

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

2 декабря 2015 г. № 938н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Проверщик судовой»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Проверщик судовой».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» декабря 2015 г. № 938н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙСТАНДАРТ

Проверщик судовой

684
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Проверка и контуровка простых деталей, малогабаритных узлов кораблей и судов, маркирование по готовой разметке»....4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Проверка положения конструкций до, во время и после установки малогабаритных секций и фундаментов»....6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Проверка положения конструкций до, во время и после установки судовых секций и надстроек с погибью в одном направлении, фундаментов судовых устройств, приборов, механизмов и установок (кроме главных)»....10
3.4. Обобщенная трудовая функция «Проверка до, во время и после установки секций со сложной погибью, платформ и выгородок внутри корпуса, мачт и полумачт, кильблоков и клеток на построечном месте, фундаментов главных механизмов и установок, проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию некрупногабаритных блоков корпуса в средней части судна»....17
3.5. Обобщенная трудовая функция «Проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию блоков корпуса и крупногабаритных надстроек, проверка стапель-кондукторов для оконечностей судов»....25
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта....31

I. Общие сведения

Судостроение и судоремонт	30.017
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение изготовления отдельных корпусных конструкций и в целом судна (корабля) в параметрах, заданных требованиями нормативных документов

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Проверка и контуровка простых деталей, малогабаритных узлов кораблей и судов, маркирование по готовой разметке	2	Проверка и контуровка листов, полотнищ, простых деталей, малогабаритных узлов	A/01.2	2
			Кернение и маркирование по готовой разметке при выполнении проверочных работ на судне и разбивке построечного места	A/02.2	
			Выполнение работ по подбивке кильблоков, клеток, упоров, нанесение диаметральной плоскости на кильблоки	A/03.2	
B	Проверка положения конструкций до, во время и после установки малогабаритных секций и фундаментов	3	Проверка и контуровка плоских секций и сборочных постелей без погиби, узлов набора	B/01.3	3
			Проверка и разметка при установке на стапеле и в доке плоских малогабаритных секций и узлов набора	B/02.3	
			Проверка горизонтальности и плоскостности рабочей поверхности стендов	B/03.3	
			Проверка опорной поверхности кильблоков и клеток, положения на стапеле секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судов, надстроек, мачт и полумачт	B/04.3	
C	Проверка положения конструкций до, во время и после установки судовых секций и надстроек с погибью в одном направлении, фундаментов судовых устройств, приборов, механизмов и установок (кроме главных)	3	Проверка и контуровка секций и сборочных постелей с погибью в одном направлении	C/01.3	3
			Проверка горизонтальности и плоскостности рабочей поверхности стендов	C/02.3	
			Разметка и проверка на судне положения секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судна, положения надстроек, мачт и полумачт	C/03.3	
			Разметка и проверка установки на судне фундаментов судовых устройств, механизмов (кроме главных) и приборов	C/04.3	
			Выполнение проверок опорной поверхности кильблоков и клеток, положения корпуса судна на стапеле, продольного изгиба судна,	C/05.3	

			проверочных работ при подготовке стапеля к закладке судов		
			Выполнение разметки и проверки положения секций с криволинейными обводами, положения главных механизмов и установок, связанных с основными размерами судна	C/06.3	
D	Проверка до, во время и после установки секций со сложной погибью, платформ и выгородок внутри корпуса, мачт и полумачт, кильблоков и клеток на построечном месте, фундаментов главных механизмов и установок, проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию некрупногабаритных блоков корпуса в средней части судна	4	Проверка и контуровка секций и сборочных постелей со сложной погибью	D/01.4	4
			Проверка некрупных стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей судов (кроме крупных судов)	D/02.4	
			Разметка и проверка на судне положения узлов обтекателей, сложных приборов, конструкций и изделий, плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций со сложными обводами и блоков корпусов судов	D/03.4	
			Разметка и проверка установки фундаментов главных механизмов и установок, связанных с основными размерами судна	D/04.4	
			Проверка положения корпуса судна на стапеле в ходе его постройки, модернизации и ремонта, передвижек, пересадок и выравнивания после передвижек и пересадок, контроль его обводов и главных размерений (кроме крупных судов), определение продольного изгиба судна	D/05.4	
			Подготовка стапелей (горизонтального и наклонного) к закладке и установке судна	D/06.4	
			Проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов	D/07.4	
E	Проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию блоков корпуса и крупногабаритных надстроек, проверка стапель-кондукторов для оконечностей судов	4	Выполнение особо сложных проверочных работ по корпусу, агрегатам и ответственным конструкциям с применением точных оптических приборов	E/01.4	4
			Проверка стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей крупных судов	E/02.4	
			Проверка положения в пространстве корпуса судна в ходе постройки, модернизации и ремонта, контроль его обводов и главных размерений (для крупных судов)	E/03.4	
			Проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов, пробивка осевой линии вала оптическим методом	E/04.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проверка и контуровка простых деталей, малогабаритных узлов кораблей и судов, маркирование по готовой разметке	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Проверщик судовой 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по выполнению работ учеником проверщика судового на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
	Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе[4]
	Проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке[5]
Другие характеристики	Рекомендуется повышение квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС[6]	§54	Проверщик судовой 2-го разряда
ОКПДТР[7]	17322	Проверщик судовой

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и контуровка листов, полотнищ, простых деталей, малогабаритных узлов	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка листов, полотнищ, простых деталей
	Проверка малогабаритных узлов и разметка линии их контура под обрезку
Необходимые умения	Производить разметку простых конструкций корабля (судна)
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки простых конструкций кораблей и судов
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса корабля (судна)
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных работ
	Правила и приемы простых проверочных и контуровочных работ
	Наименование основных конструкций корпуса судна
	Назначение инструментов для проверочных работ и приемы работы с ними
	Плаз и его назначение, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Способы развертки простых геометрических фигур
	Технологические инструкции на выполняемые работы
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Кернение и маркирование по готовой разметке при выполнении проверочных работ на судне и разбивке построечного места	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Кернение и маркирование по готовой разметке построечного места для постройки корпуса или блока
	Кернение и маркирование по готовой разметке при выполнении проверочных работ на судне
Необходимые умения	Пользоваться керновым инструментом (керном, молотками)
	Пользоваться маркировочным инструментом
Необходимые знания	Технологические инструкции на выполняемые работы
	Способы маркировки и кернения по готовой разметке

	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подбивке кильблоков, клеток, упоров, нанесение диаметральной плоскости на кильблоки	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подбивка кильблоков, клеток, упоров
	Нанесение диаметральной плоскости на кильблоки
Необходимые умения	Пользоваться ударными инструментами (киянками)
	Наносить линии на кильблоки
Необходимые знания	Технологические инструкции
	Требования охраны труда
	Методы нанесения линий на кильблоки
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством проверщика судового более высокой квалификации

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проверка положения конструкций до, во время и после установки малогабаритных секций и фундаментов	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Проверщик судовой 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения простых проверочных работ на производстве
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу)

допуска к работе	и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	Рекомендуется повышение квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§55	Проверщик судовой 3-го разряда
ОКПДТР	17322	Проверщик судовой

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и контуровка плоских секций и сборочных постелей без погиби, узлов набора	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение контрольных линий на плоских секциях
	Проверка плоских секций и сборочных постелей без погиби, узлов набора и разметка линии их контура под обрезку
Необходимые умения	Производить разметку и причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ, пользоваться электрооборудованием, предусмотренным технологическим процессом
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных, проверочных и контуровочных работ, способы причерчивания конструкции
	Технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Правила построения чертежей и схем, способы графического представления пространственных образов
	Правила разработки, оформления и чтения конструкторской документации
	Классификация судов, их назначение, характеристики и главные размерения
	Методы оценки основных свойств судостроительных материалов
Другие	-

характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка и разметка при установке на стапеле и в доке плоских малогабаритных секций и узлов набора	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение на проверяемые плоские малогабаритные конструкции базовых и контрольных линий
	Проверка формы планширя при помощи плазовых таблиц
	Разметка под установку опор вспомогательных механизмов и оборудования и контроль правильности установки
	Проверка при установке деталей насыщения в районе монтажных стыков, плоских малогабаритных секций, фундаментов и узлов набора
	Снятие замеров при проверочных работах на конструкциях с погибью в одной плоскости
	Разметка с одной стороны стыков и пазов под рентгенографирование
	Выноска координат расположения дефектных мест в сварном шве на обратную сторону стыков и пазов основного корпуса
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения, причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных и проверочных работ, способы причерчивания конструкций
	Проектно-конструкторская документация, технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Причины сварочных деформаций
	Назначение оптических приборов для проверочных работ
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Проверка горизонтальности и плоскостности рабочей поверхности стендов	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка горизонтальности и плоскостности фундаментов, опорных рам силовых электроустановок
	Проверка горизонтальности и плоскости рабочей поверхности сборочных стендов, площадок
	Нанесение на проверяемые конструкции базовых и контрольных линий
Необходимые умения	Использовать инструменты для проверочных работ
	Наносить необходимые контрольные линии
Необходимые знания	Проектно-конструкторская документация, технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством провершика судового более высокой квалификации

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Проверка опорной поверхности кильблоков и клеток, положения на стапеле секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судов, надстроек, мачт и полумачт	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снятие замеров и проверка при установке на стапеле секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судов, надстроек, мачт и полумачт
	Снятие замеров и проверка опорной поверхности кильблоков и клеток
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения на стапеле секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судов, надстроек, мачт и полумачт
	Проверять положение опорной поверхности кильблоков и клеток
	Использовать плазовые данные
	Использовать инструменты для проверочных работ

Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых проверочных и контуровочных работ
	Допускаемые отклонения на проверяемые параметры при изготовлении узлов и секций, допуски на проверяемые параметры положения конструкций при сборке на стапеле
	Теоретический чертеж, натурная и масштабная плазовая разбивка
	Технические условия на разметку и сборку судовых конструкций
	Причины сварочных деформаций
	Номенклатура плазовых данных для выполнения проверочных и контуровочных работ, правила их использования
	Назначение оптических приборов для проверочных работ
	Конструкция и технология постройки судов
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством проверщика судового более высокой квалификации

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проверка положения конструкций до, во время и после установки судовых секций и надстроек с погибью в одном направлении, фундаментов судовых устройств, приборов, механизмов и установок (кроме главных)	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Проверщик судовой 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения проверочных работ до, во время и после установки малогабаритных секций и фундаментов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического

	минимума по соответствующей программе
	Проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	Рекомендуется повышение квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§56	Проверщик судовой 4-го разряда
ОКПДТР	17322	Проверщик судовой

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и контуровка секций и сборочных постелей с погибью в одном направлении	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение контрольных линий на секциях с погибью в одном направлении
	Нанесение осевых и разметка вырезов на плоских и с погибью в одном плоскости поверхностях конструкций
	Проверка секций и сборочных постелей с погибью в одном направлении и разметка линии их контура под обрезку
	Разметка под контроль конструкций баков паропроизводящей установки со специальной изоляцией
	Проверка при входном контроле блоков, экранов и деталей баков паропроизводящей установки и блоков защиты
	Проверка и контуровка постелей баков паропроизводящей установки
	Замеры бухтиноватости поддона баков паропроизводящей установки в постели
	Разметка под обработку поверхностей конструкций корпуса
	Проверка полотнищ прямолинейных конструкций
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения и причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами, электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые	Объемы и способы выполняемых разметочных, проверочных работ

знания	Способы причерчивания конструкций
	Проектно-конструкторская документация, технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования оптическими приборами, конструкция необходимых универсальных и специальных приспособлений
	Причины и величина деформаций при сварке, способы предупреждения и устранения деформаций
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка горизонтальности и плоскостности рабочей поверхности стендов	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка горизонтальности и плоскостности фундаментов, опорных рам силовых электроустановок
	Нанесение на проверяемые конструкции базовых и контрольных линий
	Проверка горизонтальности и плоскости рабочей поверхности сборочных стендов, площадок
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Использовать инструменты для проверочных работ
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами и электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Наносить необходимые контрольные линии
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Технологические инструкции, проектная и рабочая конструкторская документация, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования оптическими приборами, конструкция необходимых универсальных и специальных приспособлений
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Разметка и проверка на судне положения секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судна, положения надстроек, мачт и полумачт	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка и проверка установки на стапеле секций продольных и поперечных переборок, бортовых, палубных секций и платформ в средней части судна, положения надстроек, мачт и полумачт, комингсов грузовых люков
	Замеры бухтиноватости на секциях наружного корпуса
	Замеры при установке заделок основного корпуса и прочной цистерны
	Замеры без пробивки световой линии при установке мортиры и кронштейнов гребных валов
	Замеры при проверочных работах на дымоходах и трубах с погибью в двух плоскостях
	Разметка уровня установки трубы системы аварийно-спасательного устройства в балластной цистерне
	Сдача после контроля специальной изоляции
	Разметка с двух и более сторон стыков и пазов под рентгенографирование
	Определение координат мест установки временных креплений на основном корпусе
	Нанесение на корпус эксплуатационных линий и знаков
	Проверка правильности установки сигнально-отличительных огней, определения расстояний между ними и относительно габаритов судна
	Выставка контрольных площадок параллельно диаметральной плоскости и основной плоскости судна
	Нанесение меток на базовых отметчиках параллельно диаметральной плоскости и основной плоскости судна
	Выставка подъемно-мачтовых устройств
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения и причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ (метр, линейка, рулетка, циркуль, отвес, шланговый уровень, угольник проверочный)
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами, электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных и проверочных работ
	Способы причерчивания конструкций

	Требования нормативной документации к выполняемым работам, рабочая конструкторская документация
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования оптическими приборами, конструкция необходимых универсальных и специальных приспособлений
	Причины и величина деформаций при сварке, способы предупреждения и устранения деформаций
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Разметка и проверка установки на судне фундаментов судовых устройств, механизмов (кроме главных) и приборов	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка, проверка установки фундаментов под вспомогательные механизмы, связанные с основными линиями судна
	Нанесение на проверяемые конструкции базовых и контрольных линий
	Разметка под установку опор вспомогательных механизмов и оборудования и контроль правильности установки
	Проверка универсальных торпедных калибров и шергеней
	Сборка и регулировка шаблон-кольца для регулировки шпилек под специальные приборы
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения, причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами и электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Вести журналы проверок
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных и проверочных работ, способы причерчивания конструкций
	Требования нормативной документации к выполняемым работам, рабочая конструкторская документация
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж,

	трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования оптическими приборами, конструкция необходимых универсальных и специальных приспособлений
	Причины и величина деформаций при сварке, способы предупреждения и устранения деформаций
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Выполнение проверок опорной поверхности кильблоков и клеток, положения корпуса судна на стапеле, продольного изгиба судна, проверочных работ при подготовке стапеля к закладке судов	Код	С/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка построечного места для постройки корпуса или блока
	Разметка мест установки кильблоков, клеток, упоров
	Разметка мест установки, перекатка тележек судовых
	Подбивка кильблоков, клеток, упоров
	Нанесение диаметральной плоскости на кильблоки
	Проверка кильблоков при наборе под отдельные тележки
	Проверка при установке стендов баков паропроизводящей установки на судовозные тележки
	Проверка при наборе сечения
	Периодическая проверка при сборке блоков зональных
	Проверка при монтаже путей рельсовых для задвижки блоков зональных
	Проверка при установке баков паропроизводящей установки в стенд для гидравлических испытаний
	Проверка при передвижке и перед погрузкой баков паропроизводящей установки в отсек
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Выполнять разметку построечного (стапельного) места
	Осуществлять подбивку кильблоков, клеток, упоров
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация

	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Методы развертки листов наружной обшивки
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Методы предупреждения и компенсации сварочных усадок и деформаций корпусных конструкций
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством проверщика судового более высокой квалификации

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Выполнение разметки и проверки положения секций с криволинейными обводами, положения главных механизмов и установок, связанных с основными размерами судна	**Код**	C/06.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Разметка, снятие замеров и проверка положения секций с криволинейными обводами (секций и установок оконечностей), положения главных механизмов и установок
	Снятие замеров и проверка положения судов на стапеле
	Ведение журналов проверок
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения секций с криволинейными обводами, положения главных механизмов и установок
	Применять оптические приборы (визирные трубы и квадранты)
	Проверять положение судов на стапеле
	Использовать плазовые данные
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Способы разметки и проверки секций с криволинейными обводами, положения главных механизмов и установок
	Допуски и припуски на габаритные размеры блоков и секций
	Правила пользования оптическими приборами (визирными трубами, квадрантами)
	Теоретический чертеж, натурная и масштабная плазовые разбивки
	Конструкция необходимых универсальных и специальных приспособлений
	Причины и величина деформаций при сварке, способы предупреждения и устранения деформаций
	Назначение плазовой книги
	Закладной чертеж постановки судна на стапеле
	Проектно-конструкторская документация, технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам

	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством проверщика судового более высокой квалификации

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проверка до, во время и после установки секций со сложной погибью, платформ и выгородок внутри корпуса, мачт и полумачт, кильблоков и клеток на построечном месте, фундаментов главных механизмов и установок, проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию некрупногабаритных блоков корпуса в средней части судна	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Проверщик судовой 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения на производстве проверочных работ до, во время и после установки судовых секций и надстроек с погибью в одном направлении, фундаментов судовых устройств, приборов, механизмов и установок (кроме главных)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	Рекомендуется повышение квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§57	Проверщик судовой 5-го разряда
ОКПДТР	17322	Проверщик судовой
ОКСО[8]	180102	Судостроение

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и контуровка секций и сборочных постелей со сложной погибью	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка и разметка линии контуровки секций и сборочных постелей с погибью в двух и более направлениях, платформ и выгородок внутри корпуса
	Нанесение контрольных и базовых линий с помощью оптических приборов
	Разметка под обработку поверхностей конструкций корпуса с помощью теодолита
	Проверка при входном контроле баков и рамы агрегата паропроизводящей установки
	Выставка контрольных площадок параллельно диаметральной плоскости и основной плоскости
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения и причерчивание кромок конструкций
	Производить проверку постелей со сложной погибью для сборки объемных секций судов
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами, электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных, проверочных работ
	Способы причерчивания конструкций
	Требования нормативной документации на выполняемые работы, рабочая конструкторская документация
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления

	отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка некрупных стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей судов (кроме крупных судов)	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей судов
	Проверка положения рамы кондуктора фундаментов
	Пробивка осевых стенда
	Пробивка осевых устройств быстрого заряжания
	Нанесение необходимых эксплуатационных линий и знаков с помощью оптических приборов
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения и причерчивание кромок конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ и разметки построечного места
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Способы проверки стапель-кондукторов
	Допуски и припуски на габаритные размеры блоков и секций
	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Разметка и проверка на судне положения узлов обтекателей, сложных приборов, конструкций и изделий, плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций со сложными обводами и блоков корпусов судов	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Проверка формы криволинейного планширя фальшборта при помощи плазовых таблиц
	Проверка установки штевней судов
	Разметка и проверка вырезов (в том числе забортных) на плоскостных секциях со сложной кривизной, объемных секциях со сложными обводами и блоков корпусов судов
	Замеры под сварку и после сварки забоев конструкций со сложной кривизной
	Нанесение на корпус эксплуатационных линий (диаметральная плоскость, монтажно-базовая плоскость, вспомогательная монтажно-базовая плоскость, главная ватерлиния, конструктивная ватерлиния), марок углубления и знаков с помощью оптических приборов
	Разметка по теодолиту и проверка положения относительно диаметральной плоскости приборов штурманских
	Проверка и снятие замеров при установке узлов обтекателя главного командного пункта на сферическую поверхность
	Установка с проверкой шаблон-кольца для регулировки шпилек
	Установка бонок по теодолиту
	Замеры при установке, сварке и после выполнения сварочных работ лап опорных баков паропроизводящей установки
	Снятие замеров во время сварки и после выполнения сварочных работ набора бака паропроизводящей установки (стенки, переборок, крыши)
	Проверка при установке и сварке обрешетника под блоки защиты баков паропроизводящей установки
	Разметка (с согласованием) плоскостей и вырезов на опорах и обухах, устанавливаемых на конструкциях паропроизводящей установки, под механическую обработку
	Разметка опорной поверхности на баках паропроизводящей установки под монтаж оборудования
	Разметка мест установки кессонов и набора на поддоны баков паропроизводящей установки
	Разметка под расточку стульев, стаканов, мортир
	Разметка и проверка положения объемных секций средней части судна
	Разметка и проверка положения блоков средней части корпуса судна
	Разметка и проверка положения крупногабаритных блоков надстройки
	Разметка линий контуровки кромок блоков средней части корпуса судна
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций

Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения и причерчивание кромок конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ и разметки построечного места
	Выполнять разметку построечного (стапельного) места
	Проверять положение судов на стапеле
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать результаты измерений конструкций, выполненных приборами координатных измерений (тахеометры, трекеры, сканеры)
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Производить оценку ожидаемых сварочных усадок и деформаций конструкций и учитывать их при выполнении работ
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Допуски и припуски на габаритные размеры блоков и секций
	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Способы сборочных и проверочных работ при установке секций, блоков, надстроек
	Способы причерчивания и разметки линий контуровки кромок конструкций
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Методы предупреждения и компенсации сварочных усадок и деформаций корпусных конструкций
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Методы развертки листов наружной обшивки
	Способы разметки построечного места
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, трехмерная модель корпуса
	Теоретический чертеж, правила согласования теоретического чертежа
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Разметка и проверка установки фундаментов главных механизмов и установок, связанных с основными размерами судна	D/04.4	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка и проверка установки фундаментов под главные механизмы и установки, связанные с основными линиями судна

	Замеры во время сварки фундаментов под контейнеры
	Разметка и проверка положения главных механизмов и установок
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Производить разметку, проверку положения, причерчивание кромок конструкций
	Использовать инструменты для проверочных работ
	Пользоваться квадрантами, нивелирами, теодолитами и электронными тахеометрами, уровнями, уклономерами
	Наносить необходимые контрольные линии и линии контуровки конструкций
	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ
	Вести журналы проверок
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
Необходимые знания	Объемы и способы выполняемых разметочных и проверочных работ, способы причерчивания конструкций
	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Проверка положения корпуса судна на стапеле в ходе его постройки, модернизации и ремонта, передвижек, пересадок и выравнивания после передвижек и пересадок, контроль его обводов и главных размерений (кроме крупных судов); определение продольного изгиба судна	**Код**	D/05.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Проверка положения корпуса судна на стапеле в ходе постройки, модернизации и ремонта, передвижек, пересадок и выравнивания после передвижек и пересадок, включая задвижки в отсек
	Разметка мест установки и проверка при установке понтонов
	Проверка главных размерений и обводов корпуса
	Определение продольного изгиба судна (проверка упругой линии)
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций

Необходимые умения	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ и разметки построечного места
	Использовать гиротеодолит
	Проверять положение судов на стапеле
	Проверять главные размерения и обводы корпуса
	Использовать результаты измерений конструкций, выполненных приборами координатных измерений (тахеометры, трекеры, сканеры)
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Методы развертки листов наружной обшивки
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Методы предупреждения и компенсации сварочных усадок и деформаций корпусных конструкций
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, трехмерная модель корпуса
	Способы сборочных и проверочных работ при стыковании объемных секций, блоков корпуса и надстроек
	Методы проверки положения судов на стапеле
	Припуски и допуски на габаритные размеры проверяемых конструкций
	Правила использования плазовой книги для проверки обводов корпуса и главных размерений
	Теоретический чертеж, правила согласования теоретического чертежа
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Подготовка стапелей (горизонтального и наклонного) к закладке и установке судна	D/06.4	4

Происхождение трудовой функции					
	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разбивка стапеля по теодолиту
	Проверка при наборе стапельного места для докования
	Проверочные работы при освобождении тележек судовозных с балками от нагрузок
	Проверка с помощью точных оптических приборов установки тумб под понтоны

	Подбивка кильблоков, клеток, упоров
	Проверка по теодолиту рельсовых путей
	Проверка спусковых дорожек стапеля наклонного
	Проверка при наборе и установке лекал спусковых
	Нанесение диаметральной плоскости на кильблоки
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Выполнять разметку построечного (стапельного) места
	Осуществлять подбивку кильблоков, клеток, упоров
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
Необходимые знания	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Методы развертки листов наружной обшивки
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Методы предупреждения и компенсации сварочных усадок и деформаций корпусных конструкций
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Масштабные чертежи для проверки обводов кильблоков
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
Другие характеристики	-

3.4.7. Трудовая функция

Наименование	Проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов	Код	D/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снятие замеров и проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Проведение наблюдений и замеров в процессе сварки насадок гребных винтов
	Проверка и пробивка осевых выдвижных устройств, рулей и торпедных аппаратов
	Проверка при установке стульев кингстонов балластной цистерны по кондуктору с центровкой по стульям основного корпуса
	Проверка углов обзора отличительных огней
	Нанесение на корпус эксплуатационных линий (диаметральная плоскость,

	монтажно-базовая плоскость, вспомогательная монтажно-базовая плоскость, главная ватерлиния, конструктивная ватерлиния), марок углубления и знаков с помощью оптических приборов
Необходимые умения	Производить проверку положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Применять оптические и лазерные инструменты и приборы для выполнения проверочных работ
	Проверять положение судов на стапеле
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные
Необходимые знания	Способы проверки положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Способы проверки положения судов на стапеле
	Припуски и допуски на габаритные размеры проверяемых конструкций
	Технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Способы сборочных и проверочных работ при стыковке секций и блоков
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
	Натурная и масштабная плазовые разбивки
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
Другие характеристики	Работы выполняются под руководством проверщика судового более высокой квалификации

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проверка установки, стыкования на стапеле и перемещения с позиции на позицию блоков корпуса и крупногабаритных надстроек, проверка стапель-кондукторов для оконечностей судов	**Код**	E	**Уровень квалификации**	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Возможные наименования должностей, профессий	Проверщик судовой 6-го разряда

Требования к образованию и	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих

обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения работ по проверке до, во время и после установки секций со сложной погибью, платформ и выгородок внутри корпуса, мачт и полумачт, кильблоков и клеток на построечном месте, фундаментов главных механизмов и установок и некрупногабаритных блоков корпуса в средней части судна
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	Рекомендуется повышение квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§58	Проверщик судовой 6-го разряда
ОКПДТР	17322	Проверщик судовой
ОКСО	180102	Судостроение

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Выполнение особо сложных проверочных работ по корпусу, агрегатам и ответственным конструкциям с применением точных оптических приборов	Е/01.4	4

Происхождение трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка, снятие замеров и проверка при выполнении особо сложных проверочных работ по корпусу, агрегатам и ответственным конструкциям с применением точных оптических приборов
	Расцентровка, снятие замеров, заполнение паспортов, сдача на стапель блок-секций основного корпуса
	Проверка по теодолиту при установке и сварке гондол
	Проверка при установке и в процессе сварки шахт и контейнеров
	Нанесение сборочно-монтажных и измерительных баз, замеры положения шахт и контейнеров относительно гидростабилизированной платформы приборов системы компенсации динамических ошибок, при нахождении судна на стапеле и на плаву
	Разметка и проверка с помощью сложных оптических приборов (теодолитов

	и гиротеодолитов) на плаву и проверка положения относительно диаметральной плоскости приборов штурманских
	Замеры корпуса судна перед гидравлическими испытаниями
	Проверка при установке патрубков циркуляционной трассы
	Проверка при установке рулей и снятие замеров
	Замеры монтажных стыков основного корпуса и заполнение паспортов
	Разбивка стапеля по теодолиту
	Проверка фундаментов под контейнеры по кондуктору и теодолиту
	Проверка при сборке корпуса бака паропроизводящей установки в объем
	Проверка при стыковании бака паропроизводящей установки
	Проверка габаритов, вертикальности и межцентрового расстояния кессонов баков паропроизводящей установки
	Проверка при установке блоков сепараторов и блоков насосов и снятие замеров
	Проверка при установке кессонов, кожухов ионизационных камер и фланцев под установку компенсатора объема, снятие замеров в процессе сварки и после выполнения сварочных работ
	Проверка и снятие замеров при установке кольца опорного под реактор на баке паропроизводящей установки
	Замеры корпуса судна перед установкой цементирующего слоя в районе специальной энергетической установки и перед погрузкой баков паропроизводящей установки в отсек судна
	Замеры в процессе сварки рамы агрегата паропроизводящей установки и после выполнения сварочных работ
	Проверка установки и стыкования на стапеле крупногабаритных носовых и кормовых блоков корпуса с применением оптического метода
	Проверка при установке подруливающих и дейдвудных устройств
	Проверка положения гельмпортовых и дейдвудных труб
	Проверка установки сложных обтекателей приборов
	Разметка на судне мест установки и проверка наделок бульбовых
	Проверка при установке насадок гребных винтов
	Проверка установки якорного клюза
	Проверка при установке и стыковании на плаву секций стабилизирующих колонн, раскосов, связей плавучих буровых установок и корпуса судов
Необходимые умения	Производить особо сложные проверочные работы по корпусу, агрегатам и ответственным конструкциям с применением точных оптических приборов
	Производить проверочные работы при доковании судов
	Использовать оптические приборы для проверочных работ
	Использовать плазовые данные
Необходимые знания	Способы выполнения особо сложных проверочных работ по корпусу, агрегатам и ответственным конструкциям с применением точных оптических приборов
	Объемы и способы выполняемых разметочных, проверочных и контуровочных работ
	Технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Натурная и масштабная плазовые разбивки
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами, гиротеодолитами)

Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей крупных судов	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка стапель-кондукторов для объемных секций оконечностей судов
	Проверка положения рамы кондуктора фундаментов
	Нанесение необходимых эксплуатационных линий и знаков с помощью оптических приборов
	Ведение журнала проверок
Необходимые умения	Производить проверку особо сложных стапель-кондукторов
	Применять оптические и лазерные инструменты для выполнения проверочных работ при формировании корпусов судов и закладке стапеля
	Проверять положение судов на стапеле
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные
Необходимые знания	Способы проверки особо сложных стапель-кондукторов и кантователей
	Допуски и припуски на габаритные размеры блоков и секций
	Технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Способы сборочных и проверочных работ при стыковке секций и блоков
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Натурная и масштабная плазовые разбивки
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами, гиротеодолитами)
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Проверка положения в пространстве корпуса судна в ходе постройки, модернизации и ремонта, контроль его обводов и главных размерений (для крупных судов)	Код	E/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка положения корпуса крупных судов на стапеле в ходе постройки, передвижек, пересадок и выравнивания после передвижек и пересадок
	Наблюдение, проверка и выравнивание судна при выводе, спуске и доковании
	Докование судна, наводка судна на стапель по контрольным вешкам, контроль положения судна при пересадке на кильблоки, контроль положения судна при всплытии и выводе на прорезь
	Проверка с помощью теодолита главных размерений и обводов корпуса
	Проверка обводов, упругой линии и размеров корпуса крупных судов
	Ведение журнала проверок положения судовых конструкций
Необходимые умения	Использовать оптические и лазерные инструменты и приборы для проверочных работ и разметки построечного места
	Использовать гиротеодолит
	Проверять положение судов на стапеле
	Проверять главные размерения и обводы корпуса
	Использовать результаты измерений конструкций, выполненных приборами координатных измерений (тахеометры, трекеры, сканеры)
	Использовать плазовые данные, данные теоретического чертежа и трехмерной модели корпуса
	Вести журнал проверок положения судовых конструкций
Необходимые знания	Требования нормативной документации на выполняемые работы, теоретический чертеж, рабочая конструкторская документация
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Методы развертки листов наружной обшивки
	Принципы работы приборов для измерения координат и область применения их в судостроении
	Методы предупреждения и компенсации сварочных усадок и деформаций корпусных конструкций
	Натурная и масштабная плазовые разбивки, теоретический чертеж, трехмерная модель корпуса
	Назначения и правила применения гиротеодолитов
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов, пробивка осевой линии вала оптическим методом	Код	E/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снятие замеров и проверка положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Разметка под расточку мортир и кронштейнов гребного вала оптическим методом
	Подготовка и пробивка осевой линии вала, светопровода и торпедного аппарата световым и оптическим методом
	Пробивка оптическим методом световой линии вала для проверки установки мортир гребных валов
Необходимые умения	Производить проверку положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Применять оптические и лазерные инструменты для выполнения проверочных работ
	Проверять положение судов на стапеле
	Наносить на корпус эксплуатационные линии и знаки с помощью оптических и лазерных инструментов и приборов
	Использовать плазовые данные
Необходимые знания	Способы проверки положения специальных установок, кронштейнов и мортир гребных валов
	Способы пробивки осевых линий вала
	Способы проверки положения судов на стапеле
	Припуски и допуски на габаритные размеры проверяемых конструкций
	Технологические инструкции, требования нормативной документации к выполняемым работам
	Способы сборочных и проверочных работ при стыковке секций и блоков
	Правила пользования точными оптическими приборами (нивелирами, теодолитами)
	Натурная и масштабная плазовые разбивки
	Геометрические методы построения перпендикуляров, построения и деления отрезков, окружностей и углов
	Методы построения и фиксирования основных и контрольных линий и плоскостей
	Назначения и правила применения гиротеодолитов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «ДеТек», город Москва	
Генеральный директор	Хренов Дмитрий Витальевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Объединенная судостроительная корпорация», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. №296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный №28970) и от 5 декабря 2014 г. №801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный «35848).

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607); приказ Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[5] Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г. № 4209).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 23, раздел «Судостроение и судоремонт».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[8] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru