ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА БЕНЗИНОВУЮ ПАСТУ И ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ БЕНЗИНОВОЙ ПАСТЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ КОНСЕРВОВ

Для заливки концов консервных банок применяется бензиновая паста, приготовленная из натурального каучука на бакинском бензине «Калоша» с соответствующим красителем.

1. Состав пасты

Натуральный каучук «Смокед-Шитс» — 7,5—8,0%, бакинский бензин «Калоша» по ОСТ 280—92,0—92,5%, фуксин в количестве, достаточном для получения ярко окрашенной пленки.

Примечания: 1. Фуксин должен быть органического происхождения 2. Фуксин может быть заменен другими красителями, разрешенными Наркомздравом, при условии, если последние не нарушают требований, предъявляемых к пасте, т. е. не содержат вредных веществ и не изменяют цвета, вкуса и запаха консервов.

2. Требования, предъявляемые к пасте

1. Паста должна быть однородной по консистенции и составу и не должна содержать посторонних примесей.

2. В процессе хранения паста не должна давать никаких осадков в виде комков и песчинок.

3. Впредь до уточнения показателей вязкости пасты по вискозиметру Светлова таковая должна соответствовать 2—3 сек. падения шарика по автоматическому вискозиметру, применяемому заводом «Красный Треугольник».

4. При розливе на гладкой поверхности паста не должна содержать пузырьков воздуха.

5. Паста должна разливаться по полю «конца» равномерно. После высушивания пленка должна быть гладкой, однородной, без пузырьков. Цвет пленки должен ярко выделяться на поле «конца».

6. Нанесенный слой пасты должен высохнуть в течение 8—10 мин. при 38—45° при существующих условиях в пастонакладочных машинах.

7. После высушивания пленка не должна давать окрашивания, привкуса и запаха содержимому банки.

8. Пленка должна быть эластична и в процессе закатывания банки должна заполнять все неплотности шва.

gost.e-ecolog.ru

9. Пленка должна выдерживать температуру стерилизации 121° в течение 1 часа 45 мин. без всяких изменений.

10. Во время стерилизации консервов мясных, рыбных, овощных и фруктовых пленка должна сохранять первоначальные качества, не выступать из-под закатанного шва.

11. При нормальных условиях хранения, т. е. при температуре от 13 до 23°, относительной влажности 60—85% и в затемненном помещении, пленка на концах не должна усыхать и должна сохранять первоначальные свойства в течение года.

12. Пленка должна обеспечить герметичность наполненной продуктом закатанной банки независимо от времени хранения.

3. Упаковка и транспортировка пасты

1. Бензиновая паста должна наливаться в совершенно чистые и герметически укупоривающиеся навинтованной пробкой железные бочки, окрашенные снаружи масляной краской.

2. На днищах каждой бочки консервными заводами должен быть нанесен трафарет следующего содержания: порядковый номер бочки, наименование консервного завода (комбината) и содержимого бочки (бензиновая паста).

3. При транспортировке как порожние, так и наполненные пастой бочки должны быть запломбированы.

4. Каждая партия пасты, отправляемая заводом-изготовителем, должна сопровождаться сертификатом с указанием номеров бочек и копией анализа, подписанной ОТК завода-отправителя.

4. Хранение пасты

Бочки с бензиновой пастой должны храниться в специальных закрытых неотапливаемых помещениях, оборудованных согласно правилам противопожарной безопасности для хранения горючих веществ.

5. Правила применения пасты

1. До применения необходимо иметь анализ пасты по следующим показателям: а) вязкость, б) плотный остаток, в) продолжительность высушивания, г) окрашивание и привкус, д) наличие посторонних примесей.

2. При удовлетворительных показателях пасту следует предварительно перемешивать в пастомешалке в течение 2 час.

3. До заливки в бак пастонакладочной машины перемешанную пасту следует процедить сквозь двойную густую медную сетку диаметром 0,5 мм и хранить в отдельных закрытых баллонах.

4. Запрещается заливать в бак пастонакладочной машины непрофильтрованную пасту.

5. Залитую в бак свежую пасту до пуска машины следует немедленно перемешивать в течение 10—15 мин. для получения одно-

родной пасты внутри бака, учитывая, что при наполнении бака в нем всегда имеется определенное количество оставшейся невыработанной пасты.

6. Для получения нормальной вязкости пасту перед заливкой необходимо довести до температуры не ниже 15°.

7. До нормальной работы необходимо предварительно поднять давление в баке до 0,6—0,7 атм., пропустить около пятидесяти «концов» и проверить качество заливки. В случае неудовлетворительных результатов повторить тот же опыт, но при другом давлении в баке, пока не будет достигнута нормальная заливка.

8. Поле должно быть залито равномерно по всей окружности с таким расчетом, чтобы высушенная пленка со стороны поля, прилегающего к центру, не доходила на 1 мм до начала выступа «конца».

9. В процессе работы машины необходимо каждый час проверять вес пленки пасты и степень высушивания. Для этого снимают пленки с десяти залитых «концов» после выхода из пастонакладочной машины и взвешивают на весах. Среднее арифметическое считается средним весом пленки. После этого те же пленки помещают в сушильный шкаф и выдерживают при 50—60° в течение 10 мин., а затем вторично взвешивают. При этом потери не должны превышать 1% первоначального веса.

Высушенная пленка не должна иметь никакого запаха.

Нормальным весом плотного остатка бензиновой пасты следует считать 0,5—0,65 мг на 1 мм диаметра «конца».

Результаты испытания должны записываться в журнале после каждого испытания.

10. После пастонакладочной машины вполне высушенные «концы» могут быть допущены в производство по истечении не менее 12 час. хранения. Для лучшего проветривания «концы» должны храниться в решетчатых ящиках. Укладка «концов» в ящики производится на ребро, но не более трех рядов по высоте.

11. Для нормальной работы необходимо, чтобы диаметр отверстия соска пастонакладочной машины был равен 1 мм.

Количество наносимой пасты следует регулировать изменением давления в баллоне машины и высотой подъема игольчатого клапана.

12. Для предупреждения высыхания пасты в баке необходимо после остановки машины обязательно закрывать краник для выпуска воздуха. Бак и трубопроводы пастонакладочной машины необходимо промывать один раз в месяц при условии непрерывной работы. В случае повышенного плотного остатка пасту следует разбавить бакинским бензином «Калоша».

Количество растворителя следует подобрать так, чтобы плотный остаток в пасте не превышал 9,5%.

gost.e-ecolog.ru