СБОРНИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ И НОРМАТИВЫ

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 37.001. 008—70

Автомобильный подвижной состав

ПРУЖИНЫ СИДЕНИЙ

Классификация и технические требования

Взамен
Н 1976—54

Утвержден 7/IX 1970 г.

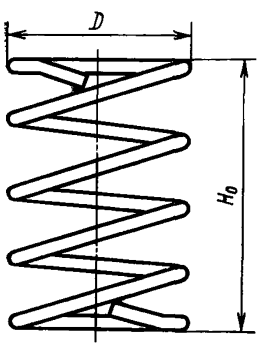
Срок введения установлен с 1/XII 1971 г.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на пружины, применяемые для сидений всех моделей автомобильного подвижного состава, проектирование которых начато после утверждения данного стандарта.

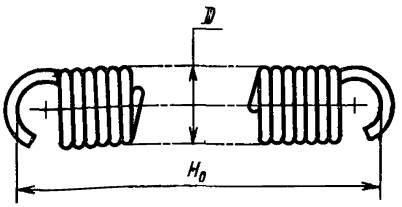
1. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРУЖИН

1.1. Пружины для сидений должны изготовляться следующих типов:

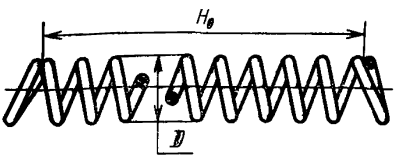
цилиндрические с постоянным диаметром:
обычные — тип I (черт. 1);
с крючками — тип II (черт. 2);
связные тип III (черт. 3);



Черт. 1



Черт. 2



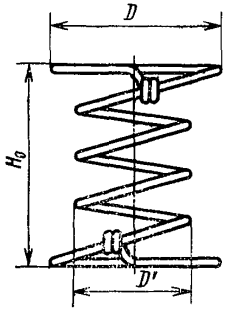
Черт. 3

цилиндрические с увеличенным диаметром крайних витков — тип IV (черт. 4);

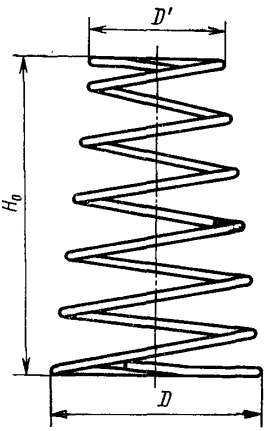
конические:

односторонние — тип V (черт. 5);

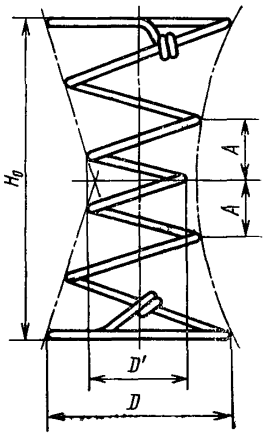
двухсторонние — тип VI (черт. 6);



Черт. 4



Черт. 5

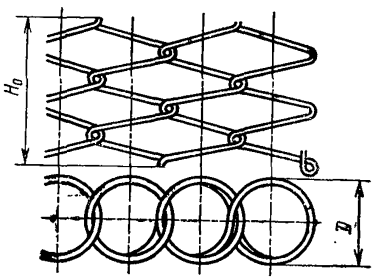


Черт. 6

плетеные:

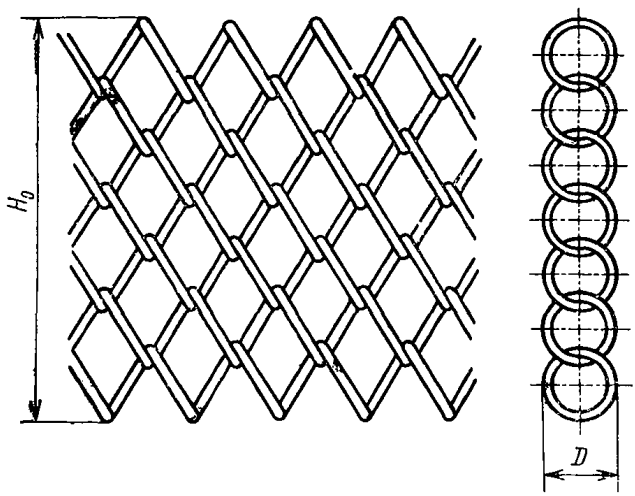
секционные — тип VII (черт. 7);

сетка одинарная (панцирная) — тип VIII (черт. 8);

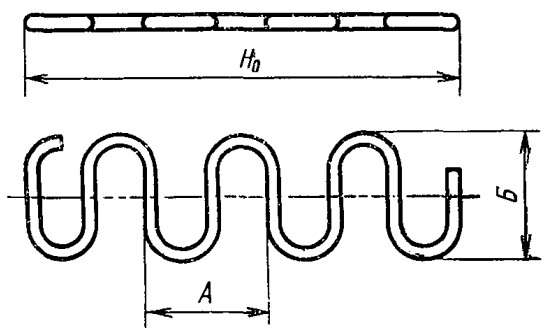


Черт. 7

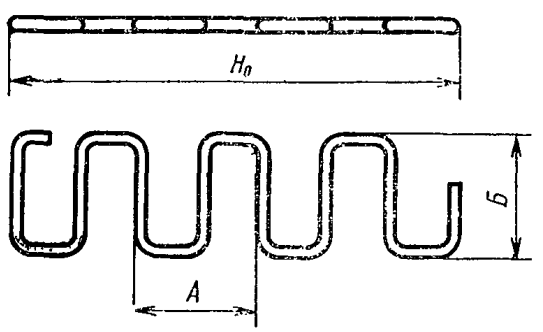
плоские зигзагообразные, расположенные в одной плоскости:
с полукруглыми зигзагами — тип IX (черт. 9);
с прямоугольными зигзагами — тип X (черт. 10);



Черт. 8



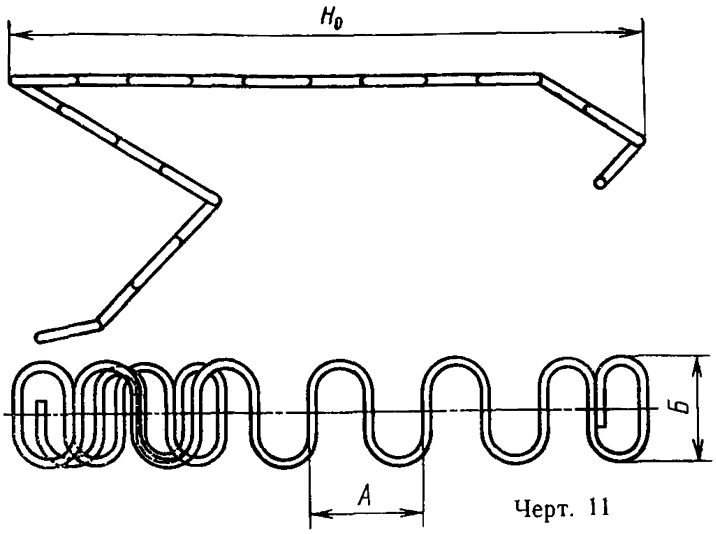
Черт. 9



Черт. 10

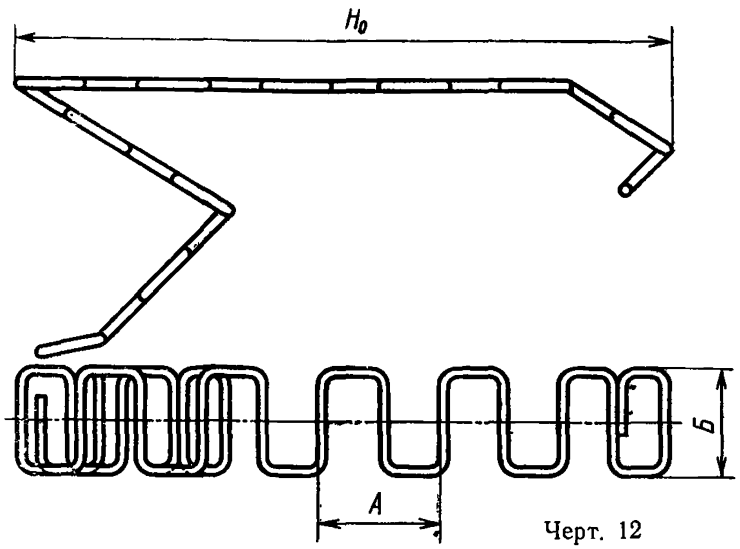
плоские зигзагообразные, расположенные в разных плоскостях:

с полукруглыми зигзагами — тип XI (черт. 11);



Черт. 11

с прямоугольными зигзагами — тип XII (черт. 12).



Черт. 12

Примечания:

1. H_0 — длина (высота) пружины в свободном состоянии.
2. Плоские зигзагообразные пружины допускается изготовлять с переменным шагом (A).
3. Углы гибких плоских зигзагообразных пружин типов XI и XII должны быть не менее 30°.
4. Форма конечного витка пружин не влияет на их классификацию.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пружины для сидений должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Пружины для сидений должны изготовляться из проволоки 2-го класса по ГОСТ 1071—67. По требованию заказчика допускается изготовление пружин из проволоки класса II по ГОСТ 9389—60.

2.3. Плетеная одинарная сетка должна быть по ГОСТ 2715—44 (№ 16) и ГОСТ 2851—45.

2.4. В случае отсутствия в чертежах указаний об отклонениях по числу витков и размерам пружин отклонения допускаются в следующих пределах, не более:

для пружин типов I, II, III, IV, V, VI, VII и VIII:

а) по числу витков, кроме пружины типа II, ±0,25 витка.

Пружины типа II должны иметь крючки, лежащие в одной плоскости; допускаемое отклонение ±0,1 витка;

б) по диаметрам витков пружины D и D':

для всех пружин, кроме типов II и III, ±2%;

для пружин типа II ±5%;

для пружин типа III ±3%;

в) по длине (высоте) пружин H_0 ±2%;

для пружин типов I, IV, V и VI оси средних витков должны совпадать с осями крайних витков; допускается максимальное отклонение 1 мм;

для плоских зигзагообразных пружин:

по ширине пружины $Б$ ±1 мм;

по длине пружины H_0 минус 1%.

2.5. Состояние поверхности пружин должно соответствовать техническим условиям на материал. На поверхности пружин не должно быть дефектов, ухудшающих качество проволоки, применяемой для их изготовления. Поверхность витков пружин не должна иметь трещин, механических повреждений, волосовин и расслоений. На внутренней поверхности витков допускаются намины, величина которых не должна превышать половины допускаемых отклонений на размер диаметра проволоки.

2.6. Концы проволоки пружины должны быть обрублены перпендикулярно оси проволоки, допускается отклонение в пределах 15°. Срез должен быть чистым, без заусенцев.

Для пружин типов I и V концы проволоки должны быть отогнуты навстречу друг другу.

Для пружин типов IV и VI закрутка концов проволоки на крайних витках должна быть не менее 1,5 витка. Концы закрутки должны быть обращены к оси пружины и не должны выступать от на-

ружного диаметра закрутки более чем на длину, соответствующую диаметру проволоки.

2.7. При растяжении пружины до размеров, указанных в чертежах, или согласно п. 2.12, б данного стандарта крючки пружины не должны разгибаться и ломаться.

2.8. Радиусы перехода от крайнего витка к ушку или радиусы загибки должны быть:

при диаметре проволоки до 3 мм не менее одного диаметра;

при диаметре проволоки свыше 3 мм не менее двух диаметров.

2.9. Шаги витков пружин типов I—VIII должны быть одинаковыми.

2.10. Пружины после навивки должны быть подвергнуты отпуску для снятия напряжений, возникающих при навивке.

2.11. Концевые витки пружин типов I, IV, V и VI должны быть перпендикулярны оси пружин и параллельны между собой; отклонение от перпендикулярности и параллельности допускается в пределах допуска на высоту.

2.12. Пружины не должны иметь остаточной деформации при выполнении условий, указанных в чертежах. При отсутствии таких указаний остаточной деформации не должно быть:

а) у пружин типов I, IV, V и VI, предназначенных для работы на сжатие, — после десятикратного предварительного сжатия до соприкосновения витков;

б) у пружин типов II и III, предназначенных для работы на расстяжение, и плоских зигзагообразных пружин типов IX и X — после десятикратного растяжения до длины, указанной в чертеже;

в) у каркасов из плетеных пружин типа VII — после десятикратного сжатия по методу, изложенному в п. 3.9.

2.13. Пружины, подвергающиеся окраске согласно указаниям в чертежах, должны иметь равномерный слой окраски по всей поверхности; не допускаются оголенные места и значительные наплывы краски; допускаются матовые пятна и непрокраска мест прилегания витков друг к другу в плотно навитых пружинах.

2.14. Неокрашенные пружины должны иметь защитное покрытие от коррозии.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все пружины должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех пружин требованиям настоящего стандарта.

3.2. Каркасы из плетеных пружин типа VII подвергаются:

осмотру по пп. 2.1; 2.5; 2.6 и 2.9 — 100%;

обмеру по пп. 2.1; 2.5; 2.6 — 0,5%, но не менее 5 штук.

3.3. Испытаниям на сжатие и растяжение согласно пп. 3.8 и 3.9 должны подвергаться не менее 0,5% пружин, но не менее 5 штук.

3.4. Осмотру и обмеру согласно пп. 2.1; 2.4; 2.5; 2.6; 2.8; 2.9; 2.11; 2.13 и 2.14 должно подвергаться 2% пружин от партии, но не более 25 штук.

3.5. Заказчик имеет право проверять пружины из поставляемой партии, пользуясь для этого установками предприятия-изготовителя или соответствующим оборудованием предприятия-потребителя.

3.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний (проверки) хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания (проверка) удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.7. Осмотр пружин на соответствие их пп. 2.1; 2.6; 2.9; 2.13 и 2.14 должен производиться невооруженным глазом, а по п. 2.5 в сомнительных случаях — при помощи лупы с увеличением не более пятикратного.

3.8. Испытание (проверка механических характеристик пружин на соответствие чертежам и п. 2.12,а и б) должно производиться на приспособлении, допускающем одновременный замер нагрузки, приложенной к пружине, и длины пружины, соответствующей данной нагрузке.

3.9. Проверка пружин типа VII на сжатие (п. 2.12, в) должна производиться грузом в 50 кг, устанавливаемым на круглый фанерный диск диаметром 300 мм, толщиной 15—20 мм.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пружины с нанесенным антикоррозионным покрытием должны быть уложены в ящик из гофрированного картона по ГОСТ 11366—65, а при специальных поставках — в деревянные неразборные ящики по ГОСТ 16536—71. Ящики внутри должны быть выстланы упаковочной водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—61. Каркасы из плетеных пружин типа VII и сетки одинарные типа VIII (в рулонах) при перевозках должны иметь антикоррозионное покрытие. Каркасы должны быть уложены на ребро, а рулоны сеток —на торец и свободны от посторонней нагрузки.

4.2. В каждый ящик должны быть упакованы пружины только одного типа. Масса брутто каждого ящика не должна превышать 50 кг, а каждого места сеток типа VIII — 80 кг.

4.3. В каждый ящик должен вкладываться упаковочный лист со штампом технического контроля о приемке изделий, подписанный ответственным за упаковку.

4.4. На каждый ящик или рулон должна быть прикреплена бирка с надписями или на ящик должны быть нанесены стойкой краской:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование и номер изделия по каталогу;

в) количество изделий в ящике;

г) дата упаковки.

4.5. Антикоррозионное покрытие и упаковка должны предохранять изделия от коррозии в течение не менее одного года со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при условии хранения их в сухом закрытом помещении.

Замена

ГОСТ 16536—71 введен взамен ГОСТ 8872—63 в части ящиков для упаковки продукции группы Г.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

gost.e-ecolog.ru