

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

3 декабря 2015 г. № 1001н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Нагревальщик металла»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Нагревальщик металла».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «3» декабря 2015 г. № 1004н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Нагревальщик металла

625

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса нагрева слитков в нагревательных колодцах» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса нагрева заготовки в методических печах» 6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса нагрева заготовки на кольцевых, камерных, секционных, индукционных печах» 10
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 15

I. Общие сведения

Нагрев металла перед обработкой давлением	27.026
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Повышение пластических свойств металла перед обработкой металла давлением

Группа занятий:

3135	Операторы технологических процессов производства металла	8121	Операторы металлоплавильных установок
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.3	Производство листового горячекатаного стального проката
24.10.6	Производство сортового горячекатаного проката и катанки
24.10.7	Производство незамкнутых стальных профилей горячей обработки, листового проката в пакетах и стального рельсового профиля для железных дорог и трамвайных путей
24.10.9	Производство прочего проката из черных металлов, не включенного в другие группировки
24.20	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение процесса нагрева слитков в нагревательных колодцах	3	Выполнение подготовительных работ при загрузке слитков в нагревательные колодцы	A/01.3	3
			Управление технологическим процессом нагрева слитков в нагревательных колодцах	A/02.3	
B	Ведение процесса нагрева заготовки в методических печах	3	Выполнение подготовительных работ при загрузке заготовки в методические печи	B/01.3	3
			Управление технологическим процессом нагрева заготовки в методических печах	B/02.3	
C	Ведение процесса нагрева заготовки на кольцевых, камерных, секционных, индукционных печах	3	Выполнение подготовительных работ при загрузке заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах	C/01.3	3
			Управление технологическим процессом нагрева заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах	C/02.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса нагрева слитков в нагревательных колодцах	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Нагревальщик металла 4-го разряда Нагревальщик металла 5-го разряда Нагревальщик металла 6-го разряда Нагревальщик металла 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверений: - стропальщика и на право работы с подъемными сооружениями[5]; - на право работы в газозащитной аппаратуре[6]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС[7]	§ 49	Нагревальщик металла 4-го разряда
	§ 50	Нагревальщик металла 5-го разряда
	§ 51	Нагревальщик металла 6-го разряда
	§ 52	Нагревальщик металла 7-го разряда
ОКПДТР[8]	14852	Нагревальщик металла

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ при загрузке слитков в нагревательные колодцы	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Осмотр целостности и исправности защитных ограждений, плитного настила и проверка работоспособности блокировок безопасности, средств связи и сигнализации на участке нагревательных колодцев
	Проверка состояния оборудования, приспособлений, инструмента, автоматики на участке нагревательных колодцев
	Подготовка подины нагревательных колодцев
	Проверка качества слитков холодного всада для посадки в нагревательные колодцы
	Комплектация партий металла холодного всада для посадки его в нагревательные колодцы по плавкам и развесу слитков
	Установление очередности посадки слитков в нагревательные колодцы согласно заданию
	Управление механизмами подъема крышек колодцев
	Посадка слитков в нагревательные колодцы
	Поддержание закрепленной территории, рабочего места и обслуживаемого оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, экологической и пожарной безопасности на нагревательных колодцах
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика слитков
Необходимые умения	Определять визуально или с использованием приборов неполадки в состоянии оборудования и устройств нагревательных колодцов
	Выявлять неисправность в работе клещевых захватов слитков
	Выявлять неисправность состояния крышек колодцев
	Производить заправку подины нагревательных колодцев
	Устанавливать очередность посадки слитков в нагревательные колодцы
	Подавать команды условными сигналами машинисту крана о порядке посадки и выдачи слитков из нагревательных колодцев
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места нагревальщика слитков в нагревательных колодцах
Необходимые знания	Устройство, конструкция и правила технической эксплуатации нагревательных колодцев и вспомогательного оборудования

	Правила технической эксплуатации и управления загрузочными механизмами нагревательных колодцев
	Технологическая инструкция нагрева слитков в нагревательных колодцах
	Правила ухода за подиной и виды применяемых заправочных материалов нагревательных колодцев
	Марочный сортамент стали и масса нагреваемых слитков
	Правила приемки слитков на нагрев в нагревательных колодцах
	Правила установления очередности посадки слитков в колодцы
	Требования, предъявляемые к качеству нагрева слитков
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на нагревательных колодцах
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на нагревательных колодцах
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на нагревательных колодцах
	Программное обеспечение рабочего места нагревальщика слитков в нагревательных колодцах
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом нагрева слитков в нагревательных колодцах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление интенсивным нагревом слитков в нагревательных колодцах
	Управление процессом томлениям металла при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры
	Контроль соотношения подачи газа и воздуха в нагревательных колодцах
	Регулирование давления газов в нагревательных колодцах
	Контроль подогрева газа и воздуха и работы рекуператоров
	Управление механизмами подъема крышек и выдача слитков из печи
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика слитков
Необходимые умения	Обеспечивать интенсивное повышение температуры металла до контрольной в нагревательных колодцах
	Контролировать визуально или с использованием приборов отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Корректировать температуру в нагревательных колодцах
	Регулировать соотношение подачи газа и воздуха в нагревательные

	колодцы
	Осуществлять томление металла при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры
	Управлять нагревом слитков на трех неавтоматизированных или двух и более группах автоматизированных нагревательных колодцев
	Переводить процесс нагрева слитков с автоматического управления на ручное и с одного вида топлива на другое
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места нагревальщика слитков в нагревательных колодцах
Необходимые знания	Устройство и правила технической эксплуатации нагревательных колодцев и вспомогательного оборудования
	Технологический процесс нагрева слитков в нагревательных колодцах
	Процесс образования окалины и пути уменьшения окалинообразования
	Виды брака, вызываемого неправильным нагревом слитков в колодцах
	Методы улучшения тепловой работы нагревательных колодцев и повышения их производительности
	Правила наладки и регулирования обслуживаемого оборудования
	График прокатки металла
	Особенности нагрева стали различных марок
	Виды, свойства и калорийность применяемого топлива
	Приемы рационального сжигания топлива в печи
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на нагревательных колодцах
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке нагревательных колодцев
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности рабочего места нагревальщика слитков в нагревательных колодцах
	Программное обеспечение рабочего места и учетной документации нагревальщика слитков в нагревательных колодцах
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса нагрева заготовки в методических печах	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей,	Нагревальщик металла 4-го разряда Нагревальщик металла 5-го разряда Нагревальщик металла 6-го разряда

профессий	Нагревальщик металла 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с подъемными сооружениями; - на право работы в газозащитной аппаратуре
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 49	Нагревальщик металла 4-го разряда
	§ 50	Нагревальщик металла 5-го разряда
	§ 51	Нагревальщик металла 6-го разряда
	§ 52	Нагревальщик металла 7-го разряда
ОКПДТР	14852	Нагревальщик металла

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ при загрузке заготовки в методические печи	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, графике прокатки и сортаменте прокатываемого металла, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования участка методических печей и принятых мерах по их устранению

	Осмотр целостности и исправности защитных ограждений, плитного настила и проверка работоспособности блокировок безопасности, средств связи и сигнализации на участке методических печей
	Проверка состояния оборудования, приспособлений, инструмента, автоматики на участке методических печей
	Проверка качества слябов и заготовок холодного всада для посадке в методическую печь
	Комплектация партий металла холодного всада для посадки его в методическую печь по плавкам и развесу
	Установление очередности посадки и выдачи металла из методической печи
	Укладка слябов и заготовок на приемный стол методической печи
	Подача загрузочным механизмом слябов и заготовок в методическую печь
	Выгрузка и подача нагретого металла на приемный рольганг стана горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика слябов и заготовок в методических печах
Необходимые умения	Выявлять визуально или с использованием приборов отклонение параметров текущего состояния оборудования и методических печей
	Выявлять несоответствия качества слябов и заготовок для посадки в методическую печь установленным в технических условиях требованиям
	Производить посадку слябов и заготовок в методическую печь
	Выявлять неисправность в работе клещевых захватов слябов и заготовки
	Подавать команды машинисту крана условными сигналами о порядке посадке слябов и заготовок на приемный стол методической печи
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места нагревальщика слябов и заготовок в методических печах
Необходимые знания	Устройство, техническая характеристика, конструкция и правила технической эксплуатации обслуживаемых методических печей и вспомогательного оборудования
	Технологическая инструкция нагрева слябов и заготовок в методических печах
	Марочный сортамент стали и развес слябов и заготовок
	Правила приемки слябов и заготовок для нагрева в методической печи
	Требования, предъявляемые к качеству слябов и заготовок
	Правила установления очередности посадки слябов и заготовок в методическую печь
	Управление механизмами подачи и выдачи слябов и заготовок
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке методических печей
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке методических печей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке методических печей
	Программное обеспечение рабочего места нагревальщика слябов и

	заготовок в методической печи
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом нагрева заготовки в методических печах	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль правильности посада слябов, заготовок в соответствии с заданием на смену
	Проверка загрузки печного пространства по размещению слябов, заготовки на балках по всей протяженности печи
	Проверка соответствия показаний приборов температурному режиму печи
	Нагрев слябов и заготовок в методических печах
	Управление процессом томления металла при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры в томильной зоне
	Контроль соотношения подачи газа и воздуха в методической печи
	Контроль работы механизмов и приборов нагревательной печи
	Контроль подогрева газа и воздуха и работы рекуператоров
	Контроль параметров режимов нагрева слябов и заготовок в методических печах
	Очистка пода методической печи от окалины и шлака
	Очистка желобов, уборка окалины методической печи
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика слябов и заготовок в методических печах
Необходимые умения	Выявлять визуально или с использованием приборов отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Регулировать интенсивность охлаждения оборудования методических печей
	Корректировать работы горелок методической печи
	Обеспечивать интенсивное повышение температуры металла до контрольной в зоне быстрого нагрева
	Контролировать процесс нагрева слябов, заготовок из легированных и высоколегированных марок сталей в методических печах
	Корректировать температурный режим нагрева слябов с использованием приборов температуру по зонам методической печи
	Управлять механизмами подачи и выдачи слябов и заготовок
	Переводить нагрев металла с автоматического управления на ручное и с одного вида топлива на другое
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места

	нагревальщика слябов, заготовок в методических печах
Необходимые знания	Устройство, техническая характеристика, конструкция и правила технической эксплуатации обслуживаемых методических печей и вспомогательного оборудования
	Технологический процесс нагрева слябов и заготовок в методических печах
	Температурный режим зон методической печи
	Особенности нагрева стали различных марок
	Виды, свойства и калорийность применяемого топлива
	Правила рационального сжигания топлива в печи
	Правила улучшения тепловой работы методических печей и повышения их производительности
	Процесс образования окалины и пути уменьшения окалинообразования на металле
	Виды брака, вызываемого нарушением технологии нагрева слябов и заготовок в методических печах
	График прокатки слябов и заготовок на стане горячей прокатки
	Системы газовоздухоснабжения агрегатов, водоохлаждаемых элементов агрегатов, огнеупорных материалов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке методических печей
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке методических печей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке методических печей
	Программное обеспечение рабочего места нагревальщика слябов и заготовок в методической печи
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение процесса нагрева заготовки на кольцевых, камерных, секционных, индукционных печах	C	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования профессий	Нагревальщик металла 4-го разряда Нагревальщик металла 5-го разряда Нагревальщик металла 6-го разряда Нагревальщик металла 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее специальное образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с подъемными сооружениями; - на право работы в газозащитной аппаратуре
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3135	Операторы технологических процессов производства металла
	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 49	Нагревальщик металла 4-го разряда
	§ 50	Нагревальщик металла 5-го разряда
	§ 51	Нагревальщик металла 6-го разряда
	§ 52	Нагревальщик металла 7-го разряда
ОКПДТР	14852	Нагревальщик металла

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ при загрузке заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, графике прокатки и сортаменте прокатываемого металла, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Осмотр целостности и исправности защитных ограждений, плитного настила и проверка работоспособности блокировок безопасности, средств связи и сигнализации на участке методических печей
	Проверка состояния оборудования, приспособлений, инструмента, автоматики на участке кольцевых, секционных, камерных,

	индукционных печей
	Комплектация заготовок по плавкам для посадки в печи
	Проверка качества металла для посадки его на подину кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Установление очередности посадки и выдачи металла из печи
	Посадка заготовок на подину кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей загрузочным механизмом
	Подача нагретой заготовки на приемный рольганг стана горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
Необходимые умения	Определять визуально и с использованием приборов отклонение параметров текущего состояния обслуживаемых нагревательных печей и вспомогательного оборудования
	Производить проверку качества заготовок для посадки в кольцевые, секционные, камерные, индукционные печи
	Производить подбор заготовок для посадки в кольцевые, секционные камерные, индукционные печи по плавкам
	Производить посадку заготовок в кольцевые, секционные камерные, индукционные печи загрузочным механизмом
	Устанавливать очередность посадки и выдачи металла из печи
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
Необходимые знания	Устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования участка нагревательных печей
	Технологическая инструкция нагрева металла в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Принцип работы обслуживаемых печей и оборудования загрузочных механизмов
	Марочный сортамент стали и развес нагреваемых заготовок в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Требования, предъявляемые к качеству нагрева заготовок в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Способы управления механизмами подачи и выдачи заготовок из печи
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок оборудования текущего характера
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Программное обеспечение рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах

Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом нагрева заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление механизмами подачи и выдачи заготовок в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Нагрев заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Томление заготовок при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры в томильной зоне кольцевых, секционных камерных, индукционных печей
	Контроль и регулирование температуры в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Контроль соотношения подачи газа и воздуха в кольцевых, секционных, камерных печах
	Контроль работы горелок кольцевых, секционных, камерных печей
	Контроль подогрева газа, воздуха и работы рекуператоров
	Корректировка температурных режимов нагрева заготовок
	Очистка пода кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей от окалины и шлака
	Очистка желобов, уборка окалины с кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
Необходимые умения	Выявлять визуально или с использованием приборов отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Обеспечивать интенсивное повышение температуры металла до контрольной в зоне быстрого нагрева
	Контролировать процесс нагрева заготовок углеродистых марок сталей в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Контролировать процесс нагрева заготовок из легированных и высоколегированных марок сталей в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Контролировать с использованием приборов температуру кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Управлять механизмами подачи и выдачи заготовок регулирование температуры в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Переводить процесс нагрева металла с автоматического управления на

	ручное и с одного вида топлива на другое
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей и вспомогательного оборудования
	Технологический процесс нагрева заготовок в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Процесс образования окалины и пути уменьшения окалинообразования на заготовке
	Виды брака, вызываемого нарушением технологии нагрева заготовок в кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
	Требования к наладке и регулированию обслуживаемого оборудования
	Особенности нагрева стали различных марок на обслуживаемых печах
	Виды, свойства и калорийность применяемого топлива
	Правила рационального сжигания топлива в печи
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке кольцевых, секционных, камерных, индукционных печей
	Программное обеспечение рабочего места нагревальщика заготовок на кольцевых, секционных, камерных, индукционных печах
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
3	ОАО «Металлургический завод им.А.К.Серова», город Серов, Свердловская область
4	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
5	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
6	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
7	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Приказ Ростехнадзора от 30 декабря 2013 г. № 656 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» (зарегистрирован Минюстом России 15 мая 2014г, регистрационный № 32271).

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Общие профессии черной металлургии».

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru