

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

1 декабря 2015 г. № 918н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Машинист коксовых машин»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист коксовых машин».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» декабря 2015 г. № 918н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист коксовых машин

620
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Загрузка коксовых печей шихтой» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выталкивание коксового пирога из камеры коксования» ... 6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Передача коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон» 10
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

Управление коксовыми машинами	27.021
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство кокса , загрузка коксовых печей шихтой и выдача готового коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон

Группа занятий:

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы	-	-

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
19.10	Производство кокса

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Загрузка коксовых печей шихтой	3	Подготовка углезагрузочного вагона и оборудования к загрузке камер коксования шихтой	A/01.3	3
			Ведение загрузки камер коксования шихтой	A/02.3	
B	Выталкивание коксового пирога из камеры коксования	3	Подготовка коксовыталкивателя и оборудования к выдаче коксового пирога	B/01.3	3
			Ведение выдачи коксового пирога из камеры коксования и планирование (разравнивание) угольной шихты в камере после ее загрузки	B/02.3	
C	Передача коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон	3	Подготовка двересъемной машины и оборудования к передаче коксового пирога в коксотушильный (коксовозный) вагон	C/01.3	3
			Ведение передачи коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон	C/02.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Загрузка коксовых печей шихтой	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист коксовых машин 5-го разряда Машинист коксовых машин 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по эксплуатации и обслуживанию коксовых батарей
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверения II группы по электробезопасности[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС[6]	§48	Машинист коксовых машин 5–7-го разряда
ОКПДТР[7]	13765	Машинист коксовых машин

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка углезагрузочного вагона и оборудования к загрузке камер коксования шихтой	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии углезагрузочных вагонов и оборудования участка загрузки коксовых печей шихтой и принятых мерах по устранению неполадок в их работе
	Проверка исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, освещения, аварийного инструмента, противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты на участке загрузки коксовых печей шихтой
	Проверка технического состояния обслуживаемого углезагрузочного вагона, затворов угольной башни и оборудования верха коксовых печей
	Проверка технического состояния путей углезагрузочных вагонов, троллеев и натяжных станций троллеев
	Проверка наличия смазки в редукторах и трущихся узлах углезагрузочного вагона
	Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования в пределах своей компетенции
	Вызов (при необходимости) ремонтных и обслуживающих служб для восстановления работоспособности обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Пользоваться инструментом и приспособлениями для обслуживания и ремонта углезагрузочного вагона и оборудования коксовых печей
	Проверять исправность тормозных устройств, блокировок, отдельных узлов, средств связи и сигнализации углезагрузочного вагона
	Выявлять неисправности затворов, системы пневмооборудования шихты в угольной башне, загрузочных люков камер коксования
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации углезагрузочного вагона и оборудования коксовых печей, угольной башни, путей углезагрузочных вагонов, троллеев и натяжных станций троллеев
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Способы и порядок проверки исправности, выявления и устранения неисправности затворов системы пневмооборудования шихты в угольной башни, загрузочных люков камер коксования, аварийной световой и звуковой сигнализации, тормозных устройств, блокировок, отдельных рабочих узлов и механизмов на углезагрузочном вагоне
	Положения бирочной системы и нарядов-допусков при работе на углезагрузочном вагоне
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в

	коксовом цехе
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности для машинистов коксовых машин
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение загрузки камер коксования шихтой	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о соблюдении графика выдачи печей, причинах нарушений графика
	Проверка готовности углезагрузочного вагона, затворов угольной башни, оборудования верхних площадок коксовых печей к загрузке камер коксования шихтой
	Проверка состояния рядов угольной башни и ее наполнение
	Контроль состояния путей углезагрузочного вагона и питающих троллеев
	Загрузка угольной шихты в углезагрузочный вагон из угольной башни
	Перемещение углезагрузочного вагона от угольной башни до загружаемой камеры коксования и обратно
	Загрузка угольной шихты из углезагрузочного вагона в камеру коксования
	Контроль выделения сырого коксового газа через неплотности крышек загрузочных люков
	Чистка от отложений графита рам, крышек, горловин загрузочных люков при помощи механизма
	Уборка на рабочих местах (на верху печей) и рабочих машин
	Проверка рабочего места на соответствие установленным требованиям по чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности, наличию средств индивидуальной защиты
	Ведение журнала и учетной документации машиниста углезагрузочного вагона
Необходимые умения	Устанавливать углезагрузочный вагон по оси камер коксования и бункеров угольной башни
	Управлять затворами и системой пневмооборудования шихты в угольной башне и механизмами съема крышек люков при загрузке камеры коксования шихтой
	Контролировать загрузку углезагрузочного вагона шихтой по массе или объему
	Контролировать полноту схода шихты при загрузке камеры коксования
	Регулировать плавный сход угольной шихты из бункеров вагона в камеру коксования
	Определять причины выделения сырого коксового газа через

	неплотности крышек загрузочных люков и устранять их, не допуская горения газа
	Контролировать открытие и закрытие стояков камер коксования, отключение/включение клапанов (от газосборника) и подачу пара на инжекцию (или аммиачной воды на гидроинжекцию)
	Контролировать подачу пара на пароинжекцию
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях
	Производить чистку горловин стояков при помощи механизма, а также устьев загрузочных люков вручную от отложений графита
	Пользоваться программным обеспечением машиниста углезагрузочного вагона (при наличии)
Необходимые знания	Технологический регламент (технологическая инструкция) коксового цеха
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации углезагрузочного вагона и оборудования коксовых печей
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Способы, порядок проверки исправности тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации углезагрузочного вагона
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Программное обеспечение машиниста углезагрузочного вагона
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности для машинистов коксовых машин
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выталкивание коксового пирога из камеры коксования	**Код**	B	**Уровень квалификации**	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист коксовых машин 5-го разряда Машинист коксовых машин 6-го разряда Машинист коксовых машин 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по эксплуатации и обслуживанию коксовых батарей
Особые условия	Лица не моложе 18 лет

допуска к работе	Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и соответствующей проверки знаний Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§48	Машинист коксовых машин 5–7-го разряда
ОКПДТР	13765	Машинист коксовых машин

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка коксовыталкивателя и оборудования к выдаче коксового пирога	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии коксовыталкивателей, дверей и оборудования коксовых печей, о состоянии гаража для ремонта дверей, о неполадках в работе коксовыталкивателей и оборудования, принятых мерах по их устранению
	Проверка исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, освещения, аварийного инструмента, противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты, тормозных устройств
	Проверка технического состояния обслуживаемого коксовыталкивателя, путей коксовыталкивателя, троллеев и оборудования коксовых печей
	Проверка исправности анкерных колонн, армирующих рам, дверей, механизмов и оборудования коксовыталкивателя, в том числе: тормозных устройств, блокировок, аварийной световой и звуковой сигнализации
	Устранение неисправностей вверенного оборудования в пределах своей компетенции или вызов ремонтных и обслуживающих служб
	Проверка наличия смазки в редукторах и трущихся узлах коксовыталкивателя
Необходимые умения	Пользоваться инструментом и приспособлениями для обслуживания и ремонта коксовыталкивателя и оборудования коксовых печей
	Проверять исправность тормозных устройств, блокировок, средств связи

	и сигнализации коксовыталкивателя
	Выявлять неисправность армирующих рам, дверей, механизмов и оборудования коксовыталкивателя
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации коксовыталкивателя и оборудования коксовых печей (рам, дверей, анкеража, средних обслуживающих площадок, скипового подъемника, ограждений, кладки коксовых камер)
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Способы проверки исправности технического состоянии рам, дверей, отдельных рабочих механизмов и оборудования коксовыталкивателя, отдельных рабочих узлов и механизмов
	Положения бирочной системы и нарядов-допусков при работе на коксовыталкивателе
	Способы, порядок проверки исправности тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации коксовыталкивателя
	Способы и порядок устранения неисправности дверей, аварийной световой и звуковой сигнализации, отдельных рабочих узлов и механизмов коксовыталкивателя
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности для машинистов коксовых машин
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение выдачи коксового пирога из камеры коксования и планирование (разравнивание) угольной шихты в камере после ее загрузки	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о соблюдении графика выдачи кокса из печей, причинах нарушений графика
	Проверка готовности коксовыталкивателя и оборудования коксовых печей с машинной стороны к выдаче и загрузке камер коксования
	Контроль состояния путей коксовыталкивателя и питающих троллеев
	Контроль состояния кладки камеры коксования с выявлением дефектов
	Перемещение и точная установка коксовыталкивателя по оси камер коксования для выполнения операций по выталкиванию коксового пирога и планирования угольной шихты
	Снятие, зачистка, установка двери камеры, зачистка армирующей рамы коксовой печи

	Выдача (выталкивание) коксового пирога с фиксацией ампеража выдачи
	Планирование угольной шихты в загруженной камере
	Контроль выделения сырого коксового газа через неплотности дверей камеры с машинной стороны
	Уборка рабочих мест (на средних площадках с машинной стороны печей) и рабочих машин
	Проверка рабочего места на соответствие установленным требованиям по чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности, исправности средств индивидуальной защиты
	Ведение журнала и учетной документации машиниста коксовыталкивателя
Необходимые умения	Позиционировать коксовыталкиватель по оси камер коксования
	Управлять механизмами съема дверей, зачистки дверей и рам, планира, бункера планирного выгреба, обезграфичивания
	Контролировать загрузку камеры коксования шихтой по ходу планирной штанги и высоте коксового пирога перед выдачей
	Контролировать состояние кладки камеры коксования, выявлять дефекты
	Определять причины выделения сырого коксового газа через неплотности дверей камер коксования и устранять их, не допуская горения газа
	Регулировать плотность прилегания двери к раме камеры коксования
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях в коксовом цехе
	Применять план мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Пользоваться программным обеспечением машиниста коксовыталкивателя (при наличии)
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации коксовыталкивателя и оборудования коксовых печей
	Технологический регламент (технологическая инструкция) коксового цеха
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Способы, порядок проверки исправности тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации коксовыталкивателя
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Программное обеспечение машиниста коксовыталкивателя
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в коксовом цехе
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Передача коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон	Код	С	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист коксовых машин 5-го разряда Машинист коксовых машин 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по эксплуатации и обслуживанию коксовых батарей
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§48	Машинист коксовых машин 5–7-го разряда
ОКПДТР	13765	Машинист коксовых машин

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка двересъемной машины и оборудования к передаче коксового пирога в коксотушильный (коксовозный) вагон	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии двересъемных машин, системы беспылевой выдачи кокса, оборудования коксовых печей, о неполадках в работе двересъемных машин и оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, освещения, аварийного инструмента, противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты, тормозных устройств
	Проверка технического состояния обслуживаемой двересъемной машины и оборудования коксовых печей
	Проверка технического состояния путей двересъемной машины, троллеев, а также газоперепускных устройств беспылевой выдачи кокса (УБВК)
	Поддержание в исправном состоянии армирующих рам, дверей, механизмов двересъемной машины и УБВК
	Проверка наличия смазки в редукторах и трущихся узлах двересъемной машины
	Контроль состояния кладки камеры коксования
	Проверка рабочего места на соответствие установленным требованиям по чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности, исправности средств индивидуальной защиты
	Уборка рабочих мест (на средних площадках с коксовой стороны) и рабочих машин
	Устранение неисправностей вверенного оборудования в пределах своей компетенции или вызов ремонтных и обслуживающих служб
Необходимые умения	Пользоваться инструментом и приспособлениями для обслуживания и ремонта коксовыталкивателя и оборудования коксовых печей
	Проверять исправность тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации двересъемной машины
	Проверять наличие смазочных средств в редукторах и трущихся узлах двересъемной машины
	Выявлять неисправность армирующих рам, дверей, кладки камер коксования, механизмов и оборудования двересъемной машины и системы беспылевой выдачи кокса
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации двересъемной машины и системы беспылевой выдачи кокса, оборудования коксовых печей
	Способы и порядок проверки исправности и устранения неисправности

	дверей камер коксования, отдельных механизмов двересъемной машины, системы беспылевой выдачи кокса, аварийной световой и звуковой сигнализации
	Способы, порядок проверки исправности тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации двересъемной машины
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Положения бирочной системы и нарядов-допусков при работе на двересъемной машине
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности для машинистов коксовых машин
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение передачи коксового пирога из камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о соблюдении графика выдачи печей, причинах нарушений графика
	Оценка готовности двересъемной машины и оборудования коксовых печей к выдаче коксового пирога
	Установка коксонаправляющей двересъемной машины по оси камер коксования
	Зачистка двери и армирующей рамы коксовой печи
	Передача коксового пирога от камеры коксования в коксотушильный (коксовозный) вагон
	Контроль и устранение выделений сырого коксового газа через неплотности дверей с коксовой стороны
	Ведение журнала и учетной документации машиниста двересъемной машины
Необходимые умения	Устанавливать коксонаправляющую двересъемной машины по оси камер коксования
	Управлять механизмами съема дверей, зачистки дверей и рам, коксонаправляющей, системы беспылевой выдачи кокса
	Контролировать загрузку камеры коксования шихтой по высоте коксового пирога перед выдачей
	Проверять готовность коксового пирога
	Устранять выделения сырого коксового газа через неплотности дверей камер коксования

	Обрабатывать печь вручную (при отсутствии штатного дверевого)
	Регулировать плотность прилегания двери к армирующей раме камеры коксования
	Применять план мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Пользоваться программным обеспечением машиниста двересъемной машины (при наличии)
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации двересъемной машины и оборудования коксовых печей
	Технологический регламент (технологическая инструкция) коксового цеха
	Производственно-технические инструкции по устройству и безопасной эксплуатации оборудования и объектов, входящих в комплекс коксовых батарей
	Причины выделения сырого коксового газа через неплотности дверей камер коксования и способы их устранения
	Способы, порядок проверки исправности тормозных устройств, блокировок, средств связи и сигнализации двересъемной машины
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях в коксовом цехе
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в коксовом цехе
	Программное обеспечение машиниста двересъемной машины
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности для машинистов коксовых машин
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «Алтай Кокс», город Заринск, Алтайский край
3	ОАО «Кокс», город Кемерово
4	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
5	ОАО «Московский коксогазовый завод», город Москва
6	ОАО «Уральская сталь», город Новотроицк, Оренбургская область
7	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
8	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
9	ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
10	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Коксохимическое производство».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru