



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

21 декабря 2015г. № 1097н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» декабря 2015 г. № 1094н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков

726
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса регенерации сульфатных щелоков в соответствии с требованиями технологического регламента» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с требованиями технологического регламента» 9
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 15

I. Общие сведения

Регенерация сульфатных щелоков и известкового шлама	23.048
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство белого щелока из отработанных сульфатных щелоков и известкового шлама при варке целлюлозы сульфатным способом

Группа занятий:

8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.11.1	Производство целлюлозы
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение процесса регенерации сульфатных щелоков в соответствии с требованиями технологического регламента	3	Подготовка оборудования по регенерации сульфатных щелоков к работе	A/01.3	3
			Контролирование и регулирование технологических параметров процесса регенерации сульфатных щелоков по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации	A/02.3	
			Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатных щелоков	A/03.3	
			Ликвидация аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков	A/04.3	
B	Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с требованиями технологического регламента	4	Подготовка оборудования по обжигу известкового шлама к работе	B/01.4	4
			Контролирование и регулирование технологических параметров процесса обжига известкового шлама по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации	B/02.4	
			Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама	B/03.4	
			Ликвидация аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама	B/04.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса регенерации сульфатных щелоков в соответствии с требованиями технологического регламента	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Миксовщик

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе[5]
Другие характеристики	Рекомендуется профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС[6]	§ 184–186	Миксовщик 2–4-го разряда
ОКПДТР[7]	14465	Миксовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования по регенерации сульфатных щелоков к работе	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление возможных неисправностей оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях в установленном порядке
	Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно требованиям охраны труда
	Устранение выявленных неисправностей в рамках своей компетенции
	Пуск оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Останов оборудования регенерации сульфатных щелоков в плановом и аварийном режимах
Необходимые умения	Определять визуально исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков и их готовность к пуску
	Определять методом контрольных включений состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Включать в работу и останавливать оборудование участка регенерации сульфатных щелоков
	Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции участка регенерации сульфатных щелоков
	Пользоваться световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи участка регенерации сульфатных щелоков
	Пользоваться ручным инструментом и приспособлениями для устранения неполадок участка регенерации сульфатных щелоков
Необходимые знания	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков
	Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования для подачи зеленого щелока, извести для гашения, каустизаторов и фильтра промывки известкового шлама
	Схема коммуникаций воды, зеленого щелока, извести и известкового шлама, расположение запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Правила и способы проверки работоспособности оборудования,

	коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Порядок пользования световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи участка регенерации сульфатных щелоков
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности участка регенерации сульфатных щелоков
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контролирование и регулирование технологических параметров процесса регенерации сульфатных щелоков по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулирование подачи зеленого щелока и гашеной извести в каустизаторы в соответствии с требованиями технологического регламента участка регенерации сульфатных щелоков
	Отбор проб зеленого и белого щелока для определения их качественных показателей в лабораторных условиях
	Выявление незначительных неисправностей в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков и их устранение
	Корректировка технологических параметров регенерации сульфатных щелоков с целью повышения качества белого щелока
	Перевод технологического потока в автоматический режим управления с использованием компьютера
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка регенерации сульфатных щелоков
	Управлять регулирующей и контрольно-измерительной ашаратурой участка регенерации сульфатных щелоков
	Анализировать, в рамках своей компетенции, работу оборудования участка регенерации сульфатных щелоков с целью получения качественного варочного раствора
	Выполнять задания в соответствии с технологическим регламентом участка регенерации сульфатных щелоков
	Определять визуально качество белого щелока по мутности раствора
	Останавливать оборудование по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме
	Пользоваться световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи на участке регенерации сульфатных щелоков
	Останавливать оборудование по регенерации сульфатных щелоков при помощи аварийных кнопок
Необходимые знания	Виды неисправностей оборудования на участке регенерации сульфатных

	щелоков
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Конструкции основных узлов оборудования по регенерации сульфатных щелоков
	Общая схема производства сульфатной целлюлозы
	Состав зеленых и белых щелоков
	Качественные показатели вырабатываемых щелоков
	Правила пуска оборудования по регенерации сульфатных щелоков
	Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков
	Правила останова оборудования по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях участка регенерации сульфатных щелоков
	Расположение аварийных кнопок участка регенерации сульфатных щелоков
	Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта участка регенерации сульфатных щелоков
	Требования охраны труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатных щелоков	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы на участке регенерации сульфатных щелоков
	Проверка наличия требуемого количества зеленого щелока и извести, необходимого для выполнения сменного задания, согласно заказу на вырабатываемую продукцию
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низком запасе зеленого щелока или извести участка регенерации сульфатных щелоков
	Оформление журнала приемки и сдачи смены участка регенерации сульфатных щелоков
Необходимые умения	Анализировать, в рамках своей компетенции, записи в журнале для оценки состояния регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Устранять нарушения в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Предотвращать нарушения в работе оборудования участка регенерации

	сульфатных щелоков
	Оценивать работу оборудования участка регенерации сульфатных щелоков визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры
	Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения, чистоту и освещенность рабочего места
	Пользоваться световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи участка регенерации сульфатных щелоков
	Оформлять документально в журнале сдачи и приемки смены все выявленные неисправности участка регенерации сульфатных щелоков
Необходимые знания	Форма и порядок выполнения сменного задания на участке регенерации сульфатных щелоков
	Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков
	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии на участке регенерации сульфатных щелоков
	Порядок пользования световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи участка регенерации сульфатных щелоков
	Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы на участке регенерации сульфатных щелоков
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Ликвидация аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Информирование старшего по смене о возникшей аварийной ситуации на участке регенерации сульфатных щелоков
	Определение причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Выполнение оперативных мер по локализации повреждений и аварийной ситуации на участке регенерации сульфатных щелоков с использованием средств индивидуальной защиты

	Ликвидация последствий повреждений и аварийной ситуации в рамках своей компетенции или вызов аварийных служб на участок регенерации сульфатных щелоков
Необходимые умения	Определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры на участке регенерации сульфатных щелоков по показаниям звуковых и световых сигналов
	Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры по работе участка регенерации сульфатных щелоков
	Информировать оперативно старшего по смене о выявлении аварийной ситуации на участке регенерации сульфатных щелоков
	Устранять, в рамках своей компетенции, последствия аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков
Необходимые знания	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Причины возникновения аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков
	Способы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
	Технологический режим регенерации сульфатных щелоков
	Технологическая схема участка регенерации сульфатных щелоков
	Принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка регенерации сульфатных щелоков
	Виды возможных неисправностей участка регенерации сульфатных щелоков и способы их устранения
	Порядок информирования руководства при неисправностях участка регенерации сульфатных щелоков
	Система звуковых и световых сигналов на участке регенерации сульфатных щелоков
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий на участке регенерации сульфатных щелоков
	План эвакуации и действия при чрезвычайных ситуациях на участке регенерации сульфатных щелоков
	Методы безопасного ведения работ на участке регенерации сульфатных щелоков
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с требованиями технологического регламента	B	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик обжига

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС[8]	§ 113, 114	Аппаратчик обжига 4-го, 5-го разрядов
ОКПДТР	15167	Обжигальщик извести
ОКСО[9]	240406	Технология химической переработки древесины

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования по обжигу известкового шлама к работе	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление возможных неисправностей оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях в установленном порядке
	Устранение выявленных неисправностей в рамках своей компетенции
	Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно требованиям охраны труда
	Пуск оборудования по обжигу известкового шлама
	Останов оборудования по обжигу известкового шлама в плановом и аварийном режимах
Необходимые умения	Оценивать визуально исправность оборудования по обжигу известкового шлама, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску
	Определять методом контрольных включений состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама
	Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама
	Включать оборудование по обжигу известкового шлама в работу
	Останавливать оборудование по обжигу известкового шлама
	Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции участка по обжигу известкового шлама
	Пользоваться световой, звуковой и радиотелефонной средствами связи участка по обжигу известкового шлама
	Пользоваться инструментом для устранения неполадок оборудования по обжигу известкового шлама
Необходимые знания	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по обжигу известкового шлама
	Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования для подачи известкового шлама, печи для обжига шлама, участка охлаждения горячей извести и дымовых газов
	Схема коммуникаций воды, известкового шлама, обожженной извести, дымовых газов, расположение запорно-регулирующей арматуры участка по обжигу известкового шлама
	Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка по обжигу известкового шлама
	Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама
	Правила и способы проверки работоспособности оборудовании по обжигу известкового шлама, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контролирование и регулирование технологических параметров процесса обжига известкового шлама по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулирование подачи известкового шлама в печь обжига в соответствии с требованиями технологического регламента и переводом регулирования в автоматический режим управления
	Отбор проб сырого известкового шлама и обожженной извести для определения их качественных показателей в лабораторных условиях
	Выявление незначительных неисправностей в работе оборудования участка обжига и их устранение
	Контролирование и регулирование расхода и качества шлама, подаваемого в печь участка по обжигу известкового шлама
	Контролирование и регулирование тяго-дутьевого режима печи участка по обжигу известкового шлама
	Контролирование и регулирование отвода и очистки дымовых газов участка по обжигу известкового шлама
	Корректировка технологических параметров процесса обжига известкового шлама с целью повышения качества негашеной извести
	Перевод технологического потока в автоматический режим управления с использованием компьютера
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Управлять регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой участка по обжигу известкового шлама
	Устранять нарушения в работе оборудования по обжигу известкового шлама при получении некачественного продукта негашеной извести
	Предотвращать нарушения в работе оборудования по обжигу известкового шлама
	Определять отклонения в режиме работы оборудования по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально
	Управлять оборудованием по обжигу известкового шлама в автоматическом режиме работы
	Оценивать визуально и инструментально качество вышускаемой продукции на участке по обжигу известкового шлама
	Останавливать оборудование по обжигу известкового шлама в плановом режиме
	Останавливать оборудование по обжигу известкового шлама при помощи аварийных кнопок

Необходимые знания	Виды неисправностей оборудования по обжигу известкового шлама, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования по обжигу известкового шлама
	Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования по обжигу известкового шлама
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Технологический процесс обжига известкового шлама с получением негашеной извести
	Технологический регламент по обжигу известкового шлама
	Схема обслуживаемого участка по обжигу известкового шлама
	Состав отходящих дымовых газов по обжигу известкового шлама
	Физико-химические параметры дымовых газов участка по обжигу известкового шлама
	Технологический режим обжига и правила его регулирования
	Порядок перевода управления технологическим потоком по обжигу известкового шлама в автоматический режим с использованием компьютера
	Признаки некачественной обожженной извести
	Правила пуска оборудования по обжигу известкового шлама
	Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама
	Правила останова оборудования по обжигу известкового шлама в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях на участке по обжигу известкового шлама
	Расположение аварийных кнопок участка по обжигу известкового шлама
	Правила подготовки оборудования по обжигу известкового шлама к проведению планово-предупредительного ремонта
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы
	Проверка наличия требуемого количества известкового шлама и теплоносителя, необходимого для выполнения сменного задания, согласно заказу на вырабатываемую продукцию
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низком запасе известкового шлама или теплоносителя
	Оформление журнала приемки и сдачи смены участка обжига известкового шлама

Необходимые умения	Анализировать, в рамках своей компетенции, записи в журнале для оценки состояния регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка обжига известкового шлама
	Устранять нарушения в работе оборудования участка обжига известкового шлама
	Предотвращать нарушения в работе оборудования участка обжига известкового шлама
	Оценивать работу оборудования участка обжига известкового шлама визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры
	Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка обжига известкового шлама
	Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения, чистоту и освещенность рабочего места участка обжига известкового шлама
	Пользоваться световыми, звуковыми и радиотелефонной средствами связи на участке обжига известкового шлама
	Оформлять документально в журнале сдачи и приемки смены все выявленные неисправности на участке обжига известкового шлама
Необходимые знания	Форма и порядок выполнения сменного задания на участке по обжигу известкового шлама
	Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама
	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по обжигу известкового шлама
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама
	Признаки неисправности оборудования по обжигу известкового шлама, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии на участке по обжигу известкового шлама
	Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы участка по обжигу известкового шлама
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Ликвидация аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение оперативной проверки по выявлению аварийной ситуации и оперативное информирование старшего по смене о возникшей ситуации на участке обжига известкового шлама
	Определение причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования участка по обжигу известкового шлама

	Предотвращение нарушения в работе оборудования участка по обжигу известкового шлама
	Выполнение оперативных мер по локализации повреждений и аварийной ситуации на участке по обжигу известкового шлама с использованием средств индивидуальной защиты
	Ликвидация последствий повреждений и аварийной ситуации в рамках своей компетенции или вызов аварийных служб на участок обжига известкового шлама
Необходимые умения	Определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры на участке обжига известкового шлама по показаниям звуковых и световых сигналов
	Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры по работе участка обжига известкового шлама
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Выполнять визуальный контроль общего технического состояния участка обжига известкового шлама
	Устранять, в рамках своей компетенции, последствия аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама
Необходимые знания	Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка обжига известкового шлама
	Причины возникновения аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама
	Способы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
	Технологический режим обжига известкового шлама
	Технологическая схема участка обжига известкового шлама
	Принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка обжига известкового шлама
	Виды возможных неисправностей и способы их устранения на участке по обжигу известкового шлама
	Порядок информирования руководства при неисправностях на участке по обжигу известкового шлама
	Система звуковых и световых сигналов участка по обжигу известкового шлама
	Инструкции по локализации и ликвидации аварий участка по обжигу известкового шлама
	План эвакуации и действия при чрезвычайных ситуациях на участке по обжигу известкового шлама
	Методы безопасного ведения работ на участке по обжигу известкового шлама
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги», поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 24, раздел «Общие профессии химических производств».

[9] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru