РД 32.31-2000

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
Порядок проведения метрологического контроля и надзора на предприятиях и в организациях федерального железнодорожного транспорта

МПС России

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта (ГУП ВНИИЖТ МПС России)

ВНЕСЕН Департаментом технической политики МПС России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием МПС России
от №

3 ВЗАМЕН РД 32-31-94

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки..... 1
3 Обозначения и сокращения..... 2
4 Общие положения..... 2
5 Инспекционный контроль за соблюдением аккредитованными метрологическими службами железных дорог требований к проведению калибровочных работ 6
6 Надзор за состоянием и применением средств измерений, испытаний, неразрушающего и допускового контроля 8
7 Надзор за аттестованными методиками выполнения измерений 9
8 Проверка соблюдения метрологических правил в документации, разработанной на предприятиях или в организациях отрасли 9
9 Проверка соблюдения метрологических правил в производственном процессе 10
10 Проверка соблюдения метрологических правил при разработке продукции 11
Приложение А Письмо – задание 12
Приложение Б Акт 13
Приложение В Предписание 15
Приложение Г Извещение об аннулировании (приостановлении действия) аттестата аккредитации на право проведения калибровочных работ..... 16
Приложение Д Извещение о продлении действия аттестата аккредитации на право проведения калибровочных работ..... 17
Приложение Е Сведения о состоянии измерений параметров производственного процесса 18

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Метрологическое обеспечение
Порядок проведения метрологического контроля и надзора на предприятиях и в организациях федерального железнодорожного транспорта

Дата введения 2001-03-01

1 Область применения

Настоящий руководящий документ устанавливает организацию и порядок проведения работ по метрологическому контролю и надзору в отрасли в формах, предусмотренных Законом Российской Федерации «Об обеспечении единства измерений» и « Положением о системе калибровки средств измерений на железных дорогах Российской Федерации. Основные положения».

Положения настоящего РД предназначены для руководства в работе всем метрологическим службам предприятий и организаций федерального железнодорожного транспорта Российской Федерации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем РД использованы ссылки на следующие стандарты и руководящие документы:

ГОСТ 2.103-68 ЕСКД. Стадии разработки

ГОСТ Р 8.563-96 ГСИ. Методики выполнения измерений

ГОСТ 15.001-88 СРПП. Продукция производственно-технического назначения

ПР РСК 003-98 Порядок осуществления инспекционного контроля за соблюдением аккредитованными метрологическими службами требований к проведению калибровочных работ

МИ 2304-94 Рекомендация. Метрологический контроль и надзор, осуществляемые метрологическими службами юридических лиц

РД 32.42-95 Организация и порядок аккредитации подразделений метрологических служб железнодорожного транспорта

РД 32.73-97 Порядок проведения метрологической экспертизы технической документации

РД 32.75-97 Порядок организации калибровочных работ и контроль их качества в метрологических службах подразделений железных дорог

РД 32.76-97 Метрологическое обеспечение. Организация и порядок проведения поверки, ремонта, метрологического контроля и списания средств измерений

ПР 32.99-97 Положение о системе калибровки средств измерений на железных дорогах Российской Федерации. Основные положения

ПР 32.125-98 Калибровочные клейма, применяемые метрологическими службами на железнодорожном транспорте

РД 32.137-99 Оценка состояния измерений в испытательных подразделениях и в аналитических лабораториях на железнодорожном транспорте

ПР 32.138-99 Порядок аттестации методик выполнения измерений, применяемых на железнодорожном транспорте и не подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору

3 Обозначения и сокращения

В настоящем документе применяют следующие обозначения и сокращения:

РД - руководящий документ;
МС – метрологическая служба;
МО – метрологическое обеспечение;
ГОМС – головная организация метрологической службы;
БОМС – базовая организация метрологической службы;
ДЦСМ – дорожный центр стандартизации и метрологии;
МКН – метрологический контроль и надзор;
СКЖД – система калибровки средств измерений на железных дорогах Российской Федерации;
ТЗ – техническое задание;
СИ – средства измерений;
НД – нормативные документы;
ИО – испытательное оборудование;
МВИ – методика выполнения измерений;
МЭ – метрологическая экспертиза.

4 Общие положения

4.1 МКН являются технической и правовой деятельностью, осуществляемой подразделениями МС отрасли в целях проверки соблюдения установленных метрологических правил и норм.

4.2 МКН осуществляются путем:

- калибровки СИ;
- надзора за состоянием и применением СИ, аттестованными МВИ, эталонами единиц величин, применяемых для калибровки СИ, соблюдением метрологических правил и норм, НД по обеспечению единства измерений;

- выдачи обязательных предписаний, направленных на предотвращение, прекращение или устранение нарушений метрологических правил и норм;

- проверки своевременности представления СИ на испытания в целях утверждения типа СИ, а также на поверку и калибровку.

4.2 На федеральном железнодорожном транспорте в соответствии с возложенными на них задачами МКН осуществляют:

МПС России – Департамент технической политики – в целом по отрасли;

ГОМС – отдел стандартизации, метрологии, средств испытаний и измерений ГУП ВНИИЖТ - в целом по отрасли;

БОМС хозяйств отрасли – в соответствующих хозяйствах;

МС железных дорог – ДЦСМ, отделы стандартизации и метрологии в составе служб технической политики – по дороге;

главные метрологи служб и отделений дороги – в службах и отделениях дороги;

отделы главного метролога или другие структурные подразделения МС предприятий и организаций - на предприятиях и в организациях.

4.3 Финансирование работ по проведению МКН ГОМС и БОМС в осуществляется из централизованных фондов МПС России.

4.4 Основными задачами МКН являются:

- проверка соблюдения установленных НД метрологических правил и норм при осуществлении перевозок пассажиров и грузов, а также при проведении работ по эксплуатации и ремонту подвижного состава, пути и других технических средств железнодорожного транспорта;

- выявление причин нарушения требований стандартов;

- принятие мер по предотвращению, установлению и пресечению нарушений в области законодательной метрологии.

4.5 Объектами МКН являются:

- организация работ по МО, включая аттестацию ИО и оценку состояния измерений в испытательных подразделениях и аналитических лабораториях;

- состояние и применение средств измерений, испытаний и контроля;

- состояние МВИ;

- соблюдение метрологических правил и норм, установленных в НД;

- результаты измерений;

- своевременность представления СИ на поверку и калибровку.

4 6 МКН проводят на всех этапах технологического процесса производства.

Формы и методы проведения МКН приведены в таблице 1.

Таблица 1

Формы проведения МКН	Методы и участники проведения МКН
1 Инспекционный контроль за соблюдением требований к проведению калибровочных работ аккредитованными МС железных дорог	По программе раздела 5 настоящего РД проводится комиссией в соответствии с РД 32-42 р.10
2 Калибровка СИ	По методикам калибровки калибровщиками в соответствии с графиками калибровки и согласно области аккредитации
3 Надзор за состоянием и применением средств измерений, испытаний, неразрушающего и допускового контроля	По программе раздела 6 настоящего РД представителями МС
4 Надзор за аттестованными МВИ	По программе раздела 7 настоящего РД представителями МС
5 Оценка состояния измерений в испытательных подразделениях и в аналитических лабораториях	В соответствии с РД 32.137 представителями МС
6 Надзор за соблюдением метрологических правил и норм в документации, разработанной на предприятиях или в организациях отрасли	МЭ документации в соответствии с РД 32.73, проводится представителями МС по программе раздела 8 настоящего РД
7 Проверка соблюдения метрологических правил и норм при разработке продукции	По программе раздела 9 настоящего РД представителями МС с участием ответственных за МО в подразделениях предприятий на этапе приемочных испытаний опытного образца продукции, предназначенной для серийного производства
8 Проверка соблюдения метрологических правил и норм в производственном процессе	По программе раздела 10 настоящего РД представителями МС с участием ответственных за СИ в подразделениях предприятий, технолога, а также приемщиков вагонов и локомотивов
9 Проверка деятельности МС предприятий и организаций	Включает все вышеизложенные формы МКН и проверку наличия Положения о МС, паспорта МО

4.7 Лица, осуществляющие МКН, должны руководствоваться в своей деятельности действующим законодательством, постановлениями и распоряжениями Правительства России, действующими указаниями и нормативными документами МПС России и Госстандарта России в области стандартизации и метрологии, а также положениями настоящего РД.

4.8 Основной формой МКН являются выборочные проверки предприятий и организаций, проводящиеся в соответствии с годовым планом по метрологии, утвержденным в установленном порядке, по программе, которая разрабатывается контролирующей организацией с учетом уровня МО контролируемого предприятия. Программа МКН должна обеспечивать получение данных о фактическом состоянии МО на момент проверки.

4.9 Не позднее, чем за 10 дней до начала планового или внепланового проведения МКН, контролирующая организация уведомляет участников МКН, а также контролируемое предприятие о задачах и сроках МКН, составе комиссии. По прибытии на предприятие председатель комиссии предъявляет руководителю предприятия письмо-задание по форме приложения А и знакомит его с задачами и программой МКН.

Руководитель контролируемого предприятия обеспечивает необходимые условия для проведения МКН в установленные сроки:

- выделяет ответственных лиц с правом подписания необходимых документов;
- обеспечивает доступ в помещения предприятия;
- обеспечивает представление необходимых исходных материалов (приказы, указания, распоряжения, справки-отчеты, планы предприятия и вышестоящих организаций, содержащие вопросы соблюдения метрологических правил и норм; материалы плановых и внеплановых проверок соблюдения метрологических правил и норм, проведенных МС в подразделениях предприятия).

4.10 По результатам МКН составляется акт, отражающий обобщенные результаты проверки. Рекомендуемая форма акта приведена в приложении Б. Ответственность за полноту, достоверность и объективность изложенных в акте результатов проверки несет председатель комиссии МКН.

4.11 Акт подписывают все члены комиссии, а также ответственные представители контролируемого предприятия, после чего в него запрещается вносить какие-либо изменения и дополнения. При наличии разногласий по содержанию акта окончательное решение принимает председатель комиссии, а особое мнение какого-либо члена комиссии излагается письменно и прикладывается к акту. Содержание акта доводят до сведения руководителя контролируемого предприятия, который его подписывает. В случае отказа от подписи в акте делается соответствующая запись.

4.12 Акт направляют:

- в вышестоящую МС по подчиненности;
- руководству контролируемого предприятия или организации;

- руководству вышестоящей организации, которой подчинено контролируемое предприятие или организация (при необходимости).

4.13 Для пресечения и устранения нарушений метрологических правил и норм, выявленных в процессе проведения МКН, в отношении проверяемого предприятия или организации по результатам работы комиссией могут быть приняты следующие правовые меры:

- выдача обязательного для предприятия или организации предписания (приложение В) об устранении выявленных нарушений, причин их порождающих и изъятие из эксплуатации непригодных средств измерений, испытаний, неразрушающего и допускового контроля;

- выдача извещения об аннулировании (приостановлении действия) Аттестата аккредитации на право проведения калибровочных работ (приложение Г), выполняемых с нарушением метрологических правил и норм;

- гашение калибровочного клейма или аннулирование сертификата о калибровке для непригодных СИ.

4.14 Комиссия вправе вносить предложения руководству проверяемого предприятия о поощрении должностных лиц, добросовестно выполняющих обязанности в области МО, а на лиц, действия или бездействие которых привели к нарушениям метрологических правил, о привлечении их к дисциплинарной и материальной ответственности.

4.15 По результатам МКН на основании полученного акта, руководство контролируемого предприятия или организации обеспечивает разработку в недельный срок плана организационно-технических мероприятий, в котором указывают конкретные меры и сроки по устранению выявленных нарушений и причин, их вызвавших. После утверждения плана у руководства контролируемого предприятия или организации его копии направляют в организацию, проводившую МКН.

4.16 Контроль за ходом выполнения планов организационно-технических мероприятий осуществляет проводившая проверку МС при проведении очередного МКН.

4.17 МКН на предприятиях железнодорожного транспорта могут осуществлять самостоятельно без образования комиссии лица, назначенные приказом руководителя предприятия и получившие полномочия «инспектора по обеспечению единства измерений» на данном предприятии.

5 Инспекционный контроль за соблюдением аккредитованными метрологическими службами железных дорог требований к проведению калибровочных работ

5.1 Инспекционный контроль проводят с целью проверки соблюдения требований, предъявляемых к выполнению калибровочных работ в соответствии с РД 32-42 и РД 32.75. В соответствии ПР 32.99, инспекционный контроль за работой аккредитованных МС проводят.

- центральный орган СКЖД (Департамент технической политики МПС России), с участием научно-методических центров (ГОМС и БОМС);

- органы аккредитации МС предприятий и подразделений железных дорог (ДЦСМ).

5.2 Инспекционный контроль бывает плановый периодический и внеплановый.

5.3 Сроки проведения планового периодического инспекционного контроля устанавливаются аккредитующим органом с периодичностью не реже одного раза в 2 года.

5.4 Внеплановый инспекционный контроль проводят при поступлении в аккредитующий орган сведений о нарушении аккредитованной МС требований, предъявляемых к качеству калибровочных работ.

5.5 Проведение инспекционного контроля может быть совмещено с работами по расширению области аккредитации.

5.6 К назначенному сроку проведения инспекционного контроля аккредитованная МС готовит справку-отчет о выполненных калибровочных работах в области аккредитации, за период после аккредитации или после предыдущего инспекционного контроля.

5.7 Справка-отчет о выполненных калибровочных работах содержит следующие данные:

- о количестве СИ, подвергнутых калибровке;

- об изменениях в МС, выполняющей калибровочные работы (средства калибровки, персонал, НД, помещения);

- о количестве рекламаций, полученных за данный период и принятые мероприятия;

- о необходимости внесения изменений в области аккредитации.

5.8 Справку-отчет подписывает главный метролог предприятия.

5.9 В ходе инспекционного контроля проверяют:

- наличие и состояние эталонов, используемых при проведении калибровочных работ;

- состояние производственных помещений, в которых осуществляется калибровка;

- квалификацию кадров (при необходимости проводят выборочный контроль качества выполнения работ по калибровке СИ);

- наличие НД по калибровке;

- порядок ведения учетных документов в соответствии с Руководством по качеству;

- результаты работы по калибровке СИ за данный период на основании справки-отчета;

- необходимость внесения изменений в область аккредитации;

- наличие калибровочных клейм, отвечающих требованиям ПР 32.125.

5.10 На основании результатов инспекционного контроля, отраженных в акте, аккредитующий орган принимает одно из решений:

- деятельность аккредитованной МС соответствует установленным требованиям;

- приостановить действие аттестата аккредитации в связи с выявленными недостатками для их устранения в установленные сроки.

5.11 При осуществлении инспекционного контроля после устранения недостатков и при положительных результатах МКН продлевается срок действия Аттестата аккредитации. Форма извещения о продлении действия Аттестата аккредитации на право проведения калибровочных работ приведена в приложении Д.

5.12 Приостановка действия аттестата аккредитации может быть не более чем на 6 месяцев. Если указанные в акте недостатки не устранены за прошедшее время, аттестат аккредитации может быть аннулирован.

5.13 Процедура аннулирования аттестата аккредитации включает в себя изъятие Аттестата аккредитации с приложением «Область аккредитации», гашение калибровочных клейм.

6 Надзор за состоянием и применением средств измерений, испытаний, неразрушающего и допускового контроля

6.1 При осуществлении МКН за состоянием и применением СИ проверяют в соответствии с МИ 2304 и РД 32.76:

- наличие и полноту перечня поверяемых и калибруемых СИ, а так же правильность отнесения СИ к средствам измерений, подлежащим государственному метрологическому контролю и надзору;

- правильность проведения калибровки, а в случае необходимости, поверки СИ в соответствии с требованиями нормативных документов и наличие на эти виды деятельности документальных свидетельств (Аттестатов аккредитации);

- правильность хранения и применения эталонов, используемых для калибровки и поверки СИ в соответствии с НД;

- наличие свидетельств о поверке (сертификатов о калибровке) эталонов;

- наличие и соблюдение графика поверки (калибровки) эталонов;

- наличие договора(ов) с органами (организациями) Госстандарта России или другими юридическими лицами на проведение поверки (калибровки) эталонов;

- наличие сертификатов о калибровке (свидетельств о поверке), подтверждающих факт проведения калибровки (поверки) СИ, а также порядок применения, хранения и гашения калибровочных (поверительных) клейм;

- соответствие сроков проведения калибровки (поверки) СИ требованиям графиков калибровки (поверки) и НД;

- правильность технического обслуживания и ремонта СИ в соответствии с требованиями нормативной (ремонтной) документации, наличие условий для

выполнения данных работ и соответствие квалификации персонала предъявляемым требованиям;

- учет, содержание, списание СИ и обменного фонда СИ.

6.2 МКН за эксплуатацией ИО, применяемого на предприятиях железнодорожного транспорта, осуществляется путем проверок, проводимых МС, и включает в себя надзор за:

- ведением технического учета ИО;
- исправностью ИО, его готовностью к проведению испытаний;
- своевременностью аттестации ИО;
- состоянием и правильностью применения СИ, используемых в комплекте с ИО при проведении аттестации и в процессе эксплуатации ИО.

7 Надзор за аттестованными методиками выполнения измерений

7.1 При осуществлении метрологического надзора за состоянием и применением аттестованных МВИ проверяют:

- наличие аттестованных МВИ, в которых применяются СИ, входящие в сферу распространения государственного метрологического контроля и надзора, в соответствии с ГОСТ Р 8.563;
- наличие документов (свидетельств об аттестации), подтверждающих проведение аттестации МВИ;
- наличие аттестованных МВИ, в которых применяются СИ, не входящие в сферу распространения государственного метрологического контроля и надзора в соответствии с ПР 32.138.

8 Проверка соблюдения метрологических правил и норм в документации, разработанной на предприятиях или в организациях отрасли

8.1 При самостоятельных или совместных проверках, проводимых представителями ГОМС, БОМС и ДЦСМ осуществляют выборочную МЭ документации.

8.2 При МКН проверяют наличие:

- отраслевых организационно-методических документов по проведению МЭ;
- плана-графика проведения МЭ и его выполнения;
- специального журнала, для регистрации результатов работы по МЭ, при котором должны храниться копии предложений и замечаний;
- реализации замечаний и предложений МЭ.

8.3 Порядок проведения и содержание работ по МЭ технической документации изложены в РД 32.73.

9 Проверка соблюдения метрологических правил и норм в производственном процессе

9.1 Проверка МО производства проводится на всех этапах технологического процесса производства.

9.2 МКН при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте пути, подвижного состава производится на линейных предприятиях путевого хозяйства, в пунктах технического обслуживания и оборота локомотивов, локомотивных и вагонных депо и на ремонтных заводах.

9.3 При этом проверяют:

- наличие, полноту и актуальность на предприятии технической документации, отражающей требования к параметрам производственного процесса, а также к применяемым методам и средствам измерений (контроля);
- состояние проведения МЭ технологической и конструкторской документации, разработанной на предприятии,
- соответствие применяемых при производстве продукции, а также при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава средств и методов измерений (МВИ) требованиям к процессу измерений, установленным в документации (приложение Е);
- обеспеченность производственных участков технологическим оборудованием, контрольно-измерительными приборами и пригодность их к применению;
- состояние технологической оснастки (штампов, прессформ, технологических приспособлений), при этом проверяют: наличие паспортов; соответствие размеров, указанных в паспортах, чертежах на техоснастку чертежным размерам на детали; фактические размеры техоснастки (выборочно); внешний вид (наличие покрытия, отсутствие трещин и т.д.);
- соблюдение условий выполнения измерений на производственном участке;
- правильность выполнения измерений в соответствии с требованиями МВИ и эксплуатационных документов на СИ;
- наличие документов, подтверждающих право проведения соответствующих работ (аттестационные свидетельства дефектоскопистов и т.д.);
- пригодность к применению СИ, встроенных и (или) входящих в комплект готового изделия или в оборудование подвижного состава (скоростемеров, манометров и т.д.);
- данные о МО работ, связанных с защитой окружающей среды, охраны и безопасности труда, учета энергоносителей и горюче-смазочных материалов.

10 Проверка соблюдения метрологических правил и норм при разработке продукции

10.1 Разработка продукции проводится по ГОСТ 15.001, стадии разработки – по ГОСТ 2.103.

10.2 При проверке МО разработки продукции контролируют:

- соответствие параметров (характеристик) разрабатываемой продукции, указанных в ТЗ, требованиям действующих стандартов на данный вид продукции;
- соответствие показателей разрабатываемой продукции требованиям ТЗ;
- состояние проведения МЭ конструкторской и технологической документации;
- рациональность и достаточность номенклатуры измеряемых параметров, обеспечивающих полноту контроля характеристик качества продукции или эффективности технологического процесса;
- обоснованность требований к погрешности измерений, обеспечивающей достоверную информацию о характеристиках качества продукции;
- соответствие методик и средств измерений требованиям достоверности контроля параметров продукции, установленным в документации;
- соответствие методов испытаний требованиям к погрешности испытаний;
- состояние аккредитации (оценки состояния) испытательных подразделений и качества проведения испытаний;
- определение возможности проведения калибровки (поверки) встроенных СИ в разрабатываемую продукцию в процессе ее эксплуатации;
- состояние разработки документации на СИ, предназначенные для МО производственного процесса и эксплуатации продукции;

правильность выполнения измерений (выборочная проверка);

- пригодность к применению СИ, используемых в производственном процессе изготовления опытного образца (наличие документов, свидетельствующих о проведении поверки или калибровки).

Приложение А
(рекомендуемое)

Руководителю

наименование предприятия
(организации)

инициалы, фамилия

адрес, телефон

Письмо-задание

В соответствии с РД 32.31 «Порядок проведения метрологического контроля и надзора на предприятиях и в организациях федерального железнодорожного транспорта» на вверенном Вам предприятии с «...» .....по «....».... 20 ...г. назначается проверка соблюдения стандартов, метрологических правил и норм по форме

Прошу обеспечить условия, необходимые для проведения МКН в установленные сроки.

Руководитель предприятия (организации),
назначившего проведение МКН

Приложение Б
(рекомендуемое)

(число, месяц, год)

А К Т

1 В период с по 20... г. на

наименование предприятия

на основании приказа

номер, дата приказа о проведении МКН

комиссия в составе:
председатель

должность инициалы, фамилия

члены комиссии

должность инициалы, фамилия

провела метрологический контроль и надзор в соответствии с планом (графиком) по форме

в соответствии с программой.

При проверке установлено:

Проверяемые объекты, характеристики	Заключение комиссии
1	2
В соответствии с разделами программы МКН	

Комиссия рекомендует:

рекомендации по устранению

недостатков и совершенствованию метрологической деятельности

Председатель комиссии

подпись инициалы, фамилия

Члены комиссии

подпись инициалы, фамилия

С актом ознакомлен

дата подпись руководитель проверяемого предприятия, инициалы, фамилия

Приложение В
(рекомендуемое)

ПРЕДПИСАНИЕ

(наименование предприятия)

от «__»_____20__г.

Выдано на основании акта проверки от «__»_____ 20__г.

При проверке

формы МКН

были обнаружены следующие нарушения:

факты нарушений правил и норм МО

На основании Закона РФ «Об обеспечении единства измерений» и в соответствии с РД 32.31 «Порядок проведения метрологического контроля и надзора на предприятиях и в организациях федерального железнодорожного транспорта» запрещаются к применению:

конкретные объекты: СИ, МВИ, эталоны и т д

Изымаются из эксплуатации:

перечень СИ с указанием причин изъятия

Предписывается устранить:

перечень и сроки устраняемых нарушений правил и норм МО

Председатель комиссии по МКН

подпись

Приложение I
(обязательное)

Наименование аккредитующего органа СКЖД

Руководителю предприятия
аккредитованной МС

наименование, адрес

ИЗВЕЩЕНИЕ
ОБ АННУЛИРОВАНИИ (ПРИОСТАНОВЛЕНИИ ДЕЙСТВИЯ)
АТТЕСТАТА АККРЕДИТАЦИИ НА ПРАВО ПРОВЕДЕНИЯ
КАЛИБРОВОЧНЫХ РАБОТ № от

Аттестат аккредитации аннулируется (приостанавливается действие) с «___» _____ 20___ г.

Указываются причины аннулирования (приостановления действия)

аттестата аккредитации

Руководитель
аккредитующего органа СКЖД

подпись инициалы, фамилия

(печать)

Приложение Д
(обязательное)

наименование аккредитующего органа СКЖД

Руководителю предприятия
аккредитованной МС

адрес

ИЗВЕЩЕНИЕ
О ПРОДЛЕНИИ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА АККРЕДИТАЦИИ НА ПРАВО ПРОВЕДЕНИЯ КАЛИБРОВОЧНЫХ РАБОТ

По результатам инспекционного контроля, проведенного

наименование инспектирующей организации, перечень дат и

актов инспекционных контролей

считаем возможным продлить срок действия Аттестата аккредитации

№ от «....» .....200 г. до «....» .....200 г.

Руководитель
аккредитующего органа СКЖД

подпись инициалы, фамилия

Приложение Е
(рекомендуемое)

Сведения о состоянии измерений параметров производственного процесса

Требования к измерениям					Результаты проверок состояния измерений		
Документация	Номинальное значение параметра	Допускаемое отклонение (погрешность измерения)	Дополнительные требования к измерениям	Рекомендованный тип средств измерений	Фактическое значение параметра	Нарушение метрологических правил	Причины нарушений
	Параметры производственного процесса, подлежащие измерениям			Наименование, тип, предел, погрешность, класс точности		Например: измерения не производятся, МВИ не аттестованы; СИ, рекомендованное документацией, отсутствуют, метрологические характеристики замененных СИ не соответствуют установленным в документации; нарушены правила монтажа установки СИ в соответствии с эксплуатационной документацией на них и т.д.	Недостаточная квалификация специалистов, проводящих измерения; невыполнение МС предприятия функций по МО производства; невыполнение требований к процессу измерений и т.д.

Подписи

Зам. директора
ГУП ВНИИЖТ — В.И.Панферов

Зав.отделением
сертификации, метрологии
и стандартизации — А.А.Хацкелевич

Зав.отделом
стандартизации, метрологии,
средств испытаний и измерений — Н.И.Ананьев

Руководитель темы
зав.лабораторией — Ю.Я.Яныгин

Ответственные исполнители:

Научный сотрудник — И.Н.Елагина

Ведущий инженер — М.П.Иванова

СОГЛАСОВАНО

Зам.руководителя
Департамента технической
Политики МПС России — Ю.А.Юрченко

Зам. начальника
проектно-конструкторского бюро
электроснабжения МПС России — Я.Д.Гуральник

Главный инженер
проектно-технологического
конструкторского бюро
по пути и путевым машинам
МПС России — М.А.Володин

Главный инженер
проектно-конструкторского
бюро Департамента
вагонного хозяйства МПС России — А.И.Голышев

Начальник
контрольно-измерительной
лаборатории центральной
станции связи МПС России — А.Н.Молодцов

Главный инженер
проектно-конструкторского
бюро Департамента
локомотивного хозяйства
МПС России — А.З.Певзнер

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Москва

"18" 01 2001г. № М-64у

УКАЗАНИЕ

Руководителям департаментов
(по списку)
Начальникам железных дорог
Руководителям предприятий
и организаций (по списку)

Об утверждении и введении
в действие РД 32.31-2000

В целях совершенствования метрологического обеспечения на железнодорожном транспорте и реализации Закона Российской Федерации «Об обеспечении единства измерений» Министерство путей сообщения Российской Федерации ПРИКАЗЫВАЕТ:

Утвердить и ввести в действие с 1 марта 2001г. руководящий документ РД 32.31-2000 «Метрологическое обеспечение. Порядок проведения метрологического контроля и надзора на предприятиях и в организациях федерального железнодорожного транспорта» (взамен РД 32-31-94).

Приложение: РД 32.31-2000 на 23 л.

Первый заместитель Министра А.С.Мишарин

тех 2 57 13

gost.e-ecolog.ru