

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

П Р И К А З

21 декабря 2015 г. № 1050н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» декабря 2015 г. №1050н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств

693

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения....1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)....3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций....4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Совершенствование технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями »....7
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 11

I. Общие сведения

Управление технологическими процессами на деревообрабатывающих и мебельных производствах	23.043
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Контроль текущих и разработка новых технологических процессов в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции

Группа занятий:

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.10.1	Производство пиломатериалов, кроме профилированных, толщиной более 6 мм; производство непропитанных железнодорожных и трамвайных шпал из древесины
16.10.2	Производство пиломатериалов, профилированных по кромке; производство древесного полотна, древесной муки; производство технологической щепы или

	стружки
16.21	Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей
16.22	Производство сборных паркетных покрытий
16.23	Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий
16.24	Производство деревянной тары
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции	6	Разработка технологической документации для реализации технологических процессов	A/01.6	6
			Контроль реализации технологических процессов	A/02.6	
B	Совершенствование технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями	7	Разработка новых технологических процессов для их дальнейшей апробации	B/01.7	7
			Апробация новых технологических процессов в соответствии с нормативно установленными требованиями к качеству выпускаемой продукции	B/02.7	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции	Код	A	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат или Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в сфере деревообработки
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС[3]	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР[4]	22827	Инженер-проектировщик
ОКСО[5]	250403	Технология деревообработки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка технологической документации для реализации технологических процессов	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ нормативно-технической и конструкторской документации на продукцию и оценка возможностей ее выполнения в условиях конкретной организации
	Обоснование потребностей в дополнительном ресурсном обеспечении
	Расчет норм расхода сырья, материалов и трудозатрат на изготовление продукции в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства
	Определение требований к качеству материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию
	Составление технологических карт согласно производственному заданию
	Составление пооперационных маршрутов производства выпускаемых деталей и изделий
	Разработка алгоритма управляющих программ для станков с числовым программным управлением, используемых в технологической цепочке
	Согласование технической документации в установленном порядке
Необходимые умения	Определять критерии качества продукции
	Оформлять техническую документацию в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями
	Использовать специализированные средства программного обеспечения для формирования технологической документации
	Осуществлять подбор материалов и комплектующих для выполнения производственного задания
	Выявлять неисправности оборудования визуально и средствами контроля в работе с оборудованием
	Осуществлять расчеты расхода сырья, материалов и трудозатрат согласно технологическому процессу
	Планировать выполнение производственного задания в соответствии с установленным планом-графиком работы в структурном подразделении
	Формировать комплект технической документации для согласования с вышестоящим руководством
Необходимые знания	Технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств
	Нормативно-технологическая документация
	Виды, свойства и особенности используемых материалов, сырья, полуфабрикатов и готовых изделий
	Режимы технологических процессов в деревообрабатывающих и мебельных производствах
	Методы и средства составления технологических карт, пооперационных

	маршрутов
	Основы древесиноведения
	Основы автоматизированного проектирования деревообрабатывающих и мебельных производств
	Специализированные средства программного обеспечения в области деревообработки
	Технические характеристики, назначение и возможности деревообрабатывающего оборудования
	Показатели качества выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств
	Виды систем числовых программных обеспечений в деревообрабатывающем оборудовании
	Средства автоматизированного проектирования в деревообработке
	Правила согласования технической документации
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль реализации технологических процессов	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение контрольных параметров технологических процессов
	Организация текущего мониторинга технологических процессов с учетом контрольных параметров
	Внесение оперативных корректировок в ходе технологических процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров
	Проведение анализа результатов мониторинга для выявления причин отклонений
	Разработка корректирующих мер по устранению выявленных отклонений
Необходимые умения	Определять методы проведения мониторинга
	Интерпретировать полученные результаты мониторинга
	Определять показатели контрольных параметров
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров
	Применять специализированные средства программного обеспечения для разработки корректирующих мероприятий
	Своевременно реагировать на необходимость изменения контрольных параметров технологических процессов
	Планировать график внесения корректировок в технологический процесс при выявлении отклонений
	Оформлять документацию по разработке корректирующих мероприятий
Необходимые знания	Методы и правила проведения мониторинга

	Правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов
	Методы определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий
	Показатели качества выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств
	Виды брака, дефектов продукции и способы их устранения
	Специализированные средства программного обеспечения и программирования в области деревообработки
	Показатели физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий деревообрабатывающих и мебельных производств
	Технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств
	Правила формирования необходимой документации
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Совершенствование технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями	Код	B	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Старший специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в сфере деревообработки
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве

ЕКС	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	22827	Инженер-проектировщик
ОКСО	250403	Технология деревообработки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка новых технологических процессов для их дальнейшей апробации	Код	B/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение потребностей в разработке новых технологических процессов на основании результатов маркетингового исследования
	Проведение мониторинга и анализа современных технологий в области деревообрабатывающих и мебельных производств
	Формирование предложений по разработке новых технологических процессов на основании результатов анализа и мониторинга
	Обоснование сформированных предложений с учетом их технико-экономической эффективности
	Согласование разработанных предложений по технологическим процессам с вышестоящим руководством и необходимыми структурными подразделениями для дальнейшей апробации
Необходимые умения	Определять методы проведения мониторинга
	Анализировать полученные результаты мониторинга
	Принимать оперативные решения по разработке новых технологий, технологических процессов
	Определять методы и правила расчета производительности и загрузки оборудования
	Подбирать инструменты, технологическое оборудование и материалы
	Рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку оборудования и планировку участков
	Использовать методы контроля производительности оборудования и показателей качества продукции
	Применять средства программного обеспечения и автоматизированного проектирования для разработки новых технологических процессов
	Планировать планы-графики апробации разработанных технологических процессов
	Взаимодействовать с другими структурными подразделениями для своевременного согласования разработанных предложений по технологическим процессам
	Рассчитывать экономические показатели эффективности новых технологических процессов
Необходимые знания	Методы проведения мониторинга
	Современные виды материалов и оборудования для производства продукции деревообрабатывающих и мебельных производств
	Виды брака продукции и способы их устранения

	Показатели качества продукции и способы их улучшения
	Правила и методы расчета производительности и загрузки деревообрабатывающего оборудования
	Нормативно-технологическая документация по планировкам деревообрабатывающих и мебельных участков и цехов
	Методы и виды анализа и сбора информации
	Специализированные средства программного обеспечения в области деревообработки
	Правила работы и конструкция оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств
	Технические характеристики оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств
	Показатели физико-механических свойств современного сырья, полуфабрикатов и изделий деревообрабатывающих и мебельных производств
	Современные средства автоматизированного проектирования в деревообработке
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Апробация новых технологических процессов в соответствии с нормативно установленными требованиями к качеству выпускаемой продукции	Код	B/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование контрольных параметров для реализации разработанных технологических процессов
	Проведение инструктажа работников, участвующих в апробации
	Контроль материалов и оборудования в соответствии с установленными контрольными параметрами
	Мониторинг апробируемых технологических процессов
	Отслеживание соблюдения контрольных параметров в процессе апробации
	Сбор, систематизация и оценка результатов апробации для разработки корректирующих мероприятий
	Внесение изменений и дополнений в нормативно-техническую документацию по результатам апробации и их согласование с вышестоящим руководством
Необходимые умения	Обосновывать технические решения по разработке технологических процессов и освоению новых видов продукции
	Проводить мониторинг
	Планировать план-график проведения апробации и оценки ее результатов

	Интерпретировать полученные результаты апробации
	Анализировать полученную информацию по эффективности и целесообразности реализации разработанных предложений
	Взаимодействовать с другими структурными подразделениями
	Оценивать эффективность и целесообразность реализации разработанных предложений
	Рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку оборудования и планировку участков в соответствии с разработанными предложениями
	Рассчитывать экономические показатели эффективности технологических процессов и результативности апробации
	Формировать необходимую документацию по результатам апробации
	Правильно и своевременно корректировать новые технологические процессы
Необходимые знания	Современные виды материалов и оборудования для производства продукции в области деревообработки
	Показатели качества продукции деревообрабатывающих и мебельных производств и способы их улучшения
	Регламент проведения апробации технологических процессов
	Правила оформления комплекта документации для апробации
	Специализированные средства аппаратно-программного обеспечения в области деревообработки
	Современные технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств
	Методы проведения мониторинга
	Способы сбора и систематизации результатов апробации
	Методы и способы составления планов-графиков
	Правила расчета загрузки деревообрабатывающего оборудования
	Показатели расчета эффективности технологических процессов и оборудования
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (Некоммерческая организация), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», город Мытищи, Московская область

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[3] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.
[4] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
[5] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru