ГОСТ Р 51511—2001

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕЧАТИ С ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО ГЕРБА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Форма, размеры и технические требования

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом полиграфии (ОАО ИНПОЛ)

ВНЕСЕН Научно-техническим управлением Госстандарта России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 25 декабря 2001 г. № 573-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 2002 г., ноябре 2003 г., январе 2004 г., марте 2004 г. (ИУС 5—2003, 1—2004, 3—2004, 5—2004)

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

к ГОСТ Р 51511—2001 Печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации. Форма, размеры и технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Пункт 1. Первый абзац	1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом полиграфии (ОАО ИНПОЛ)	1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом полиграфии (ОАО ИНПОЛ), Министерством Российской Федерации по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций (МПТР России)

(ИУС № 8 2004 г.)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕЧАТИ С ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО ГЕРБА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Форма, размеры и технические требования

Seals with State Emblem of the Russian Federation. Shape, sizes and technical requirements

Дата введения 2004—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает форму, размеры и технические требования к печатям с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации.

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **печать:** Устройство, содержащее клише печати для нанесения оттисков на бумагу.

2.2 **оттиск:** Изображение клише печати на бумаге.

2.3 **клише печати:** Элемент печати, содержащий зеркальное отображение оттиска печати.

2.4 **мастичная печать:** Печать, обеспечивающая нанесение оттиска штемпельной краской.

2.5 **печать с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации:** Печать, имеющая в центре клише печати зеркальное отображение Государственного герба Российской Федерации.

2.6 **штемпельная краска:** Специальное красящее вещество, предназначенное для нанесения оттисков на бумагу с помощью клише печати.

2.7 **штемпельная подушка:** Материал, несущий в своем объеме штемпельную краску, которая переносится на печатающие элементы клише печати при его контакте со штемпельной подушкой.

2.8 **печатающий элемент:** Участок клише печати, воспринимающий штемпельную краску и передающий ее на бумагу.

2.9 **пробельный элемент:** Участок клише печати, не воспринимающий штемпельную краску и не передающий ее на бумагу.

3 Технические требования к печатям с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации

3.1 Клише печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации изготавливают круглой формы (рисунок 1).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2 Минимальный диаметр клише печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации — 40^{+1} мм, максимальный диаметр — 50_{-1} мм. По внешнему кольцу клише печати ограничивается ободом толщиной $1{,}3^{+0{,}1}$ мм, на котором располагается микротекст в негативном начертании (белый текст на черном фоне). Микротекст состоит из повторяющейся записи, включающей слово сертификат с указанием его номера, а также другой информации, определяемой изготовителем печати.

Издание официальное



Рисунок 1 — Оттиск печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации

На рисунке для примера приведена повторяющаяся запись:

*сертификат № XXXXX*2003.01*,

где 2003.01 — год и месяц изготовления печати.

Сертификат должен подтверждать наличие у изготовителя печати технических и технологических возможностей для изготовления указанного вида продукции на должном качественном уровне.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3 В центре клише печати располагается зеркальное изображение Государственного герба Российской Федерации.

3.3.1 Изображение Государственного герба Российской Федерации для изготовления печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации представляется в цифровом закодированном виде и используется полиграфическими и штемпельно-граверными предприятиями, аккредитованными на возможность изготовления печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации.

При воспроизведении Государственного герба Российской Федерации допускаются его изменения только в части линейного масштаба. Минимальный размер изображения Государственного герба Российской Федерации должен вписываться в окружность диаметром 14^{+1} мм.

3.3.2 Криптозащита файла изображения, применяемая при использовании цифрового изображения Государственного герба Российской Федерации, а также используемое программное обеспечение при макетировании и формировании клише печати должны исключать возможность извлечения цифрового изображения Государственного герба Российской Федерации.

3.4 Вокруг Государственного герба Российской Федерации на расстоянии $1_{-0,1}$ мм располагается по окружности микротекст в позитивном начертании (черный текст на белом фоне). Микротекст включает информацию о заказчике печати с содержанием идентификационного налогового номера (ИНН XXXXXXXXXX), а также, по его усмотрению, код по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО XXXXXXXX) и т.п. На рисунке 1 для примера показан повторяющийся и ограниченный символами * идентификационный налоговый номер заказчика печати.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5 Между микротекстами с позитивным и негативным начертаниями по часовой стрелке и симметрично относительно вертикальной оси клише печати располагаются концентрические строки

информационного поля, содержащие полное наименование юридического лица в именительном падеже, в скобках — его краткое наименование (если таковое имеется), и основной государственный регистрационный номер (ОГРН XXXXXXXXXXXXX) заказчика печати согласно записи в Едином государственном реестре юридических лиц. Наименование юридического лица должно соответствовать наименованию, закрепленному в учредительных документах. Сокращенное наименование приводится в тех случаях, когда оно закреплено в учредительных документах, и помещается в круглых скобках после полного наименования. На рисунке 1 для примера приведено наименование Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии (Госстандарт России) как федерального органа исполнительной власти и его сокращенное наименование, а также ограниченный символами * основной государственный регистрационный номер заказчика (ОГРН XXXXXXXXXXXXX).

При наличии у юридического лица вышестоящей организации приводится ее краткое наименование, а при его отсутствии — полное наименование, которое располагается перед полным наименованием юридического лица. При этом в наименовании юридического лица допускается не повторять наименование вышестоящей организации.

На личной печати нотариуса с изображением Государственного герба Российской Федерации в концентрических строках информационного поля указываются фамилия, инициалы, должность нотариуса и место его нахождения или наименование государственной нотариальной конторы.

В нижней части информационного поля против часовой стрелки симметрично относительно вертикальной оси клише печати размещается следующая вспомогательная информация о печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации:

номер печати (если печать с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации для данного юридического лица изготовлена не в единственном экземпляре), обозначаемый арабскими цифрами, начиная с цифры 2 для второй печати;

буква Д с записанным через дефис порядковым номером дубликата, начиная с римской цифры I для первого дубликата печати. На рисунке 1 запись «2Д-II» означает, что оттиск произведен вторым дубликатом второй печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.6 Печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их проверке и использовании на документе оставался четкий оттиск всех элементов изображения. Насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными. Не допускаются визуально различимые: выдавливание краски за края печатных элементов, недопечатки и непропечатки, искажения деталей изображения на оттиске, а также смазывание и стирание.

3.7 В оттиске должны проявляться все обязательные и дополнительные элементы изображения и защиты.

3.8 Специальные требования к упаковке, маркировке и транспортированию печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации не предъявляются.

3.9 На печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации, заказчик которой не является юридическим лицом, идентификационный налоговый номер (ИНН) и основной государственный регистрационный номер (ОГРН) не указываются, в информационном поле печати требования к наименованию этого заказчика устанавливаются им самостоятельно при заказе печати.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

4 Технические требования к сырью, материалам, покупным изделиям, используемым для изготовления и применения печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации

4.1 Требования к материалу для изготовления клише печати

4.1.1 При изготовлении клише печати используют резину, предназначенную для лазерной гравировки, или другие материалы с техническими показателями, соответствующими этой резине.

4.1.2 В резине для изготовления клише печати недопустимо присутствие раковин, визуально различимых в лупу с 15-кратным увеличением, визуально различимых вздутий, растрескиваний и коробления. Набухание резины в водно-спиртовых смесях не должно превышать 5 % массы при

любых концентрациях спирта, относительное удлинение резины на разрыв должно быть не менее 200 %. Толщина резины для изготовления клише печати — не менее $2^{+0,2}$ мм. Резина при обработке должна позволять гравировку на глубину от 0,25 до 1,8 мм.

4.2 Требования к штемпельной подушке и штемпельной краске

4.2.1 Штемпельная подушка и штемпельная краска должны обладать характеристиками, обеспечивающими выполнение требований настоящего стандарта.

4.2.2 При получении оттиска на мелованной и немелованной бумаге впитывание и высыхание штемпельной краски на поверхности бумаги должно происходить не более чем за 10 с без остаточного отмарывания и обладать устойчивостью к смазыванию и стиранию.

4.2.3 Штемпельная краска после получения оттиска на мелованной и немелованной бумаге не должна изменять визуально различимую цветовую насыщенность при дневном свете и комнатной температуре в защищенном и не защищенном от прямых солнечных лучей месте, а также геометрические характеристики изображения и характеристики элементов защиты.

5 Технические требования к клише печати, изготовленной из резины

5.1 Минимально допустимая высота букв шрифта на информационном поле клише печати $1,5^{+0,1}$ мм, ширина штрихов знака шрифта — не менее $0,1^{+0,01}$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2 Угол наклона боковых поверхностей печатающих элементов по отношению к перпендикуляру к плоскости клише печати должен быть от 40° до 70°.

5.3 Глубина пробельных элементов соответствует размерам этих элементов согласно таблице 1.

Таблица 1 — Соотношение размера и глубины пробельных элементов

В миллиметрах

Размер пробельного элемента	Глубина пробельного элемента
От 0,03 до 0,1	От 0,1 до 0,25
» 0,1 » 0,15	» 0,25 » 0,35
» 0,15 » 0,5	» 0,35 » 0,8
» 0,5 » 5,0	» 0,8 » 1,2
» 5,0	» 1,2 » 1,8

5.4 После изготовления клише печати поверхность печатающих элементов должна быть гладкой. Если имеются царапины и рубцы, то они должны быть визуально различимы только через лупу 15-кратного увеличения.

6 Технические требования по защите печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации от подделки

6.1 Печати с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации должны нести в себе не менее четырех обязательных элементов защиты от подделки.

6.2 Обязательными элементами защиты печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации от подделки являются:

6.2.1 Микротексты типа «белый текст на черном фоне», расположенные по внешнему кольцу обода клише печати. Размер элементов микротекста от 0,5 до 0,8 мм.

6.2.2 Микротекст типа «черный текст на белом фоне», выполненный в виде разделительного кольца, отделяющего строки текста информационного поля от изображения Государственного герба Российской Федерации. Размер элементов микротекста от 0,5 до 0,8 мм.

6.2.3 Наличие линий толщиной $0,08^{+0,01}$ мм.

6.2.4 Наличие элементов с полутоновым растром с линеатурой не ниже 80 линий на сантиметр.

6.3 Для повышения защиты от подделки печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации по требованию заказчика печати могут применяться дополнительные элементы защиты, в том числе:

6.3.1 Специально разработанные для текстовой части печатей шрифты, при этом допускается изменение отдельных букв шрифта, внесение в шрифт в контрольных точках печати дефектов, имитирующих естественные дефекты резины.

6.3.2 Визуально неразличимое изменение геометрических пропорций печати, придание им неправильной формы.

6.3.3 Внесение в изображение печати растровых полей с различными углами растрирования от 7° до 15°, линеатурой растра не менее 100 линий на сантиметр и плотностью не более 20 % с различной формой растровых точек.

6.3.4 Внесение в изображение печати скрытых элементов защиты, позволяющих идентифицировать изготовителя печати и устройство, на котором данная печать была изготовлена.

6.3.5 Использование радужных голограмм для нанесения Государственного герба Российской Федерации и окружности с микротекстом и кинеграммой. Устройство для их нанесения и клише печати должны быть объединены в одном техническом средстве, при этом оттиск печати и тиснение голограммы должны проводиться одномоментно. Предельно допустимая разность углов поворота изображения Государственного герба Российской Федерации с микротекстом относительно мастичного оттиска в любых оттисках на документах, изготовленных с помощью одного и того же технического средства, не должна превышать 0,5°. Нумерация голограмм должна быть выполнена лазерным нумератором.

6.4 Дополнительные средства защиты печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации от подделки не должны допускать возможности их воспроизведения на устройствах с более низкой разрешающей способностью.

6.5 Разрешающая способность оборудования для изготовления печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации должна быть не менее 800 точек на сантиметр.

6.6 Для повышения сохранности оттисков печатей с воспроизведением Государственного герба Российской Федерации, в том числе передаваемых для архивного хранения, допускается ламинирование документов, на которых ставится такая печать.

УДК 658.516:002:006.354 ОКС 03.160 Т60 ОКСТУ 0006

Ключевые слова: федеральные органы, печати, мастичные печати, клише печати, защита от подделки, требования, форма, оттиск, печатающий элемент, пробельный элемент, штемпельная подушка, штемпельная краска

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 29.03.2004. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 300 экз. С 1140. Зак. 293.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail:
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru