



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 40867

от "28" января 2016 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

24 декабря 2015 г. № 1135н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Резьбофрезеровщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Резьбофрезеровщик».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «24» декабря 2015 г. № 1125н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резьбофрезеровщик

737

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы»....3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы»....6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы»....11
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта....15

I. Общие сведения

Фрезерование наружной и внутренней резьбы на резьбофрезерных станках	40.127
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Фрезерование резьбы различного профиля и шага

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы	2	Установка деталей для фрезерования резьб	A/01.2	2
			Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8–10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках	A/02.2	
B	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	3	Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	B/01.3	3
			Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	B/02.3	
			Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	B/03.3	
C	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	3	Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных приспособлений	C/01.3	3
			Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ	C/02.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы	Код	А	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы под руководством работника более высокого уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда[3] и пожарной безопасности на рабочем месте[4] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов[5]
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС[6]	§ 83	Резьбофрезеровщик 2-го разряда
ОКПДТР[7]	17985	Резьбофрезеровщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Установка деталей для фрезерования резьб	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Установка деталей в центрах, оправках, патроне и специальных приспособлениях для выполнения резьбофрезерных работ
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать приспособления и инструменты с целью установки деталей для фрезерования на однотипных резьбофрезерных станках
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство и принцип работы однотипных резьбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резьбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резьбофрезерных работ
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8–10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Фрезерование наружной резьбы на простых деталях по 8–10 квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Фрезерование внутренней резьбы на простых деталях по 8–10

	квалитетам на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резьбофрезерных работ
	Управлять налаженным резьбофрезерным оборудованием
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж) при выполнении резьбофрезерных работ
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной резьбы на простых деталях на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы на простых деталях на налаженных однотипных резьбофрезерных станках
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы на простых деталях на налаженных однотипных резьбофрезерных станках по 8–10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы на простых деталях на налаженных однотипных резьбофрезерных станках по 8–10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования простых деталей
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Правила эксплуатации налаженного резьбофрезерного оборудования,
	Общие сведения о резьбе, принятой степени точности резьбы, основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество резьбы при проведении резьбофрезерных работ
	Устройство и принцип работы однотипных резьбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резьбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резьбофрезерных работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух месяцев работы по выполнению простых работ по фрезерованию резьбы
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 84	Резьбофрезеровщик 3-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках
	Выбор приспособлений для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Фрезерование внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резьбофрезерных станков и управлять ими
	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7–10 квалитетам
	Выполнять работы по предварительному фрезерованию однозаходной резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы валов, втулок, шестерней

	кулачкового вала топливного насоса
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования всевозможных профилей на деталях средней сложности
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила подналадки резьбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежесменного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ)
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней

	сложности по 7–8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Управлять специализированными полуавтоматическими или автоматическими резьбофрезерными станками, приспособленными или налаженными для обработки определенных деталей
	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резьбофрезерных работ
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж)
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам
	Выбирать и использовать режущий инструмент
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7–8 квалитетам
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество при проведении резьбофрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство специализированных полуавтоматических или автоматических резьбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежесменного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Общие сведения о принятой степени точности резьбы
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Подналадка обычных резьбофрезерных станков
	Установление последовательности и режимов фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку обычных резьбофрезерных станков
	Выбирать последовательности фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Выбирать режимы фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении резьбофрезерных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство резьбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежесменного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
	Порядок работ по проведению статической или динамической балансировки фрезерного инструмента, необходимые для этого приспособления и оборудование
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт по выполнению средней сложности работ по нарезанию резьб не менее двух месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 85	Резьбофрезеровщик 4-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных приспособлений	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Выбор специальных приспособлений для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбор специальных приспособлений для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Фрезерование внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Программирование резьбофрезерных станков с ЧПУ
	Контроль параметров и качества сложных фрезерных работ
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резьбофрезерных станков различных конструкций и управлять ими
	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных

	станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней цилиндроконической резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней конусной резьбы
	Выполнять работы по предварительному фрезерованию многозаходной резьбы
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету
	Составлять программы для выполнения резьбофрезерования на обрабатывающих центрах с ЧПУ
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при выполнении резьбофрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство и кинематические схемы резьбофрезерных станков различных типов
	Правила проверки на точность резьбофрезерных станков различных типов
	Стандарты на резьбу
	Универсальный метод измерения резьб
	Геометрия и правила заточки режущего инструмента
	Конструктивное устройство и правила применения различных приспособлений при выполнении резьбофрезерных работ
	Понятие цикла фрезерования резьбы стойки ЧПУ
	Правила написания программ для фрезерования резьбы
	Назначение и устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов при резьбофрезерных работах
	Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение расчетов для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнение расчетов для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций
Необходимые умения	Производить расчеты для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных
	Производить расчеты для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных
	Производить расчеты для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках
	Предупреждать и устранять возможные ошибки при выполнении резьбофрезерных работ, проверять расчеты
Необходимые знания	Правила ведения расчетов для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных
	Правила ведения расчетов для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных
	Правила ведения расчетов для фрезерования для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках
	Методы проверки расчетов при выполнении резьбофрезерных работ
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	Областное ГБПОУ «Вичугский многопрофильный колледж», город Вичуга, Ивановская область
3	ООО «Машиностроительный завод», город Вичуга, Ивановская область
4	ООО «Строммашина», город Кохма, Ивановская область

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

[4] Постановление Правительства РФ от 25 апреля 2012 № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607).

[5] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru