

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

2 декабря 2015 г. № 947н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству горячекатаного проката»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству горячекатаного проката».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» декабря 2015 г. № 944н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству горячекатаного проката

634

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по зачистке поверхностных пороков заготовки» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по горячей прокатке металла» 8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката» 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 19

I. Общие сведения

Организация производства горячекатаного проката	27.035
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение горячекатаного проката

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.3	Производство листового горячекатаного стального проката
24.10.6	Производство сортового горячекатаного проката и катанки
24.10.7	Производство незамкнутых стальных профилей горячей обработки, листового проката в пакетах и стального рельсового профиля для железных дорог и трамвайных путей
24.10.9	Производство прочего проката из черных металлов, не включенного в другие группировки
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Осуществление мероприятий по зачистке поверхностных пороков заготовки	5	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных пороков заготовки	A/01.5	5
			Организация работы работников по зачистке поверхностных пороков заготовки	A/02.5	
B	Осуществление мероприятий по горячей прокатке металла	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по горячей прокатке металла	B/01.6	6
			Организация работы работников по горячей прокатке металла	B/02.6	
C	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску горячекатаного проката	C/01.6	6
			Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката	C/02.6	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по зачистке поверхностных пороков заготовки	Код	A	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы на производстве по зачистке поверхностных пороков заготовки
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС[5]	-	Мастер участка
ОКПДТР[6]	23796	Мастер
	24013	Мастер цеха
	23998	Мастер участка
ОКСО[7]	150101	Металлургия черных металлов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных пороков заготовки	Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании по подготовке заготовки для горячей прокатки, неполадках в работе обслуживаемого оборудования по удалению пороков с поверхности металла и принятых мерах по их устранению
	Проверка технического состояния зачистного оборудования
	Анализ данных технической документации о состоянии основного и вспомогательного зачистного оборудования
	Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений зачистного оборудования
	Определение мер по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования и внеплановых простоев
	Организация проведения технической диагностики зачистного оборудования
	Анализ показателей процессов зачистки заготовки
	Корректировка технологического процесса зачистки заготовки
	Комплектация в соответствии со сменным заданием партий заготовок для запуска в работу на участке по удалению пороков с поверхности металла
	Принятие решения о запуске в работу партий некондиционной заготовки
	Определение мер по предупреждению брака и повышению качества зачистки заготовок
	Определение мер по выполнению производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре, рациональной загрузке оборудования, экономному расходованию сырья, материалов, топлива, энергии и снижению издержек производства участка по удалению пороков с поверхности металла
	Контроль подготовки зачистного оборудования к ремонтам и приемки его после ремонта
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка по удалению пороков с поверхности металла
	Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев участка по удалению пороков с поверхности металла
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке по удалению пороков с поверхности

	металла
Необходимые умения	Организовывать выполнение участком в установленные сроки производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре
	Анализировать данные технической документации, характеризующие соблюдение технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования
	Определять меры по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования и причин его внеплановых простоев
	Организовывать проведение технической диагностики зачистного оборудования
	Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов зачистки заготовки
	Корректировать технологический процесс зачистки заготовки
	Комплектовать партии заготовок в соответствии со сменным заданием для запуска в работу
	Оценивать возможность использования некондиционной заготовки
	Определять меры по предупреждению брака и повышению качества продукции участка по удалению пороков с поверхности металла
	Определять меры по повышению производительности труда, экономии металла, сменного оборудования и инструмента на участке по удалению пороков с поверхности металла
	Оценивать качество проведения ремонта оборудования на участке по удалению пороков с поверхности металла
	Проверять исправность аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной и экологической безопасности участка по удалению пороков с поверхности металла
	Использовать специализированное программное обеспечение участка по удалению пороков с поверхности металла
Необходимые знания	Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания технологического оборудования участка по удалению пороков с поверхности металла
	Требования технических условий к поступающему на обработку металлу
	Технологические инструкции и регламенты по приемке заготовки
	Карта последовательности технологических операций зачистки заготовки
	Правила смены, заточки и установки режущего инструмента, обдирных кругов
	Правила установки и закрепления слябов, блюмов и заготовок на рабочий стол
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации зачистного оборудования
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке удаления пороков с поверхности металла
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке по удалению пороков с поверхности металла
	Специализированное программное обеспечение участка удаления

	пороков с поверхности металла
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников по зачистке поверхностных пороков заготовки	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками производственных заданий по подготовке зачистки поверхностных дефектов металла
	Расстановка работников участка удаления пороков с поверхности металла по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью
	Организация работы работников по приемке партий заготовок на зачистку
	Обеспечение работников необходимыми инструментами, материалами, средствами индивидуальной защиты на уровне нормативного запаса
	Принятие решения о режимах зачистки партий заготовок
	Контроль выполнения работниками технологических инструкций и регламентов по зачистке поверхностных пороков металла
	Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка удаления пороков с поверхности металла
	Организация работы работников по ремонту технологического оборудования и приемке его после выполнения ремонтов
	Организация работы работников по сбору отходов по группам и видам
	Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе на участке удаления пороков с поверхности металла
	Подготовка предложений по мотивации работников участка удаления пороков с поверхности металла
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла
	Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка удаления пороков с поверхности металла
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению работниками производственных заданий
	Определять причины отличия текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий заготовок

	Выполнять наладку обслуживаемого оборудования
	Пользоваться мерительным инструментом
	Оценивать степень зачистки поверхностных пороков металла заготовки
	Определять варианты дальнейшего использования поступившей некондиционной заготовки
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке удаления пороков с поверхности металла
	Подбирать режимы удаления пороков с поверхности металла в зависимости от марки стали и профиля заготовки
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке удаления пороков с поверхности металла
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка
	Быть коммуникабельным, знать и учитывать интересы коллег и подчиненных работников
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка удаления пороков с поверхности металла
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования участка удаления пороков с поверхности металла
	Технологическая инструкция по зачистке поверхностных пороков металла
	Виды поверхностных пороков металла
	Режимы обдирки, обточки, фрезеровки, подачи газа к резаку в зависимости от марок стали и профиля заготовки
	Принцип работы газовых резаков
	Правила смены, заточки и установки режущего инструмента, обдирных кругов
	Правила взвешивания, клеймения, маркировки зачищенного металла
	Требования к качеству выпускаемой продукции
	Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению
	Перечень блокировок оборудования участка удаления пороков с поверхности металла
	Система оплаты труда работников и формы материального стимулирования работников участка удаления пороков с поверхности металла
	Классификация отходов черных металлов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка удаления пороков с поверхности металла
	Способы снижения потерь металла, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке удаления пороков с поверхности металла
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы повышения мотивации работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке по

	удалению пороков с поверхности металла
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке удаления пороков с поверхности металла
	Специализированное программное обеспечение участка удаления пороков с поверхности металла
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по горячей прокатке металла	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по управлению процессом горячей прокатки при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом горячей прокатки и листового проката при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по горячей прокатке металла	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка горячей прокатки, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Анализ данных технической документации о состоянии основного и вспомогательного оборудования стана горячей прокатки
	Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений стана горячей прокатки
	Определение мер по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования и внеплановых простоев стана горячей прокатки
	Организация проведения технической диагностики оборудования стана горячей прокатки
	Анализ показателей работы стана горячей прокатки
	Выявление причин негативных изменений параметров и показателей процессов нагрева и горячей прокатки
	Корректировка технологического процесса нагрева и горячей прокатки
	Комплектация партий металла в соответствии со сменным заданием
	Принятие решения о запуске в работу партий некондиционной заготовки под нагрев и горячую прокатку
	Определение мер по предупреждению брака и повышению качества горячекатаного проката
	Определение мер по выполнению производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре, рациональной загрузке оборудования, экономному расходованию сырья, материалов, топлива, энергии и снижению издержек производства стана горячей прокатки
	Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев стана горячей прокатки
	Организация работы работников по подготовке оборудования нагрева и горячей прокатки к ремонтам и приемке его после ремонта
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности стана горячей прокатки

	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке стана горячей прокатки
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие соблюдение технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования стана горячей прокатки
	Определять меры по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования стана горячей прокатки и причин его внеплановых простоев
	Организовывать проведение технической диагностики оборудования стана горячей прокатки
	Выявлять причины изменений параметров и показателей процессов нагрева заготовки и горячей прокатки
	Корректировать технологические процессы нагрева заготовки и горячей прокатки
	Комплектовать для запуска в работу партии заготовки в соответствии со сменным заданием на стане горячей прокатки
	Оценивать возможность использования некондиционной заготовки
	Принимать меры по предупреждению брака и повышению качества продукции горячекатаного проката
	Определять меры по повышению производительности труда за счет рациональной загрузки оборудования и увеличения межремонтных периодов, по снижению издержек производства, экономии материалов, топлива и энергии стана горячей прокатки
	Оценивать качество подготовки оборудования нагрева и горячей прокатки к ремонтам и приемки его после ремонта
	Организовывать проведение технической диагностики оборудования нагрева и горячей прокатки
	Проверять исправность аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной и экологической безопасности участка горячей прокатки
	Использовать специализированное программное обеспечение участка стана горячей прокатки
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования участка стана горячей прокатки
	Производственно-техническая, технологическая инструкции по нагреву и горячей прокатке металла
	Виды поверхностных пороков металла, не подлежащих нагреву и горячей прокатке
	Требования к качеству выпускаемой продукции
	Марочный и размерный сортамент выпускаемой продукции
	Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений на стане горячей прокатки
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования стана горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке стана горячей прокатки
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке стана горячей прокатки

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка стана горячей прокатки
	Специализированное программное обеспечение участка стана горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников по горячей прокатке металла	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками производственного задания по производству горячекатаного проката
	Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью
	Организация работы работников по соблюдению регламентов посадки металла в нагревательную печь
	Контроль соблюдения работниками правил ведения процесса нагрева металла в нагревательных печах
	Контроль соблюдения работниками правил процесса томления металла при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры в томильной зоне
	Контроль соблюдения работниками правил регулирования температуры в нагревательной печи
	Контроль соблюдения работниками настройки стана и привалковой арматуры согласно схемам прокатки
	Контроль соблюдения работниками ведения прокатки металла согласно утвержденным схемам
	Организация работы работников по соблюдению правил перевалки валков привалковой арматуры
	Контроль соблюдения работниками правил раскроя проката
	Организация работы работников по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования
	Внедрение передовых методов труда на стане горячей прокатки
	Организация работы работников по приемке технологического оборудования и систем регулирования после выполнения текущих ремонтов
	Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям
	Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке стана горячей прокатки
	Внедрение передовых форм организации, методов и приемов труда

	Организация работы по повышению квалификации и профессионального мастерства рабочих, обучению их вторым и смежным профессиям
	Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка стана горячей прокатки
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий горячекатаного проката
	Контролировать соблюдение работниками правил посадки металла в нагревательную печь
	Контролировать соблюдение работниками оптимального режима нагрева металла путем регулирования расходов газа и воздуха в печи
	Контролировать выбор работниками рациональной схемы горячей прокатки
	Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов горячей прокатки
	Контролировать соблюдение работниками качества реза прокатанного металла
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке горячей прокатки
	Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов стана горячей прокатки
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке горячей прокатки
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процесса горячей прокатки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка горячей прокатки
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка горячей прокатки
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка горячей прокатки
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана горячей прокатки
	Производственно-техническая, технологическая инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке
	Технологическая схема и способы регулирования процесса нагрева заготовки в нагревательных печах стана горячей прокатки
	Технологическая схема и способы регулирования процесса горячей прокатки
	Свойства стали и сплавов, прокатываемых на стане горячей прокатки
	Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы стана горячей прокатки и вспомогательных механизмов
	Режимы обжатий по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией
	Назначение термообработки и ее влияние на степень пластической деформации, на структуру металла

	Технические характеристики горячекатаного проката и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к горячекатаному прокату
	Классификация отходов черных металлов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка стана горячей прокатки
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду
	Система оплаты труда работников участка горячей прокатки
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы психологии, этики
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке горячей прокатки
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке горячей прокатки
	Специализированное программное обеспечение участка горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката	Код	C	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник смены

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы мастером на производстве горячекатаного проката
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,

	установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник смены
ОКПДТР	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску горячекатаного проката	Код	C/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства горячекатаного проката, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству горячекатаного проката
	Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству горячекатаного проката
	Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика горячекатаного проката
	Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству горячекатаного проката
	Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству горячекатаного проката
	Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства горячекатаного проката
	Анализ изменений показателей процесса производства горячекатаного проката
	Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства горячекатаного проката
	Контроль качества горячекатаного проката на стадиях технологического

	процесса и готовой продукции
	Анализ результатов механических, физико-химических испытаний передельной и готовой продукции
	Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества горячекатаного проката от заданных требований
	Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла
	Информирование руководителей смежных цехов о качестве подката и горячекатаного проката
	Контроль подготовки оборудования цеха по производству горячекатаного проката к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов
	Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству горячекатаного проката
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству горячекатаного проката
	Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования и ведения процесса производства горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Ведение учетной и технологической документации цеха по производству горячекатаного проката на бумажных и (или) электронных носителях
Необходимые умения	Планировать выполнение производственного задания по выпуску горячекатаного проката
	Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей цеха горячекатаного проката
	Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству горячекатаного проката
	Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству горячекатаного проката при выполнении производственных заданий
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству горячекатаного проката и причины его внеплановых простоев
	Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству горячекатаного проката, влияющие на качество готовой продукции
	Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологические процессы участков цеха по производству горячекатаного проката
	Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха горячекатаного проката
	Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла
	Выявлять визуально отклонения по геометрическим размерам заготовки и горячекатаного проката на переделе и готовой продукции
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков

	цеха по производству горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства горячекатаного проката
	Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства горячекатаного проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству горячекатаного проката
	Производственно-технические, технологические инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке металла
	Теория и технология зачистки поверхностных дефектов заготовки и горячей прокатки металла
	Требования технических условий к заготовке, поступающей на переработку
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству горячекатаного проката и действий по их устранению
	Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску горячекатаного проката
	Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству горячекатаного проката
	Марочный состав горячекатаного проката
	Теоретические основы термической обработки и пластической деформации металла
	Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний горячекатаного проката
	Факторы, определяющие выход годного горячекатаного проката
	Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству горячекатаного проката
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству горячекатаного проката
	Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству горячекатаного проката
	Методика анализа затрат на производство горячекатаного проката
	Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство горячекатаного проката
	Основы менеджмента и корпоративной этики
	Способы повышения мотивации к труду работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству горячекатаного проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе горячекатаного проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной

	безопасности в цехе горячекатаного проката
	Специализированное программное обеспечение на участках цеха горячего проката
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката	Код	C/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству горячекатаного проката при проведении сменно-встречных собраний
	Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству горячекатаного проката, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха по производству горячекатаного проката и принятых мерах по их устранению
	Постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных дефектов заготовки и горячекатаному прокату
	Контроль расстановки работников по рабочим местам на участках цеха по производству горячекатаного проката
	Организация согласованной работы работников смежных участков цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства горячекатаного проката
	Контроль соблюдения работниками цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов зачистки поверхностных дефектов заготовки, нагрева и горячей прокатки
	Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству горячекатаного проката заготовки, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг
	Контроль организации работы работников цеха по производству горячекатаного проката по приемке, выгрузке и складированию заготовки, сменного оборудования и вспомогательных материалов и отгрузке готовой продукции
	Контроль соблюдения работниками цеха по производству горячекатаного проката требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Контроль ведения и хранения работниками технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству

	горячекатаного проката
Необходимые умения	Разъяснять цели и задачи работников при выполнении производственных заданий по производству горячекатаного проката
	Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству горячекатаного проката
	Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству горячекатаного проката
	Координировать ход технологических процессов производства горячекатаного проката
	Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства горячекатаного проката от установленного регламента
	Выявлять причины нарушений работниками технологии производства горячекатаного проката
	Оценивать качество подготовки и проведения работниками цеха по производству горячекатаного проката технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству горячекатаного проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству горячекатаного проката
	Производственно-техническая, технологическая инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке
	Теория и технология механической обработки, термической обработки и горячей прокатки металла
	Требования к качеству выпускаемого горячекатаного проката стандартов, технических условий и заказчиков
	Производственные программы и задания по выпуску горячекатаного проката
	Метрологическое обеспечение производства горячекатаного проката
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству горячекатаного проката и способы их устранения
	Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству горячекатаного проката
	Факторы, определяющие выход годного горячекатаного проката
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство горячекатаного проката
	Система оплаты труда работников цеха по производству горячекатаного проката
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы мотивации работников

	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству горячекатаного проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству горячекатаного проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству горячекатаного проката
	Специализированное программное обеспечение цеха по производству горячекатаного проката
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
3	ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область
4	ОАО «Металлургический завод имени А.К.Серова», город Серов, Свердловская область
5	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
6	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
7	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
8	ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
9	ПАО «Челябинский металлургический комбинат», город Челябинск
10	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

gost.e-ecolog.ru

ционный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.