СБОРНИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ И НОРМАТИВЫ

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Д20

ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ И ДВИГАТЕЛИ. ЗАВОДСКИЕ ТАБЛИЧКИ. МАРКИРОВКА

Размеры и технические требования

ОН 025 281—66*

Взамен Н 1442—51

Утверждена 28/X 1966 г.

Срок введения установлен с 1/I 1967 г.

Настоящая нормаль устанавливает размеры и технические требования заводских табличек, а также их содержание (маркировку) для всех видов автомобильного подвижного состава и автомобильных двигателей народнохозяйственного применения.

1. Все виды автомобильного подвижного состава должны иметь заводскую табличку, указывающую:

наименование завода-изготовителя;
местонахождение завода;
модель изделия;
порядковый номер изделия;
порядковый номер двигателя для изделий, где он имеется;
год выпуска;
надпись «Сделано в СССР».

Примечание. На автомобилях рамной конструкции под номером изделия имеется в виду номер шасси.

2. Шасси всех видов автомобилей рамной конструкции должны иметь дополнительную маркировку, указывающую:

модель изделия;
порядковый номер шасси;
год выпуска.

3. Двигатели, поставляемые другим заводам на комплектацию, а также стационарные и поставляемые в запасные части, должны иметь маркировку, указывающую:

наименование завода-изготовителя;
местонахождение завода;
модель двигателя;
порядковый номер;
год выпуска;
надпись «Сделано в СССР».

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Двигатели, изготовляемые заводами для комплектации собственного производства, должны иметь маркировку, указывающую:

модель двигателя;

порядковый номер;

год выпуска.

Примечание. Допускается по усмотрению завода-изготовителя вводить в маркировку двигателя дополнительное обозначение, указывающее к какой размерной группе относится двигатель. Дополнительное обозначение наносится после порядкового номера двигателя и года выпуска.

4. В заводских табличках, где наименование завода обозначает и его местонахождение, например Горьковский автомобильный завод, Ярославский моторный завод, Львовский автобусный завод и т. д., отдельно местонахождение завода разрешается не указывать.

5. Маркировка всех видов автомобильного подвижного состава производится на заводских табличках, которые должны быть помещены в следующих местах:

на автомобилях, в отсеке двигателя (под капотом) или в кабине водителя, если она расположена над двигателем;

на фургонах на передней стенке кузова;

на прицепах, полуприцепах, роспусках и т. п. на передней поперечине рамы.

6. Маркировка шасси производится на металле шасси или на металлической пластине, приваренной или приклепанной (но не привинченной) к шасси.

Маркировка наносится в месте, доступном для обозрения.

Номер шасси должен быть заключен между двумя звездочками. Расстояние от звездочки до крайней цифры номера с каждой стороны должно равняться половине ширины цифры. Высота букв и цифр должна быть не менее 8 мм.

Пример обозначения шасси автомобиля ЗИЛ-130 № 15665 выпуска 1967 г.

130 ★ 15665 ★ 67

На прицепах и полуприцепах, имеющих кузова несущей конструкции (без рамного шасси), порядковый номер указывается только на заводской табличке. Разрешается крепление заводской таблички винтами. В этом случае номер изделия должен быть выбит на кузове.

7. Маркировка двигателя должна быть четко нанесена на одной из деталей двигателя и включать следующие данные:

модель двигателя;

порядковый номер;

год выпуска.

Номер двигателя должен быть заключен между двумя звездочками. Расстояние от звездочки до крайней цифры номера с каждой

стороны должно равняться половине ширины цифры. Высота букв и цифр должна быть не менее 6 мм.

Пример обозначения двигателя 238НБ № 23505 выпуска 1967 г.

238НБ ☆ 23505 ☆ 67

Маркировка двигателя должна быть отлита или выбита на специальном приливе, сделанном на одной из деталей двигателя (на блоке цилиндров, на верхней части картера и т .д.).

Маркировку рекомендуется наносить с правой стороны по ходу автомобиля.

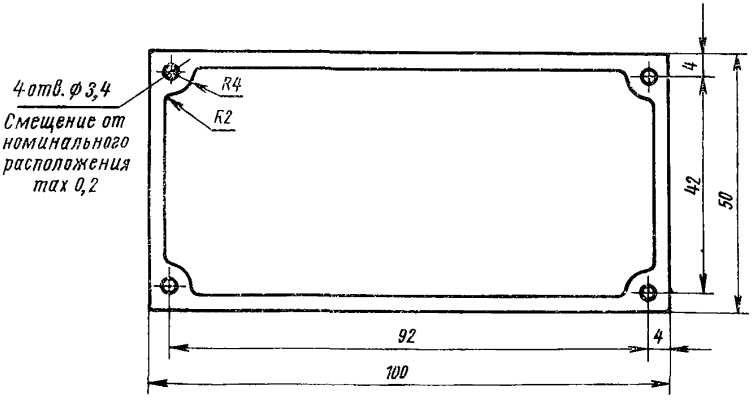
На V-образных двигателях или в случае применения особого расположения двигателя на автомобиле (продольно-наклонного, поперечного и других) маркировка на двигателе должна быть расположена в месте, доступном для обозрения.

Номер двигателя должен быть повторен на заводской табличке автомобиля.

Разрешается производить маркировку на металлической пластинке, приваренной или приклепанной (но не привинченной) к одной из деталей двигателя.

8. Вид и расположение маркировки должны указываться на чертежах соответствующей детали.

9. Форма и размеры заводских табличек должны соответствовать чертежу. Разрешается изготовление табличек с закругленными углами.



Типовое содержание надписей заводских табличек приведено в приложении.

10. Заводские таблички должны изготовляться из тонколистовой стали толщиной 0,8 мм по ГОСТ 3680—57, из белой жести № 50 по ГОСТ 17718—72, из дюралюминия по ГОСТ 13722—68 или

из пластмассы. При поставке на экспорт допускается изготовление таблички из латуни.

11. Поверхность табличек должна быть без вмятин, неровностей и царапин. Заусенцы и острые кромки не допускаются.

12. Отверстия в табличках должны соответствовать второму ряду ГОСТ 11284—65.

13. Таблички должны прикрепляться заклепками или специальными гвоздями. Разрешается приваривание или прикрепление табличек. В этом случае отверстия в табличках не делаются.

14. Таблички изготовляются методом глубокого травления (глубина 10—20 мкм) с последующим покрытием лаком ГФ-95 по ГОСТ 8018—70 с припеканием или другими защитными лаками, не требующими припекания.

(Измененная редакция — «Информ. указатель отраслевых нормалей № 3 1970 г.).

15. Шрифты и знаки рекомендуется выполнять по ГОСТ 2930—62.

16. Размер букв и расположение текста устанавливаются чертежом.

17. Буквы, цифры, линии рамки, товарный знак и место клеймения должны быть светлыми на черном фоне.

18. Наименование завода, его местонахождение и надпись «Сделано в СССР» должны выполняться штамповкой, в литье или иным способом, гарантирующим их длительную сохранность.

19. Номера двигателя, шасси и другие меняющиеся данные рекомендуется наносить методом клеймения.

Цифровое клеймение производится комплектом клейм 7858—0007 или 7858-0008 по нормали машиностроения МН 544—60.

Буквенное клеймение производится комплектом клейм 7858-0107 или 7858-0108 по нормали машиностроения МН 545—60.

20. Наносить товарный знак на табличках не обязательно. При нанесении товарного знака размещать его необходимо в верхнем левом углу таблички.

21. На автобусах и троллейбусах разрешается размещать в пассажирских салонах дополнительные заводские таблички с изображением товарного знака и наименования завода-изготовителя. Форма и размеры дополнительных табличек не регламентируются.

22. Текст заводских табличек выполняется только на русском языке, в том числе и для экспортных поставок.

23. Разрешается дополнять или изменять содержание заводских табличек в соответствии с особенностями характеристики изделия.

24. Надписи и фон должны быть прочными, не смываемыми водой и маслом и не обесцвечивающимися.

Качество надписей на табличках должно сохраняться высоким до капитального ремонта автомобильного подвижного состава и двигателей.

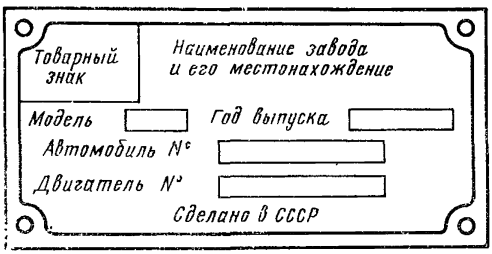
25. Месторасположение маркировки и заводских табличек должно быть указано в паспорте и в технических условиях на изделие.

Замена

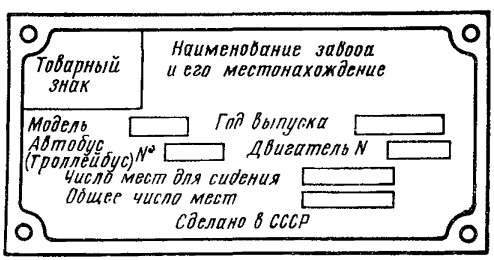
ГОСТ 8018—70 введен взамен ГОСТ 8018—56.
ГОСТ 13722—68 введен взамен ГОСТ 1946—50.
ГОСТ 17718—72 введен взамен ГОСТ 5343—54 в части горячекатаной жести.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТИПОВЫЕ СОДЕРЖАНИЯ НАДПИСЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ АВТОМОБИЛЬНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

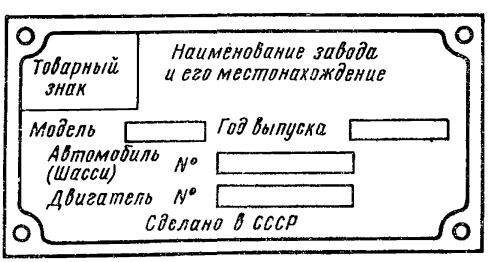
1. Для легковых и грузопассажирских автомобилей



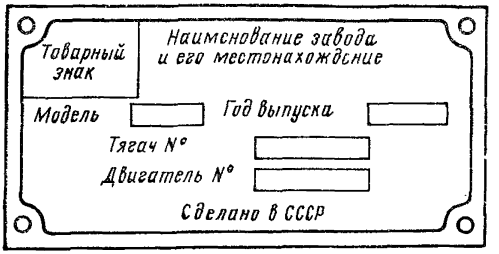
2. Для автобусов и троллейбусов



3. Для грузовых автомобилей и шасси

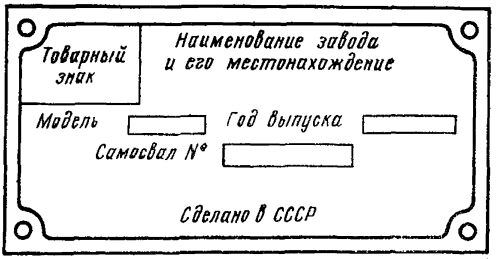


4. Для седельных тягачей

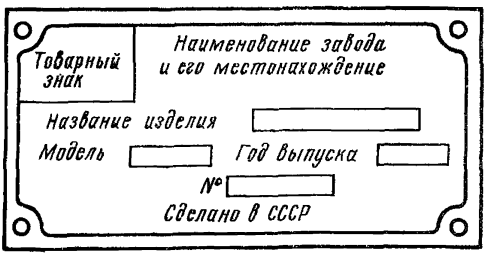


В случае установки седельного устройства с отверстием под сцепной шкворень диаметром 88,9 мм дополнить табличку надписью: «Диаметр отверстия под сцепной шкворень 88,9 мм».

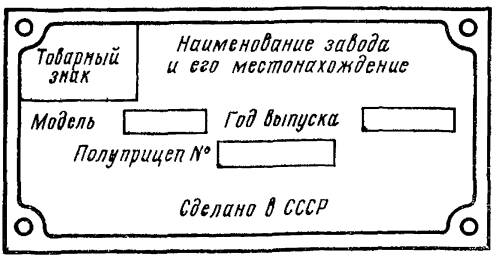
5. Для самосвалов



6. Для специализированного автотранспорта

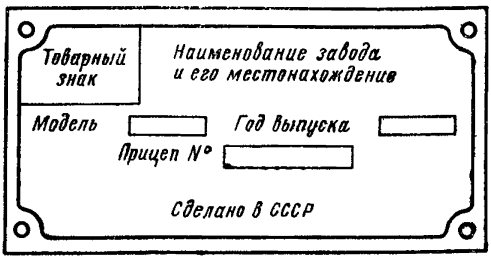


7. Для полуприцепов

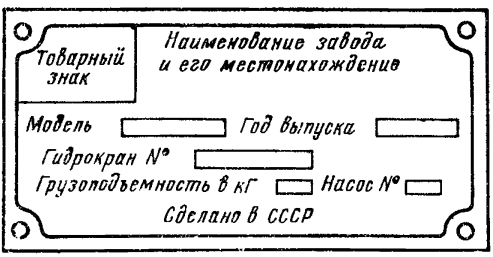


В случае установки сцепного шкворня диаметром 88,9 мм дополнить табличку надписью: «Диаметр сцепного шкворня 88,9 мм».

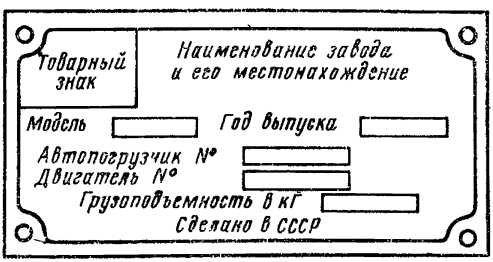
8. Для прицепов



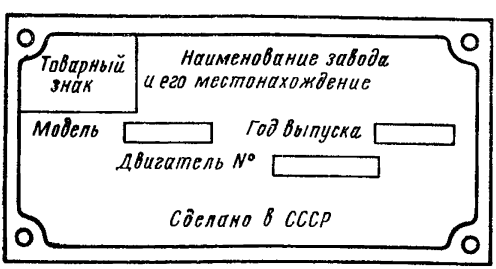
9. Для гидрокранов



10. Для автопогрузчиков



11. Для автомобильных двигателей



ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

gost.e-ecolog.ru