

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

2 декабря 2015 г. № 948н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству холоднокатаного листа»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству холоднокатаного листа».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» декабря 2015 г. № 948н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству холоднокатаного листа

635

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по травлению листового проката» 8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа» 13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката» 18
3.5 Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа» 23
IV. Сведения об организациях – разработчиках 30

I. Общие сведения

Организация производства холоднокатаного листа	27.036
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение холоднокатаного листа с заданными свойствами

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.4	Производство листового холоднокатаного стального проката
24.10.5	Производство листового холоднокатаного стального проката, плакированного, с гальваническим или иным покрытием
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката	A/01.6	6
			Организация работы работников на участке термической обработки листового проката	A/02.6	
B	Осуществление мероприятий по травлению листового проката	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката	B/01.6	6
			Организация работы работников на участке травления листового проката	B/02.6	
C	Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа	C/01.6	6
			Организация работы работников на участке холодной прокатки листа	C/02.6	
D	Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката	D/01.6	6
			Организация работы работников на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката	D/02.6	
E	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа	6	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа	E/01.6	6
			Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа	E/02.6	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката	Код	A	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС[5]	-	Мастер участка
ОКПДТР[6]	23796	Мастер
	24013	Мастер цеха
	23998	Мастер участка
ОКСО[7]	150101	Металлургия черных металлов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка термической обработки листового проката о сменном производственном задании, параметрах режима термообработки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Определение мер для выполнения графика термической обработки листового проката
	Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по термической обработке листового проката
	Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка термической обработки листового проката
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке термической обработки листового проката
	Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка термической обработки листового проката
	Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу
	Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката
	Контроль качества термообработанного листового проката
	Анализ показателей процесса термической обработки листового проката
	Выработка решений по устранению причин нарушений технологического режима процесса термической обработки листового проката
	Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката
	Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве термообработанного листового проката
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке термической обработки листового проката
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования термической обработки

	листового проката
	Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса термической обработки листового проката
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка термической обработки листового проката и причины его внеплановых простоев
	Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов термической обработки листового проката, влияющих на качество металла
	Корректировать ключевые параметры технологического процесса термической обработки листового проката, влияющие на качество термообработки металла
	Оценивать возможность использования некондиционного листового проката
	Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке термической обработки листового проката
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке термической обработки листового проката
	Использовать специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката
	Производственно-технические инструкции отделения термической обработки листового проката
	Требования технических условий к поступающему на термическую обработку листовому прокату
	Технологические инструкции по термической обработке листового проката различных марок стали
	Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки
	Влияние качества термообработки на последующие переделы листового проката
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка термической обработки листового проката
	Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов
	Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве
	Правила проведения технической диагностики оборудования отделения термической обработки листового проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования термической обработки листового проката

	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников на участке термической обработки листового проката	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Постановка перед работниками производственного задания по термической обработке листового проката
	Расстановка работников участка термической обработки листового проката по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью
	Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на термическую обработку листового проката
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов термической обработки листового проката
	Контроль соблюдения работниками заданного режима термообработки листового проката
	Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке термической обработки листового проката
	Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования и механизмов в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контроль ведения процесса термообработки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката
	Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям

	Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе
	Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка термообработки листового проката
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий
	Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки поступающего на термическую обработку листового проката
	Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи
	Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования термической обработки листового проката
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке термической обработки листового проката
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке термической обработки листового проката
	Оценивать соответствие ведения процесса термообработки, состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка термической обработки листового проката
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка термической обработки листового проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката
	Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по термической обработке листового проката
	Технические характеристики продукции и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком термической обработки листового проката
	Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки
	Последовательность действий при ведении процесса термической обработки листового проката
	Классификация отходов черных металлов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка термической обработки листового проката
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа
	Система оплаты труда работников участка термической обработки

	листового проката
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы повышения мотивации к труду работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по травлению листового проката	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по управлению процессом травления листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом травления листового проката - при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка травления листового проката о сменном производственном задании, параметрах режимах травления, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Определение мер для выполнения графика травления листового проката
	Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по травлению листового проката
	Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка травления листового проката
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования листового проката на участке травления листового проката
	Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования на участке травления листового проката
	Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием
	Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката
	Анализ показателей процесса травления листового проката
	Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов процесса травления листового проката
	Контроль качества травления листового проката
	Определение мер по предупреждению брака и повышению качества травления листового проката
	Информирование руководителей участков последующих переделов о

	качестве травления листового проката
	Определение мер для соблюдения удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке травления листового проката
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях травильного участка
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката
	Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процессов травления
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката и причины его внеплановых простоев
	Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процесса травления листового проката, влияющих на качество металла
	Корректировать ключевые параметры технологического процесса травления листового проката, влияющие на качество травления металла
	Оценивать возможность использования некондиционного листового проката
	Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке травления листового проката
	Вести учетную и технологическую документацию на бумажных и (или) электронных носителях участка травления листового прокатки
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка травления листового проката
	Производственно-технические инструкции участка травления листового проката
	Требования технических условий к поступающему на травление листовому прокату
	Технологические инструкции по травлению листового проката различных марок стали
	Правила проведения технической диагностики оборудования травления листового проката
	Влияние качества травления на последующие переделы листового проката
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка травления листового проката
	Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка травления

	листового проката
	Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников на участке травления листового проката	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками производственного задания травления листового проката
	Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью
	Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на травление листового проката
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процесса травления листового проката
	Контроль соблюдение работниками заданного режима травления листового проката
	Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката
	Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контроль ведения процесса травления в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий участка травления листового проката
	Организация работы по повышению квалификации работников участка травления листового проката, обучения вторым и смежным профессиям
	Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка травления листового проката
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка травления

	листового проката
	Контроль соблюдения работниками правил ведения агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий
	Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи
	Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке травления листового проката
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке травления листового проката
	Оценивать ведение процесса травления и соответствие состояния территории и оборудования и ведения процесса травления требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка термической обработки листового проката
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка травления листового проката
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации на участке травления листового проката
Необходимые знания	Устройство оборудования различных типов, специальных приспособлений, контрольно-измерительных приборов участка травления листового проката
	Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по травлению различных марок металла
	Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком травления листового проката
	Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы оборудования на участке травления листового проката
	Процесс травления и очистки электролитическим и химическим способом
	Правила определения качества травления внешним способом и измерительными приборами
	Марки стали, сортамент обрабатываемого листового проката
	Свойства используемых при травлении листового проката растворов и способы их приготовления
	Классификация отходов черных металлов
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ, связанных с эксплуатацией травильных ванн, причины превышения установленных значений и последовательность действий в случае превышения значений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ
	Требования стандартов к геометрическим параметрам, равномерности слоя окислов, цвету побежалости, вмятинам и потертостям от роликов листового проката

	Система оплаты труда работников участка травления листового проката
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката
	Система оплаты труда работников участка травления листового проката
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы повышения мотивации труда работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа	Код	C	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы по управлению процессом холодной прокатке листа - при высшем образовании Не менее двух лет работы по управлению процессом холодной прокатке листа - при среднем профессиональном образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа	Код	С/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка холодной прокатки листа, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Определение мер для выполнения графика холодной прокатки листа
	Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по холодной прокатке листа
	Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка холодной прокатки листа
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке холодной прокатки листа
	Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев стана холодной прокатки листа
	Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу
	Принятие решения о запуске в прокат партий некондиционного листового проката
	Контроль качества холоднокатаного листового проката
	Анализ показателей холодной прокатки листа
	Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов холодной прокатки листа
	Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката

	Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве холоднокатаного листового проката
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на стане холодной прокатки листа
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания участка холодной прокатки листа
	Использовать информационные средства и методикии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей холодной прокатки листа
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка холодной прокатки листа и причины его внеплановых простоев
	Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей холодной прокатки листа, влияющих на качество металла
	Оптимизировать режим обжатий металла с ориентацией на максимум производительности прокатного стана
	Оценивать возможность использования некондиционного листового проката
	Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке холодной прокатки листа
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке холодной прокатки листа
	Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процесса холодной прокатки листа
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки
	Производственно-технические инструкции стана холодной прокатки
	Требования технических условий к поступающей на холодную прокатку стали
	Технологические инструкции по холодной прокатке листового проката различных марок стали
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка холодной прокатки листа
	Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов стана холодной прокатки листа
	Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката стана холодной прокатки листа
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на

	участке холодной прокатки листа
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа
	Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников холодной прокатки листа	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками производственного задания по холодной прокатке листа
	Расстановка работников участка холодной прокатки листа по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью
	Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования подката, сменного оборудования и технологических материалов
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения холодной прокатки листа
	Контроль соблюдение работниками заданного режима холодной прокатки листа
	Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке холодной прокатки листа
	Контроль ведения процесса холодной прокатки листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа
	Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям
	Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка холодной прокатки листа
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка холодной прокатки листа
	Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка холодной прокатки листа
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению

	производственных заданий по холодной прокатке листа
	Контролировать выбор работниками рациональной схемы прокатки
	Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки подката
	Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов холодной прокатки листа
	Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов стана холодной прокатки листа
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке холодной прокатки листа
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке холодной прокатки листа
	Оценивать ведение процесса холодной прокатки листа, соответствие состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка холодной прокатки листа
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка холодной прокатки листа
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка холодной прокатки листа
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки листа
	Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по холодной прокатке листа
	Технологическая схема и способы регулирования процесса холодной прокатки и дрессировки листового проката
	Свойства стали и сплавов, прокатываемых на стане холодной прокатки
	Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы стана холодной прокатки и вспомогательных механизмов
	Режимы обжатий по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией
	Назначение термообработки и ее влияние на степень пластической деформации, на структуру металла
	Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к холоднокатаному листу
	Классификация отходов черных металлов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка холодной прокатки листа
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду
	Система оплаты труда работников участка холодной прокатки листа
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы психологии, этики
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на стане холодной прокатки листа
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа
	Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката	Код	D	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по резке холоднокатаного листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по резке холоднокатаного листового проката - при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер

	23998	Мастер участка
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по резке холоднокатаного листового проката	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката, о сменном производственном задании, параметрах режима резки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Определение мер для выполнения графика резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по резке и упаковке холоднокатаного листового проката
	Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка резке и упаковке холоднокатаного листового проката
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу
	Принятие решения о запуске на резку партий некондиционного листового проката
	Контроль качества порезанного листового проката
	Анализ показателей процесса резки и упаковки листового проката
	Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов резки и упаковки листового проката
	Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества резанного листового проката
	Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве резки листового проката
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, режущего инструмента и материалов на участке резки и упаковки листового проката
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или)

	электронных носителях на участке резки и упаковки листового проката
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки на участке резки и упаковки листового проката холоднокатаного листового проката
	Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката и причины его внеплановых простоев
	Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов резки и упаковки листового проката, влияющих на качество металла
	Корректировать ключевые параметры технологических процессов резки и упаковки листового проката, влияющие на качество готового металла
	Оценивать возможность использования некондиционного листового проката
	Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, инструмента, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Использовать специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
Необходимые знания	Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания технологического оборудования резки и упаковки листового проката
	Требования технических условий к поступающему на резку холоднокатаному листовому прокату
	Карта последовательности технологических операций резки и упаковки листового проката
	Влияние качества резки на последующие переделы листового проката
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах на резку и упаковку листового проката
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве
	Правила проведения технической диагностики оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката

	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка линии резки и упаковки холоднокатаного листового проката
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы работников участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Постановка перед работниками производственного задания по резке и упаковки холоднокатаного листового проката
	Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на резку и упаковку листового проката
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Контроль ввода исходной информации и параметров резки в программный блок при автоматическом режиме работы агрегата резки
	Контроль соблюдения работниками заданного режима резки листового проката
	Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования и ведения процесса резки и упаковки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям

	Контроль выполнения работниками норм выработки по резке и отделке холоднокатаного листового проката
	Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка резки и отделки холоднокатаного листового проката
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
Необходимые умения	Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката
	Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки поступающего на резку и упаковку холоднокатаного листового проката
	Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных параметров резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов резки и упаковки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка резки и отделки холоднокатаного листового проката
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по резке и упаковки холоднокатаного листового проката
	Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемы к резке и упаковке холоднокатаного листового проката
	Допуски по размерам при резке листового проката
	Виды дефектов при обработке металла резанием и способы их устранения
	Последовательность действий при резке и упаковке холоднокатаного листового проката

	Правила сбора и места хранения обрези и отходов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Классификация отходов черных металлов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка резки и отделки холоднокатаного листового проката
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Нормы выработки по резке и упаковке холоднокатаного листового проката
	Система оплаты труда работников участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы психологии, этики
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката
	Специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа	Код	E	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник смены

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы мастером на производстве холоднокатаного листового проката
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований

	охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник смены
ОКПДТР	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа	Код	E/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства холоднокатаного листового проката, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству холоднокатаного листа
	Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа
	Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика проката холоднокатаного листа
	Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству холоднокатаного листа
	Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству холоднокатаного листа
	Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства холоднокатаного листового проката
	Анализ изменений показателей процесса производства холоднокатаного

	листового проката
	Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства холоднокатаного листового проката
	Контроль качества холоднокатаного листового проката на стадиях технологического процесса и готовой продукции
	Анализ результатов механических, физико-химических испытаний передельной и готовой продукции
	Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества холоднокатаного листового проката от заданных требований
	Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла
	Информирование руководителей смежных цехов о качестве подката и готового холоднокатаного листа
	Контроль подготовки оборудования цеха по производству холоднокатаного листа к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов
	Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству холоднокатаного листа
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству холоднокатаного листа
	Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования и ведения процесса производства холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях цеха по производству холоднокатаного листа
Необходимые умения	Планировать выполнение производственного задания по выпуску холоднокатаного листа
	Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей цеха холоднокатаного листового проката
	Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству холоднокатаного листа
	Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа при выполнении производственных заданий
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству холоднокатаного листа и причины его внеплановых простоев
	Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству холоднокатаного листа, влияющие на качество готовой продукции
	Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологических процессах участков цеха по производству холоднокатаного листового проката
	Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной

	работы участков цеха холоднокатаного листового проката
	Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего некондиционного металла на переработку
	Выявлять визуально дефекты поверхности, кромок и отклонения по геометрическим размерам холоднокатаного листового проката на переделах и готовой продукции
	Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства холоднокатаного листового проката
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков цеха по производству холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства холоднокатаного листового проката
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листового проката
	Производственно-технические, инструкции по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката
	Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката
	Требования технических условий к подкату, поступающему на переработку
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листового проката и действий по их устранению
	Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску холоднокатаного листового проката
	Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству холоднокатаного листового проката
	Марочный состав холоднокатаного листового проката
	Теоретические основы термической обработки, травления и холодной прокатки листового проката
	Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний холоднокатаного листового проката
	Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листового проката
	Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа
	Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству холоднокатаного листа
	Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве
	Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного

	оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листового проката
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента и корпоративной этики
	Способы повышения мотивации к труду работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе холодной прокатки листа
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности аварий в цехе холодной прокатки листа
	Специализированное программное обеспечение на участках цеха холодной прокатки листа
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа	Код	E/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству холоднокатаного листа при проведении сменно-встречных собраний
	Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству холоднокатаного листа, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа и принятых мерах по их устранению
	Постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката
	Контроль расстановки работников по рабочим местам на участках цеха по производству холоднокатаного листа
	Организация согласованной работы работников смежных участков цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства холоднокатаного листа
	Контроль соблюдения работниками цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката
	Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству холоднокатаного листа подката, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг
	Контроль организации работы работников цеха по производству

	холоднокатаного листа по приемке, выгрузке и складированию подката, сменного оборудования и вспомогательных материалов и отгрузке готовой продукции
	Контроль соблюдения работниками цеха по производству холоднокатаного листа требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Контроль ведения и хранения работниками технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству холоднокатаного листа
Необходимые умения	Разъяснять цели и задачи работников при выполнении производственных заданий по производству холоднокатаного листа
	Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа
	Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству холоднокатаного листа
	Координировать ход технологических процессов производства холоднокатаного листа
	Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства холоднокатаного листа от установленного регламента
	Выявлять причины нарушений работниками технологии производства холоднокатаного листа
	Оценивать качество подготовки и проведения технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования работниками цеха по производству холоднокатаного листа
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства холоднокатаного листа требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству холоднокатаного листа
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листа
	Производственно-техническая, технологическая инструкции по термообработке, травлению, прокатке, резке и отделке холоднокатаного листа
	Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката
	Требования к качеству выпускаемого холоднокатаного листа стандартов, технических условий и заказчиков
	Производственные программы и задания по выпуску холоднокатаного листа
	Метрологическое обеспечение производства холоднокатаного листа
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листа и способы по их устранению
	Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа

	Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листа
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа
	Система оплаты труда работников цеха по производству холоднокатаного листа
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы повышения мотивации к труду работников
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству холоднокатаного листа
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству холоднокатаного листа
	Специализированное программное обеспечение цеха по производству холоднокатаного листа
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область
2	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
3	ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск
4	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
5	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
6	ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
7	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru