МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 40265

от "25" января 2016 г.



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

1 декабря 2015 г. № 922н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Дозировщик агломерационной шихты»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дозировщик агломерационной шихты».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» декабря 2015 г. №922н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Дозировщик агломерационной шихты

622

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....3
3.1. Обобщенная трудовая функция«Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения»....3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты» 6
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 10

I. Общие сведения

Дозирование компонентов агломерационной шихты	27.023
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение агломерата заданного химического состава

Группа занятий:

8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

07.10.3	Обогащение и агломерация железных руд
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	2	Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	A/01.2	2
			Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	A/02.2	
B	Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты	3	Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера	B/01.3	3
			Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты	B/02.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дозировщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
ЕТКС[6]	§ 7	Дозировщик 2–4-го разряда
ОКПДТР[7]	11858	Дозировщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и исправности производственной связи, сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты
	Проверка исправности, эксплуатационной надежности оборудования дозировочных бункеров, сборных конвейеров, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты
	Контроль эффективности и надежности систем кондиционирования, вентиляции и аспирации рабочих мест дозировочного отделения
	Проверка наличия и комплектности инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций
	Уборка пыли и просыпи на основных рабочих местах дозировочного отделения
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые умения	Определять визуально неисправности узлов и механизмов оборудования дозировочного отделения
	Проверять точность датчиков, показывающих уровни заполнения дозировочных бункеров шихтовыми материалами
	Контролировать целостность антиадгезионных покрытий внутренних поверхностей дозировочных бункеров
	Выявлять налипания влажных материалов на стенки бункеров
	Выявлять неисправности в работе отдельных узлов и механизмов загрузки дозировочных бункеров шихтовыми материалами
	Определять нарушения в работе систем автоматического контроля и регулирования загрузки материалов в дозировочные бункера
	Применять средства индивидуальные защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Общая схема расположения основного и вспомогательного оборудования агломерационной фабрики
	Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения
	Производственно-технические инструкции по обслуживанию и

	эксплуатации основных агрегатов и узлов дозировочного отделения: загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты
	Установленные требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования дозировочных бункеров, сборных конвейеров и принятых мерах по их устранению
	Выполнение вспомогательных операций при техническом обслуживании и ремонтах оборудования, систем контроля и автоматического регулирования дозирования компонентов агломерационной шихты
	Подготовка к ремонтам оборудования и систем регулирования процессов загрузки, усреднения шихтовых материалов и дозирования компонентов агломерационной шихты
	Аспирационная, гидравлическая и ручная уборка пыли и просыпи на основных рабочих местах контроля и управления процессами
	Проверка наличия и подготовка инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций
	Проверка состояния средств охраны труда и пожарной безопасности, исправности освещения, производственной сигнализации, связи, систем остановки и блокирования запусков механизмов
	Приемка технологического оборудования и систем регулирования процессов дозирования агломерационной шихты после выполнения ремонтов
Необходимые умения	Проверять состояние и работоспособность питателей, весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в дозировочных бункерах
	Выполнять несложные ремонтные работы агрегатов, узлов и систем,

	обеспечивающих дозирование компонентов агломерационной шихты
	Устранять причины выхода из строя оборудования и устройств поточно-транспортной системы дозировочного отделения
	Проверять надежность работы аппаратов и установок обеспечения производственной и экологической безопасности
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации механизмов и оборудования дозировочного отделения агломерационной фабрики
	Причины и способы устранения неисправностей оборудования
	Системы смазки механизмов, виды смазочных материалов и правила их применения
	Производственно-технические инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования дозировочного отделения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дозировщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по техническому обслуживанию оборудования дозировочного отделения

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
ЕТКС	§ 7	Дозировщик 4-го разряда
ОКПДТР	11858	Дозировщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль химического состава железосодержащих материалов, флюсов и твердого топлива
	Контроль ритмичности загрузки компонентов шихты в отдельные группы дозировочных бункеров
	Контроль режимов работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихтовых материалов
	Визуальный контроль крупности загружаемых в бункера материалов и наличия в них посторонних предметов
	Регулирование распределения шихтовых материалов по отдельным группам дозировочных бункеров
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые умения	Регулировать режимы работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихты, уровни загрузки шихтовых материалов в дозировочные бункера

	Оценивать путем визуального контроля крупность, сыпучесть (влажность) шихтовых материалов
	Оценивать степень заполнения дозировочных бункеров и эффективность обрушения зависающих в бункерах шихтовых материалов
	Обнаруживать посторонние предметы для последующего удаления из потоков шихтовых материалов при их транспортировке, загрузке в бункера и дозировании
	Устранять налипания влажных материалов на предохранительные решетки и стенки дозировочных бункеров
	Применять средства индивидуальные защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации машин и аппаратов дозировочного отделения
	Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования дозировочного отделения
	Технологическая инструкция по производству агломерата
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работы питателей, автоматических весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в бункерах
	Корректировка расходов твердого топлива и флюсов в агломерационной шихте в соответствии с технологическим регламентом и целями достижения заданных показателей по производительности процесса спекания и качеству агломерата
	Контрольная проверка производительности дозаторов и погонной нагрузки на ленту сборного конвейера по каждому компоненту агломерационной шихты
	Контроль работы системы автоматического регулирования производительности дозаторов ведущих и ведомых компонентов шихты в соответствии с производительностью агломашин

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые умения	Выполнять регулярные расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава
	Контролировать работу системы автоматического регулирования, режимы работы дозаторов ведущих и ведомых компонентов агломерационной шихты с учетом необходимости согласования производительности дозировочного и спекательного отделений агломерационной фабрики
	Осуществлять отбор порций материалов с работающих конвейеров
	Оценивать точность дозирования компонентов шихты
	Применять средства индивидуальные защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения, систем автоматического контроля и управления процессами дозирования материалов
	Схемы расположения механизмов и оборудования дозировочного отделения
	Технологическая инструкция по производству железорудного агломерата
	Теория и технология производства агломерата
	Методики расчета агломерационных шихт
	Основные требования технологии доменной плавки к показателям качества агломерата
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
3	ОАО «Металлургический завод им. А.К.Серова», город Серов, Свердловская область
4	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
5	ОАО «Тулачермет», город Тула
6	ОАО «Уральская сталь», город Новотроицк, Оренбургская область
7	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
8	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
9	ООО «УГМК – Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
10	ПАО «Челябинский металлургический комбинат», город Челябинск
11	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии по обогащению, агломерации, брикетированию».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru