МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
33794—
2016**

СИГАРЫ И СИГАРИЛЛЫ

Определение толщины

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным научным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт табака, махорки и табачных изделий» (ФГБНУ ВНИИТТИ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 мая 2016 г. № 88-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2016 г. № 670-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33794—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Сущность метода . . . 1
4 Аппаратура . . . 1
5 Отбор проб . . . 2
6 Методика измерений . . . 2
6.1 Подготовка к проведению испытаний . . . 2
6.2 Выполнение измерений . . . 2
7 Обработка результатов измерений . . . 2
8 Точность метода . . . 2
8.1 Межлабораторные испытания . . . 2
8.2 Повторяемость . . . 3
8.3 Воспроизводимость . . . 3
9 Отчет о проведении испытаний . . . 3

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИГАРЫ И СИГАРИЛЛЫ

Определение толщины

Cigars and cigarillos. Determination of thickness

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сигары и сигариллы и устанавливает метод определения толщины сигар и сигарилл.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ ИСО 3402—2003/ГОСТ Р ИСО 3402—2002 Табак и табачные изделия. Атмосферы для кондиционирования и испытаний

ГОСТ 8699—2013 Сигары и сигариллы. Общие технические условия

ГОСТ 31634—2012 Сигареты и фильтропалочки. Определение номинального диаметра. Метод с использованием лазерного измерительного прибора

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Метод определения толщины сигар и сигарилл основан на прямом измерении толщины изделия в самой широкой его части при помощи штангенциркуля.

4 Аппаратура

Для выполнения измерения используют:

4.1 Штангенциркуль с абсолютной допустимой погрешностью не более ±0,1 мм по ГОСТ 166.

4.2 Камера кондиционирования с атмосферой по ГОСТ ИСО 3402.

4.3 Контейнер с плотной крышкой.

Издание официальное

5 Отбор проб

Отбор проб сигар и сигарилл — по ГОСТ 8699.

Лабораторная проба должна быть представительной и отражать всю совокупность сигар и сигарилл одного наименования, представленную для контроля. Изделия отбираются по принципу случайной выборки в количестве не менее 20 шт. от контролируемой партии, что и является лабораторной пробой.

Из лабораторной пробы отбирают *пробу* для анализа в количестве не менее 10 шт. сигар или сигарилл.

6 Методика измерений

6.1 Подготовка к проведению испытаний

На каждой из отобранных сигар или сигарилл визуально определяют место наибольшей толщины и наносят фломастером отметку.

Пробу для анализа кондиционируют при атмосфере, соответствующей требованиям ГОСТ ИСО 3402 в течение 48 ч.

Кондиционированную пробу для анализа помещают в контейнер с плоской крышкой и извлекают из него каждое изделие непосредственно перед измерением.

Применяемые средства измерений приводят в состояние готовности в соответствии с их инструкцией по эксплуатации.

Средства измерения должны быть поверены и иметь действующее свидетельство о поверке.

6.2 Выполнение измерений

Толщину сигар и сигарилл измеряют штангенциркулем с точностью до 0,1 мм на месте отметки, делая три измерения диаметра поперечного сечения каждого изделия, поворачивая его перед каждым измерением на 120°.

Измерения выполняют на десяти изделиях пробы для анализа, отобранных из лабораторной пробы.

Примечание — Сигариллы, имеющие диаметр поперечного сечения менее 9 мм, могут быть измерены прибором с лазерным устройством измерения в соответствии с ГОСТ 31634.

7 Обработка результатов измерений

Толщину одной сигары (сигариллы), как среднее арифметическое значение по результатам трех измерений, $\overline{X}$, в мм, вычисляют по формуле

$$\overline{X} = \frac{\sum_{i=1}^{3} X_i}{3}, \quad (1)$$

где X_i — i-е значение измерения толщины одной сигары или сигариллы, мм.

Толщина десяти трехкратных измерений сигар (сигарилл), как среднее арифметическое значение по результатам десяти измерений, $\overline{\overline{X}}$, в мм, вычисляют по формуле

$$\overline{\overline{X}} = \frac{\sum_{j=1}^{10} \overline{X}_j}{10}, \quad (2)$$

где $\overline{X}_j$ — среднее арифметическое значение измерения толщины j-й сигары (сигариллы).

Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением результатов до первого десятичного знака.

8 Точность метода

8.1 Межлабораторные испытания

Межлабораторные испытания при участии трех лабораторий были проведены в 2009 году на специально подобранных образцах сигар и сигарилл толщиной в диапазоне 9—25 мм. Определены данные предела повторяемости r и предела воспроизводимости R, *которые приведены в 8.2 и 8.3.*

8.2 Повторяемость

Разность между результатами трех измерений, проведенных одним оператором на идентичных пробах сигар и сигарилл в течение короткого времени на одном и том же оборудовании, может превысить значение предела повторяемости *r* в среднем не более, чем в одном случае из 20 при нормальном и правильном применении данного метода:

- для отдельных трехкратных измерений $r = 9$ %,
- для средних величин трехкратных измерений $r = 13$ %.

8.3 Воспроизводимость

Разность между результатами измерений, полученных двумя лабораториями на идентичных пробах сигар и сигарилл, может превышать предел воспроизводимости *R* в среднем не более, чем в одном случае из 20 при правильном и нормальном проведении данного метода:

- для результатов отдельных измерений $R = 7$ %,
- для средних значений $R = 10$ %.

9 Отчет о проведении испытаний

Результаты измерений оформляются в виде отчета или протокола и должны содержать:

- наименование изготовителя, страну-изготовитель;
- наименование сигар, сигарилл;
- дату и место отбора проб;
- дату выполнения измерений;
- условия проведения испытаний;
- измеренную толщину сигар и сигарилл с точностью до 0,1 мм;
- ссылку на настоящий стандарт.

УДК 663.97.006.354 МКС 65.160 MOD

Ключевые слова: сигары, сигариллы, определение толщины, отбор проб, лабораторная проба, определение измерений, точность метода

Редактор *М.Е. Никулина*
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 01.07.2016. Подписано в печать 14.07.2016. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 28 экз. Зак. 1627.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru