МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 40668
от "20" января 2016 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

21 декабря 2015 г. № 1094н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор производства бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор производства бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» декабря 2015 г. №1091н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор производства бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения

735
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка оборудования и исходных материалов к работе автоматической линии по производству бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения»....3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматической линией по производству бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль непрерывности технологического процесса и качества изготовления бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения для корректировки выявленных отклонений»....11
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

Эксплуатация и обслуживание автоматических линий по производству бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения (ХБ и СГН)	23.057
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление бумажных изделий ХБ и СГН на оборудовании автоматических линий в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции

Группа занятий:

8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.22	Производство бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовка оборудования и исходных материалов к работе автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	4	Эксплуатационное обслуживание основного и вспомогательного оборудования при подготовке к пуску автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	A/01.4	4
			Подготовка исходных материалов к заправке в соответствующие узлы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	A/02.4	
			Прием и сдача смены на участке автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	A/03.4	
B	Управление автоматической линией по производству бумажных изделий ХБ и СГН	4	Управление процессами заправки исходных материалов в ручном режиме и регулировки вспомогательного оборудования при выключенных электродвигателях	B/01.4	4
			Управление последовательным пуском всех узлов автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН с пульта управления	B/02.4	
			Останов в различных режимах работы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	B/03.4	
C	Контроль непрерывности технологического процесса и качества изготовления бумажных изделий ХБ и СГН для корректировки выявленных отклонений	4	Выявление отклонений в технологическом процессе изготовления бумажных изделий ХБ и СГН по показаниям контрольно-измерительных приборов	C/01.4	4
			Визуальный контроль качества производимой продукции на стадиях ее изготовления для выявления и устранения отклонений от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции	C/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования и исходных материалов к работе автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	Код	A	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист автоматической линии по производству изделий из бумаги Наладчик оборудования в бумажном производстве

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[3], прошедшие обучение, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности, получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС[5]	§ 145, 146	Машинист машины по производству изделий из бумаги 4-го, 5-го разрядов
	§ 203, 204	Наладчик оборудования в бумажном производстве 4-го, 5-го разрядов
ОКПДТР[6]	13870	Машинист машины по производству изделий из бумаги
	14934	Наладчик оборудования в бумажном производстве
ОКСО[7]	220301	Автоматизация технологических процессов и производства (по отраслям)

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатационное обслуживание основного и вспомогательного оборудования при подготовке к пуску автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструментов и материалов для проведения эксплуатационного обслуживания (чистки, смазки, настройки) элементов оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Выявление возможных неисправностей коммуникаций, контрольно-измерительных приборов, основного и вспомогательного оборудования путем осмотра и контрольных включений на холостом ходу перед пуском автоматической линии по производству бумажных изделий
	Информирование руководства о выявленных неисправностях оборудования автоматической линии, приборов и коммуникаций
	Устранение неисправностей автоматической линии в рамках своей компетенции
	Вызов дежурного электрика (слесаря) в случае необходимости совместного осмотра оборудования и ремонта, не входящего в обязанности оператора
	Замена быстро изнашиваемых элементов оборудования автоматической линии
	Выполнение эскизов на несложные детали оборудования при их замене
	Выполнение работ по подготовке оборудования автоматической линии к пуску согласно установленным требованиям
	Оценка качества выполненных ремонтных работ путем испытаний оборудования под рабочей нагрузкой после ремонта
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем его контрольных включений
	Изучать сменное задание и информацию о проблемах с оборудованием автоматической линии для определения возможных причин их возникновения
	Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе оборудования из-за ошибок в его эксплуатации
	Пользоваться слесарным инструментом для наладки оборудования автоматической линии и устранения его неисправностей
	Пользоваться средствами связи для передачи информации о проблемах с оборудованием (телефонными, радиотелефонными)
Необходимые знания	Термины и определения понятий, используемых в производстве бумаги и бумажных изделий
	Форма и структура сменного задания
	Нормы расхода сырья и материалов для выработки планируемого ассортимента продукции

	Устройство, виды и принцип работы оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Признаки неисправностей оборудования автоматической линии и контрольно-измерительных приборов
	Перечень неисправностей автоматической линии, устраняемых оператором без привлечения ремонтных работников
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования автоматической линии производства бумажных изделий ХБ и СГН
	Способы наладки оборудования автоматической линии
	Эффективные способы связи для передачи информации
	Назначение и режимы смазки оборудования, схемы маслопроводов
	Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке оборудования автоматической линии
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии для операторов (машинистов) автоматических линий по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка исходных материалов к заправке в соответствующие узлы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	**Код**	A/02.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Проверка наличия достаточного количества и качества исходных материалов в соответствии с заданием на изготовление бумажных изделий
	Информирование руководства о проблемах с наличием и качеством исходных материалов
	Подготовка исходных материалов для безопасной и эффективной работы
	Перемещение рулонов бумаги-основы при помощи грузоподъемных механизмов
	Заполнение вручную рабочих емкостей для клея перед подачей его на полотно бумаги
Необходимые умения	Оценивать готовность исходных материалов к работе
	Принимать решения по использованию исходных материалов в рамках своей компетенции
	Пользоваться средствами связи (телефонными, радиотелефонными) для передачи информации о проблемах с исходными материалами
	Управлять грузоподъемными механизмами для перемещения и установки рулонов бумаги
Необходимые знания	Грузоподъемность используемых механизмов для перемещения рулонов бумаги
	Масса перемещаемых рулонов бумаги
	Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных

	механизмов
	Нормы расхода клея на вырабатываемый ассортимент продукции
	Характеристики и нормы расхода используемых красок
	Схемы пневмопроводов красок
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Прием и сдача смены на участке автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (при приеме смены) оперативной информации о состоянии оборудования автоматической линии от сдающего смену оператора
	Получение распоряжений от руководства на выполнение работы по изготовлению требуемого объема и ассортимента бумажных изделий
	Проверка наличия и исправности ограждений, блокировок, средств индивидуальной защиты, пожаротушения, сигнализации и оборудования для выявления нарушений требований охраны труда и пожарной безопасности
	Изучение сведений о выявленных нарушениях в работе оборудования автоматической линии для принятия решений по их устранению
	Принятие решений по устранению выявленных неисправностей блокировок, ограждений и средств защиты работающих в рамках своей компетенции
	Вызов дежурного электрика (слесаря) в случае необходимости совместного осмотра оборудования и ремонта, не входящего в обязанности оператора
	Внесение сведений о произведенных ремонтных работах в рабочий оперативный журнал при сдаче смены
	Удаление (по завершении смены) обрывков бумаги и других отходов производства от оборудования автоматической линии
	Информирование (по завершении смены) начальника (технолога) производства и принимающего смену оператора о состоянии оборудования, имевших место неполадках и результатах выполнения сменного задания на изготовление бумажной продукции
Необходимые умения	Анализировать оперативную информацию о состоянии обслуживаемого оборудования и распоряжения, полученные при приеме смены и при ознакомлении с записями в рабочем журнале
	Принимать решения по устранению выявленных нарушений в рамках своей компетенции
	Определять возможные несоответствия средств защиты работающих и элементов оборудования автоматической линии требованиям

	технической документации, охраны труда и пожарной безопасности
	Применять инструменты для безопасного удаления отходов производства и чистки оборудования при выключенных электродвигателях
	Оформлять документацию в рамках выполнения своих обязанностей
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и инструкции по эксплуатации оборудования и контрольно-измерительных приборов
	Термины и определения понятий, используемых в производстве бумаги и бумажных изделий
	Требования технической и технологической документации и допустимые отклонения
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматической линией по производству бумажных изделий ХБ и СГН	Код	В	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор автоматической линии по производству бумажных изделий Машинист машины по производству изделий из бумаги

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности, получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги

		и картона
ЕТКС	§ 145, 146	Машинист машины по производству изделий из бумаги 4-го, 5-го разрядов
ОКПДТР	13870	Машинист машины по производству изделий из бумаги
ОКСО	220301	Автоматизация технологических процессов и производства (по отраслям)

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление процессами заправки исходных материалов в ручном режиме и регулировки вспомогательного оборудования при выключенных электродвигателях	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка вручную положения элементов оборудования для готовности к пуску автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Привлечение необходимых помощников для совместного выполнения регулировок и ручной заправки исходных материалов в станки для изготовления бумажных изделий
	Заправка исходных материалов вручную в станки автоматической линии при их ручном прокручивании и выключенных электродвигателях
	Руководство действиями подчиненных работников при заправке исходных материалов и регулировке элементов оборудования
	Контроль выполнения помощниками последовательных действий по заправке исходных материалов в станки для изготовления бумажных изделий
	Выявление возможных неисправностей блокировок и ограждений движущихся механизмов автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Принятие решений в рамках своей компетенции по устранению нарушений в подготовке оборудования автоматической линии к пуску
Необходимые умения	Регулировать вручную положение элементов оборудования
	Снимать, затачивать ножи и править заточные камни
	Пользоваться слесарными инструментами
	Определять причины возникновения проблем с оборудованием и материалами перед пуском автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Необходимые знания	Устройство оборудования, принцип работы автоматической линии и контрольно-измерительных приборов
	Инструкции по эксплуатации оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Схемы последовательной заправки исходных материалов в станки

	автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Термины и определения понятий, используемых в производстве бумаги и бумажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии для операторов автоматических линий по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление последовательным пуском всех узлов автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН с пульта управления	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности пускового устройства и подачи звукового сигнала при нажатии кнопки «Пуск» перед началом работы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Вызов дежурного электрика (электронщика) в случае необходимости выполнения ремонта, не входящего в обязанности оператора
	Оценка качества выполненных работ путем испытаний пускового устройства при рабочей нагрузке после ремонтных работ
	Проверка отсутствия людей в опасных зонах движения механизмов для исключения возможности несчастных случаев
	Выполнение последовательного пуска всех узлов автоматической линии с пульта управления на вспомогательной скорости для регулирования синхронности их работы
	Регулирование натяжения полотна бумаги и плотности ее намотки на вспомогательной скорости
	Выведение работы автоматической линии с пульта управления на рабочую скорость и режим наибольшей производительности в соответствии с технологическим регламентом
	Удаление отходов производства бумажных изделий, образующихся в процессе пусковых операций автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Необходимые умения	Выполнять пуск всех узлов автоматической линии с пульта управления
	Регулировать скорости и режимы работы автоматической линии с пульта управления
	Удалять отходы производства от элементов оборудования безопасными способами
Необходимые знания	Инструкции по эксплуатации оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Правила пуска и порядок действий при последовательном включении оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН

	Соотношения скоростей отдельных вращающихся элементов оборудования автоматической линии
	Способы регулирования натяжения полотна бумаги, плотности и синхронности ее намотки
	Требования охраны труда и пожарной безопасности для операторов (машинистов) автоматических линий по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Останов в различных режимах работы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление признаков необходимости срочного останова оборудования по причине возникновения отклонений в технологическом процессе изготовления бумажных изделий
	Останов оборудования автоматической линии в аварийном режиме в связи с отклонениями, влияющими на качество изготовляемой продукции
	Останов автоматической линии в аварийном режиме для удаления с валиков и других вращающихся частей оборудования намотавшейся бумаги в случае непредвиденного обрыва бумажного полотна
	Останов автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН в аварийном режиме при внезапном возгорании электродвигателей и электропроводки
	Останов и отключение оборудования от электросети при внезапном аварийном прекращении подачи электроэнергии
	Останов оборудования в аварийном режиме в связи с несчастным случаем, связанным с производством бумажных изделий ХБ и СГН
	Информирование руководства об аварийном останове автоматической линии, причине и возможном времени ее останова
	Вызов дежурного электромонтера при необходимости ремонта, не входящего в обязанности оператора
	Исправление неполадок и отклонений в технологическом процессе согласно обязанностям оператора производства бумажных изделий
	Останов оборудования автоматической линии в плановом режиме для его смазки, чистки, ремонта (текущего, планово-предупредительного, капитального)
Необходимые умения	Пользоваться пультом управления для запуска и останова работы оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Определять признаки необходимости аварийного останова
	Принимать решения в аварийных ситуациях и при несчастных случаях,

	связанных с производством бумажных изделий
Необходимые знания	Устройство и принцип работы оборудования автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Перечень отклонений в работе оборудования, требующих его останова для текущего и планово-предупредительного ремонта
	Последовательность действий при плановом останове оборудования
	Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного и текущего ремонта
	Перечень причин и ситуаций для аварийного останова оборудования
	Правила аварийного останова автоматической линии
	Термины и определения понятий, используемых в производстве бумаги и бумажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии для операторов автоматических линий по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль непрерывности технологического процесса и качества изготовления бумажных изделий ХБ и СГН для корректировки выявленных отклонений	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор автоматической линии по производству бумажных изделий Машинист автоматической линии по производству бумажных изделий

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности, получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС	§145, 146	Машинист машины по производству изделий из бумаги 4-го, 5-го разрядов
ОКПДТР	13870	Машинист машины по производству изделий из бумаги
ОКСО	220301	Автоматизация технологических процессов и производства (по отраслям)

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление отклонений в технологическом процессе изготовления бумажных изделий ХБ и СГН по показаниям контрольно-измерительных приборов	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление отклонений от технологического регламента при наблюдении за процессом изготовления бумажных изделий ХБ и СГН по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Исправление выявленных отклонений в рамках своей компетенции
	Контроль расхода сырья, материалов и энергоносителей по показаниям приборов учета для обеспечения экономичности работы машины
	Выполнение корректирующих действий для поддержания расхода сырья и материалов в соответствии с технологическим регламентом
	Удаление вручную отходов бумаги, образующихся в процессе работы
	Регулирование количества готовых бумажных изделий перед транспортером для принятия мер по предупреждению скопления их излишков
Необходимые умения	Пользоваться регулирующими и контрольно-измерительными приборами
	Определять состояние и режим работы оборудования автоматической линии по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Принимать решения по корректировке расхода сырья и материалов в рамках своей компетенции
	Использовать безопасные приемы удаления отходов бумаги между элементами оборудования
	Определять визуально объем продукции, достаточный для непрерывной работы транспортера
Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования автоматической линии производства бумажных изделий ХБ и СГН
	Назначение, принцип работы и правила настройки регулирующих и

	контрольно-измерительных приборов
	Нормы расхода исходных материалов и энергоносителей
	Допустимое количество обрывов бумажного полотна
	Способы повышения экономичности работы автоматической линии по производству бумажных изделий ХБ и СГН
	Инструкции по эксплуатации транспортеров готовой продукции
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии для операторов (машинистов) автоматических линий по производству бумажных изделий ХБ и СГН
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Визуальный контроль качества производимой продукции на стадиях ее изготовления для выявления и устранения отклонений от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление причин отклонений от требований к качеству продукции на стадиях ее изготовления для корректировки работы оборудования
	Корректировка работы оборудования автоматической линии для улучшения качества изготовляемых бумажных изделий ХБ и СГН
	Информирование руководства о выявленных дефектах в продукции и необходимости исправлений, не входящих в обязанности оператора
	Оценка качества бумажных изделий, полученного в результате корректировки работы оборудования
Необходимые умения	Определять причины отклонений от требований к качеству бумажных изделий
	Принимать решения по корректировке работы оборудования в рамках своей компетенции
	Корректировать работу оборудования автоматической линии для улучшения качества бумажных изделий
Необходимые знания	Требования технологической документации к качеству бумажных изделий вырабатываемого ассортимента продукции
	Способы устранения отклонений от требований к качеству изготовляемых бумажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Термины и определения понятий, используемых в производстве бумаги и бумажных изделий
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Открытое акционерное общество «Центральный научно-исследовательский институт бумаги», поселок Правдинский, Московская область
2	«Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности» (ОООР «Бумпром»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru