СССР Народный комиссариат мясной и молочной промышленности	ВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ **Бочки фанерно-штампованные емкостью 50 и 100 л**	ВТУ НКМИП 282-46 Тарная промышленность

Настоящие технические условия распространяются на бочки фанерно-штампованные, емкостью 50 и 100 л, предназначенные для расфасовки, транспортирования и хранения сухих и сгущенных молочных консервов.

I. Технические условия

1. Порода древесины

Для изготовления бочек применяются следующие породы древесины:

а) для промежуточных слоев деталей бочек употребляется береза, ольха, осина, сосна и ель,

б) для внутренних слоев (рубашек) употребляется береза, липа, ольха и осина,

в) для наружных слоев рубашек употребляется береза, ольха, сосна, ель.

2. Размеры бочек (в мм)

Емкость (в л)	Наружные размеры			Внутренние размеры			Размеры доньев					Утор		
	высота	диаметры около дна	диаметры в пуке	расстояние между донышками	диаметры около дна	диаметры в пуке	диаметр дна	угол наружной фаски	ширина наружной фаски	угол внутренней фаски	ширина внутренней фаски	расстояние от торца до утора	ширина утора	глубина утора
50	532	354	385	490	345	376	350	45°	8	55°	5	14	7	3
100	677	446	496	593	430	480	438	—	—	—	—	34	7	4

Внесены Союзмясомоллестарой	Утверждены 12 марта 1946 г.	Срок введения 15 апреля 1946 г.

gost.e-ecolog.ru

3. Допускаемые отклонения

Отклонения от установленных размеров допускаются:

по емкости	∓ 3%.
„ толщине стенок клепчин и доньев	∓ 1,0 мм
„ диаметрам	± 2 „
„ высоте	∓ 5 „
„ ширине и глубине уторов	∓ „ „

4. Размеры (в мм) и количество деталей

Название деталей	Емкость (в л)	Размеры деталей: длина	ширина	диаметр	толщина	Количество	Примечание
1. Клепка остова . . .	50	532	403	—	8	3	1. Длина клепки указана по образующей бочки, ширина по наружной окружности в пуке
	100	677	519	—	8	3	
2. Донья	50	—	—	350	9	2	2. Толщина клепки на всем ее протяжении, исключая уторов и торца, постоянна
	100	—	—	438	9	2	
3. Обручи железные:							
а) уторные	50	—	25—30	—	1	2	3. Обручи—по ОСТ 12
б) пуковые	50	—	25—30	—	1	2	
в) уторные	100	—	25—30	—	1	2	
г) пуковые	100	—	25—30	—	1	2	
4. Заклепки железные отожженные	50	—	11	—	5	8	4. Заклепки—по ОСТ 187
	100	—	11	—	5	8	

5. Качество клейки деталей

а) Клепка-боковник склеивается из трех слоев шпона;

б) донник склеивается из пяти слоев шпона,

в) в доньях волокна соседних листов шпона направлены под прямым углом один к другому,

г) в клепках остова волокна рубашек направлены по диаметру бочек, волокна серединок — по длине бочек,

д) клепка остова и донника должны быть прочно склеены, при сгибании не должны расслаиваться и не должны иметь пузырей.

Примечание. Допускается расклейка углов боковника сверх утора в той части, которая находится под обручем.

6. Качество древесины

Допускается для обеих сторон:

а) обесцвечение древесины,

б) трещины на поверхности бочек с внешней и внутренней стороны,

в) выпадающие и табачные сучки на внешней стороне без ограничения количества, но диаметром не более 25 мм,

г) здоровые, сросшиеся с древесиной сучки на внутренней и внешней рубашках в неограниченном количестве;

Примечание. На фасках доньев, в уторах и на боковых фугах не допускаются выпадающие сучки.

д) абсолютная влажность готовых к отправлению деталей бочек должна быть не более 20%.

Примечание. Влажность определяется по стандарту НКЛеса 250. Образцы берутся из трех мест одной клепки.

II. Упаковка и маркировка

а) Бочки отправляются потребителям в разобранном виде, в комплектах деревянных деталей.

б) Для отгрузки боковины упаковываются пачками по пятнадцати боковин в каждой, перевязанной шпагатом, донья — в собранных на двух обручах фанерно-штампованных бочках по 42 в каждой.

в) Каждый комплект бочки должен иметь марку с указанием завода-изготовителя, сорта бочки и даты выпуска.

Маркировка производится по трафарету прочной темной краской на одном из доньев бочки.

III. Правила приемки бочек (в комплектах)

1. После общего внешнего осмотра всей партии комплектов бочек производится детальная проверка путем сборки не менее 3% сдаваемого количества комплектов.

2. Если количество комплектов, не удовлетворяющих требованиям настоящих ТУ не превышает 3%, то партия принимается.

3. В случае обнаружения более 3% комплектов, не соответствующих требованиям настоящих ТУ, партия сдается путем осмотра каждого комплекта в отдельности.

gost.e-ecolog.ru

ленный приемкой при осмотре пробы процент брака распространяется на всю партию и оплате не подлежит.