МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 40741
от 25 января 2016 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

21 декабря 2015 г. № 1078н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Станочник лесообрабатывающего оборудования»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Станочник лесообрабатывающего оборудования».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» декабря 2015 г. № 1078н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник лесообрабатывающего оборудования

745
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Механизированное раскалывание лесоматериалов» 6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» 8
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках» 11
3.5. Обобщенная трудовая функция «Механизированная окорка круглых лесоматериалов» 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 16

I. Общие сведения

Обработка и переработка древесного сырья на лесообрабатывающем оборудовании	14.003
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обработка и (или) переработка древесного сырья с получением короткомерной и колотой продукции, щепы, шпалопродукции и окоренной древесины

Группа занятий:

8172	Операторы машин по переработке древесины	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

02.20	Лесозаготовки
16.10	Распиловка и строгание древесины
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках	3	Подготовка балансирного станка и околостаночного оборудования для разделки длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию	A/01.3	3
			Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирном станке	A/02.3	
B	Механизированное раскалывание лесоматериалов	3	Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования для расколки лесоматериалов	B/01.3	3
			Раскалывание лесоматериалов с помощью станка для раскалывания	B/02.3	
C	Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин	4	Подготовка рубительной машины и околомашинного оборудования для измельчения древесного сырья	C/01.4	4
			Измельчение древесного сырья с помощью рубительной машины	C/02.4	
D	Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках	4	Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования для выработки шпальной продукции	D/01.4	4
			Распиловка шпального кряжа на шпальную продукцию	D/02.4	
E	Механизированная окорка круглых лесоматериалов	4	Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования для выполнения окорочных работ	E/01.4	4
			Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабана	E/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Раскряжевщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев работы под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе не допускаются лица моложе восемнадцати лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС[5]	§ 36	Раскряжевщик 3-го разряда
ОКПДТР[6]	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка балансирного станка и околостаночного оборудования для разделки длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания для выполнения работы
	Проверка узлов, деталей и систем балансирного станка
	Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ
	Осмотр места проведения работ с учетом требований к их выполнению
	Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований руководства по эксплуатации
	Настройка станка в соответствии с полученным заданием
	Уборка рабочего места
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону балансирного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям руководства по эксплуатации
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Выполнять смазку балансирного станка в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации
	Выполнять замену пильных дисков и регулировку натяжения приводных устройств
Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики балансирного станка и околостаночного оборудования
	Способы проверки работоспособности балансирного станка
	Приемы безопасной работы на балансирном станке
	Руководство по эксплуатации балансирного станка
	Требования охраны труда при подготовке к работе балансирного станка и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирном станке	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение наладки балансирного станка под различные режимы выработки короткомерной продукции
	Загрузка станка длинномерными лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации
	Выполнение поперечной разделки длинномерных лесоматериалов в соответствии с полученным заданием
	Механическое удаление короткомерной продукции
	Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации
Необходимые умения	Контролировать качество вырабатываемой короткомерной продукции
	Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов балансирного станка в процессе разделки длинномерных лесоматериалов для обеспечения качества короткомерной продукции
	Устранять неполадки балансирных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки короткомерной продукции
	Пользоваться оборудованием для удаления короткомерной продукции
	Оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
	Пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Виды и конструктивные отличия балансирных станков
	Характерные особенности физического состояния подлежащих разделке длинномерных лесоматериалов
	Режимы разделки длинномерных лесоматериалов различных пород и физического состояния древесины
	Требования, предъявляемые к длинномерным лесоматериалам, подлежащим разделке на короткомерную продукцию
	Рациональные режимы качественной разделки длинномерных лесоматериалов
	Требования, предъявляемые к качеству короткомерной продукции
	Виды и назначение длинномерных лесоматериалов для выработки короткомерной продукции
	Требования охраны труда при выработке короткомерной продукции
	Технологический процесс разделки длинномерных лесоматериалов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Механизированное раскалывание лесоматериалов	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник станков для раскалывания лесоматериалов 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев работы под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 4	Дровокол 3-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования для расколки лесоматериалов	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания для выполнения работы

	Проверка узлов, деталей и систем станка
	Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ
	Осмотр места выполнения работ с учетом требований к их проведению
	Самостоятельное устранение выявленных нарушений
	Настройка станка в соответствии со сменным заданием
	Уборка рабочего места
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону станка для раскалывания лесоматериалов согласно стандарту рабочего места
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Выполнить смазку станка согласно требованиям руководства по эксплуатации
	Выполнять замену и регулировку натяжения приводных устройств
Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования
	Способы проверки работоспособности станка
	Приемы безопасной работы на станках для раскалывания лесоматериалов
	Руководство по эксплуатации станка для раскалывания лесоматериалов
	Требования охраны труда при подготовке к работе станка для раскалывания лесоматериалов и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Раскалывание лесоматериалов с помощью станка для раскалывания	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение наладки станка под различные режимы раскалывания лесоматериалов
	Загрузка станка лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации
	Выполнение раскалывания в соответствии со сменным заданием
	Механическое удаление расколотых лесоматериалов
	Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации
Необходимые умения	Визуально контролировать качество расколки
	Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов станка в процессе раскалывания для обеспечения качества расколки

	Устранять неполадки станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования, возникшие в процессе раскалывания
	Пользоваться оборудованием для удаления расколотых лесоматериалов
	Оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
	Пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Виды и конструктивные отличия станков для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования
	Характерные особенности физического состояния подлежащих расколке лесоматериалов
	Режимы расколки различных пород в связи с физическим состоянием древесины
	Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему расколке на различных конструкциях станков для раскалывания лесоматериалов
	Рациональные режимы качественной расколки лесоматериалов
	Требования, предъявляемые к качеству расколки
	Виды и назначение лесоматериалов
	Требования охраны труда при выполнении расколки лесоматериалов
	Технологический процесс раскалывания лесоматериалов
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист рубительных машин 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС[7]	§ 171	Машинист рубительной машины 4-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рубительной машины и околомашинного оборудования для измельчения древесного сырья	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Самостоятельное устранение выявленных нарушений
	Настройка рубительной машины в соответствии с полученным заданием
	Уборка рабочего места
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону рубительной машины согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Выполнить смазку рубительной машины согласно требованиям руководства по эксплуатации
	Выполнять замену ножей и регулировку натяжения приводных устройств
Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики рубительной машины для измельчения древесного сырья и околомашинного оборудования
	Способы проверки работоспособности рубительной машины
	Приемы безопасной работы на рубительной машине
	Руководство по эксплуатации рубительной машины для измельчения древесного сырья
	Требования охраны труда при подготовке к работе рубительной машины для измельчения древесного сырья и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Измельчение древесного сырья с помощью рубительной машины	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка рубительной машины под различные режимы измельчения древесного сырья
	Загрузка рубительной машины древесным сырьем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации
	Выполнение измельчения в соответствии с полученным заданием
	Механическое удаление щепы
	Обесточивание рубительной машины и околомашинного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации
Необходимые умения	Визуально контролировать качество измельчения древесного сырья
	Регулировать параметры работы околомашинного оборудования и механизмов рубительной машины в процессе измельчения древесного сырья для обеспечения качества щепы
	Устранять неполадки на различных конструкциях рубительных машин для измельчения древесного сырья и околомашинного оборудования, возникающие в процессе измельчения древесного сырья
	Пользоваться оборудованием для удаления щепы
	Оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
	Пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Виды и конструктивные отличия рубительных машин для измельчения древесного сырья
	Характерные особенности физического состояния подлежащего измельчению древесного сырья
	Режимы измельчения различных пород в связи с физическим состоянием древесины
	Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему измельчению на различных конструкциях рубительных машин
	Рациональные режимы качественного измельчения древесного сырья
	Требования, предъявляемые к качеству щепы, получаемой в процессе измельчения различного древесного сырья
	Виды и назначение древесного сырья и щепы
	Требования охраны труда при измельчении древесного сырья с помощью рубительных машин
	Технологический процесс измельчения древесного сырья
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник- распиловщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе не допускаются лица моложе восемнадцати лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС[8]	§ 26	Станочник-распиловщик 5-го разряда
ОКПДТР	18810	Станочник шпалорезного станка

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования для выработки шпальной продукции	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания для выполнения работы

	Проверка узлов, деталей и систем шпалорезного станка
	Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование о неисправностях станка руководителя работ
	Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении
	Самостоятельное устранение выявленных нарушений требований охраны труда
	Настройка станка в соответствии со сменным заданием
	Уборка рабочего места
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону шпалорезного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Выполнять смазку шпалорезного станка согласно требованиям руководства по эксплуатации
	Выполнять замену пильных дисков и регулировку натяжения приводных устройств
Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования
	Способы проверки работоспособности шпалорезного станка
	Приемы безопасной работы на шпалорезных станках
	Руководство по эксплуатации шпалорезного станка
	Требования охраны труда при подготовке к работе шпалорезного станка и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Распиловка шпального кряжа на шпальную продукцию	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка шпалорезного станка под различные режимы выработки шпалопродукции
	Загрузка станка шпальным кряжем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации
	Выполнение шпалопиления в соответствии со сменным заданием
	Механическое удаление шпалопродукции
	Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации
Необходимые умения	Контролировать качество шпальной продукции

	Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов шпалорезного станка в процессе шпалопиления для обеспечения качества шпалопродукции
	Устранять неполадки шпалорезных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки шпалопродукции
	Пользоваться оборудованием для удаления шпалопродукции
	Оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
	Пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Виды и конструктивные отличия шпалорезных станков
	Характерные особенности физического состояния подлежащих распиловке лесоматериалов
	Режимы распиловки различных пород, физическое состояние и диаметр шпального кряжа
	Требования, предъявляемые к шпальному кряжу, подлежащему переработке на шпалопродукцию
	Рациональные режимы качественного распиливания шпального кряжа
	Требования, предъявляемые к качеству шпалопродукции
	Виды и назначение древесного сырья для выработки шпалопродукции
	Требования охраны труда при выработке шпальной продукции
	Технологический процесс выполняемой работы
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Механизированная окорка круглых лесоматериалов	Код	E	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник окорочных станков 5-го разряда Окорщик 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Для станочника окорочных станков не менее трех месяцев работы на окорочных станках под руководством станочника более высокой квалификации Для окорщика не менее трех месяцев работы на корообдирочных барабанах под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе не допускаются лица моложе восемнадцати лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на

	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 26	Окорщик 5-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования для выполнения окорочных работ	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания для выполнения работы
	Проверка узлов, деталей и систем станка или корообдирочного барабана
	Устранение выявленных в процессе проверки станка или корообдирочного барабана неисправностей в рамках компетенции или информирование руководителя о неполадках оборудования
	Осмотр места проведения работ на соответствие требованиям охраны труда
	Самостоятельное устранение выявленных нарушений требований охраны труда
	Настройка станка или корообдирочного барабана в соответствии со сменным заданием
	Уборка рабочего места
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону окорочного станка или корообдирочного барабана согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Выполнить смазку станка или корообдирочного барабана согласно требованиям руководства по эксплуатации
	Выполнять замену и регулировку короснимателей
Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования

	Способы проверки работоспособности станка или корообдирочного барабана
	Приемы безопасной работы на окорочных станках или корообдирочных барабанах
	Руководство по эксплуатации окорочного станка или корообдирочного барабана
	Требования охраны труда при подготовке к работе окорочных станков или корообдирочных барабанов и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабана	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение наладки станка или корообдирочного барабана под различные режимы окорки
	Загрузка станка или корообдирочного барабана лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации
	Выполнение окорки в соответствии со сменным заданием
	Механическое удаление окоренных бревен
	Обесточивание станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации
Необходимые умения	Визуально контролировать качество окорки
	Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов станка или корообдирочного барабана в процессе окорки для обеспечения качества окорки
	Устранять неполадки окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования, возникающие в процессе окорки
	Пользоваться оборудованием для удаления окоренных бревен
	Оказывать первую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях
	Пользоваться противопожарным инвентарем, применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Виды и конструктивные отличия окорочных станков или корообдирочных барабанов
	Характерные особенности физического состояния подлежащих окорке лесоматериалов
	Режимы окорки различных пород и физическое состояние древесины

	Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему окорке на различных конструкциях окорочных станков и корообдирочных барабанов
	Рациональные режимы качественной окорки лесоматериалов
	Требования, предъявляемые к качеству окорки
	Виды и назначение лесоматериалов
	Требования охраны труда при выполнении окорки древесины
	Технологический процесс окорки круглых лесоматериалов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности», город Химки, Московская область
2	НКО Ассоциация организаций лесного машиностроения России «РОСЛЕСМАШ», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 37, раздел «Лесозаготовительные работы».

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Лесопиление и деревообработка».

gost.e-ecolog.ru