

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 40268

от "25" декабря 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

1 декабря 2015 г. № 909н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Волочильщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Волочильщик».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» декабря 2015 г. №909н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Волочильщик

624

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах»....4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением»....10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство микропроволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения»....15
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта....22

I. Общие сведения

Волочение металлопроката, проволоки и труб из черных и цветных металлов	27.025
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство металлопродукции из черных и цветных металлов методом волочения

Группа занятий:

3135	Операторы технологических процессов производства металла	7221	Кузнецы
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.20.1	Производство бесшовных труб и пустотелых профилей
24.31	Производство стальных прутков и сплошных профилей методом холодного волочения
24.34	Производство проволоки методом холодного волочения
24.41	Производство драгоценных металлов
24.42	Производство алюминия

24.43	Производство свинца
24.44	Производство меди
24.45	Производство прочих цветных металлов

(код ОКВЭД*) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	Наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Производство металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	3	Выполнение подготовительных операций волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	A/01.3	3
			Ведение процесса волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	A/02.3	
			Выполнение заключительных операций волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	A/03.3	
B	Производство проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	3	Выполнение подготовительных операций волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	B/01. 3	3
			Ведение процесса волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	B/02. 3	
			Выполнение заключительных операций волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	B/03. 3	
C	Производство микропроволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения	3	Выполнение подготовительных операций волочения микропроволоки на станах многократного волочения	C/01. 3	3
			Ведение процесса волочения микропроволоки на станах многократного волочения	C/02. 3	
			Выполнение заключительных операций волочения микропроволоки на станах многократного волочения	C/03. 3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Волочильщик 3-го разряда Волочильщик 4-го разряда Волочильщик 5 разряда Волочильщик проволоки 3-го разряда Волочильщик проволоки 4-го разряда Волочильщик проволоки 5-го разряда Волочильщик цветных металлов 3-го разряда Волочильщик цветных металлов 4-го разряда Волочильщик труб 3-го разряда Волочильщик труб 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверения стропальщика[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 11[6]	Волочильщик 3-го разряда
	§ 12	Волочильщик 4-го разряда
	§ 13	Волочильщик 5-го разряда
	§ 6[7]	Волочильщик проволоки 3-го разряда

	§ 7	Волочильщик проволоки 4-го разряда
	§ 8	Волочильщик проволоки 5-го разряда
	§ 9[8]	Волочильщик цветных металлов 3-го разряда
	§ 10	Волочильщик цветных металлов 4-го разряда
	§ 19[9]	Волочильщик труб 3-го разряда
	§ 20	Волочильщик труб 4-го разряда
ОКПДТР[10]	11482	Волочильщик
	11486	Волочильщик проволоки
	11487	Волочильщик цветных металлов
	11489	Волочильщик труб

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии рабочего места волочильщика, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и работоспособности основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования на участке волочения
	Подготовка к работе волочильного оборудования, инструмента, приспособлений и технологической смазки
	Устапогка волок
	Проверка поступившего металла, предназначенного для волочения, на соответствие основным требованиям стандартов и технических условий
	Подготовка металла к волочению
	Установка бунта, катушки на размоточное устройство волочильного стана
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика
Необходимые умения	Определять визуально или с использованием приборов отклонения параметров текущего состояния обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования однократных волочильных станов, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования от установленных значений
	Определять тип волоки и технологическую смазку в зависимости от вида производимой продукции
	Оценивать качество и необходимое количество технологической смазки

	в процессе волочения
	Устанавливать технологический инструмент на однократных волочильных станах
	Визуально определять наличие дефектов на поверхности металла перед волочением
	Применять контрольно-измерительный инструмент для измерения геометрических размеров поступающего металлопроката
	Производить поверку мерительного инструмента
	Обрезать торцы проволоки перпендикулярно к ее оси
	Подавать специальные команды машинисту крана в ходе технологического процесса
	Производить наладку технологического оборудования однократных волочильных станов
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, волочильного инструмента участка волочения
	Устройство, кинематические схемы и правила наладки однократных волочильных станов
	Производственно-технические инструкции по волочению металлопроката и труб на однократных волочильных станах
	Правила приемки металла, предназначенного для волочения
	Виды дефектов металла, направляемого на волочение
	Способы подготовки металлопроката и их влияние на качество металла при волочении
	Правила и порядок установки (смены) технологического инструмента на станах однократного волочения
	Виды волок и технологических смазок
	Конструкция и порядок сборки волоки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке волочения
	Назначение и правила применения контрольно-измерительного инструмента
	Требования схем перемещения и складирования металла и оборудования на участке волочения
	Слесарное дело применительно к выполняемым работам на участке волочения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке волочения
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о характеристиках режима волочения, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению
	Проверка работоспособности обслуживаемого волочильного оборудования и механизмов
	Настройка волочильного стана
	Пробное волочение
	Проверка качества и количества поступающей технологической смазки в процессе волочения
	Контроль параметров изделий для дальнейшего запуска в производство всей партии металла
	Контроль качества поверхности и геометрических размеров холоднотянутого металла
	Регулировка параметров волочения
	Смена волок
	Контроль качества и своевременной замены технологического инструмента на однократных волочильных станах
	Обслуживание смазочных и специальных намоточных устройств или загрузочных консолей и накопителей готовой продукции, съемных механизмов и систем охлаждения при волочении
	Контроль намотки металлопроката на волочильные барабаны, укладки прутков на приемное приспособление
	Съем, увязка и маркировка мотков, бунтов или пачек продукции
	Обрезка заправочных концов
	Сброс готовой продукции на стеллаж или в накопительный карман
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика
Необходимые умения	Определять визуально или с использованием приборов отклонения параметров текущего состояния обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования однократных волочильных станов и устройств волочения от установленных значений
	Визуально определять наличие дефектов на поверхности металла перед волочением, в процессе и после волочения
	Осуществлять проверку исправности технологического инструмента однократных волочильных станов
	Подбирать тип волоки и технологическую смазку в зависимости от марки и вида калибруемого металла
	Регулировать скорость волочения на однократных волочильных станах

	Проверять величины фактического абсолютного обжатия
	Пользоваться мерительным инструментом
	Оценивать качество и необходимое количество технологической смазки в процессе волочения
	Применять контрольно-измерительный инструмент для определения геометрических размеров поступающего металла
	Производить поверку мерительного инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования участка волочения
	Устройство, кинематические схемы и правила наладки однократных волочильных станов
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и мерительного инструмента
	Производственно-технические инструкции по волочению металлопроката и труб на однократных волочильных станах
	Особенности волочения металлопроката различных марок
	Типы волок (одинарная, сборная, роликовая)
	Правила и порядок установки (смены) технологического инструмента на станах однократного волочения
	Влияние скоростных режимов на процесс волочения металла
	Последовательность действий при запуске или отключении, настройке, контроле режима работы оборудования
	Влияние способа подготовки металла на качество продукции при волочении
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости обрабатываемого металла
	Зависимость прочностных и пластических свойств металла от степени деформации при волочении металла
	Требования локальной нормативной документации, регламентирующей процессы волочения
	Требования стандартов и технических условий к выпускаемой продукции
	Механические свойства обрабатываемого металла
	Виды брака металлопродукции, выявляемые при волочении металла
	Допустимые виды дефектов, образующиеся в процессе волочения
	Слесарное дело применительно к выполняемым работам на участке волочения
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке волочения
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на участке волочения
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заключительных операций волочения металлопроката и труб из черных и цветных металлов на однократных волочильных станах	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Извлечение волок из оправ, протирка волок
	Отбор образцов произведенной продукции на физико-металлографические испытания
	Контроль геометрических параметров и качества поверхности готовой продукции
	Проведение аттестации продукции после волочения
	Оформление сопроводительной документации на произведенную продукцию
	Съем, увязка, маркировка, упаковка продукции
	Взвешивание произведенной продукции
	Сдача в фильерную мастерскую отработанных волок
	Сбор, сортировка отбракованного металла и отходов по группам
	Чистка обслуживаемого оборудования
	Сбор использованной ветоши в специальные контейнеры
	Уборка рабочего места волочильщика
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика
Необходимые умения	Отбирать пробы для определения физико-металлографических свойств готового металла
	Проверять исправность весов
	Извлекать отработанные волоки из оправ
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования для взвешивания, маркировки и упаковки металла
	Требования нормативной документации к параметрам и качеству готовой продукции, критерии оценки качества готовой продукции, виды брака и способы его предупреждения, выявления и устранения
	Требования к проведению отбора проб для испытаний металлопродукции
	Перечень, периодичность и методы контроля характеристик металлопродукции
	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Правила укладки, связки и транспортировки готовой продукции
	Правила приемки металла после волочения
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков для рабочего места волочильщика
	Правила эксплуатации подъемных сооружений

	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Волочильщик 3-го разряда Волочильщик 4-го разряда Волочильщик 5-го разряда Волочильщик проволоки 3-го разряда Волочильщик проволоки 4-го разряда Волочильщик проволоки 5-го разряда Волочильщик цветных металлов 4-го разряда Волочильщик цветных металлов 5-го разряда Волочильщик труб 4-го разряда Волочильщик труб 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения стропальщика

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 11	Волочильщик 3-го разряда

	§ 12	Волочильщик 4-го разряда
	§ 13	Волочильщик 5-го разряда
	§ 6	Волочильщик проволоки 3-го разряда
	§ 7	Волочильщик проволоки 4-го разряда
	§ 8	Волочильщик проволоки 5-го разряда
	§ 10	Волочильщик цветных металлов 4-го разряда
	§ 11	Волочильщик цветных металлов 5-го разряда
	§ 20	Волочильщик труб 4-го разряда
	§ 21	Волочильщик труб 5-го разряда
ОКПДТР	11482	Волочильщик
	11486	Волочильщик проволоки
	11487	Волочильщик цветных металлов
	11489	Волочильщик труб

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	Код	B/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и исправности средств индивидуальной защиты, средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования на участке волочения
	Проверка поступившего металла на соответствие основным требованиям к металлу, предназначенному для волочения
	Установка волок
	Контроль качества подсмазочного слоя металлопроката перед волочением
	Установка бунта, катушки на размоточное устройство
	Сварка концов проволоки в бунтах и проволоки на катушках
	Обслуживание смазочных и специальных намоточных устройств, сварочных аппаратов, съемных механизмов и системы охлаждения при волочении
	Проверка исправности контрольно-измерительных инструментов и специальных приспособлений
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика
Необходимые умения	Определять визуально работоспособность волочильного стана и устройств волочения

	Настраивать волочильный стан, устройства волочения и сварки проволоки
	Производить регулировку дополнительного оборудования
	Подбирать тип волоки для волочения различных видов металлопродукции
	Подбирать технологическую смазку в зависимости от вида производимой продукции
	Оценивать качество и необходимое количество технологической смазки в процессе волочения
	Обрезать торцы проволоки перпендикулярно к ее оси
	Подавать специальные команды машинисту крана в ходе технологического процесса
	Производить поверку мерительного инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, правила технической эксплуатации и конструктивные особенности волочильного оборудования, разматывателей, наматывателей, приспособлений для острения проволоки, смазочного оборудования, оборудования для обрезки бунтов, сварки проволоки
	Устройство применяемого контрольно-измерительного инструмента и специальных приспособлений
	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации сварочного аппарата
	Требования нормативной документации, регламентирующей процессы волочения (производственно-технологических инструкций)
	Конструкции и порядок сборки волок
	Способы регулирования дополнительного оборудования: разматывателей, наматывателей, приспособлений для острения проволоки, смазочного оборудования, оборудования для обрезки бунтов, сварки проволоки
	Правила приемки металла для волочения
	Сортамент металла, основные свойства металла и сплавов, подлежащих волочению
	Требования нормативной документации к металлу, направляемому на волочение
	Правила нанесения промежуточной маркировки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков для волочильщика
	Порядок и правила проведения строповочных работ
	Слесарное дело применительно к выполнению работ на участке волочения
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на участке волочения
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	**Ведение процесса волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением**	**Код**	**B/02. 3**	**Уровень (подуровень) квалификации**	**3**

Происхождение трудовой функции	**Оригинал X**	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о характеристиках режима волочения, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению в течение смены
	Проверка качества и количества технологической смазки во время волочения
	Управление работой волочильного стана
	Установка скорости волочения по заданному маршруту и режиму волочения
	Контроль диаметра и профиля проволоки по протяжкам и качества поверхности проволоки
	Наблюдение за процессом намотки проволоки на приемное приспособление
	Сброс готового металла на стеллаж или в накопительный карман
	Подналадка волочильного оборудования
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика
Необходимые умения	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений
	Пользоваться программным обеспечением для управления технологическим процессом волочения
	Заправлять проволоку в волоку на минимальной скорости
	Проверять качество волоки
	Регулировать скорость волочения по заданному маршруту и режиму волочения
	Производить замену волок
	Визуально определять качество поверхности металла
	Применять контрольно-измерительный инструмент для определения геометрических параметров металла, прошедшего волочение
	Визуально определять равномерность слоя окислов, цвет побежалости, вмятины и потертости от роликов
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, правила технической эксплуатации

	основного и вспомогательного оборудования участка волочения
	Производственно-технические инструкции по волочению металлопродукции на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением
	Схемы технологического процесса волочения, выполнения промежуточных операций
	Особенности волочения различных видов металлопродукции
	Типы волок (одинарная, сборная, роликовая)
	Влияние способов подготовки металла на качество готовой продукции
	Влияние скоростных режимов на процесс волочения металла
	Последовательность действий при запуске или отключении, настройке, контроле режима работы оборудования
	Зависимость прочностных и пластических свойств металла от степени деформации при волочении металлопродукции
	Требования к качеству готовой продукции в соответствии с заказом
	Виды дефектов, образующихся в процессе волочения
	Требования стандартов к геометрическим параметрам, равномерности слоя окислов, цвету побежалости, вмятинам и потертостям от роликов
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами на участке волочения
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке волочения
	Основы слесарного дела применительно к выполнению работ на участке волочения
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на участке волочения
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заключительных операций волочения проволоки, специальных профилей и труб из черных и цветных металлов на станах барабанного типа с однократным и многократным волочением	Код	B/03. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции				
	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Оформление сопроводительной документации на произведенную продукцию
	Клеймение, маркировка мотков проволоки
	Взвешивание металла

	Сдача металла для прохождения контроля качества
	Упаковка металлопродукции после волочения
	Транспортировка металлопродукции после волочения
	Раздельное накопление отходов в специально предназначенные контейнеры и емкости на участке волочения
	Уборка рабочего места волочильщика
	Ведение агрегатного журнала и учета документации волочильщика
Необходимые умения	Отбирать пробы готового металла для проведения аттестационных испытаний продукции
	Проверять исправность весов для взвешивания металла
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки металлопродукции
	Работать с подъемными сооружениями
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, правила эксплуатации оборудования для взвешивания, маркировки и упаковки металлопродукции
	Требования нормативной документации к параметрам и качеству готовой продукции, критерии оценки качества готовой продукции, виды брака и способы его предупреждения, выявления и устранения
	Требования к проведению отбора проб для испытаний металлопродукции
	Перечень, периодичность и методы контроля характеристик металлопродукции
	Правила приемки металла после волочения
	Правила укладки, связки и транспортировки готовой продукции
	Правила обращения с отходами производства (лом черных и цветных металлов, отходы резинотехнические, промасленная ветошь), место и способ хранения, сбора и накопления
	Классификация отходов черных и цветных металлов
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков к рабочему месту волочильщика
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на участке волочения
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство микропроволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Волочильщик 4-го разряда Волочильщик 5-го разряда Волочильщик проволоки 4-го разряда Волочильщик проволоки 5-го разряда Волочильщик цветных металлов 4-го разряда Волочильщик цветных металлов 5-го разряда Волочильщик труб 4-го разряда Волочильщик труб 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения стропальщика

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
	§ 12	Волочильщик 4-го разряда
	§ 13	Волочильщик 5-го разряда
	§ 7	Волочильщик проволоки 4-го разряда
	§ 8	Волочильщик проволоки 5-го разряда
	§ 10	Волочильщик цветных металлов 4-го разряда
	§ 11	Волочильщик цветных металлов 5-го разряда
	§ 20	Волочильщик труб 4-го разряда
	§ 21	Волочильщик труб 5-го разряда
ОКПДТР	11482	Волочильщик
	11486	Волочильщик проволоки
	11487	Волочильщик цветных металлов
	11489	Волочильщик труб

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций волочения микропроволоки на станах многократного волочения	Код	C/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии рабочего места волочильщика, неполадках в работе обслуживаемого оборудования станов многократного волочения и принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений и работоспособности основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования на участке волочения
	Проверка поступившего металла, предназначенного для волочения, на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий (маркировка, состояние поверхности, профиль, состояние концов проволоки)
	Планирование очередности запуска партии металла в работу
	Сверка информации бирок с указанием марки стали, плавки, размера, веса и номера паспорта на пачках металла с паспортом на данную партию
	Подготовка мотков и шпуль к волочению
	Транспортировка металла к волочильному стану
	Установка шпули на консоль разматывающего устройства
	Регулировка и обслуживание намоточных устройств, съемных механизмов при волочении
	Ведение агрегатного журнала и учета документации волочильщика микропроволоки
Необходимые умения	Проверять исправность основного и вспомогательного оборудования, инструмента, приборов и приспособлений, средств связи, используемых в процессе работы
	Визуально определять наличие дефектов на поверхности металла перед волочением
	Подбирать тип волоки
	Проверять исправность мерительного инструмента
	Производить сварку концов проволоки на катушках
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования, приборов и механизмов станов многократного волочения микропроволоки

	Расположение концевых и аварийных выключателей механизмов стана многократного волочения
	Производственно-технические инструкции по производству микропроволоки на станах многократного волочения
	Характеристики и сортамент металла, подлежащего волочению
	Правила приемки металла для производства микропроволоки
	Основные требования к обработке и особенности обработки микропроволоки
	Виды дефектов на поверхности металла перед волочением
	Конструкция и порядок сборки волоки на станах многократного волочения микропроволоки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах многократного волочения микропроволоки
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения микропроволоки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на станах многократного волочения микропроволоки
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса волочения микропроволоки на станах многократного волочения	Код	C/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о характеристиках режима волочения микропроволоки, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению
	Выбор типа волоки для стана многократного волочения
	Проверка качества волоки
	Управление работой волочильного стана
	Установка скорости волочения по заданному маршруту и режиму волочения
	Контроль параметров проволоки выборочным методом для дальнейшего запуска в производство всей партии металла
	Контроль качества поверхности и геометрических размеров микропроволоки
	Контроль температурного нагрева металла в процессе волочения микропроволоки
	Контроль качества намотки микропроволоки на приемное приспособление
	Подналадка волочильного оборудования

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика микропроволоки
Необходимые умения	Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса волочения микропроволоки и состояния оборудования от установленных значений
	Производить установку и замену волок на станах многократного волочения микропроволоки
	Заправлять проволоку в волоку стана многократного волочения
	Регулировать скорость волочения по заданному маршруту и режиму волочения
	Проверять величину фактического абсолютного обжатия микропроволоки
	Проверять диаметр и профиль проволоки по протяжкам и качество поверхности микропроволоки
	Визуально определять наличие дефектов микропроволоки
	Определять и устранять причины нарушения технологического процесса волочения микропроволоки
	Корректировать процесс волочения микропроволоки
	Пользоваться поверенным мерительным инструментом
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации станов многократного волочения и вспомогательного технологического оборудования, используемого в работе
	Производственно-технические инструкции по производству микропроволоки на станах многократного волочения микропроволоки
	Схемы технологического процесса волочения микропроволоки
	Состав, назначение, расположение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации обслуживаемого основного оборудования
	Вспомогательное оборудование и инструмент, применяемые при волочении микропроволоки
	Скоростные режимы волочения микропроволоки в зависимости от сортамента металла
	Последовательность действий при запуске или отключении, настройке, контроле режима работы оборудования
	Зависимость прочностных и пластических свойств металла от степени деформации в процессе волочения
	Типы волок
	Правила пользования мерительным инструментом
	Виды выпускаемой продукции
	Механические свойства обрабатываемого металла
	Требования к качеству выпускаемой продукции
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости обрабатываемого металла
	Основные виды дефектов, возникающие в процессе волочения микропроволоки
	Правила нанесения промежуточной маркировки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах

	многократного волочения микропроволоки
	Слесарное дело применительно к выполняемым работам на участке волочения
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения микропроволоки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на станах многократного волочения микропроволоки
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки на станах многократного волочения
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заключительных операций волочения микропроволоки на станах многократного волочения	Код	С/03. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Сдача микропроволоки на контроль качества
	Взвешивание микропроволоки
	Клеймение, маркировка микропроволоки
	Упаковка мотков и катушек микропроволоки
	Транспортировка металла после волочения
	Сбор и раздельное накопление отходов в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Уборка оборудования и рабочего места участка волочения
	Ведение агрегатного журнала и учета документации волочильщика микропроволоки
Необходимые умения	Отбирать пробы готового металла
	Взвешивать, маркировать и упаковывать готовую продукцию
	Проверять исправность весов для взвешивания микропроволоки
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки микропроволоки
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации оборудования для взвешивания, маркировки и упаковки микропроволоки
	Производственно-технические инструкции по производству микропроволоки на станах многократного волочения
	Требования государственных стандартов на отбор образцов проб микропроволоки
	Требования к качеству микропроволоки

	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах многократного волочения микропроволоки
	План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения микропроволоки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения микропроволоки
	Программное обеспечение рабочего места волочильщика микропроволоки
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «Белорецкий металлургический комбинат», город Белорецк, Республика Башкортостан
3	ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область
4	ОАО «Северсталь-метиз», город Череповец, Вологодская область
5	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
6	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
7	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 2.1, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы».

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 15, раздел «Производство металлических канатов, сеток, пружин, щеток и цепей».

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 8, раздел «Обработка цветных металлов».

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск №7, раздел «Трубное производство».

[10] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru