МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 40263
от "25" декабря 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

1 декабря 2015 г. № 915н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Резчик горячего металла»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Резчик горячего металла».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» декабря 2015 г. № 915н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резчик горячего металла

623

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса резки блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок на ножницах и пилах»....5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса резки рельс, балок в горячем состоянии салазковыми и маятниковыми пилами»....9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками.13
3.4 Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса резки проката в горячем состоянии на пресс-ножницах,гильотинных, летучих, дисковых ножницах на сортовых и листовых станах»....18
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта....24

I. Общие сведения

Резка горячего металла на станах горячей прокатки	27.024
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Резка горячего металла на заданные размеры на станах горячей прокатки

Группа занятий:

3135	Операторы технологических процессов производства металла	8121	Операторы металлоплавильных установок
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.3	Производство листового горячекатаного стального проката
24.10.6	Производство сортового горячекатаного проката и катанки
24.10.9	Производство прочего проката из черных металлов, не включенного в другие группировки

	группировки
24.20	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение технологического процесса резки блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок на ножницах и пилах	3	Выполнение подготовительных операций для резки на ножницах и пилах блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок	A/01.3	3
			Управление технологическим процессом резки блюмов, слябов, квадратной и круглой заготовок на ножницах и пилах	A/2.3	
			Выполнение финишных операций резки блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок на ножницах и пилах	A/03.3	
B	Ведение технологического процесса резки рельс, балок в горячем состоянии салазковыми и маятниковыми пилами	3	Выполнение подготовительных операций резки на салазковых и маятниковых пилах рельс и балок в горячем состоянии	B/01.3	3
			Управление технологическим процессом резки рельс и балок в горячем состоянии на салазковых и маятниковых пилах	B/02.3	
			Выполнение финишных операций резки рельс и балок в горячем состоянии на салазковых и маятниковых пилах	B/03.3	
C	Ведение технологического процесса резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	3	Выполнение подготовительных операций резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	C/01.3	3
			Управление технологическим процессом резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	C/02.3	
			Выполнение финишных операций резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	C/03.3	
D	Ведение	3	Выполнение подготовительных операций резки в	D/01.3	3

	технологического процесса резки проката в горячем состоянии на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах на сортовых и листовых станах		горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах после прокатки на сортовых и листовых станах		
			Управление технологическим процессом резки в горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах на сортовых и листовых станах	D/02.3	
			Выполнение финишных операций резки в горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах после прокатки на сортовых и листовых станах	D/03.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса резки блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок на ножницах и пилах	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик горячего металла 3-го разряда Резчик горячего металла 4-го разряда Резчик горячего металла 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверений: - стропальщика и на право работы с грузоподъемными сооружениями[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС[6]	§ 92	Резчик горячего металла 3-й разряд
	§ 93	Резчик горячего металла 4-й разряд
	§ 94	Резчик горячего металла 5-й разряд
ОКПДТР[7]	17889	Резчик горячего металла

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций для резки на ножницах и пилах блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования участка резки горячего проката и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния оборудования, инструмента и приспособлений, автоматики, блокировок, сигнализации, плитного настила и ограждений для обеспечения безопасных условий труда на рабочем месте резчика горячего проката
	Проверка готовности к работе транспортных систем, состояния исполнительных и режущих механизмов, гидравлических систем
	Проверка состояния ножей, дисков пил и их крепление
	Смена ножей и пил
	Проверка наличия и состояния тары под обрезь
	Опробование механизмов резки на холостом ходу
	Выставление линек и упоров для резки на заданный размер
	Поддержание закрепленной территории, рабочего места и обслуживаемого оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять визуально или с использованием приборов отклонение параметров текущего состояния оборудования и устройств по резке горячего металла от установленных значений
	Производить настройку режущего инструмента и приспособлений
	Проверять состояние ножей, дисков пил и их крепление
	Производить кантовку ножей и пил при их смене
	Управлять подъемными сооружениями на участке резки горячего проката
	Пользоваться мерительным инструментом
	Устанавливать тару под обрезь согласно утвержденным требованиям
	Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям
	Пользоваться средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях на стане горячей прокатки
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке на

	ножницах и пилах блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Порядок проверки исправности оборудования, пусковых и контрольно-измерительных приборов
	Очередность резки партии проката в соответствии с производственным заданием
	Требования к качеству проката, поступающего на резку
	Правила установки режущего инструмента и приспособлений
	Правила смены (кантовка) ножей и пил
	Правила эксплуатации подъемных сооружений на участке горячей резки проката
	Требования бирочной системы для резчика горячего проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации ножниц и пил
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом резки блюмов, слябов, квадратной и круглой заготовок на ножницах и пилах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача горячего металла от блюминга, заготовочного стана на ножницы и пилы для резки на блюмы, слябы, круглую и квадратную заготовку
	Обрезка переднего и заднего концов горячего проката
	Резка темплетов для проведения испытаний
	Резка горячего проката на блюмы, слябы, круглую и квадратную заготовку на заданный размер
	Клеймение готового проката
	Сталкивание блюмов, слябов, круглой и квадратной заготовки в накопитель
	Контроль подачи воды для охлаждения ножей и диска пил, поступления смазки во все узлы трения механизмов агрегата резки
	Контроль качества реза горячекатаного проката

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Контролировать (визуально и с применением приборов) состояние оборудования
	Управлять рольгангом для подачи горячего металла к ножницам и пилам
	Отслеживать темп подачи горячего проката от блюминга на ножницы для резки на заданный размер
	Управлять ножницами и пилой с пульта управления в ручном режиме
	Регулировать подачу воды для охлаждения ножей и диска пил
	Отслеживать поступление смазки во все узлы трения механизмов агрегата резки
	Клеймить в торец готовый металл
	Выявлять неисправности в обслуживаемом оборудовании
	Производить настройку режущего инструмента
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, порядок настройки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки стана горячей прокатки
	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке блюмов, слябов, квадратной и круглой заготовки горячего проката на обслуживаемых агрегатах
	Требования к качеству порезанного проката
	Маркировка проката, сортамент и марки стали, поступающей на резку
	Основы теории процесса резки горячего проката на ножницах и пилах
	Величина обрезки концов раскатов в зависимости от марки стали и назначения проката
	Рациональные способы резки раскатов разных сечений
	Дефекты реза и поверхности раскатов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на стане горячей прокатки
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации ножниц и пил
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требование охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение финишных операций резки блюмов, слябов, квадратной и трубной заготовок на ножницах и пилах	**Код**	A/03.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Резка темплетов на образцы для проведения аттестационных испытаний порезанного проката
	Клеймение, маркировка порезанных образцов
	Упаковка и уборка порезанного проката
	Транспортировка порезанного проката
	Раздельное накопление отходов по группам и видам в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Уборка рабочего места, закрепленной территории и оборудования
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Отбирать пробы для проведения аттестационных испытаний готового проката
	Проверять работоспособность весов для взвешивания проката
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного проката
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Порядок отбора образцов для проведения аттестационных испытаний готового проката
	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Требования по эксплуатации весов для взвешивания проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение технологического процесса резки рельс, балок в горячем состоянии салазковыми и маятниковыми пилами	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик горячего металла 3-го разряда Резчик горячего металла 4-го разряда Резчик горячего металла 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту	-

практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - стропальщика - на право допуска к работе по II группе по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 92	Резчик горячего металла 3-й разряд
	§ 93	Резчик горячего металла 4-й разряд
	§ 94	Резчик горячего металла 5-й разряд
ОКПДТР	17889	Резчик горячего металла

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций резки на салазковых и маятниковых пилах рельс и балок в горячем состоянии	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о графике прокатки и сортаменте прокатываемого металла, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования резки горячего проката и принятых мерах по их устранению
	Осмотр состояния оборудования, инструмента и приспособлений для производства работ, автоматики, блокировок, сигнализации, плитового настила и ограждений для обеспечения безопасных условий труда на рабочем месте резчика горячего проката
	Проверка готовности к работе транспортных систем, состояния исполнительных и режущих механизмов, гидравлических систем
	Проверять состояние дисковых пил и их крепление
	Смена дисков пил

	Проверка наличия и состояние тары под обрезь
	Опробование работы механизмов резки на холостом ходу
	Выставление линеек и упоров для резки на заданный размер
	Поддержание закрепленной территории, рабочего места и обслуживаемого оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонение параметров текущего состояния оборудования и устройств по резке в горячем состоянии рельс и бадок на пилах
	Производить настройку режущего инструмента и приспособлений
	Производить смену дисков пил
	Управлять подъемными сооружениями в пределах профессиональной компетенции
	Пользоваться мерительным инструментом
	Устанавливать тару под обрезь согласно утвержденным требованиям
	Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям
	Пользоваться средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях на стане горячей прокатки
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке на дисковых ножницах рельс и балок в горячем состоянии
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки горячего проката
	Порядок проверки исправности оборудования, пусковых и контрольно-измерительных приборов
	Очередность резки партии металла в соответствии с производственным заданием
	Требования к качеству металла, поступающего на резку
	Правила настройки режущего инструмента и приспособлений
	Правила смены дисков пил
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы для резчика горячего проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации стана горячей прокатки
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом резки рельс и балок в горячем состоянии на салазковых и маятниковых пилах	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление рольгангом подачи горячего металла к пилам
	Подача рельс и балок в горячем состоянии на дисковую пилу
	Управление пилой с пульта в ручном режиме
	Обрезка переднего и заднего концов горячего проката
	Резка темплетов для проведения испытаний
	Резка в горячем состоянии рельс и балок на заданные размеры
	Подача порезанного проката на участок холодильника
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Контролировать (визуально и с применением приборов) состояние оборудования
	Отслеживать темп подачи горячего проката от клети стана на пилы для резки рельс и балок заданной длины
	Регулировать подачу воды для охлаждения диска пил, поступление смазки во все узлы трения механизмов агрегата резки
	Производить отбор темплетов для проведения испытаний
	Выявлять неисправности в обслуживаемом оборудовании
	Производить наладку, подналадку, смену режущего инструмента
	Производить рациональный раскрой полосы на мерные длины
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке рельс и балок в горячем состоянии
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Требования к качеству порезанного проката
	Маркировка металла, сортамент и марки стали
	Основы процесса резки горячего металла на пилах
	Величина обрезки концов раскатов в зависимости от марки стали и назначения проката
	Рациональные способы резки раскатов разных сечений
	Виды и дефекты реза и поверхности раскатов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы стана горячего проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации агрегата резки
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение финишных операций резки рельс и балок в горячем состоянии на салазковых и маятниковых пилах	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осмотр остывшего проката на соответствие требованиям технических условий
	Клеймение заготовок для испытаний
	Отгрузка обрези в вагоны
	Уборка рабочего места, закрепленной территории и оборудования
	Профилактика обслуживаемого оборудования
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Принимать участие в точном учете раскроя проката
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
	Производить профилактику обслуживаемого оборудования
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Требования бирочной системы стана горячей прокатки
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности стана горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик горячего металла 3-го разряда Резчик горячего металла 4-го разряда Резчик горячего металла 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 92	Резчик горячего металла 3-й разряд
	§ 93	Резчик горячего металла 4-й разряд
	§ 94	Резчик горячего металла 5-й разряд
ОКПДТР	17889	Резчик горячего металла

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	**Код**	C/01.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о графике

	прокатки и сортаменте прокатываемого металла, состоянии рабочего места резчика горячего проката, неполадках в работе обслуживаемого оборудования резки горячего проката и принятых мерах по их устранению
	Осмотр состояния оборудования, инструмента и приспособлений для производства работ, автоматики, блокировок, сигнализации, плитового настила и ограждений, аварийного инструмента для обеспечения безопасных условий труда на рабочем месте участка резки горячего проката
	Проверка готовности к работе транспортных систем, состояния исполнительных и режущих механизмов, гидравлических систем
	Осмотр состояния ножей и их крепление
	Смена ножей
	Проверка наличия и состояние тары под обрезь
	Опробование механизмов на холостом ходу
	Выставление линеек и упоров для резки на заданный размер
	Поддержание закрепленной территории, рабочего места и обслуживаемого оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонение параметров текущего состояния оборудования и устройств по резке в горячем состоянии толстолистового горячекатаного проката
	Производить настройку режущего инструмента и приспособлений
	Проверять пригодность к работе ножей и их крепление
	Производить кантовку ножей при их смене
	Управлять подъемными сооружениями в пределах профессиональной компетенции
	Пользоваться мерительным инструментом
	Устанавливать тару под обрезь согласно утвержденным требованиям
	Пользоваться средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях на участке резки горячего проката
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке на гильотинных ножницах толстолистового горячекатаного металла в горячем состоянии
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки горячего проката
	Порядок проверки исправности оборудования, пусковых и контрольно-измерительных приборов
	Очередность резки партии металла в соответствии с производственным заданием
	Требования к качеству металла, поступающего на резку
	Правила настройки режущего инструмента и приспособлений
	Правила смены (кантовка) ножей
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы стана горячего проката

	Перечень блокировок, аварийной сигнализации гильотинных ножниц стана горячего проката
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача толстолистового горячекатаного проката к гильотинным ножницам продольной и поперечной резки
	Проверка наладки гильотинных ножниц
	Обрезка переднего и заднего концов горячего проката
	Резка темплетов для проведения испытаний
	Резка в горячем состоянии толстолистового металла на заданные размеры по длине
	Резка в горячем состоянии толстолистового металла на заданные размеры по ширине
	Клеймение порезанного проката
	Сталкивание листов в накопитель
	Подача порезанных листов рольгангом к печи термообработки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Контролировать (визуально и с применением приборов) состояние оборудования
	Управлять рольгангом для подачи горячего металла к гильотинным ножницам
	Отслеживать темп подачи горячего проката от стана к ножницам для резки
	Управлять гильотинными ножницами с пульта управления
	Обеспечивать заданное поступление технической воды для охлаждения ножей
	Обеспечивать поступление смазки во все узлы трения механизмов

	агрегата резки
	Производить отбор темплетов для проведения испытаний
	Производить клеймение порезанного горячекатаного толстолистового проката
	Устранять неисправности в обслуживаемом оборудовании
	Производить подналадку режущего инструмента
	Производить рациональный раскрой полосы на мерные длины
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке толстолистового проката в горячем состоянии
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Требования к качеству порезанного металла
	Маркировка металла, сортамент и марки стали
	Основы процесса резки горячего металла на гильотинных ножницах
	Величина обрезки концов раскатов в зависимости от марки стали и назначения проката
	Рациональные способы резки раскатов разных сечений
	Виды и дефекты реза и поверхности раскатов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы стана горячего проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации гильотинных ножей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение финишных операций резки горячекатаного толстолистового проката в горячем состоянии гильотинными ножницами, газовыми резаками	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб для проведения аттестационных испытаний порезанного металла
	Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла
	Упаковка порезанного металла
	Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Уборка рабочего места, закрепленной территории и оборудования
	Профилактика обслуживаемого оборудования

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Отбирать пробы для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металла
	Производить профилактику обслуживаемого оборудования
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Порядок отбора проб для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Правила пользования весами для взвешивания металла
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий стана горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.4 Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение технологического процесса резки проката в горячем состоянии на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах на сортовых и листовых станах	D	3

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик горячего металла 3-го разряда Резчик горячего металла 4-го разряда Резчик горячего металла 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также

	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 92	Резчик горячего металла 3-й разряд
	§ 93	Резчик горячего металла 4-й разряд
	§ 94	Резчик горячего металла 5-й разряд
ОКПДТР	17889	Резчик горячего металла

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций резки в горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах после прокатки на сортовых и листовых станах	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о графике прокатки и сортаменте прокатываемого металла, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования резки горячего проката и принятых мерах по их устранению
	Осмотр состояния оборудования, инструмента и приспособлений для производства работ, автоматики, блокировок, сигнализации, плитового настила и ограждений для обеспечения безопасных условий труда на рабочем месте участка резки горячего проката
	Осмотр состояния ножей и их крепление
	Смена (кантовка) плоских и дисковых ножей
	Проверка наличия и состояние тары под обрезь
	Проверка готовности к работе транспортных систем
	Опробование механизмов на холостом ходу
	Выставление линеек и упоров для резки на заданный размер
	Поддержание закрепленной территории, рабочего места и обслуживаемого оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонение параметров текущего состояния оборудования и устройств по резке в горячем состоянии металла на непрерывных сортовых и листовых станах
	Производить настройку режущего инструмента и приспособлений
	Проверять пригодность к работе ножей и их крепление
	Производить смену (кантовку) ножей
	Управлять подъемными сооружениями в пределах профессиональной компетенции
	Пользоваться мерительным инструментом
	Устанавливать тару под обрезь согласно утвержденным требованиям
	Пользоваться средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях на стане горячей прокатки
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегатов резки горячего проката
	Порядок проверки исправности оборудования, пусковых и контрольно-измерительных приборов
	Очередность резки партии металла в соответствии с производственным заданием
	Требования к качеству металла, поступающего на резку
	Правила настройки режущего инструмента и приспособлений
	Правила смены (кантовка) ножей
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы стана горячей прокатки
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации стана горячей прокатки
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом резки в горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах на сортовых и листовых станах	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача сортового и листового металла в нагретом состоянии к пресс-ножницам, гильотинным, летучим, дисковым ножницам
	Управление рольгангом для подачи горячего проката
	Обрезка переднего и заднего концов горячего проката
	Резка в горячем состоянии сортового металла на заданные размеры по длине
	Контроль качества реза
	Смена режущего инструмента
	Обрезка кромок в горячем состоянии листового проката на заданные размеры по ширине
	Подача шлеперами прутков сортового металла на холодильник
	Подача сортового металла на моталки для смотки в бунт
	Подача полосы проката рольгангом на моталки для смотки в рулон
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Контролировать (визуально и с применением приборов) состояние оборудования стана горячей прокатки
	Соблюдать темп подачи горячего металла от клети стана на ножницы для резки заданного размера
	Управлять ножницами с пульта управления в ручном режиме
	Обеспечивать заданное поступление технической воды для охлаждения ножей
	Обеспечивать поступление смазки во все узлы трения механизмов агрегата резки
	Устранять неисправности в обслуживаемом оборудовании
	Производить наладку(подналадку) режущего инструмента
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего проката
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке металла в горячем состоянии
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Требования к качеству порезанного металла
	Маркировка металла, сортамент и марки стали
	Основы процесса резки горячего металла на ножницах

	Величина обрезки концов раскатов в зависимости от марки стали и назначения проката
	Рациональные способы резки раскатов разных сечений
	Виды и дефекты реза и поверхности раскатов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы стана горячей прокатки
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации гильотинных ножей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности стана горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	**Выполнение финишных операций резки в горячем состоянии проката на пресс-ножницах, гильотинных, летучих, дисковых ножницах после прокатки на сортовых и листовых станах**	**Код**	**D/03.3**	**Уровень (подуровень) квалификации**	**3**

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Отбор проб для проведения аттестационных испытаний порезанного металла
	Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла
	Упаковка порезанного металла
	Транспортировка порезанного металла
	Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Уборка рабочего места, закрепленной территории и оборудования
	Профилактика обслуживаемого оборудования
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика горячего проката
Необходимые умения	Отбирать пробы для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного проката
	Производить профилактику обслуживаемого оборудования
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места резчика горячего металла
Необходимые знания	Порядок отбора проб для проведения аттестационных испытаний готового проката

	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Правила пользования весами для взвешивания металла
	Требования бирочной системы стана горячей прокатки
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на стане горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места резчика горячего проката
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
3	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
4	ОАО «Металлургический завод им.А.К.Серова», город Серов, Свердловская область
5	ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область
6	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
7	ОАО «Трубная металлургическая компания», город Москва
8	ОАО «Уральская сталь», город Новотроицк, Оренбургская область
9	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
10	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
11	ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
12	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 7, раздел «Общие профессии черной металлургии».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[8] — России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145).

gost.e-ecolog.ru