

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

2 декабря 2015 г. № 940н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Гуммировщик судовой»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Гуммировщик судовой».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» декабря 2015 г. №940н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Гуммировщик судовой

696

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение средней сложности формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях» 13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение сложных формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях» 17
3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение формовочных и гуммировочных операций особой сложности на судах, плавучих конструкциях и их составных частях» 21
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25

I. Общие сведения

Судостроение и судоремонт	30.019
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Нанесение специальных покрытий на корпусные конструкции кораблей и судов

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	2	Выполнение простейших работ по подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	A/01.2	2
			Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций по подготовке к облицовке поверхностей судов, плавучих конструкций и их составных частей	A/02.2	
			Выполнение простейших работ при выполнении формовочных и гуммировочных операций	A/03.2	
B	Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	3	Выполнение простых работ по подготовке поверхностей, а также материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	B/01.3	3
			Изготовление простых изделий для гуммировочных работ	B/02.3	
			Облицовка простых изделий тонкими покрытиями и выполнение простых работ при облицовке более сложных изделий	B/03.3	
			Демонтаж различных типов покрытий и подготовка к повторному использованию	B/04.3	
C	Выполнение средней сложности формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	3	Подготовка поверхности конфигурации средней сложности под облицовку	C/01.3	3
			Приготовление гуммировочных материалов из трех и более компонентов, изготовление изделий и конструкций конфигурации средней сложности, двухступенчатая термообработка изделий и конструкций, изготовление оснастки средней сложности	C/02.3	
			Облицовка тонкими покрытиями поверхностей конфигураций средней сложности, формование и	C/03.3	

			приформовка изделий и конструкций средней сложности		
D	Выполнение сложных формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	4	Подготовка поверхностей сложной конфигурации под облицовку	D/01.4	4
			Изготовление сложных изделий и конструкций сложной конфигурации, изготовление сложной оснастки	D/02.4	
			Облицовка всеми видами покрытий и ремонт поверхностей сложной конфигурации, формование и приформовка сложных изделий и конструкций	D/03.4	
E	Выполнение формовочных и гуммировочных операций особой сложности на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	4	Изготовление изделий и конструкций особой сложности, изготовление оснастки особой сложности	E/01.4	4
			Облицовка всеми видами покрытий и ремонт конструкций особо сложной конфигурации с окончательной доводкой до требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, формование и приформовка особо сложных изделий и конструкций	E/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения работ учеником гуммировщика судового на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС[4]	§8	Гуммировщик металлоизделий 2-го разряда
ОКПДТР[5]	11779	Гуммировщик металлоизделий

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших работ по подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей поверхности оснастки для формовочных и гуммировочных работ
	Очистка и мытье оборудования, инструментов и тары
	Сушка инструментов и тары в сушильном шкафу
	Подготовка приспособлений для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки
Необходимые умения	Подготавливать рабочую поверхность оснастки для формовочных и гуммировочных работ
	Чистить и мыть оборудование, инструменты и тару
	Пользоваться сушильным шкафом
	Подготавливать приспособления для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки
	Использовать абразивные материалы
	Применять очищающие химические материалы
	Использовать шлифовальные инструменты
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Общие понятия о процессе формирования стеклопластиковых изделий и покрытий контактным методом, процесс гуммирования
	Требования к чистоте рабочей поверхности и способы очистки резины, технологической оснастки, оборудования, инструментов и тары от связующих материалов
	Вспомогательные материалы, применяемые при очистке, и их свойства
	Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесения защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности
	Виды применяемых клеев, шпатлевок, компаундов, герметиков
	Назначение, правила хранения применяемых материалов
	Приемы съема с оснастки стеклопластиковых изделий и конструкций простой конфигурации
	Марки применяемых стекловолокнистых материалов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций по подготовке к облицовке поверхностей судов, плавучих конструкций и их составных частей	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение на металлические конструкции консервирующих составов, их удаление растворителями
	Защита перед дробеструйной обработкой шпилек, бонок и деталей крепления
	Выполнение работ по обезжириванию изделий и конструкций растворителями
Необходимые умения	Обезжиривать изделия и конструкции растворителями
	Применять очищающие химические материалы
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Принципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей
	Требования к качеству рабочей поверхности оснастки и подготовки облицовываемых поверхностей
	Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесение защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших работ при выполнении формовочных и гуммировочных операций	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление шаблонов для разметки простых деталей
	Съем простых стеклопластиковых изделий с оснастки
	Защита необлицовываемых поверхностей конструкций бумагой, пленкой, удаление защиты
	Нанесение и снятие защитной и разделительной пленки из поливинилового спирта

	Защита резиновыми ковриками любых покрытий
	Сушка кварцевого песка
	Маркировка изделий из облицовочных материалов
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Размечать простые изделия
	Наносить маркировку
Необходимые знания	Принципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей
	Назначение и правила хранения применяемых материалов: резиновые и стеклопластиковые материалы, облицовочные материалы (клеи, пасты, герметики, компаунды, краски, смолы)
	Приемы резки и контуровки изделий простой конфигурации
	Правила пользования измерительным инструментом
	Назначение и правила хранения применяемых материалов
	Требования к сушке кварцевого песка и резины
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения простейших гуммировочных работ на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по

	соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§9	Гуммировщик металлоизделий 3-го разряда
ОКПДТР	11779	Гуммировщик металлоизделий

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по подготовке поверхностей, а также материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ручная и механизированная очистка металлических конструкций от ржавчины и загрязнений
	Очистка от остатков клеящих составов со снятием и установкой отдельных узлов механизированных поточных линий по подготовке покрытий, радиационно-химической обработке, изготовление щитовых покрытий
	Ведение процесса сушки облицовочных материалов в сушильных камерах различных типов с оформлением журнала
	Нанесение слоев клеев, герметиков, связующих, шпаклевок кистью или шпателем на металлические и резиновые поверхности
	Травление в кислоте изделий из резины
	Комплектование, упаковка и доставка к месту установки материалов, деталей, оснастки
	Подготовка постелей для сборки щитов композитного покрытия, изготовление дополнительной деревянной оснастки для обжатия покрытий при облицовке
	Предварительная пропитка стеклотканей связующими вручную и на установках (в том числе методом вакуумирования) высокотемпературным (кремнийорганическим) герметиком
	Подготовка и установка на шероховальные станки шлифовального полотна
	Приготовление вручную и на мешалках по готовой рецептуре из двух компонентов герметиков, шпаклевок, связующих и других клеящих и герметизирующих материалов, модификаторов
	Шерохование по резине и стеклопластику на станках и пневматическими инструментами, заусовка, снятие фасок, обрезка уголков

Необходимые умения	Выполнять очистку под облицовку от ржавчины и загрязнений металлических поверхностей вручную дробеструйными аппаратами и пневматическими инструментами
	Приготавливать герметик, шпаклевки, связующие материалы и другие клеящие и герметизирующие материалы, модификаторы вручную и на мешалках по готовой рецептуре из двух компонентов
	Сушить резину и композитные заготовки в сушильных камерах и оформлять журнал
	Выполнять шерохование резиновых покрытий на станках и пневматическими инструментами
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Требования к металлическим поверхностям и материалам
	Оборудование и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпатлевок, правила их хранения
	Чтение чертежей, простых схем, альбомов узлов покрытий
	Виды, марки и свойства применяемых материалов
	Процесс шерохования рулонной резины и толстых пластин на станках и пневматическими машинами
	Устройство обслуживаемого оборудования, пневматических машин и аппаратов для зачистки и шлифования поверхностей
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление простых изделий для гуммировочных работ	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление деталей прямоугольного и кольцевого профиля без отверстий
	Сверление отверстий по разметке и зенкование на станках и машинками деталей из различных видов покрытий
	Раскрой стеклоткани и армированной ткани по шаблонам, по размерам с места методом выдергивания нитки
	Нанесение специализированного покрытия на протекторы
	Снятие с постелей после токов высокой частоты щитов композитного покрытия и снятие защитной пленки
	Механическая обработка на станках и вручную стеклотекстолита
	Изготовление резиноасбестовых ковриков
	Склейка в пакет рулонной резины с прикаткой вручную или механизированным способом
	Снятие перед установкой с рупорных пластин технологического слоя стеклоткани с обеспечением целостности поверхностного слоя рупорного покрытия
	Облицовка резиной и композитной заготовкой с ручной прикаткой пластин (рупорная, экраны), испытания приклейки

	Изготовление заготовок отвержденного стеклопластика методом пропитки стеклоткани связующим
	Разметка заготовок на детали и раскрой их на гильотине
	Изготовление композитных заготовок (клеевые и на основе связующего) вручную методом приклейки и формования стеклоткани на резину
Необходимые умения	Пользоваться ручными и механизированными инструментами в соответствии с технологическими процессами
	Применять средства индивидуальной защиты
	Изготавливать простые изделия из резины и стекломатериалов с применением станков и пневматических машин
	Подготавливать необходимые приспособления для съема и выполнять съем с оснастки простых изделий
	Сверлить отверстия в композитных щитах, толстых пластинах, стеклопластиковых изделиях на станках и пневматическими машинками
	Выполнять термообработку изделий и конструкций
Необходимые знания	Требования к металлическим поверхностям и облицовочным материалам
	Виды, марки и свойства применяемых в соответствии с технологическими процессами материалов
	Оборудование и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпатлевок и правила их хранения
	Принцип действия применяемого в соответствии с технологическим процессом оборудования, контрольно-измерительных приборов для термообработки
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами при выполнении работ и ведения учетной документации
	Методы раскроя стекловолокнистых материалов и стеклопластиков
	Устройство обслуживаемого оборудования для сверления отверстий в конструкциях
	Назначение и принцип действия приспособлений и систем для съема изделий с оснастки
	Требования охраны труда при работе с дробеструйным инструментом, пневмоинструментом и ручным инструментом
Другие характеристики	–

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Облицовка простых изделий тонкими покрытиями и выполнение простых работ при облицовке более сложных изделий	B/03.3	3

Происхождение трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Облицовка плоских деталей и деталей простой конфигурации послойно тонкой резиной, композитными заготовками, стеклотканью, подготовка и герметизация стыков, кромок, нанесение слоев клея, герметиков
	Заполнение каналов винтовых и болтовых соединений герметиками,

	пастами, шпатлевками
	Нанесение электроизолирующего покрытия на свинцовый балласт
	Облицовка виброзащитным покрытием пневматического инструмента
	Удаление наплывов шпаклевки после установки пластин рупорного покрытия
	Подготовка и герметизация различными материалами стыков и свободных кромок многослойных резиновых, композитных и стеклопластиковых покрытий на поверхности деталей и конструкций (кроме наружного корпуса)
	Формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, приформовка прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Заформовка простых металлических деталей
	Устранение дефектов формования (пузырей, впадин) после снятия изделий с оснастки
	Установка ограничительных деревянных брусков
	Подготовка и приклейка ленточек на стыках верхних слоев покрытий
	Прижим и крепление дублированных пакетов на корпусные конструкции простой конфигурации
	Нанесение точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Ведение журнала контроля
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Выполнять облицовку конструкций простой конфигурации тонкой резиной
	Заполнять каналы винтовых и болтовых соединений герметиками, пастами, шпатлевками
	Наносить точки на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Выполнять формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, выполнять приформовку прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Выполнять заформовку простых металлических деталей
	Устранять дефекты формования (пузыри, впадины) после снятия изделий с оснастки
	Устанавливать ограничительные деревянные бруски, ленточки на стыки верхних слоев покрытий
	Крепить дублированные пакеты на корпусные конструкции простой конфигурации
Необходимые знания	Технологическая последовательность выполнения работ по облицовке поверхностей, формованию простых изделий и конструкций контактным методом, приформовке прямолинейного набора и заформовке простых металлических деталей
	Правила нанесения точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Правила заполнения и ведения журнала контроля
	Виды, марки и свойства применяемых материалов
	Способы соединения стеклопластиковых конструкций с закладными и накладными металлическими деталями
	Требования к выполнению винтовых и болтовых соединений стеклопластиков с закладными и накладными металлическими деталями
	Технология и способы пропитки стекломатериалов, нанесения паст,

	шпатлевок, герметиков, клеев, связующих материалов, разделительных и декоративных слоев
	Правила пооперационного контроля и прочности приклейки
	Методы испытаний прочности приклейки слоев покрытий
	Правила чтения чертежей, простых схем, альбомов узлов покрытий
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Демонтаж различных типов покрытий и подготовка к повторному использованию	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж покрытия всех типов с клеевым, клеемеханическим и механическим креплением, в том числе с целью повторного использования
	Удаление излишков герметика со стыков собранных из отдельных участков пластин, подшероховка
	Удаление герметика пневмоножом по торцам, с рупорных пластин для повторного использования
	Удаление стеклопластика с рупорных пластин для повторного использования
Необходимые умения	Читать проектно-конструкторскую документацию и технологические инструкции
	Пользоваться гуммировочным и строительным инструментом
	Прорезать линии снятия покрытия пневмоножом или иным режущим инструментом
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Требования к металлическим поверхностям и облицовочным материалам
	Виды, марки и свойства применяемых материалов
	Правила и приемы выполнении демонтажных операций
	Правила и приемы пользования пневматическим и электрическим инструментом
	Требования охраны труда при работе с режущим инструментом
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Выполнение средней сложности формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	С	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
	X			

Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения простых гуммировочных работ на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§10	Гуммировщик металлоизделий 4-го разряда
ОКПДТР	11779	Гуммировщик металлоизделий

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхности конфигурации средней сложности под облицовку	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей конфигурации средней сложности со сдачей по образцам и эталонам
	Обработка дробеструйными аппаратами по металлу и стеклопластику под гуммировку надстройки, ограждения прочной рубки, патрубков циркуляционной трассы, кормовой оконечности в районе стабилизаторов, легкого корпуса в средней части
	Обработка дробеструйными аппаратами поверхности изделий под облицовку
Необходимые умения	Пользоваться дробеструйным инструментом и аппаратами
	Обрабатывать дробеструйными аппаратами металлические и стеклопластиковые поверхности конфигурации средней сложности со сдачей по образцам и эталонам
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых подготовительных работ
	Требования, предъявляемые к очищаемым поверхностям
	Требования охраны труда при работе с дробеструйным инструментом, пневмоинструментом и ручным инструментом
	Правила применения образцов и эталонов для контроля обработанных металлических и стеклопластиковых конструкций
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Приготовление гуммировочных материалов из трех и более компонентов, изготовление изделий и конструкций конфигурации средней сложности, двухступенчатая термообработка изделий и конструкций, изготовление оснастки средней сложности	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Приготовление вручную и на мешалках по готовой рецептуре из трех и

	более компонентов герметиков, шпаклевок, связующих и других клеящих и герметизирующих материалов, модификаторов
	Рациональный раскрой стекловолокнистых материалов, резин, рупорных пластин средней сложности
	Изготовление шаблонов для облицовки поверхностей средней сложности
	Сверление отверстий в конструкциях из резины и стеклопластика, требующих выдерживания точных размеров
	Вакуумное формирование изделий
	Выполнение работ по изготовлению стеклопластиковых изделий на поточных линиях, оборудованных высоковольтными ускорителями электронов в условиях комплексной механизации
	Изготовление стеклопластиковой оснастки средней сложности
	Изготовление многослойных щитовых конструкций (композитных) средней сложности конфигурации из различных материалов методом склеивания и формования
	Ведение двухступенчатого режима термообработки в условиях местного термостатирования и в специальных термокамерах
	Разметка и выполнение по схеме ступенек на конструкциях для последующего стыкования конструкций между собой
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Приготавливать вручную и на мешалках по готовой рецептуре из трех и более компонентов герметики, шпаклевки, связующие и другие клеящие и герметизирующие материалы, модификаторы
	Рационально раскраивать стекловолокнистые материалы, резину, рупорные пластины средней сложности
	Изготавливать шаблоны для облицовки поверхностей средней сложности
	Сверлить отверстия в конструкциях из резины и стеклопластика, требующих выдерживания точных размеров
	Выполнять работы по изготовлению стеклопластиковых изделий на поточных линиях, оборудованных высоковольтными ускорителями электронов в условиях комплексной механизации
	Изготавливать стеклопластиковую оснастку средней сложности
	Изготавливать многослойные щитовые конструкции (композитные) средней сложности конфигурации из различных материалов методом склеивания и формования
	Выполнять двухступенчатый режим термообработки в условиях местного термостатирования и в специальных термокамерах
	Изготавливать ступеньки на конструкциях для последующего стыкования конструкций между собой
Необходимые знания	Марки, виды и свойства применяемых материалов
	Технология изготовления различных клеящих, герметизирующих материалов, модификаторов и композитных заготовок, технические требования к ним
	Требования охраны труда при работе с химическими веществами
	Устройство, назначение и принцип действия оборудования установок и поточных линий, устройств и приспособлений для сверления отверстий с высоким классом точности
	Процессы формования средней сложности судовых изделий и конструкций разными методами
	Технологический процесс ведения двухступенчатого метода термостатирования

	Правила съема средней сложности конструкций с постелей, система выталкивателей
	Правила составления карт размещения полотен стеклоткани для формирования конструкций средней сложности
	Требования, предъявляемые к непроницаемости щитовых конструкций
	Устройство и принцип действия специальных термокамер
	Технические условия на готовую продукцию
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Облицовка тонкими покрытиями поверхностей конфигураций средней сложности, формование и приформовка изделий и конструкций средней сложности	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формование вручную средней сложности стеклопластиковых изделий и конструкций контактным методом с одновременным выполнением образцов
	Приформовка набора и конструкций средней сложности во всех пространственных положениях
	Выравнивание поверхностей средней сложности конфигурации и переходов поверхностей средней сложности для обеспечения необходимых обводов и толщин
	Облицовка тонкими покрытиями поверхностей средней сложности конфигурации
	Выполнение гуммировочных работ на установках и поточных линиях по изготовлению щитов, облицовке пластин стеклопластиком, радиационно-химической и ионной обработке рулонных и штучных материалов
	Герметизация стыков и кромок тонких покрытий поверхностей средней сложности
	Установка толстых покрытий на поверхности средней сложности клеевым, механическим и клеемеханическим способом
	Герметизация болтовых соединений, стыков и пазов вручную и с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки
	Нанесение точек, согласованных с точками на предыдущих слоях, для контроля толщины и качества стеклопластиковых конструкций
	Проведение испытаний винтовых и болтовых соединений
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Выполнять формование вручную средней сложности стеклопластиковых изделий и конструкций контактным методом с одновременным выполнением образцов
	Выполнять приформовку набора и конструкций средней сложности во всех пространственных положениях

	Выравнивать поверхности средней сложности конфигурации и переходов поверхностей для обеспечения необходимых обводов и толщин
	Выполнять облицовку тонкими покрытиями поверхностей средней сложности конфигурации
	Выполнять гуммировочные работы на установках и поточных линиях по изготовлению щитов, облицовке пластин стеклопластиком, радиационно-химической и ионной обработке рулонных и штучных материалов
	Выполнять герметизацию стыков и кромок тонких покрытий поверхностей средней сложности
	Устанавливать толстые покрытия на поверхности средней сложности клеевым, механическим и клеемеханическим способом
	Герметизировать болтовые соединения, стыки и пазы вручную и с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки
	Наносить точки, согласованные с точками на предыдущих слоях, для контроля толщины и качества стеклопластиковых конструкций
	Производить испытания винтовых и болтовых соединений
Необходимые знания	Марки, виды и свойства применяемых материалов
	Требования охраны труда при работе с химическими веществами
	Процессы формования средней сложности судовых изделий и конструкций разными методами
	Последовательность нанесения сеток для контроля качества и толщины обшивки стеклопластиковых конструкций, проведение контроля качества приклейки рупорного покрытия
	Способы заполнения стыков и каналов в судовых конструкциях различными герметизирующими составами
	Способы определения качества облицовочных материалов, применяемых клеев, шпатлевок, герметиков, резины, пасты, связующих
	Правила проведения испытаний винтовых и болтовых соединений
	Допуски на облицовочные работы
	Технические условия на готовую продукцию
	Правила пользования контрольными приборами
	Устройство, назначение и принцип действия оборудования установок и поточных линий
	Правила чтения чертежей средней сложности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные	Гуммировщик судовой 5-го разряда

наименования должностей, профессий	

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения гуммировочных работ средней сложности на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§11	Гуммировщик металлоизделий 5-го разряда
ОКПДТР	11779	Гуммировщик металлоизделий
ОКСО[6]	180102	Судостроение

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей сложной конфигурации под облицовку	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осмотр поверхности сложной конфигурации с целью определения правильности подготовки к дробеструйной обработке
	Обработка дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей сложной конфигурации под облицовку со сдачей по эталонам и образцам
Необходимые умения	Пользоваться дробеструйным инструментом и аппаратами
	Применять средства индивидуальной защиты
	Обрабатывать дробеструйными аппаратами металлические и

	стеклопластиковые поверхности особо сложной конфигурации под облицовку со сдачей по эталонам и образцам
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к очищаемым поверхностям
	Требования охраны труда и производственной санитарии при очистных работах в судостроении
	Требования охраны труда при работе с дробеструйным инструментом и аппаратами
	Объемы и способы выполнения работ при обработке дробеструйными аппаратами металлических и стеклопластиковых поверхностей сложной конфигурации
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление сложных изделий и конструкций сложной конфигурации, изготовление сложной оснастки	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление шаблонов для деталей облицовки сложных поверхностей
	Изготовление сложной стеклопластиковой оснастки
	Составление карт раскроя и раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций сложной конфигурации
	Изготовление многослойных щитовых конструкций сложной формы методом склеивания и формования
Необходимые умения	Изготавливать шаблоны для деталей облицовки сложных поверхностей
	Изготавливать сложную стеклопластиковую оснастку
	Составлять карты раскроя и выполнять раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций сложной конфигурации
	Изготавливать многослойные щитовые конструкции сложной формы методом склеивания и формования
	Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологические процессы формования и приформовки сложных стеклопластиковых конструкций контактным методом
	Виды применяемой оснастки
	Назначение облицовываемых систем и конструкций
	Назначение, физико-механические свойства готовых изделий и конструкций, технические требования к ним
	Причины брака, способы предупреждения и устранения брака
	Правила учета и расхода материалов
	Требования охраны труда и производственной санитарии при изготовлении конструкций из стеклопластиков

Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Облицовка всеми видами покрытий и ремонт поверхностей сложной конфигурации, формование и приформовка сложных изделий и конструкций	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формование сложных судовых изделий и конструкций конусных и с погибью в двух направлениях методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Приформовка сложного набора во всех пространственных положениях
	Доводка поверхностей сложной конструкции до необходимых толщин, при необходимости – полировка сложных поверхностей
	Облицовка и ремонт поверхностей сложной конфигурации всеми видами покрытий с использованием оснастки и средств механизации
	Установка толстых покрытий на сложные поверхности с креплением на болты и гайки
	Герметизация стыков и пазов рупорного покрытия на сложных поверхностях, в том числе в потолочном положении, с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки
	Герметизация стыков и кромок тонких многослойных покрытий на сложных поверхностях
	Выравнивание поверхностей сложной конфигурации и переходов сложных поверхностей герметиками, пастами, шпатлевками, стеклоармирующими материалами или доформовка для обеспечения плавности обводов и заданных толщин
	Стыкование (приформовка) конусных, цилиндрических и с погибью в двух направлениях стеклопластиковых узлов и конструкций на стапеле с обеспечением необходимых обводов наружной обшивки
	Герметизация соединений систем воздуха высокого давления, гидравлики, вакуумирования
Необходимые умения	Формовать сложные судовые изделия и конструкции конусные и с погибью в двух направлениях методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Выполнять приформовку сложного набора во всех пространственных положениях
	Выполнять доводку поверхностей сложной конструкции до необходимых толщин, при необходимости – выполнять полировку сложных поверхностей
	Выполнять облицовку и ремонт поверхностей сложной конфигурации всеми видами покрытий с использованием оснастки и средств механизации

	Устанавливать толстые покрытия на сложные поверхности с креплением на болты и гайки
	Герметизировать стыки и пазы рупорного покрытия на сложных поверхностях, в том числе в потолочном положении, с помощью пневматических шприцев и специальной оснастки
	Герметизировать стыки и кромки тонких многослойных покрытий на сложных поверхностях
	Выравнивать поверхности сложной конфигурации и переходы сложных поверхностей герметиками, пастами, шпатлевками, стеклоармирующими материалами или выполнять доформовку для обеспечения плавности обводов и заданных толщин
	Стыковать (приформовывать) конусные, цилиндрические и с погибью в двух направлениях стеклопластиковые узлы и конструкции на стапеле с обеспечением необходимых обводов наружной обшивки
	Герметизировать соединения систем воздуха высокого давления, гидравлики, выполнять вакуумирование
	Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологические процессы формования и приформовки сложных стеклопластиковых конструкций контактным методом, облицовки сложных конструкций всеми видами покрытий
	Свойства связующих и герметизирующих составов
	Способы герметизации стыков покрытий и трубопроводов систем воздуха высокого давления, гидравлики, вакуумирования и гибких шлангов
	Способы разметки сложных конструкций
	Виды оснастки, применяемой при облицовке и герметизации
	Назначение облицовываемых систем и конструкций
	Физико-механические свойства готовых изделий и конструкций, технические требования к ним
	Правила проведения испытаний облицовываемых поверхностей
	Правила чтения сложных чертежей
	Требования охраны труда и производственной санитарии при изоляционных, гуммировочных и окрасочных работах в судостроении
	Санитарные нормы и правила при работе с эпоксидными смолами
Другие характеристики	Осуществлять деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении практических задач, требующих анализа ситуации и ее изменений

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Выполнение формовочных и гуммировочных операций особой сложности на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	E	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения сложных гуммировочных работ на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§12	Гуммировщик металлоизделий 6-го разряда
ОКПДТР	11779	Гуммировщик металлоизделий
ОКСО	180102	Судостроение

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Изготовление изделий и конструкций особой сложности, изготовление оснастки особой сложности	E/01.4	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление шаблонов для деталей облицовки особо сложных поверхностей
	Изготовление особо сложной стеклопластиковой оснастки
	Составление карт раскроя и раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций особо сложной конфигурации

	Изготовление шаблонов для деталей облицовки особо сложных поверхностей с применением геометрических построений
Необходимые умения	Изготавливать особо сложную стеклопластиковую оснастку при строительстве и ремонте судна
	Составлять карты раскроя и выполнять раскрой стекловолокнистых материалов и наполнителей по чертежам, шаблонам и размерам с места для изготовления изделий и конструкций особо сложной конфигурации
	Изготавливать шаблоны для деталей облицовки особо сложных поверхностей с применением геометрических построений
	Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологические процессы формования и приформовки судовых изделий и конструкций особой сложности методом контактного формования, облицовки особо сложных поверхностей всеми видами покрытий
	Технические требования на все виды покрытий, используемых в судостроении
	Правила расчета необходимого количества облицовочных материалов
	Условия обеспечения проницаемости стеклопластиковых конструкций для сигналов навигационных и следящих судовых устройств, приборов и систем
	Правила применения средств комплексной механизации процессов формования, приформовки судовых изделий и облицовки
	Требования технической документации на выполнение работ и к проведению испытаний покрытий
	Чтение чертежей особой сложности
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Облицовка всеми видами покрытий и ремонт конструкций особо сложной конфигурации с окончательной доводкой до требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, формование и приформовка особо сложных изделий и конструкций	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Приформовка и стыкование секций особо сложной конфигурации на стапеле с обеспечением необходимых размеров, геометрии и обводов
	Ведение процесса полимеризации особо сложных конструкций
	Доводка поверхностей особо сложных конструкций до необходимых размеров и обводов корпуса, при необходимости – полировка поверхностей
	Облицовка и ремонт поверхностей особо сложной конфигурации всеми

	видами покрытия клеевым, клеемеханическим, формовым способом с обеспечением требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, с использованием средств комплексной механизации
	Герметизация стыков толстых покрытий на особо сложных поверхностях с использованием специальной оснастки (пневматических шприцев)
	Окончательная доводка наружного слоя облицовки особо сложных поверхностей до необходимых геометрических форм и обводов
	Сдача покрытий по актам и удостоверениям
Необходимые умения	Формовать вручную многослойную обшивку особо сложных конструкций веерообразной и сферических форм, конструкций крыльевых устройств методом контактного формования с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Выполнять приформовку и стыкование секций особо сложной конфигурации на стапеле с обеспечением необходимых размеров, геометрии и обводов
	Вести процесс полимеризации особо сложных конструкций
	Доводить поверхности особо сложных конструкций до необходимых размеров и обводов корпуса, при необходимости – полировать поверхности
	Выполнять облицовку и ремонт поверхностей особо сложной конфигурации всеми видами покрытия клеевым, клеемеханическим, формовым способом с обеспечением требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, с использованием средств комплексной механизации
	Выполнять герметизацию стыков толстых покрытий на особо сложных поверхностях с использованием специальной оснастки (пневматических шприцев)
	Выполнять окончательную доводку наружного слоя облицовки особо сложных поверхностей до необходимых геометрических форм и обводов
	Сдавать покрытия по актам и удостоверениям
	Пользоваться инструментом, предусмотренным технологическим процессом
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологические процессы формования и приформовки судовых изделий и конструкций особой сложности методом контактного формования, облицовки особо сложных поверхностей всеми видами покрытий
	Технические требования на все виды покрытий
	Правила расчета необходимого количества облицовочных материалов
	Условия обеспечения проницаемости стеклопластиковых конструкций для сигналов навигационных и следящих судовых устройств, приборов и систем
	Правила применения средств комплексной механизации процессов формования, приформовки судовых изделий и облицовки
	Требования технической документации на выполнение работ и по проведению испытаний покрытий
	Чтение чертежей особой сложности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «ДеТек», город Москва	
Генеральный директор	Хренов Дмитрий Витальевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Объединенная судостроительная корпорация», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный номер №22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. №296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. №801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 33, раздел «Производство резиновых технических изделий, резиновой обуви и резиновых изделий широкого потребления».

[5] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[6] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru