ПР 32.129-98

ПРАВИЛА ПО МЕТРОЛОГИИ

ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ И АТТЕСТАЦИИ КАЛИБРОВЩИКОВ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ.

Москва
1998г.

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всероссийским научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта (ВНИИЖТ МПС)

ВНЕСЕНЫ Департаментом технической политики МПС России

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС
от N

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие правила не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России.

Содержание

1 Область применения..... 1
2 Обозначения и сокращения 1
3 Общие положения 1
4 Порядок аттестации калибровщиков..... 3
Приложение А Отзыв-характеристика..... 6
Приложение Б Акт проверки соблюдения требований нормативных документов по калибровке 8
Приложение В Протокол заседания комиссии по аттестации калибровщиков 10
Приложение Г Аттестационный лист 11

ПРАВИЛА ПО МЕТРОЛОГИИ

Порядок подготовки и аттестации калибровщиков средств измерений на железнодорожном транспорте

Дата введения 1999-04-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие правила устанавливают порядок подготовки и аттестации специалистов метрологических служб железных дорог, предприятий и организаций, не входящих в состав железных дорог на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации (далее предприятия ФЖТ), в качестве калибровщиков средств измерений в системе калибровки на железных дорогах Российской Федерации.

Правила не распространяются на метрологические службы предприятий ФЖТ, аккредитованных на право проведения калибровки средств измерений в Российской системе калибровки.

2 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

ФЖТ - федеральный железнодорожный транспорт Российской Федерации;

СИ - средства измерений;

МС - метрологическая служба;

ДЦСМ - дорожный центр стандартизации и метрологии;

НД - нормативный документ;

МО - метрологическое обеспечение.

3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Аттестация работников в качестве калибровщиков - подтверждение о компетентности лиц выполнять калибровку СИ соответствующих видов.

3.2 Калибровщик СИ - работник МС предприятий ФЖТ, непосредственно выполняющий калибровку СИ и прошедший аттестацию в порядке, установленном настоящими правилами.

3.3 Планирование, организация и проведение работ по подготовке и аттестации калибровщиков возлагаются на ДЦСМ или на МС предприятия ФЖТ.

Подготовка и аттестация калибровщиков проводятся в соответствии с графиками ежегодно разрабатываемыми главным метрологом дороги, или лицом, ответственным за метрологическое обеспечение производства на предприятии ФЖТ .

График проведения аттестации калибровщиков доводится до сведения каждого аттестуемого работника не менее чем за месяц до начала аттестации.

3.4 Для проведения аттестации калибровщиков СИ приказом по предприятию ФЖТ, создается аттестационная комиссия.

3.5 Устанавливаются первичная, периодическая и внеочередная аттестации.

3.6 К первичной аттестации допускаются лица, получившие специальную подготовку в учебной Академии Госстандарта РФ, либо в другом учебном заведении со специализацией в области метрологии и измерительной техники и имеющие практический опыт работы по калибровке СИ .

3.7 По решению аттестационной комиссии к первичной аттестации без получения специальной подготовки могут быть допущены лица, окончившие учебные заведения со специализацией в области метрологии и измерительной техники и имеющие опыт работы по калибровке СИ.

3.8 К периодической аттестации допускаются калибровщики, прошедшие (при необходимости) в межаттестационный период соответствующую специальную переподготовку на отраслевых курсах повышения квалификации или в учебной Академии Госстандарта РФ. Конкретные программы подготовки калибровщиков СИ на железнодорожном транспорте составляются на основе типовых программ, разработанных ГОМС МПС. Периодическая аттестация проводится не реже одного раза в 5 лет.

3.9 Внеочередная аттестация проводится при восстановлении права выполнения калибровочных работ в случае лишения работника этого права за нарушение требований НД по калибровке СИ.

Основанием для лишения указанного работника права калибровки СИ является приказ руководства предприятия ФЖТ по представлению главного метролога или лица ответственного за метрологическое обеспечение.

4 ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ КАЛИБРОВЩИКОВ

4.1 Аттестационная комиссия формируется ДЦСМ или МС предприятия ФЖТ из числа специалистов-метрологов. К участию в работе аттестационной комиссии могут быть привлечены специалисты других подразделений предприятия ФЖТ .

4.2 На каждого работника, подлежащего аттестации, руководителем, ответственным за МО предприятия ФЖТ, составляется отзыв (характеристика) по форме Приложения А.

4.3 Отзыв (характеристика) и должностная инструкция представляются в аттестационную комиссию не позднее, чем за две недели до начала аттестации. При прохождении работником периодической и внеочередной аттестации в аттестационную комиссию представляются документы предыдущей аттестации.

4.4 Аттестуемый работник не менее чем за 2 недели до аттестации, должен быть ознакомлен с представленным на него отзывом (характеристикой). При этом аттестуемый работник вправе представить в аттестационную комиссию дополнительные сведения о своей деятельности за предшествующий период, а также в случае своего несогласия с представленным отзывом, заявление по этому поводу.

4.5 При проведении аттестации проверяются знания работником:

- НД на методы и средства калибровки, относящихся к области калибровки соответствующих видов измерений ;
- устройства и правил эксплуатации средств калибровки - эталонов, установок и других СИ, применяемых при калибровке;
- основных сведений о методах измерений, погрешностях измерений, формах представления и способах их определения ;
- правил техники безопасности, действующих на данном предприятии.

4.6 При прохождении аттестации работник должен показать практические навыки в выполнении калибровки СИ и оформлении результатов калибровки.

4.7 Члены аттестационной комиссии осуществляют контроль за проведением аттестуемым работником калибровки СИ.

4.8 Критериями оценки проведения аттестуемым работником калибровочных работ служат правильность выполнения требований НД на калибровку и соблюдение норм продолжительности калибровочных работ.

4.9 Результаты проверки хода проведения и оформления аттестуемым работником калибровки СИ отражают в акте по форме Приложения Б.

4.10 Аттестационная комиссия рассматривает представленные материалы и заслушивает аттестуемого о его работе.

4.11 На основании обсуждения полученных материалов проверки знаний и навыков аттестуемого аттестационная комиссия открытым голосованием выносит одно из следующих решений:

- аттестован в качестве калибровщика СИ (по определенным видам измерений) на срок не более 5 лет;

- не аттестован в качестве калибровщика СИ (по определенным видам измерений) с указанием причин.

Голосование по результатам обсуждения проводится в отсутствие аттестуемого.

4.12 Заседание аттестационной комиссии считается правомочным, если на нем присутствуют не менее двух третей ее членов.

Присутствие на заседании специалистов по профилю калибровочной деятельности аттестуемого обязательно.

Результаты голосования определяются большинством голосов и заносятся в протокол заседания по форме Приложения В.

При равенстве голосов "за" и " против" в оценке деятельности аттестуемый работник рекомендуется в качестве калибровщика.

4.13 Если работник не прошел аттестацию в качестве калибровщика СИ, то он может быть представлен на повторную аттестацию в течение 6 месяцев, но не ранее чем через 3 месяца в порядке, определяемом настоящими правилами .

4.14 Результаты работы аттестационной комиссии оформляют в виде аттестационного листа по форме Приложения Г.

Аттестационный лист подписывается председателем и членами комиссии, принимавшими участие в голосовании. С результатами аттестации аттестуемый работник должен быть ознакомлен под расписку непосредственно после голосования.

4.15 Аттестационный лист на работника, прошедшего аттестацию хранится в его личном деле, а копия аттестационного листа - в ДЦСМ или в МС предприятия ФЖТ.

4.16 По результатам аттестации в месячный срок издается приказ об утверждении решения аттестационной комиссии.

Приложение А
(рекомендуемое)

ОТЗЫВ - ХАРАКТЕРИСТИКА

На_____
(фамилия, имя, отчество, должность)
_____
(наименование предприятия ФЖТ)
1 _____
(год рождения)
2 _____
(образование - когда, какое учебное заведение окончил или
_____
учится в настоящее время)
3 _____
(специальность по образованию)
4 _____
(когда поступил на работу на данное предприятие ФЖТ)
5 _____
(должность в настоящее время)
6 _____
(общий трудовой стаж)
7 _____
(трудовой стаж по аттестуемой специальности)
8 _____
(вид аттестации: первичная, периодическая, внеочередная)
9_____
(наименование видов измерений и стаж калибровочной работы по
_____
отдельным видам измерений, группам СИ, другие виды метрологической
_____
работы, выполнявшейся аттестуемым)

Продолжение
Приложения А

10 _____
(выводы и рекомендации - по какому (каким) виду (видам)

_____
измерений и группам СИ может быть аттестован в качестве калибровщика)

Характеристика выдана для предъявления в аттестационную комиссию для аттестации _____ как калибровщика.
(фамилия, инициалы)

Руководитель предприятия ФЖТ,
где работает аттестуемый _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

С характеристикой ознакомлен,
замечаний нет _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Примечание: При необходимости представляемый к аттестации может изложить свои замечания.

Приложение Б
(рекомендуемое)

А К Т
проверки соблюдения требований нормативных документов
по калибровке при проведении калибровки средств измерений

_____ _____
(дата проверки) (наименование предприятия ФЖТ)

Составлен _____
(фамилия, имя, отчество, должность лиц,
_____
участвующих в проверке)
_____

В результате проверки соблюдения требований_____
(обозначение
_____
и наименование НД по калибровке)
_____

при проведении калибровки_____
(наименование и обозначение СИ)
_____
проведенной _____
(фамилия, имя, отчество аттестуемого)

установлено:

1 Калибровка СИ соответствует (не соответствует) установленным требованиям к проведению калибровки СИ.

Перечислить имеющиеся недостатки:

_____
_____
_____

Продолжение
Приложения Б

2 Качество калибровочных работ удовлетворительное (не удовлетворительное)

Участники проверки считают возможным (не считают возможным) аттестовать _____
(фамилия, имя, отчество аттестуемого)
на право калибровки _____
(наименование вида измерений, группы СИ)

_____

Лица, проводившие проверку _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

С актом ознакомлен (аттестуемый работник) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

"_____" _____ г

Приложение В
(рекомендуемое)

П Р О Т О К О Л

заседания комиссии по аттестации калибровщиков СИ _____
(МС предприятия ФЖТ)

от "_____"_____ г. N_____

Аттестационная комиссия в составе :
председателя_____
(фамилия, имя, отчество)
секретаря_____
(фамилия, имя, отчество)
и членов комиссии_____
(фамилии, имена, отчества)
_____

рассмотрев представленные материалы и дополнительные сведения, полученные при проведении аттестации, открытым голосованием приняла решение:

N п/п	Фамилия, имя, отчество аттестуемого	Результаты голосования		Решение комиссии: аттестовать (не аттестовать) как калибровщика
		за	против	
1	2	3	4	5

Председатель комиссии _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Члены комиссии _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Секретарь комиссии _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Г
(рекомендуемое)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

1_____
(фамилия, имя, отчество)

2_____
(год рождения)

3 _____
(образование)

4_____
(специальность в соответствии с документом об образовании,

_____
в том числе о получении метрологического образования)

5_____
(общий трудовой стаж, в т.ч. по метрологической специальности)

6 _____
(занимаемая должность)

7 _____
(оценка деятельности работника)

8 _____
(рекомендации комиссии)

Председатель аттестационной комиссии _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Члены комиссии _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Дата аттестации "_____" _____199 г.

С аттестационным листом ознакомлен

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

"_____" _____ г.

Зам директора ВНИИЖТ — В. И. Панферов

Зав. отделом стандартизации, метрологии, средств испытаний и измерений — Н. И. Ананьев

Руководитель темы зав лабораторией — Ю Я. Яныгин

Ответственный исполнитель ведущий инженер — М. П. Иванова

С О Г Л А С О В А Н О :

Зам. руководителя
Департамента технической
политики МПС РФ — Ю. А. Юрченко

Главный инженер
проектно-конструкторского
бюро департамента локомотивного
хозяйства МПС РФ — А.З.Певзнер
27.01.99.

Зам.начальника
проектно-конструкторского
бюро департамента вагонного
хозяйства МПС РФ — В.В.Станилевич

Главный технолог
проектно-конструкторского
бюро департамента пассажирских
сообщений МПС РФ — Н.В.Львов

Главный инженер
технологическо-
проектно-конструкторского
бюро департамента пути и
сооружений МПС РФ — М.А.Володин
12 02 99

Главный инженер
проектно-конструкторского
бюро департамента электрификации и
электроснабжения МПС РФ — Я.Д.Гуральник

Главный инженер
центральной станции связи
департамента сигнализации,
связи и вычислительной
техники МПС РФ — В.С.Воронин

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

107174, г. Москва, Н.-Басманная, 2

"30" марта 1999 г. № А-373у

УКАЗАНИЕ

Руководителям департаментов
и начальникам управлений
(по списку)
Начальникам железных дорог

Об утверждении и введении
в действие ПР 32 128-98,
ПР 32.129-98 ПР 32.131-98

В целях совершенствования метрологического обеспечения на железнодорожном транспорте и реализации Закона РФ «Об обеспечении единства измерений» Министерство путей сообщения Российской Федерации П Р И К А З Ы В А Е Т:

Утвердить и ввести в действие с 01 04 99 правила по метрологии:

ПР 32.128-98 «Методика передачи размера физической величины от эталона рабочим средствам измерений с помощью локальных калибровочных схем.»

ПР 32 129-98 « Порядок подготовки и аттестации калибровщиков средств измерений на железнодорожном транспорте.»

ПР 32.131-98 « Типовая программа обучения калибровщиков средств измерений геометрических величин на железнодорожном транспорте »

Приложение: ПР 32 128-98. ПР 32 129-98. ПР 32.131-98

[redacted]ститель Министра А.С.Мишарин

gost.e-ecolog.ru