ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 57019— 2016

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОБИВОЧНАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт пленочных материалов и искусственной кожи (ОАО «ЦНИИПИК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстильная и легкая промышленность»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 июля 2016 г. № 889-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности 4
6 Правила приемки 4
7 Методы испытаний 5
8 Транспортирование и хранение 6
Библиография 7

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОБИВОЧНАЯ

Общие технические условия

Artificial leather upholstery. General specifications

Дата введения — 2017—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обивочную искусственную кожу (далее — искожа), содержащую в качестве волокнистой основы ткань, нетканое или трикотажное полотно с односторонним покрытием на базе полиэфируретана.

Обивочная искусственная кожа предназначена для декоративно–отделочных работ, обивки мебели и сидений транспортных средств.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3811 (ИСО 3932, ИСО 3933, ИСО 3801) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8975 Кожа искусственная. Методы определения истираемости и слипания покрытия

ГОСТ 8978—2003 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения устойчивости к многократному изгибу

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 17073—71 Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 м^2

ГОСТ 17074 Кожа искусственная. Метод определения сопротивления раздиранию

ГОСТ 17317 Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями

ГОСТ 19196 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 20840 Кожа искусственная мягкая. Пороки. Термины и определения

ГОСТ 20876 Кожа искусственная. Метод определения морозостойкости в динамических условиях

ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

ГОСТ 24957 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Издание официальное

ГОСТ 25076 Материалы неметаллические для отделки интерьера автотранспортных средств. Метод определения огнеопасности

ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 25934 Кожа искусственная. Размеры

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 29062 (ИСО 2231) Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стационарные условия кондиционирования и испытания

ГОСТ Р 55826 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости

ГОСТ Р 56284 Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Искожу в зависимости от применяемой волокнистой основы изготавливают трех видов:

- вид 1: волокнистая основа — ткань с покрытием на базе полиэфируретана;
- вид 2: волокнистая основа — нетканое полотно с покрытием на базе полиэфируретана;
- вид 3: волокнистая основа — трикотажное полотно с покрытием на базе полиэфируретана.

3.2 В условное обозначение искожи при заказе следует включать наименование материала, вид, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения по настоящему стандарту обивочной искусственной кожи, содержащей в качестве волокнистой основы ткань с односторонним покрытием на базе полиэфируретана:

ОБИВОЧНАЯ ИСКОЖА, ВИД 1 ГОСТ Р

4 Технические требования

4.1 Искожа должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию и образцу-эталону по ГОСТ 15.007, утвержденным в установленном порядке, изготавливаться по утвержденной технологии.

4.2 Характеристика

4.2.1 Применяемые для изготовления искожи в качестве волокнистой основы материалы должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2.2 В техническом описании на конкретный вид продукции должны быть указаны:

- наименование и вид искожи;
- применяемые в качестве волокнистой основы материалы с указанием соответствующих нормативных документов;
- ширина искожи.

4.2.3 По физико-механическим показателям искожа должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Физико-механические показатели искожи

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	Вид 1	Вид 2	Вид 3	
Масса 1м^2, г, не более	400,0	750,0	400,0	По ГОСТ 17073
Разрывная нагрузка, даН, не менее: продольное направление поперечное направление	 20,0 10,0	 25,0 20,0	 25,0 20,0	По ГОСТ Р 56284
Удлинение при разрыве, %: продольное направление поперечное направление	 6,0—45,0 12,0—65,0	 Не более 80,0 150,0	 Не более 80,0 150,0	По ГОСТ Р 56284
Жесткость, сН, не более продольное направление	30,0	70,0	20,0	По ГОСТ Р 55826
Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, не менее	150,0	150,0	150,0	По ГОСТ 8978—2003, раздел 3
Прочность связи между слоями, Н/мм, не менее: продольное направление	 0,5	 0,5	 0,5	По ГОСТ 17317
Устойчивость окраски к трению, баллы, не менее: сухое мокрое	 4 4	 4 4	 4 4	По ГОСТ 9733.27
Удлинение под нагрузкой 2,0 даН/см, %: продольное направление поперечное направление диагональное направление	 — — —	 — — —	 12,0—30,0 70,0—10,0 35,0—60,0	По ГОСТ 56284
Сопротивление раздиру, Н, не менее: продольное направление поперечное направление	 15,0 10,0	 20,0 15,0	 15,0 15,0	По ГОСТ 17074
Истираемость лицевого покрытия, мкг/Дж, не более обороты, не менее (для искожи с жесткостью ниже 20 сН)	84,0 300,0	84,0 300,0	— 300,0	По ГОСТ 8975 Пункт 7.14
Морозостойкость, кц, не менее	10,0	10,0	10,0	По ГОСТ 20876
Огнеопасность, мм/с, не более	1,7	1,7	1,7	По ГОСТ 25076
Время проницаемости масла, бензина, ч, не менее	1,5	1,5	1,5	По ГОСТ 23367—86, пункт 5.20
Примечание — Показатели морозостойкости и времени проницаемости масла и бензина определяют для искожи, предназначенной для обивки сидений транспортных средств.				

4.2.4 Ширину искожи устанавливают в зависимости от ширины применяемой волокнистой основы. Допускаемые отклонения по ширине — по ГОСТ 25934. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать искожу другой ширины.

4.2.5 Искожу изготавливают различных цветов и видов отделки, с тиснением или без, с печатью или без, а также в любом сочетании этих отделок.

4.2.6 Искожу в зависимости от наличия и характера дефектов внешнего вида подразделяют на два сорта — первый и второй. Термины и определения дефектов — по ГОСТ 20840.

4.2.7 К первому сорту относят искожу без дефектов, а также с повреждениями лицевой поверхности на 1 пог. м не более чем в двух местах, площадью не более 2 см^2 каждый. К дефектам относят царапины, наплывы.

4.2.8 Ко второму сорту относят искожу, на 1 пог. м которой имеются не более двух таких дефектов, как сдиры, наплывы площадью не более 5 $см^2$ каждый, или царапины и складки не более 10 см каждая.

4.2.9 При определении сортности не учитывают слабо заметные отпечатки от заминов и сшивок, незначительные пятнистость и полосатость бахтармяной стороны.

4.2.10 Дефекты волокнистой основы, допускаемые соответствующими нормативными документами, сортность искожи не снижают.

4.2.11 Количество и размеры отрезов, условных вырезов и мерного лоскута в рулонах — по ГОСТ 25934. Допускается в рулоне не более трех отрезов, длина одного отреза — не менее трех погонных метров.

4.2.12 Искожу с дефектами, расположенными по длине рулона, с одной стороны вдоль кромки, на расстоянии от нее менее $^1/_4$ ширины рулона, относят к мерному лоскуту и поставляют в установленном порядке.

4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 24957 с уточнениями.

4.3.1.2 Искожу одного вида, сорта, артикула волокнистой основы, ширины наматывают в рулоны длиной от 20 до 45 пог. м лицевой стороной внутрь. По согласованию с заказчиком возможны рулоны другой длины.

4.3.1.3 Рулоны искожи упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951. Края пленки по ширине рулона и с торцов заваривают или обвязывают тесьмой или шпагатом из всех видов сырья, тесьмой из кромочных отходов искусственных кож.

Допускается по согласованию с заказчиком другая упаковка, за исключением упаковочных тканей из натуральных волокон.

4.3.1.4 Маркировка искожи должна быть достоверной, читаемой и доступной для просмотра и идентификации.

Маркировку наносят на этикетку, прикрепляемую к рулону, или товарный ярлык, упаковку изделия или листок-вкладыш к продукции.

Маркировка должна содержать следующую обязательную информацию:

- наименование продукции;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- юридический адрес изготовителя или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- размер (длина рулона, м);
- товарный знак (при наличии);
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза;
- гарантийные обязательства изготовителя (при необходимости);
- дата изготовления;
- номер партии (при необходимости).

Дополнительная информация должна содержать артикул материала, применяемого в качестве волокнистой основы искожи.

4.3.2 Упаковка искожи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846 по группе мягких искусственных кож.

4.3.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Беречь от солнечных лучей».

5 Требования безопасности

5.1 По показателям биологической и химической безопасности искожа должна соответствовать требованиям [1] и [2].

5.2 Сырье и материалы, применяемые для изготовления искожи, должны соответствовать требованиям действующих в РФ государственных санитарно-эпидемиологических правил и норм.

6 Правила приемки

6.1 Приемку искожи производят партиями.

За партию принимают количество рулонов искожи не более суточного выпуска, одного вида, артикула волокнистой основы, цвета, вида отделки, рисунка печати и тиснения, изготовленной по технической документации и оформленной одним документом, в котором должны быть указаны:

- наименование страны-изготовителя, юридический адрес;
- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- вид искожи;
- артикул волокнистой основы;
- результаты физико-механических испытаний искожи;
- дата изготовления;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

6.2 Для проверки соответствия внешнего вида, упаковки и маркировки искожи требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон.

6.3 Проверке соответствия искожи требованиям настоящего стандарта по физико-механическим показателям подвергают 1 % рулонов от партии, но не менее трех.

6.4 Контроль качества по показателям «масса 1 м^2», «прочность связи между слоями», «жесткость», «устойчивость окраски к сухому и мокрому трению», «разрывная нагрузка», «удлинение при разрыве» определяют на каждой партии; по показателям «сопротивление раздиранию», «истираемость лицевого покрытия», «удлинение под нагрузкой» определяют не реже одного раза в месяц; «устойчивость к многократному изгибу», «морозостойкость», «огнеопасность», «время проницаемости масла, бензина» — не реже одного раза в квартал.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, проводят повторное испытание на удвоенном количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверку соответствия их требованиям производят на каждой партии.

При соответствии указанных показателей десяти последовательных партий установленным настоящим стандартом требованиям, контроль следует осуществлять по 6.4.

7 Методы испытаний

7.1 Определение сортности искожи по дефектам внешнего вида проводят путем осмотра лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете, без применения оптических приборов на расстоянии не менее 50 см от ее поверхности.

7.2 Линейные размеры рулона определяют по ГОСТ 3811. Ширину измеряют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502.

7.3 Для определения физико-механических показателей от каждого отобранного рулона вырезают точечную пробу без внешних дефектов длиной не менее 0,6 м по всей ширине рулона.

7.4 Подготовка проб к испытаниям и проведение испытания — в климатических условиях по ГОСТ 29062.

7.5 Определение массы 1 м^2 — по ГОСТ 17073, раздел 2.

7.6 Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ Р 56284, размер элементарных проб — (50 ± 1,0) × (100 ± 1,0) мм.

7.7 Определение удлинения при разрыве — по ГОСТ Р 56284, размер элементарных проб — (50 ± 1,0) × (100 ± 1,0) мм.

7.8 Определение жесткости — по ГОСТ Р 55826, размер элементарных проб — (20 ± 1,0) × (95 ± 1,0) мм, вырезанных в продольном направлении, масса шариков — (0,88 ± 0,02) г. Для определения жесткости менее 10 сН необходимо применять шарики массой (0,26 ± 0,01) г.

7.9 Определение устойчивости к многократному изгибу — по ГОСТ 8978, раздел 3, на пробах, вырезанных в поперечном направлении с растяжением на 3 % от длины рабочей части элементарной пробы. Пробу считают выдержавшей испытание при отсутствии на ее поверхности трещин длиной более 1 мм. Длину трещин контролируют лупой по ГОСТ 25706.

7.10 Определение прочности связи между слоями — по ГОСТ 17317 на пробах размером (20 ± 1,0) × (150 ± 1,0) мм, вырезанных в продольном направлении.

7.11 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27 со следующим дополнением: трущий стержень должен быть изготовлен из корковой пробки.

7.12 Определение удлинения под нагрузкой 2,0 даН/см — по ГОСТ Р 56284 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном, поперечном и диагональных направлениях. Длина рабочего участка элементарной пробы (100 ± 1) мм, ширина — (50 ± 1) мм. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины от 0,17 до 0,42 мм/с.

7.13 Определение сопротивления раздиру — по ГОСТ 17074.

7.14 Определение истираемости лицевого покрытия — по ГОСТ 8975 на трех элементарных пробах. Испытания проводят до 2000 оборотов при грузе массой 0,5 кг.

Определение истираемости для искожи с жесткостью менее 20 сН определяют на приборе ИМ. Вырезают две элементарные пробы в продольном направлении длиной (155 ± 1) мм и шириной (20 ± 1) мм.

Истирающим материалом является обувная хлопчатобумажная отбеленная ткань по ГОСТ 19196. Из ткани изготавливают полоски размером (20 ± 1) × (200 ± 1) мм в продольном направлении, зачищают по долевой нитке до ширины (12 ± 1) мм таким образом, чтобы с двух сторон осталась бахрома шириной не менее 4 мм.

Образцы искожи закрепляют на площадках-вкладышах барабана с помощью прижимных пластинок. Истирающую полоску ткани закрепляют без перекоса одним концом в верхнем зажиме, к другому концу подвешивают груз массой (200 ± 5) г. Затем истирающую полоску перебрасывают через барабан, а груз, имеющий снизу по центру отверстие, устанавливают по направляющей шпильке. В ходе испытания груз не должен опираться на направляющую шпильку. Истирание производят со скоростью (100 ± 10) мин$^{-1}$ с циклом 25—25 (25 оборотов по часовой стрелке, 25 оборотов — против) до момента появления волокнистой основы.

Истирание начинают с вращения барабана по часовой стрелке и осмотра образцов через 50 оборотов. Количество оборотов до появления указанного дефекта отмечают на каждом участке истирания.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний шести параллельных участков истирания.

Замену истирающего материала производят через 1000 оборотов.

7.15 Определение морозостойкости — по ГОСТ 20876 с температурой испытания, равной минус 10 °С. Элементарные пробы вырезают в продольном направлении.

7.16 Определение огнеопасности — по ГОСТ 25076.

7.17 Определение времени проницаемости масла, бензина — по ГОСТ 23367, пункт 5.20.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957 с уточнением: при хранении в горизонтальном положении высота штабеля для искожи не должна превышать пяти рядов.

8.2 Транспортирование искожи в районы Крайнего Севера и отдаленные районы — по ГОСТ 15846.

8.3 Изготовитель должен гарантировать соответствие искожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

При этом рекомендуемый гарантийный срок хранения искожи должен составлять один год с момента изготовления.

8.4 В помещениях для хранения искожи следует соблюдать требования пожарной безопасности.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза 017/2011 — О безопасности продукции легкой промышленности

[2] Технический регламент Таможенного союза 007/2011 — О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

УДК 675.928:006.354 ОКС 59.140.30 871000

Ключевые слова: кожа искусственная обивочная, классификация, технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

Редактор *И. В. Гоголь*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 01.08.2016. Подписано в печать 08.08.2016. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,27. Тираж 27 экз. Зак. 1887.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru