СБОРНИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ И НОРМАТИВЫ

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Д25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОПОДЪЕМНИКИ РЫЧАЖНЫЕ ДВЕРЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ, АВТОБУСОВ И ТРОЛЛЕЙБУСОВ

Технические требования и методы испытаний

ОСТ 37.001. 034—72

Приказом Управления конструкторских и экспериментальных работ Министерства автомобильной промышленности СССР от 29 сентября 1972 г. № 5 срок введения установлен

с 1/VII 1973 г.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на рычажные стеклоподъемники дверей легковых и грузовых автомобилей, автобусов и троллейбусов всех типов и устанавливает технические требования и методы испытаний.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Стеклоподъемники должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, рабочим и габаритным чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Видовые и рабочие поверхности стеклоподъемника должны соответствовать утвержденным эталонам и не должны иметь трещин, плен, вмятин, заусенцев.

1.3. Стеклоподъемники должны работать плавно, без заеданий толчков, проскакивания зубьев и без скрипа в зубчатом зацеплении.

Примечание. Допускается неплавность зубчатого зацепления в соответствии с утвержденным эталоном.

1.4. Крутящий момент на оси ручки стеклоподъемника при подъеме груза, равного массе стекла соответствующего автомобиля, не должен быть более 0,26 кгс · м.

1.5. Тормозной механизм стеклоподъемника на всем ходе рычага должен удерживать груз, подвешенный к рычагу и создающий момент на его секторе не менее:

для стеклоподъемников с передаточным числом 23—10 кгс · м;

для стеклоподъемников с передаточным числом 11,5 —6 кгс · м.

Государственная регистрация № 45 от 29/I 1973 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

1.6. Стеклоподъемник должен выдерживать испытания на стенде на надежность не менее 30 000 циклов (подъем и опускание стекла автомобиля, для которого предназначен стеклоподъемник) без поломок деталей и сохранять дальнейшую работоспособность.

1.7. Конструкция стендов для испытания стеклоподъемников должна быть согласована предприятием-изготовителем стеклоподъемников с основным заказчиком.

1.8. Изменения габаритных и посадочных размеров стеклоподъемников предприятие-калькодержатель должно согласовать с автомобильными предприятиями-потребителями не менее чем за 3 месяца до их введения.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Проверка размеров деталей стеклоподъемников по п. 1.1 должна производиться калибрами, на специальном стенде (конструкция стенда должна быть согласована предприятием-изготовителем с основным заказчиком) или универсальным измерительным инструментом.

2.2. Проверке по п. 1.1 должны подвергаться 3% стеклоподъемников от каждой партии, но не менее пяти штук каждого типоразмера.

2.3. Внешнему осмотру по п. 1.2 должны подвергаться 5% стеклоподъемников от каждой партии, но не менее пяти штук каждого типоразмера.

2.4. Проверке плавности работы по п. 1.3 должны подвергаться 3% стеклоподъемников от партии, но не менее пяти штук каждого типоразмера.

2.5. Проверка момента на оси ручки стеклоподъемника по п. 1.4 и работы тормозного механизма по п. 1.5 должна производиться один раз в квартал не менее чем на трех образцах каждого типоразмера. Проверка должна производиться на специальном стенде.

Конструкция стенда должна быть согласована предприятием-изготовителем с заказчиком. На этом же стенде должна проверяться плавность работы стеклоподъемников по п. 1.3.

2.6. Проверке работоспособности стеклоподъемников по п. 1.6 должны подвергаться не менее чем по три стеклоподъемника каждого типоразмера один раз в квартал.

2.7. Стойкость антикоррозионного покрытия стеклоподъемников должна проверяться не реже двух раз в квартал. Испытанию должны быть подвергнуты не менее трех стеклоподъемников каждого типоразмера.

Проверка качества антикоррозионных покрытий должна производиться по соответствующим государственным стандартам.

2.8. Заказчику предоставляется право проверки стеклоподъемников на соответствие требованиям настоящего стандарта.

2.9. При получении заказчиком неудовлетворительных результатов проверки стеклоподъемников хотя бы по одному пункту, производится повторная проверка удвоенного количества стеклоподъемников, взятых из той же партии.

В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки хотя бы по одному пункту, вся партия бракуется и возвращается предприятию-изготовителю.

3. ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ГАРАНТИЯ

3.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие стеклоподъемников требованиям настоящего стандарта.

3.2. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу стеклоподъемников в течение гарантийного срока, установленного на автомобиль (автобус, троллейбус), для которого предназначены стеклоподъемники.

3.3. Предприятие-изготовитель обязано безвозмездно производить замену или ремонт стеклоподъемников в течение гарантийного срока службы автомобиля (автобуса, троллейбуса) при условии соблюдения технических условий на их установку.

3.4. Срок службы стеклоподъемников не должен быть менее срока службы (пробега) до первого капитального ремонта автомобиля (автобуса, троллейбуса), утвержденного в установленном порядке.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом стеклоподъемнике на плоскости рычага сектора должны быть проставлены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

номер настоящего стандарта;

клеймо технического контроля;

дата изготовления.

4.2. Стеклоподъемники должны быть упакованы в ящики или специальные контейнеры. Упаковка должна гарантировать сохранность стеклоподъемников от повреждения, коррозии и загрязнения при транспортировании.

4.3. Антикоррозионное покрытие и упаковка стеклоподъемников, предназначенных для поставки в запасные части, должны обеспечивать их хранение в сухом закрытом помещении в течение трех лет без переконсервации. Консервация стеклоподъемников должна производиться по ОСТ 37.002.001—70.

4.4. В каждый ящик или контейнер должны быть упакованы стеклоподъемники одного типоразмера. Масса ящика (брутто) не должна быть более 50 кг.

4.5. В каждый ящик или контейнер должен быть вложен упаковочный лист со штампом технического контроля, в котором указываются:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование изделия;

номер изделия по каталогу;

номер настоящего стандарта;

количество изделий.

4.6. На ящике, контейнере или прикрепленной к ним бирке должна быть сделана четкая надпись с указанием:

названия предприятия-изготовителя;

наименования изделия;

номера стеклоподъемника по каталогу;

номера настоящего стандарта;

количества изделий.

Транспортная тара должна маркироваться по ГОСТ 14192—71.

4.7. Стеклоподъемники до установки на автомобили (автобусы, троллейбусы) должны храниться в сухом закрытом помещении.

Замена

ГОСТ 14192—71 введен взамен ГОСТ 14192—69.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

gost.e-ecolog.ru