ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-77

ВОДООЧИСТНАЯ УСТАНОВКА ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕАГЕНТНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ТИПА "СТРУЯ" ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м3/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ II	ТЕХНИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ III	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IУ	СМЕТЫ
АЛЬБОМ У	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ У

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МЖКХ РСФСР

1974 г. ПРИКАЗ № 23ДД

СФ-209-05

gost.e-ecolog.ru

Гипрокоммунводоканал г.Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя". производительностью 100 м3/сутки	№ I Изм. Стадия Листов I Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма № 8 по СН 202-69

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог № чертежа	№ позиции по схеме	Завод изг. (для импорт. обор. фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы в рубл.	Стоимость по смете Общая тыс.руб.
№№	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Насос, Q=6 м3/час Н-21м, п=2900 об/мин с эл. двигателем № э=2,2 квт на одной плите	I,I/2-6		Ереванский насосный завод	шт	2		56	II2		
2		Насос поршневой ручной	БКФ-2		Душанбинск. им. Орджоникидзе	" з.ч.	I		I9	I9		

Главный инженер проекта	Смирнов	Внесено изменение № дата и подпись Гл.инж.проекта
Начальник отдела	Байдак	
Составил	Кагырина	
Проверил		

901-3-77(V)

-2-

СФ-209-05

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3		Насос-дозатор	НД- $\frac{I0}{I00}$		Рига-химмаш	шт	3		I27,2	38I,6		
4		Электролизная установка непроточного типа производительностью до I,2 кг/сут активного хлора	тип ЭН-I,2		Экспер. завод комму. обору.	"	I					
5		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду-50	30ч6бр		Луганский завод им. Орджон.	"	4		I8,4	73,6		
6		Ду-80	-"-		-"-	"	2		29,0	58,0		
7		Ду-I00	-"-		-"-	"	I		39,5	39,5		
8		Клапан обратный поворотный фланцевый Ду-50	I9ч I6бр		-"-	"	2		I4,2	28,4		
9		Клапан обратный подъемный фланцевый Ду-50	I6ч3р		-"-	"	I		9,4	9,4		
I0		Вентиль запорный диафрагмовый фланцевый Ду-I0	I5ч74п		Завод Рига-химмаш	шт	7		I,36	9,52		

									Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)	№ I		
										Изм.	п 3	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
II		Вентиль запорный муфтовый Ду-I5	I5кчI8п2		Ленинград. завод им.Лепсе	шт	7		0,7	4,9		
I2		Ду-25	-"-		-"-	шт	3		I,4	4,2		
I3		Вентиль запорный диафрагмовый футерованный фланцевый Ду-50	I5ч75п		Завод Ригахиммаш	"	4		I3,0	52,0		
I4		Кран натяжной муфтовый	I4МI-I6		Киевский завод Промарматура	шт	4		0,36	I,44		
I5		Кран водоразборный ЛI5	ГОСТ 8906-70			"	4		0,3	I,2		
I6		Водомер Ду-50	ВВ-50		Завод Ленводопр.	"	I		9,7	9,7		
I7		Манометр МП4 кл.точности I,6	ГОСТ 8625-69			шт	4		0,9	3,6		
I8		Колпачек шелевой	ВТИ-5		Первомайский фарф. з-д	"	32		0,I75	5,6		

Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение) | № I | Изм. | п 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I9		Машина сверлильная электрич.	И3I008		Чичено-Ингуш. АССР г.Назрань	шт	2		I,54	2,08		
20		Муфта переходн. 25х20	ГОСТ-8957-58			"	I		0,I6	0,I6		
2I		Угольник I5	ГОСТ 8946-59			"	I		0,I05	0,I05		
22		Угольник 20	-"-			"	I		0,I5	0,I5		
23		Угольник 25	-"-			"	3		0,24	0,72		
24		Тройник 25	ГОСТ 8948-59			"	I		0,33	0,33		
25		Тройник 25х25хI5	ГОСТ 8949-59			"	2		0,265	0,53		
		Фланцы										
26		Фланец 32-6	ГОСТ I255-67			шт	I		I,0I	I,0I		
27		-"- 40-6	-"-			"	I		I,2I	I,2I		
28		-"- 50-2,5	-"-			"	2		I,04	2,08		
29		-"- 50-I0	-"-			"	II		2,06	22,66		
30		-"- 80-I0	-"-			"	6		3,I9	I9,I4		

Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение) | № I | Изм. | п 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3I		Фланец I00-2,5	ГОСТ I255-67			шт	I7		2,I4	36,4		
32		-"- I00-I0	-"-			"	2		3,96	7,92		
33		-"- 500-2,5	-"-			"	I		I6,0I	I6,0I		
34		-"- 700-2,5	-"-			"	I		29,I5	29,I5		
35		-"- I000-2,5	-"-			"	2		52,58	I05,I6		
36		Заглушка 250-2,5	ГОСТ I2836-67			шт	I		9,87	9,87		
37		-"- 500-2,5	-"-			"	I		44,44	44,44		
38		-"- 700-2,5	-"-			"	I		I05,3	I05,3		
		Крепежные изделия										
39		Болт М 6х40-0II	ГОСТ 7798-70			шт	52		0,0II2	0,58		
40		-"- М 8х30-0II	-"-			"	6		0,0I5	0,09		
4I		-"- М I2х55-0II	-"-			"	I6		0,066	I,06		
42		-"- М I6х25-0II	-"-			"	I		0,076	0,076		
43		-"- М I6х60-0II	-"-			"	4		0,I3	0,52		
44		-"- М I6х65-0II	-"-			"	I6		0,I37	2,2		
45		-"- М I6х70-0II	-"-			"	I82		0,I45	26,4		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
46		Болт М 20х35-0II	ГОСТ 7798-70			шт	2		0,I6	0,32		
47		-"- М 24х90-0II	-"-			"	24		0,44	I0,56		
48		-"- М 27хII0-0II	-"-			"	28		0,65	I8,2		
49		Винт М8хI2-0II	ГОСТ I7475-72			"	8		0,008	0,06		
50		Шплинт 4х40-0II	ГОСТ 397-66			"	I		0,004	0,004		
5I		Гайка М6-0II	ГОСТ 59I5-70			"	52		0,002	0,I		
52		-"- М8-0II	-"-			"	6		0,006	0,036		
53		-"- МI2-0II	-"-			"	32		0,0I7	0,54		
54		-"- МI6-0II	-"-			"	222		0,033	7,3		
55		-"- М20-0II	-"-			"	6		0,064	0,38		
56		-"- М24-0II	-"-			"	24		0,II	2,64		
57		-"- М27-0II	-"-			"	28		0,I66	4,65		
58		Шайба 6-0II	ГОСТ II37I-68			"	52		0,0008	0,04		
59		-"- 8-0II	-"-			"	4		0,002	0,008		
60		-"- I6-0II	-"-			"	I6		0,0II	0,I7		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
6I		Шайба I6-0II	ГОСТ I0906-66			шт	4		0,03	0,I2		
62		Шайба пруж. 8Н65Г	ГОСТ 6402-70			"	2		0,00I	0,002		
63		-"- I2Н65Г	-"-			"	24		0,003	0,072		
64		-"- I6Н65Г	-"-			"	I88		0,008	I,5		
65		-"- 24Н65Г	-"-			"	24		0,027	0,65		
66		-"- 27Н65Г	-"-			"	28		0,042	I,I7		

Гипрокоммунводоканал г.Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки Котельная (отопление)	№ I Изм. Стадия Листов I Дата 1973
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

901-3-77(V)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
оборудование

Форма № 8 по СН 202-69

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип.марка каталог № чертежа	№ позиции по схем	Завод изг. (для импор. обор. фирма	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы в рубл.	Стоимость по смете Общая тыс.руб.
№№	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Водогрейный котел КЧМ-I ТУ21-01-270-69 F=1,73 м2	при $t_н$=-20°С		Кировск. чугун. лит. з-д	шт	2		260	520		
		F=2,06 м2	при $t_н$=-30°С		г.Киров	шт	2		294	588		
		F=2,06 "	при $t_н$=-40°С		Калужск. обл.	шт	2		294	588		
2		Диагональный насос ЦНИПС-20 на одном валу с эл.двигателем АОЛ6-31-4-83	N=0,27квт n=1450 об/мин		Уральский з-д строит. монт.обор.	комп.	2		35	70		

Главный инженер проекта Начальник отдела Составил Проверил	Березинский Сухов Абрамова	Внесено изменение № дата и подпись Гл.инж.проекта

СФ-209-05

Гипрокоммунводоканал ~~Союзводоканалпроект~~ г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки Вентиляция	№ III Изм. Стадия тип.проект Листов п. I Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма № 8 по СН 202-69

№№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по техн. схеме	Завод изгот. (для импорт оборуд. страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы (руб.)	Стоимость по смете Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Вентиляторная установка АЗ 2-100-I с вентилятором Ц 4-70 № 3,2, исполнение I, с эл.двигателем АОЛ 2I-4 №=0,27 квт на виброизолирующем основании			Крюковский вент. з-д г. Чехов Моск. обл.	шт	I		44,0			
2		Калорифер КФБ-3	tн=-20°С		г. Кострома калор. з-д	шт	I		74,87			
3		-"- КФС-2	tн=-30°С -40°С			"	2		5I,48	I03,96		

Гл.инженер проекта Березинский
Нач. отдела Сухов
Составил Абрамова
Проверил

Внесено изменение ном., дата и подпись гл.инженер проекта

Гипрокоммунводоканал ~~Союзводоканалпроект~~ г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки	№ IV Изм. Стадия тип.проект Листов п. I Дата 1973г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на электрооборудование

Форма № 8 по СН 202-69

№№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по техн. схеме	Завод изгот. (для импорт оборуд страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы (руб.)	Стоимость по смете Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		I. Двигатели механизмов										
		Двигатель асинхронный 380в с короткозамкнутым ротором мощностью										
I		2,2 квт	А02-22-2		Поставляется комплектно с	шт	2					
2		3,0 квт	А02-3I-2			"	I					
3		0,6 квт	АОЛ-22-2			"	I					

Гл.инженер проекта Малкина
Нач.отдела Кулагин
Составил Чевская
Проверил

Внесено изменение. Ном., дата и подпись
Гл.инженер проекта

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4		0,27 квт	АОЛ-2I-4		технич. оборудован.	шт	I					
5		0,27 квт	АОЛ-6-3II--4			"	2					
		П. Пункты и щитки										
6		Пункт распределительный с вводным выключателем типа А 3I34 с расцепителем комбинированного действия на 200а и 8-ю фидерными выключателями типа А3I24 с расцепителем комбинированного действия:	ПР 9282-338			шт	I					
		четыре на I5а										
		три на 25а										
		один на 80а										
7		Шкаф управления I ШУ	по черт. ЭА I2-I4		Поставляется комплектно с электролизной установкой	шт	I					
8		Шкаф управления 2 ШУ				шт	I					

Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки

Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)

№ IУ

Изм. | п 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		Ш. Комплектное устройство										
9		Выпрямительный зарядный агрегат I00а	ВАЗ 70-I50			шт	I					
		IУ. Аппаратура										
I0		Универсальный переключатель	УП 5406-Л50			шт	I					
II		Магнитный пускатель. Ток теплого расцепителя Iа	ПМЕ-I32			шт	2					
I2		Штепсельная розетка защищенная для открытой установки 6а 250в	Индекс 032I			шт	I					
I3		Автоматический выключатель J=I,6а	АП50-3МТ			шт	I					

Гипрокоммунводоканал ~~Союзводоканалпроект~~ г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки	№ V Изм. Стадия тип.проект Листов л. I Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ материалов

Форма № 8 по СН 202-60

№№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по техн. схеме	Завод изгот. (для импорт. оборуд. страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы (руб.)	Стоимость по смете Общие (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		I. Кабельная продукция										
		Кабели										
		Кабель алюминиевый, с резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке сечением:	АВРГ									
I		3х16+1х6 кв.мм				м	90					
2		3х4+2,5 кв.мм				м	120					
3		3х4 кв.мм				"	45					

Гл.инженер проекта Малкина
Нач.отдела Кулагин
Составил Чевская
Проверил

Внесено изменение нач., дата и подпись
Гл.инженер проекта

		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки							Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)		№ V Изм.	п 2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4		2х4 кв.мм				м	45					
		Кабель силовой с медными жилами, с резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке, сечением	ВРГ									
5		2х2,5 кв.мм				м	30					
6		2х1,5 кв.мм				м	20					
		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, сечением	АКВРГ									
7		4х2,5 кв.мм				м	20					
8		7х2,5 кв.мм				м	20					
9		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, бронированный двумя стальными лентами с защитной оболочкой, сечением	АКВРБ									
		10х2,5 кв.мм				м			при привязке проекта			

		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки							Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)	№ V Изм.	п 3
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		II. Монтажные конструкции и детали (изделия заводов)										
		Сборные кабельные конструкции:										
I0		Стойка	СК-40			шт	I6					
II		Полка	ПК-25п			шт	I6					
I2		Лоток	К422			шт	II					
I3		Муфта для соединения металлорукава с трубами	Тр-7			шт	2					
I4		То же	Тр-5			шт	22					
		III. Металлы. Металлические изделия										
		Труба стальная водогазопроводная, обыкновенная, с цилиндрической резьбой, комплектно с муфтой, длиной 6 м ГОСТ 3262-62										
I5		ЦМ 80				м	3					
I6		ЦМ 40				"	5					
I7		ЦМ 25				м	22					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Рукав стальной, гибкий, оцинкованный, внутренний диаметр										
18		38 мм	Р3-Ц-Х38			м	5					
19		29 мм	Р3-Ц-Х29			м	25					
		Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-57										
20		40х5 мм				кг	104					
21		25х4 мм				кг	15					

Гипрокоммунводоканал ~~Союзводоканалпроект~~ г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки	№ VI Изм. Стадия тип.проект Листов [illegible] Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на электроосвещение

Форма № 8 по СН 202-68

№№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции на техн. схеме	Завод изгот. (для импорт. оборуд. страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы (руб.)	Стоимость по смете Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		I. Пункты и щитки										
I		Осветительный щиток на 6 автоматов типа А-3161 с установкой тока 15а и I вводной типа А-3114/7	ОЩВ-6			шт	I					
		II. Трансформаторы										
2		Ящик с понижающим трансформатором 220/36в 3-мя автоматами типа АБ-25 с установ-										

Гл.инженер проекта Малкина
Нач.отдела Кулагин
Составил Волкова
Проверил

Внесено изменение ном., дата и подпись
Гл.инженер проекта

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		кой тока 15а и штепсельной розеткой	ЯТП-0,25 220/36в			шт	2					
3		Ящик с понижающим трансформатором 220/12в 3-мя автоматами типа АБ-25 с установкой тока 15а и штепсельной розеткой	ЯТП-0,25 220/12,6			шт	1					
		II. Выключатели и штепсельные соединения										
4		Выключатель однополюсный в брызгонепроницаемом исполнении 6а 250в	инд.0261			шт	12					
5		Штепсельная розетка двухполюсная брызгонепроницаемая для открытой установки 10а 36 в	инд. У-86-РБ			шт	2					
		IУ. Осветительная арматура Источники света										
6		Светильник уплотненный подвесной с отражателем, для помещения с химически активной средой для ламп до 100 вт	СХМ-100			шт	15					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7		Светильник настенный уплотненный с рассеивателем молочного стекла	БУН			шт	4					
8		Лампа ручная переносная с гибким шлангом и защитной сеткой	СР-2			шт	1					
9		Лампа накаливания общего назначения 220в, 100 вт	НБ 220-100			шт	10					
10		Лампа накаливания общего назначения 220в, 60 вт	НБ-220-60			шт	9					
11		Лампа накаливания местного освещения 36в 25в	МО 36-25			шт	1					
12		Кронштейн для крепления светильников с вылетом стрелы 0,5 м	У-114			шт	1					
		У. Провода, Кабели										
13		Провод медный одножильный с резиновой изоляцией на основе кремний органического каучука сечением 1,5 кв.мм	ПРКС			м	40					

		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки						Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)		№		
										Изм.	п 4	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I4		Кабель алюминиевый в полихлорвиниловой оболочке сечением 2х2,5 кв.мм	АВВГ			м	250					
I5		То же, сечением 3х2,5 кв.мм	АВВГ			м	80					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 1949 Инв.№ ССР-209-05 тираж 130
Сдано в печать 9/IV 1982г. цена 0-42

gost.e-ecolog.ru