

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

24 декабря 2015 г. № 1140н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Автоклавщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Автоклавщик».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «24» декабря 2015 г. № 1140н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Автоклавщик

667

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....4
3.1. Обобщенная трудовая функция«Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса»....4
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта....10

I. Общие сведения

Ведение технологических процессов при использовании сосудов, работающих при нагреве и под давлением	40.111
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение безопасного функционирования автоклавов при осуществлении технологического процесса

Группа занятий:

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования	8114	Операторы машин по производству продукции из бетона, камня и других минеральных материалов
8121	Операторы металлоплавильных установок	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
8181	Операторы машин по изготовлению стекла и керамики	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.15	Производство удобрений и азотных соединений

23.12	Формование и обработка листового стекла
23.52.2	Производство гипса
23.61	Производство изделий из бетона для использования в строительстве
23.99	Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие группировки
24.42	Производство алюминия
24.43	Производство свинца, цинка и олова
24.44	Производство меди
24.45	Производство прочих цветных металлов

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса	3	Подготовка автоклава к пуску в работу	A/01.3	3
			Погрузка изделий и продукции в автоклав и выгрузка из автоклава	A/02.3	
			Управление работой автоклава	A/03.3	
			Остановка автоклава, прекращение работ	A/04.3	
			Локализация аварийной ситуации при работе автоклава	A/05.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Автоклавщик Оператор по обслуживанию автоклавов

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Требования охраны труда – наличие не ниже III группы по электробезопасности напряжением до 1000 В[4] Допуск к самостоятельной работе осуществляется: - локальным актом организации в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности[5]; - при наличии свидетельства о квалификации, подтверждающего компетентность для выполнения соответствующих трудовых функций; - после проведения инструктажей, стажировки, проверки знаний и дублирования на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
	8114	Операторы машин по производству продукции из бетона, камня и других минеральных материалов
	8121	Операторы металлоплавильных установок
	8131	Операторы установок по переработке

		химического сырья
	8181	Операторы машин по изготовлению стекла и керамики
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	-	Автоклавщик[6]
	-	Автоклавщик[7]
	-	Автоклавщик[8]
	-	Автоклавщик литья под давлением[9]
	-	Автоклавщик на запарке брикетов[10]
	-	Автоклавщик-сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов[11]
ОКПДТР[12]	10013–10015	Автоклавщик
	10016	Автоклавщик литья под давлением
	10017	Автоклавщик на запарке брикетов
	10019	Автоклавщик – сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка автоклава к пуску в работу	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка спецодежды, обуви, средств индивидуальной защиты
	Проверка мостиков, площадок, поручней, защитных ограждений на предмет исправности и надежности
	Включение и проверка освещения рабочего места
	Проверка исправности и работоспособности вентиляции, аварийной сигнализации, средств пожаротушения
	Проверка наличия и комплектности аптечки первой помощи, воды, мыла и полотенца в умывальном помещении
	Осмотр и проверка исправности автоклавов, оборудования помещения, в котором оно установлено, контрольно-регулирующей аппаратуры, блокировочных устройств, средств связи, инструмента, инвентаря
	Прием и передача ключ-марки от сменщика
	Получение задания или наряда-допуска у руководителя работ
	Очистка автоклава, приямков и сетки фильтров от остатков продукции
	Документальное оформление результатов осмотра и работ
Необходимые умения	Выполнять работы по приемке и сдаче смены
	Убирать рабочее место
	Содержать приспособления, инструменты в надлежащем состоянии
	Соблюдать установленный порядок и график работы автоклавов
	Вести установленную техническую документацию
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию

	Выявлять неисправности при осмотре автоклава
	Применять методы безопасного производства работ при осмотре и проверках
Необходимые знания	Устройство и алгоритм функционирования обслуживаемого автоклава
	Устройство контрольно-измерительных приборов автоклава
	Технология тепловой обработки изделий
	Схема подачи теплоносителя
	Назначение регулирующих кранов, клапанов
	График работы автоклавов
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
	Безопасные методы и приемы работы на автоклавах
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения
	Производственная сигнализация
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Погрузка изделий и продукции в автоклав и выгрузка из автоклава	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Производство погрузочно-разгрузочных работ в автоклав
	Очистка и смазка перед закрытием прилегающих поверхностей крышек автоклава
	Оценка состояния и замена уплотняющих прокладок/ болтов и гаек
	Закрытие крышек автоклава
	Контроль соблюдения требований безопасности при перемещении грузов, в том числе безопасного расположения грузов и людей
	Контроль соблюдения требований безопасности при разборе горячей воды и агрессивных жидкостей
	Удаление пролитых воды, масла, горючего, химикатов или нейтрализация их при помощи поглотителей (песок, опилки)
	Документальное оформление результатов работ
Необходимые умения	Загружать и выгружать вагонетки, контейнеры с изделиями
	Закрывать и открывать крышки автоклавов
	Проверять состояние уплотняющих прокладок, гаек и болтов, заменять их
	Выполнять нейтрализацию химикатов и других жидкостей с помощью поглотителей
	Производить разбор горячей воды и агрессивных жидкостей
	Вести установленную техническую документацию
Необходимые	Устройство и алгоритм функционирования автоклавов

знания	Устройство загрузочных и выгрузочных механизмов
	Порядок загрузки и выгрузки изделий и продукции в автоклав
	Порядок закрытия и открытия крышек автоклава
	Предельные нормы при переноске грузов вручную
	Технология тепловой обработки изделий
	Назначение регулирующих кранов, клапанов
	Порядок, правила переноски взрыво- и пожароопасных предметов и веществ
	Порядок и правила переноски агрессивных, ядовитых и опасных жидкостей
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения
	Производственная сигнализация
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Управление работой автоклава	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Включение автоклава и запуск технологического процесса
	Включение и выключение подачи пара, воды
	Осмотр автоклава, трубопроводов и арматуры для установления возможных неисправностей, течи или дефектов системы
	Контроль показаний манометра и нормального хода процесса
	Снижение давления в автоклаве до нуля перед открытием крышки
	Регулирование параметров и снижение подачи пара
	Проведение выпуска пара
	Осуществление необходимых переключений после выпуска воды и пара
	Документальное оформление результатов работ
Необходимые умения	Включать автоклав
	Поддерживать установленный режим тепловой обработки
	Производить регулирование температуры, давления, продолжительности обработки
	Производить перепуск пара из автоклава в автоклав
	Соблюдать установленный порядок и график работы автоклавов
	Выявлять неисправности и течи в ходе технологического процесса
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Вести установленную техническую документацию
Необходимые	Устройство и алгоритм функционирования автоклавов

знания	Порядок включения и отключения автоклавов
	Назначение регулирующих кранов, клапанов
	Технология тепловой обработки изделий
	Свойства и параметры теплоносителя
	Приемы и правила регулирования параметров технологического процесса
	График работы автоклавов
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения
	Производственная сигнализация
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Остановка автоклава, прекращение работ	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия остаточного давления в автоклаве с помощью контрольного крана по окончании режима паровой обработки и выпуска пара
	Проведение вентиляции служебного помещения
	Отключение электропитания систем управления автоклавом
	Перекрытие паровой магистрали
	Вывод оборудования в ремонт
	Вывешивание на средствах управления предупреждающих табличек
	Приведение в рабочее состояние и опробование оборудования после ремонта
	Документальное оформление результатов работ
Необходимые умения	Останавливать работу автоклава
	Производить перепуск пара из автоклава в автоклав
	Производить спуск конденсата и теплоносителя после окончания процесса
	Выводить оборудование в ремонт
	Устанавливать технологические заглушки на трубопроводы и задвижки
	Вести установленную техническую документацию
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Применять методы безопасного производства работ
Необходимые знания	Устройство и алгоритм функционирования автоклавов
	Свойства и параметры теплоносителя
	Технология тепловой обработки изделий
	Схема подачи теплоносителя
	Порядок остановки автоклава

	Порядок вывода автоклава в ремонт и ввода после ремонта
	Назначение регулирующих кранов, клапанов
	График работы автоклавов
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения
	Правила внутреннего трудового распорядка
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
	Безопасные методы и приемы работы на автоклавах
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Локализация аварийной ситуации при работе автоклава	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Остановка работы автоклава при выявлении аварийных ситуаций
	Отсоединение аварийного оборудования от источника питания (автоклав от паропровода, электрический двигатель от электросети)
	Оповещение руководства, аварийных и экстренных служб об аварии
	Оказание первой помощи пострадавшим
	Документальное оформление результатов работ
Необходимые умения	Останавливать работу автоклава в режимах и в порядке, предусмотренными инструкцией по эксплуатации
	Применять средства индивидуальной защиты и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим в результате несчастного случая, при ожогах, поражении электрическим током
	Вести установленную техническую документацию
	Выявлять неисправности, ведущие к возникновению аварийных ситуаций
	Вести и останавливать процесс тепловой обработки изделий в автоклавах
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Применять методы безопасного производства работ при экстренной остановке автоклава
Необходимые знания	Устройство и алгоритм функционирования автоклавов
	Перечень неисправностей, эксплуатация автоклава при которых запрещена
	Порядок действий работников в аварийных ситуациях
	Признаки нештатных ситуаций
	Назначение регулирующих кранов, клапанов
	Свойства и параметры теплоносителя
	Схема подачи теплоносителя
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Производственная сигнализация

	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	Ассоциация делового сотрудничества «Саморегулируемая организация «Лифтсервис», город Москва
2	Национальный Лифтовой Союз, город Москва
3	Национальный Союз Саморегулируемых Организаций в области промышленной безопасности, город Москва
4	НОЧУ ДО «Учебный центр «ОЛИВИН», город Серпухов, Московская область
5	НП СРО «Межрегиональное объединение лифтовых организаций», город Москва
6	НП по сертификации качества оборудования, работ, услуг и аттестации специалистов «Межрегиональный сертификационный центр качества», город Москва
7	НП СРО «Региональные объединения сервиса машин и автоматики», город Ивантеевка, Московская область
8	Общероссийское отраслевое объединение работодателей Лифтового комплекса «Федерация лифтовых предприятий», город Москва
9	Общество с ограниченной ответственностью Интер РАО ЕЭС, город Москва
10	ОАО «Мослифт», город Москва
11	СРО «Межрегиональная Ассоциация организаций по оценке соответствия «Русьэкспертлифт», город Москва
12	Совет по профессиональным квалификациям в лифтовой отрасли и сфере вертикального транспорта на базе Национального Лифтового Союза, город Москва
13	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору, город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593).

[5] Приказ Ростехнадзора от 25 марта 2014 № 116 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (зарегистрирован Минюстом России 19 мая 2014 г., регистрационный № 32326).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 29, раздел «Производство лимонной и виннокаменной кислот».

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство строительных материалов».

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство стекла и стеклоизделий».

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию».

[11] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 19, раздел «Производство химических и других источников тока».

[12] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru