

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

3 декабря 2015 г. № 999н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Плакировщик полимерных материалов на металл»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Плакировщик полимерных материалов на металл».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «3» декабря 2015 г. №999н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Плакировщик полимерных материалов на металл

626

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка поверхности труб к плакированию» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Нанесения полимерных материалов на поверхность труб» 6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах» 9
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 15

I. Общие сведения

Плакирование полимерными материалами поверхности металла	27.027
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение плоского проката и труб с полимерным покрытием

Группа занятий:

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл	-	-

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
24.10.5	Производство листового холоднокатаного стального проката, плакированного, с гальваническим или иным покрытием

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовка поверхности труб к плакированию	3	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при зачистке поверхности труб на линии абразивной очистки	A/01.3	3
			Ведение технологического процесса зачистки поверхности труб на линии абразивной очистки	A/02.3	
B	Нанесения полимерных материалов на поверхность труб	4	Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность труб	B/01.4	4
			Отделка и контроль качества полимерного покрытия труб	B/02.4	
C	Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах	4	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при нанесении полимерных материалов на поверхность листа в рулоне	C/01.4	4
			Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность листа в рулоне	C/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхности труб к плакированию	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Плакировщик полимерных материалов на металл 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями[5]; - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе[6]; - II группы по электробезопасности[7] Аттестация на право проведения ультразвукового контроля
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС[8]	§ 72	Плакировщик полимерных материалов на металл 5-го разряда
ОКПДТР[9]	16659	Плакировщик полимерных материалов на металл

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при зачистке поверхности труб на линии абразивной очистки	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда
	Проверка поступившего с предыдущего передела труб на соответствие требованиям технологической и нормативной документации
	Проверка состояния готовности к работе оборудования линии абразивной очистки поверхности труб
	Транспортировка труб подъемным сооружением на приемный стол линии абразивной очистки
	Установка торцевых заглушек для защиты внутреннего покрытия трубы
	Подача рольгангом труб на линию абразивной очистки
	Осушка от влаги поверхности труб в проходной газовой сушильной установке
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов
Необходимые умения	Составлять очередность абразивной обработки поверхности труб
	Управлять грузоподъемными сооружениями
	Производить настройку, подналадку обслуживаемого оборудования
	Устранять неисправности оборудования в пределах имеющейся квалификации
	Пользоваться мерительным инструментом
	Выбирать оптимальную загрузку линии очистки поверхности труб
	Определять на соответствие техническим требованиям подлежащие зачистки поверхности
	Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям
	Пользоваться газозащитной аппаратурой, средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов
Необходимые знания	Технологической документации, касающаяся подготовки поверхности труб

	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания линии абразивной обработки поверхности труб
	Перечень контролируемых характеристик оборудования линии абразивной обработки поверхности труб
	Периодичности контроля геометрических параметров обрабатываемых труб
	Маркировка металла, сортамент и марки стали
	Требования к качеству поверхности поступающих на абразивную обработку труб
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Перечень блокировок линии абразивной обработки поверхности труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для выполнения технического обслуживания оборудования линии абразивной очистки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на линии нанесения полимерных материалов на металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности линии нанесения полимерных материалов на металл
	Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса зачистки поверхности труб на линии абразивной очистки	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение операций подготовки поверхности труб в соответствии с технологической документацией
	Предварительная абразивная очистка поверхности труб
	Промывка наружной поверхности труб деминерализованной водой для удаления солевых загрязнений
	Визуальный осмотр поверхности труб для выявления поверхностных дефектов (плены, расслоения, острые выступы, заусенцы, выбоины)
	Зашлифовка шлифовальными машинками дефектов в пределах минимальной заданной толщины стенки трубы
	Проверка методом ультразвукового контроля толщины стенки в зачищенных местах поверхности трубы
	Окончательная абразивная очистка поверхности труб для придания ей шероховатости
	Проведение контроля качества подготовки поверхности труб
	Транспортировка труб на линию нанесения покрытия
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места

	плакировщика полимерных материалов
Необходимые умения	Осуществлять пуск и остановку агрегата
	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Настраивать и регулировать скорость транспортировки труб
	Производить установку и корректировку режима абразивной обработки поверхности трубы
	Пользоваться приборами ультразвукового контроля трубы
	Выявлять поверхностные дефекты трубы
	Выполнять зачистку дефектов ручным инструментом
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитной аппаратурой, пожаротушения
	Пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов
Необходимые знания	Производственно-техническая и технологическая инструкции по абразивной обработки поверхности труб
	Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания линии абразивной зачистки поверхности труб
	Технологическая схема и способы очистки поверхности трубы
	Характеристики контролируемых параметров обработки поверхности трубы
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на линии нанесения полимерных материалов на металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии плакирования полимерных материалов на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Нанесения полимерных материалов на поверхность труб	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы плакировщиком полимерных материалов на металл 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями; - на право работы с сосудами под давлением; - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе; - на право работы в газозащитной аппаратуре; - II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 73	Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда
ОКПДТР	16659	Плакировщик полимерных материалов на металл

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность труб	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача труб на линию нанесения покрытия
	Хроматирование наружной поверхности трубы
	Нагрев трубы перед нанесения покрытия
	Нанесение эпоксидного праймера
	Нанесения адгезивного слоя
	Нанесения полиэтиленового слоя

	Охлаждение труб с покрытием в охлаждающей камере
	Зачистка концов труб от полимерного покрытия
	Контроль качества наружного покрытия трубы: - геометрические параметры зачистки участков трубы; - толщина эпоксидного праймера; - толщина адгезивного слоя; - общая толщина покрытия; - диэлектрическая сплошность; - прочность покрытия при ударе
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов
Необходимые умения	Осуществлять пуск и остановку агрегата
	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Регулировать скорость нанесения слоев покрытия
	Производить корректировку режима нанесения покрытия
	Пользоваться приборами контроля
	Выявлять поверхностные дефекты трубы и принимать меры по их устранению
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитной аппаратурой, пожаротушения
	Пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных покрытий
Необходимые знания	Производственно-техническая и технологическая инструкции по плакированию поверхности труб
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования нанесения полимерных покрытий
	Технологическая схема нанесения плакируемого слоя
	Характеристики контролируемых параметров слоев полимерных покрытий
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов на металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных покрытий на металл
	Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Отделка и контроль качества полимерного покрытия труб	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Зачистка концов труб от полимерного покрытия щеточными машинами
	Взвешивание, маркировка плакированного металла
	Контроль общей толщины полимерного покрытия трубы при помощи электромагнитного или токовихревого толщиномера
	Контроль сплошности наружного полимерного покрытия электроискровым дефектоскопом
	Сбор отходов по группам в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл
Необходимые умения	Зачищать концы труб щеточными машинами
	Контролировать приборами толщину и сплошность полимерного покрытия
	Взвешивать, маркировать плакированные трубы
	Собирать и сортировать отходы по группам
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения
	Пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов
Необходимые знания	Производственно-техническая и технологическая инструкции по плакированию поверхности труб
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания линии полимерных покрытий
	Требования государственных стандартов на отбор образцов проб от покрытия
	Классификация отходов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных покрытий на металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных покрытий на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Программное обеспечение рабочего места для плакировщика полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями; - на право работы в газозащитной аппаратуре; - на право работы с сосудами под давлением; - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе; - II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 73	Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда
ОКПДТР	16659	Плакировщик полимерных материалов на металл

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при нанесении полимерных материалов на поверхность листа в рулоне	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда
	Проверка поступившего с предыдущего передела металла на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий
	Планирование очередности запуска партии металла в работу
	Проверка состояния и готовности к работе оборудования входной и выходной части агрегата: исправность разматывателей, моталок, сшивной машины, тянущих станций входного и выходного петлевых устройств, правильно-растяжной машины
	Проверка состояния и готовности к работе оборудования технологического участка агрегата: исправность ванн обезжиривания, ванн горячей промывки, щеточно-моечной машины, ванн пассивации, оборудования химкоутера, валковых машин, оборудования сушильных печей, оборудования смесителей красок, водяного резкого охлаждения, камер дожигания паров растворителей, термореактивной установки
	Подготовка щелочного раствора, обессоленной воды, хроматного концентрата, грунтовки, эмали, полимерных материалов
	Транспортировка и подача металла к агрегату грузоподъемным сооружением
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации плакировщика полимерных материалов на металл
Необходимые умения	Составлять очередность плакирования партий металла
	Управлять грузоподъемными сооружениями
	Производить настройку, подналадку обслуживаемого оборудования
	Устранять неисправности оборудования в пределах имеющейся квалификации
	Составлять оптимальную загрузку агрегата металлом
	Определять мерительным инструментом геометрические параметры поступающего металла на соответствие техническим требованиям качества для плакировки металлопроката
	Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям
	Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться газозащитной аппаратурой, средствами пожаротушения
	Пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по плакированию полосового проката в рулоне на обслуживаемом оборудовании
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата плакирования
	Перечень контролируемых характеристик состояния оборудования и

	периодичность контроля геометрических параметров металла
	Перечень периодичности контроля геометрических параметров металла, поступающего на плакировку
	Маркировка металла, сортамент и марки стали
	Требования к качеству металла, поступающего на плакировку
	Правила эксплуатации грузоподъемных сооружений
	Перечень блокировок агрегата и порядок проверки их работоспособности
	Слесарное дело в объеме, достаточном для выполнения технического обслуживания оборудования по нанесению полимерных материалов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов на металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Программное обеспечение рабочего места для плакировщика полимерных материалов на металл
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность листа в рулоне	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка рулона на приемный стол разматывающего устройства
	Транспортировка тянущими роликами заправочного конца полосы на сшивание сшивной машиной
	Транспортировка тянущими роликами полосы в петлевой накопитель входной стороны агрегата
	Обработка полосы в правильно-растяжной машине
	Щелочное обезжиривание полосы
	Промывка полосы от остатков рабочих растворов после обезжиривания, щеточно-моечная обработка и сушка полосы
	Нанесение химического покрытия хроматным концентратом
	Сушка химического покрытия горячим воздухом
	Нанесение грунтового слоя на лицевую сторону и обратную сторону полосы валковой машиной
	Сушка грунтового слоя в сушильной печи
	Охлаждение полосы с грунтовым слоем
	Нанесение слоя отделочной и защитной эмали
	Сушка защитной эмали в сушильной печи
	Охлаждение полосы после сушильной печи
	Нанесение полимерных покрытий

	Сушка полимерных покрытий в пятизонных печах
	Дожигание паров растворителей в термореакторе
	Водяное охлаждение полосы
	Транспортировка тянущими роликами полосы в петлевой накопитель выходной стороны агрегата
	Отбор проб лакокрасочного материала и по результатам анализа и при необходимости корректировка состава
	Резка полосы на мерные длины и передача их в накопитель
	Смотка полосы в рулон и снятие с моталки
	Отбор образцов проб для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Взвешивание, маркировка и упаковка плакированного металла
	Сбор по группам отходов в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл
Необходимые умения	Осуществлять пуск и остановку агрегата
	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Регулировать скорость транспортировки полосы
	Регулировать натяжения полосы в технологической части агрегата
	Производить корректировку режима нанесения покрытия
	Выявлять причины появления дефектов на покрытии и оперативно их устранять
	Устранять обрывы, уводы, забуривания полосы во всех частях агрегата
	Осуществлять перевалки наносящих и захватывающих роликов
	Производить замену лакокрасочного материала
	Регулировать режим процесса плакирования вручную
	Налаживать газовые горелки и регулировать подачу газа и воздуха
	Контролировать параметры печной атмосферы (температура, давление, температура точки росы)
	Отбирать пробы для определения физико-механических свойств покрытия
	Взвешивать, маркировать, упаковывать листовой и рулонный плакированный прокат
	Собирать и сортировать отходы по группам
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения на агрегате плакирования
	Пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места для плакировщика полимерных материалов на металл
Необходимые знания	Производственно-техническая инструкция плакировщика полимерных материалов на полосовой металл в рулонах
	Технологическая инструкция по обработке холоднокатаной горячеоцинкованной углеродистой стали в агрегате полимерных покрытий
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата плакирования
	Технологическая схема и способы нанесения полимерных покрытий
	Правила регулирования термической обработки покрытия в сушильных печах

	Состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы оборудования
	Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду
	Последовательность действий в случае превышения значений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ
	Скоростной режим обработки металла при производстве продукции в зависимости от сортамента металла
	Порядок отбора образцов от плакированного листового проката
	Классификация отходов черных металлов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов металл
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности линии нанесения полимерных материалов металл
	Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область
2	ОАО «Выксунский металлургический завод», город Выкса, Нижегородская область
3	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
4	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
5	ОАО «Синарский трубный завод», город Каменск-Уральский, Свердловская область
6	ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» город Челябинск
7	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
8	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
9	ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
10	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Приказ Ростехнадзора от 30декабря 2013 г. № 656 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» (зарегистрирован Минюстом России 15мая 2014 г., регистрационный № 32271).

[7] Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 7, раздел «Общие профессии черной металлургии».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru