособлениях с несложной выверкой по рейсмусу или угольнику
	Крепление заготовок на столе, в тисках или в приспособлениях с несложной выверкой по рейсмусу или угольнику
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Выполнять строгание по установленным квалитетам
	Выполнять строгание на налаженныхпродольно- и поперечно-строгальных станках
	Устанавливать режущий инструментна строгальных станках
	Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ
	Использовать контрольно-измерительные инструменты при проведении строгальных работ
	Читать и применять техническую документацию при проведении строгальных работ
	Работать под руководством строгальщика более высокой квалификации
	Выполнять требованияохраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство и принцип работы продольно- и поперечно-строгальных станков, наименование и назначение их важнейших частей
	Правила управления продольно- и поперечно-строгальными станками
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов, используемых при строгании
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов при проведении строгальных работ
	Назначение, условия применения и правила заточки и установки режущего инструмента при проведении строгальных работ
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей средней сложности конфигурациипо 8–11 квалитетам	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание деталей средней сложности по 8–11 квалитетам с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений на строгальных станках
	Управление работой продольно-строгальных многошпиндельных станков с длиной стола до 10000 мм
	Наблюдение за работой продольно-строгальных многошпиндельных станков с длиной стола до 10000 мм
	Подналадка станка строгальных станков
	Установление технологической последовательности обработки и режимов резания по технологической карте
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Выполнять строгание деталей средней сложности по установленным квалитетам
	Выполнять строгание деталей средней сложности на налаженныхстрогальных станках
	Выполнять строгание деталей средней сложностина продольно-строгальных многошпиндельных станках с длиной стола до 10000 мм
	Устанавливать мерный режущий инструментна строгальных станках
	Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ
	Использовать контрольно-измерительные инструменты при проведении строгальных работ
	Читать и применять техническую документацию при проведении строгальных работ
	Работать под руководством строгальщика более высокой квалификации
	Выполнять требованияохраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство и принцип работы продольно- и поперечно-строгальных строгальных станков, наименование и назначение их важнейших частей
	Правила управления продольно- и поперечно-строгальными станками
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов
	Назначение, условия применения и правила заточки и установки режущего инструмента
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 4-го разряда Строгальщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 105, 106	Строгальщик 4-го, 5-го разряда
ОКПДТР	18891	Строгальщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание длинных и сложных по конфигурации металлических деталей по 7–10 квалитетам	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание длинных и сложных по конфигурации деталей с прямолинейными поверхностями по 7–10 квалитетам с применением

	режущего инструмента и копиров на строгальных станках различных типов
	Строгание крупногабаритных сложных деталей с большим числом разнообразных переходов и установок, требующих комбинированного крепления и выверки в различных плоскостях
	Наладка строгального станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную обработку
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Закреплять заготовки для проведения строгания длинных и сложных по конфигурации металлических деталей на рабочей поверхности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при проведении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания по справочникам и паспорту станка с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность обслуживаемых строгальных станков
	Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений при проведении строгальных работ
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов, применяемых в процессе строгания
	Геометрия и правила термообработки, заточки, доводки и установки специального режущего инструмента
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Основы электротехники
	Правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения
	Принципиальная схема установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание сложных по конфигурации металлических деталей по 6, 7 квалитетам	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание сложных по конфигурации деталей по 6, 7 квалитетам с

	большим числом обрабатываемых наружных и внутренних поверхностей и с труднодоступными для обработки и измерений местами
	Строгание плоскостей под различными углами посредством двойных подач, определяемых соответствующим подсчетом и набором сменных шестерен
	Обработка поверхностей деталей по параметру шероховатости Ra 1,25–0,63 с применением шлифовальных кругов
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Закреплять заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ повышенной сложности
	Выполнять строгальные работы с двойной подачей
	Использовать шлифовальные круги для обработки поверхностей
	Шлифовать поверхности деталей по заданным параметрам
	Выполнять строгальные работы по установленным квалитетам
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при проведении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания по справочникам и паспорту станка с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Конструктивные особенности и правила проверки на точность обслуживаемых строгальных станков
	Основы теории резания металлов
	Конструкция универсальных и специальных приспособлений на строгальных станках
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов для проведения строгальных работ
	Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки различного режущего инструмента
	Характеристики шлифовальных кругов и условия их применения
	Технические характеристики и особенности эксплуатации установки плазменного подогрева
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Строгание металлических деталей особо сложной конфигурации	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Строгальщик 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовкиквалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по строганию длинных и сложных по конфигурации металлических деталей
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 107	Строгальщик 6-го разряда
ОКПДТР	18891	Строгальщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Строгание сложных крупногабаритных металлических деталей	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Строгание сложных крупногабаритных деталей по 1–5 квалитетам с большим числом переходов и установок
	Строгание сложных крупногабаритных деталей, требующее комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Выполнять комбинированное закрепление заготовки на рабочей поверхности при проведении строгальных работ
	Выполнять строгание с большим числом переходов и установок заготовок сложных крупногабаритных металлических деталей
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при

	проведении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требованияохраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ
Необходимые знания	Способы установки, крепления и выверки сложных деталей
	Методы определения технологической последовательности обработки
	Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки всех видов режущего инструмента
	Способы достижения высоких квалитетов и параметров шероховатости
	Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Строгание с применением дорогостоящих металлических деталей	**Код**	С/02.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Обработка поверхностей дорогостоящих металлических деталей шлифовальными кругами и кругами, армированными синтетическими алмазами по параметру шероховатости Ra 0,63–0,32
	Строгание дорогостоящих металлических деталейна уникальных, комбинированных продольно-строгальных станках различных типов и конструкций
	Наладка уникальных, комбинированных продольно-строгальных станков различных типов и конструкций
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места строгальщика
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приборы при выполнении строгальных работ
	Выполнять строгание методом совмещенной плазменно-механической обработки
	Налаживать уникальные, комбинированныепродольно-строгальные станки различных типов и конструкций
	Выполнять шлифование по параметру шероховатостиRa 0,63–0,32
	Выбирать технологическую последовательность обработки оптимальных режимов резания с учетом максимального использования всех суппортов
	Выполнять требованияохраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении строгальных работ

Необходимые знания	Конструкция и правила проверки на точность уникальных и комбинированныхпродольно-строгальных станков
	Правила определения режима шлифования в зависимости от материала
	Правила и способы правки шлифовальных кругов для обработки сложных профилей
	Способы установки, крепления и выверки сложных деталей
	Методы определения технологической последовательности обработки
	Геометрия и правила термообработки, заточки и доводки всех видов режущего инструмента
	Способы достижения высоких квалитетов и параметров шероховатости
	Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчикахпрофессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР)	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	ООО «Региональное агентство развития и оценки качества образования», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
3	ОАО «Улан-Удэнский авиационный завод»
4	АНО «Межрегиональная практико-ориентированная лаборатория», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
5	ГБПОУ «Авиационный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
6	ГБПОУ «Бурятский республиканский индустриальный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3]Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

[5] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru