

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

3 декабря 2015 г. № 1000н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Резчик труб и заготовок»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Резчик труб и заготовок».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «3» декабря 2015 г. №1001н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резчик труб и заготовок

628

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях» 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений	27.029
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение стальных труб необходимой длины и заданных характеристик

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.20	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений	2	Подготовка оборудования и металла к резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей	A/01.2	2
			Ведение процесса резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей	A/02.2	
			Выполнение заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей	A/03.2	
B	Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях	3	Подготовка оборудования и подготовительные процессы для обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях	B/01.3	3
			Ведение процесса обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях	B/02.3	
			Выполнение заключительных операций по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях	B/03.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Резка стальных труб, заготовок и сборка резьбовых соединений	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик труб и заготовок 2- го разряд; Резчик труб и заготовок 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверения стропальщика[5] Наличие I группы по электробезопасности[6]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[7]	§ 61	Резчик труб и заготовок 2-го разряда
	§ 62	Резчик труб и заготовок 3-го разряда
ОКПДТР[8]	17968	Резчик труб и заготовок

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и металла к резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка резки трубной заготовки и навертки соединительных деталей, о состоянии рабочего места резчика труб и заготовок, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и работоспособности основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования на участке резки труб и заготовок
	Проверка поступающей заготовки и соединительных деталей на соответствие основным требованиям нормативно-технической документации
	Подготовка режущего инструмента агрегата резки
	Транспортировка трубной заготовки и соединительных деталей к месту производства работ на участке резки труб и заготовок
	Загрузка соединительных деталей в установку муфтонавертки муфтонаверточного комплекса
	Подготовка контрольно-измерительного инструмента согласно сортаменту обрабатываемых труб (шаблон, щуп, рулетка, стенкомер)
	Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным обеспечением в зависимости от характеристик заготовки (диаметр заготовки, марка стали, группа прочности заготовки)
	Расчет длины заготовки с обеспечением безостаточного раскроя заготовки и максимальной длины труб
	Выставление переднего, заднего и мерного упора для раскроя трубной заготовки
	Проверка режущего инструмента, оборудования, приборов безопасности
	Получение и подготовка необходимой темплеты для выявления метки свинчивания на муфте
	Осмотр состояния оборудования, механизмов, приборов, инструментов, чалочных и грузозахватных приспособлений на участке резки труб и заготовок
	Задача штучной заготовки в процесс обработки для настройки оборудования и калибровки отдельных механизмов на участке резки труб и заготовок
	Визуальная оценка соответствия техническим требованиям качества поступающей трубной заготовки и соединительных деталей
	Настройка охлаждающей системы режущего инструмента

	трубоотрезного агрегата
	Ведение агрегатного журнала и учета документации рабочего места резчика труб и заготовок
Необходимые умения	Определять визуально или с использованием приборов отклонения параметров текущего состояния основного трубоотрезного и вспомогательного обслуживаемого оборудования от установленных значений
	Производить замену режущего инструмента и приспособлений трубоотрезного агрегата
	Настраивать режущий инструмент, линейки, упоры трубоотрезного агрегата
	Производить расчет длины заготовки с обеспечением безостаточного раскроя заготовки и максимальной длины труб
	Подбирать программное обеспечение трубоотрезного агрегата в зависимости от характеристик заготовки
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке резки труб и заготовок
	Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования на участке резки труб и заготовок
	Правила замены и настройки режущего инструмента и приспособлений (плазмотрон, упоры, ножи холодной резки, резец, пильный диск)
	Виды дефектов на поверхности металла, кромок, торцов при резке трубной заготовки и навертке соединительных деталей
	Технологическая инструкция процесса обработки трубной заготовки и соединительных деталей
	Порядок настройки и калибровки оборудования на участке резки труб и заготовок
	Перечень контролируемых характеристик процесса и состояния оборудования на участке резки труб и заготовок и периодичность контроля
	Правила эксплуатации нерегистрируемых подъемных сооружений и средств транспортной механизации на участке резки труб и заготовок
	Правила строповки и перемещения груза на участке резки труб и заготовок
	Требования нормативно-технической документации на заготовку и стандартов на выпускаемую продукцию
	Сортаменты выпускаемой и обрабатываемой трубной продукции
	Допуски на обрабатываемую трубу
	Правила замены инструментов и приспособлений агрегата резки
	Правила и методы настройки эксплуатируемого оборудования на участке резки труб и заготовок
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка режущего инструмента, линеек, упоров, суппортов на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным обеспечением в зависимости от характеристик заготовки (диаметр заготовки, марка стали, группа прочности заготовки)
	Шаблонирование трубной заготовки
	Порезка трубной заготовки на мерные длины и образцы для испытаний
	Торцовка трубной заготовки
	Контроль параметров порезки заготовок, торцовки заготовок для выявления необходимой коррекции
	Обточка, расточка заготовок для соединительных деталей
	Нанесение резьбоуплотнительной или антикоррозионной смазки
	Сборка резьбового соединения
	Контроль качества сборки резьбового соединения
	Контроль процесса навертки муфт
	Контроль работы систем охлаждения режущего инструмента и системы гидравлики
	Отбор образцов для испытаний
	Клеймение соединительных деталей
	Изолирование несоответствующей продукции, заготовки и соединительных деталей
	Вызов обслуживающих работников при поломке для осуществления ремонта на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика труб и заготовок
Необходимые умения	Определять причины и устранять нарушения технологического процесса резки
	Анализировать параметры порезки заготовок, торцовки заготовок для выявления необходимой коррекции
	Вносить коррекцию в программу работы режущих инструментов и движения механизмов агрегата резки труб

	Наносить метки свинчивания и маркировки на соединительные детали
	Переналаживать оборудование резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей при смене типоразмера
	Контролировать крутящий момент во время сборки муфтового соединения
	Настраивать систему охлаждения режущего инструмента
	Нарезать фаску с внутренней проточкой
	Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации
	Пользоваться мерительным инструментом
	Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования
Необходимые знания	Технологические и рабочие инструкции по обработке трубной заготовки и соединительных деталей
	Требования государственных стандартов и технических условий к выпускаемой продукции
	Технология обработки металлов резанием
	Перечень возможных дефектов и методы их устранения
	Порядок настройки и калибровки оборудования
	Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений
	Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований и корректирующих и предупреждающих действий по их устранению
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению
	График проведения планово-предупредительных ремонтов на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
	Руководства по эксплуатации и работе в программном обеспечении агрегата резки труб и навертки предохранительных и соединительных деталей
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Освобождение средств механизации от продукции участка резки труб и заготовок
	Управление перемещением труб в технологическом потоке с пульта управления
	Маркировка трубной продукции
	Передача трубной продукции на следующий передел или производственный агрегат
	Отгрузка отходов производства резки труб
	Ведение требуемой документации заключительных операций по резке труб и навертке соединительных деталей
Необходимые умения	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки
	Определять класс отходов и сортировать отходы согласно определенному классу
Необходимые знания	Требования к качеству готовой трубной продукции
	Правила строповки и перемещения груза
	Правила обращения с отходами производства резки труб
	Места сбора, накопления и способ хранения отходов металла
	Правила ведения требуемой документации и маркировки трубной продукции
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка концов труб, нарезка резьбы на трубах и соединительных деталях	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резчик труб и заготовок 4 разряда; Оператор станков с программным управлением 3 разряда; Оператор станков с программным управлением 4 разряда; Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения стропальщика; Наличие I группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 63	Резчик труб и заготовок 4-го разряда
	§ 65	Оператор станков с программным управлением 3-го разряда;
	§ 66	Оператор станков с программным управлением 4-го разряда;
	§ 32	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 5-го разряда;
ОКПДТР	17968	Резчик труб и заготовок
	16045	Оператор станков с программным управлением;
	14899	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Подготовка оборудования и подготовительные процессы для обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях	B/01.3	3

Происхождение трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования, механизмов, приборов, режущего

	инструмента, чалочных и грузозахватных приспособлений на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Установка режущего инструмента
	Настройка системы охлаждения режущего инструмента
	Проверка труб, поступающей заготовки на соответствие основным требованиям (размеры, состояние поверхности, торцы заготовки, наличие маркировки)
	Выбирать программное обеспечение агрегата с числовым программным управлением в зависимости от характеристик трубы (диаметр трубы, тип резьбы, стенка трубы, марка стали, группа прочности трубы)
	Создание задания в программном обеспечении агрегата с числовым программным управлением в зависимости от характеристик трубы (диаметр трубы, тип резьбы, стенка трубы, марка стали, группа прочности трубы)
	Изолирование несоответствующих заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Транспортировка и подача заготовки, труб к месту производства работ с помощью механизмов транспортировки
	Задача штучной заготовки в процесс обработки для настройки оборудования и калибровки отдельных механизмов
	Проверка исправности ограждений и средств индивидуальной защиты и освещения
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места резчика труб и заготовок участка обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
Необходимые умения	Настраивать режущий инструмент, линейки, упоры
	Производить замену режущего инструмента и приспособлений
	Настраивать охлаждающую систему режущего инструмента
	Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качество поступающей трубной заготовки, труб
	Управлять нерегистрируемыми подъемными сооружениями и средствами транспортной механизации на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Рабочие инструкции по обработке трубной заготовки, труб и соединительных деталей
	Технологическая инструкция процесса обработки трубной заготовки, труб и соединительных деталей
	Правила и методы настройки эксплуатируемого оборудования
	Виды дефектов на поверхности металла, кромок, торцов при резке трубной заготовки, труб
	Руководства по эксплуатации и работе в программном обеспечении агрегата
	Требования стандартов к выпускаемой продукции
	Допуски на обрабатываемые трубы

	Порядок ведения учета трубной заготовки
	Сортаменты выпускаемой трубной продукции
	Правила эксплуатации нерегистрируемых подъемных сооружений и средств транспортной механизации
	Правила строповки и перемещения груза
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях	**Код**	B/02.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Контроль работы агрегатов обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Контроль системы охлаждения режущего инструмента
	Контроль работы транспортера для удаления из станка металлической стружки и своевременное ее удаление
	Контроль работы системы гидравлики (уровень масла, давление, температура масла)
	Выбор программного обеспечения агрегата с числовым программным управлением в зависимости от характеристик трубы (диаметр трубы, тип резьбы, стенка трубы, марка стали, группа прочности трубы)
	Анализ параметров обработки концов труб, нарезанной резьбы для выявления необходимой коррекции
	Замена технологической оснастки по мере износа или выхода из строя
	Переналадка оборудования при смене типоразмера
	Зачистка пояска резьбы
	Клеймение метки свинчивания на трубу
	Устранение нарушения технологического процесса резки труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Вызов обслуживающих работников при поломке для осуществления ремонта
	Освобождение стационарного кармана от труб, предназначенных в

	ремонт
	Освобождение коробов с обрезью труб
Необходимые умения	Определять причины нарушения технологического процесса резки труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Проверять исправность элементов управления оборудованием на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Настраивать систему охлаждения режущего инструмента
	Вносить коррекции в программу работы режущих инструментов и движения механизмов
	Применять мерительный инструмент при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях
	Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
Необходимые знания	Технологические и рабочие инструкции по обработке трубной заготовки, труб и соединительных деталей
	Требования государственных стандартов и технических условий к выпускаемой продукции
	Перечень возможных дефектов и методы их устранения при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях
	Технология обработки металлов резанием
	График проведения планово-предупредительных ремонтов на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений
	Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований и корректирующих и предупреждающих действий по их устранению при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях
	Перечень возможных неисправностей оборудования обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях во время работы, их причины и способы их устранения
	Порядок пуска и остановки основного и вспомогательного оборудования
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Программное обеспечение рабочего места резчика труб и заготовок на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и

	соединительных деталях
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заключительных операций по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Маркировка трубной продукции
	Освобождение агрегата и средств механизации от трубной продукции
	Передача трубной продукции на следующий передел
	Освобождение стационарного кармана от труб, предназначенных для ремонта
	Отгрузка обрези труб и отходов производства
	Ведение учетной документации по обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях
Необходимые умения	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки
	Определять класс отходов и сортировать отходы согласно определенному классу
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места
Необходимые знания	Требования к качеству готовых труб и соединительных деталей
	Правила строповки и перемещения груза при обработке концов труб и нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях
	Правила обращения с отходами производства на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Правила ведения требуемой документации и маркировки трубной продукции
	Грузопотоки на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область
2	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
3	ОАО «Первоуральский новотрубный завод», город Первоуральск, Свердловская область
4	ОАО «Челябинский трубопрокатный завод», город Челябинск
5	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
6	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
7	ПАО «Синарский трубный завод», город Каменск-Уральский, Свердловская область
8	ПАО «Северский трубный завод», город Полевской, Свердловская область
9	ПАО «Таганрогский металлургический завод», город Таганрог, Ростовская область
10	ПАО «Трубная металлургическая компания», город Москва
11	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России от 12 декабря 2013 г. № 30593).

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Трубное производство».

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru