Типовой проект

503-3-16.86

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Альбом VI

Ведомости потребности в материалах

9510/06

цена 0-76

Привязан:

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект

503-3-16.86

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Альбом VI

Ведомости потребности в материалах

Разработан:
проектным институтом
„Гипропромсельхозстрой"
Гл. инж. института Шестернев
Гл. инж. проекта Евелев

Рабочий проект
Утвержден и введен в действие
Госкомсельхозтехникой СССР
Заключение №67-85 от 4.12.1985г.

				Привязан:	

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом VI

Марка	Наименование	Стр.
СА-1	Содержание альбома	2
АР.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки АР (АС)	3
КЖ.ВМ1	ВМ1 по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ (монолитные конструкции)	11
КЖ ВМ2	ВМ2 по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ (сборные конструкции)	14
ТК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ТК	19
ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ОВ	21
ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ВК	27
ТАП.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ТАП	30
ЭМ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ЭМ	32
ЭО.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки ЭО	35
АП ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки АП	37
СС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного	
	комплекта марки СС	38

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ГИП	Евелев		12.85
Зам.ГИПа	Сланский		12.85
Н.контр.	Шихалова		12.85

ТП 503-3-16.86 СА

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Вст-Евстегнеева формат А4

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом III

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Битумы нефтяные					
2	и сланцевые, т	025600	168	—	17,331	17,331
3						
4	Битумы нефтяные					
5	строительные твер-					
6	дых марок, т	025621	168	—	4,20	4,20
7						
8	Сортовой прокат					
9	обыкновенного качества	093000				
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093005	168	—	0,296	0,296
12						
13	Итого сортового про-					
14	ката обыкновенно-					
15	го качества, т		168	—	0,296	0,296
16						
17	Сталь сортовая, т	093100	168	0,046	—	0,046
18	Прокат листовой					
19	рядовой, т	097300	168	0,524	0,05	0,574
20						

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		12.85
Нач. отд.	Катков		12.85
Гл. констр.	Зильбертов		12.85
Рук. гр.	Моралев		12.85
Вед. инж.	Кирсева		12.85
Инж.	Шульга		12.85
Н. контр	Шиханова		12.85

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Несмеянова

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом VII

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Итого стали в нату-					
2	ральной массе, т		168	0,569	0,346	0,915
3						
4	в том числе по					
5	укрупненному сор-					
6	таменту:					
7	Сталь крупносорт	093100				
8	ная, т	095100	168	0,005	—	0,005
9	Сталь мелкосортная,	093300				
10	т	095300	168	0,041	0,296	0,337
11	Сталь толстолис-					
12	товая, т	097100	168	0,132	0,03	0,162
13	Сталь тонколисто-	097200				
14	вая, т	097300	168	0,391	0,02	0,411
15						
16	Металлоизделия					
17	промышленного					
18	назначения					
19	(метизы), т	120 000				
20						
21	Сетка стальная					
22	проволочная, т	127502	168	—	0,512	0,512
23	Сетка стальная плетеная,					
24	т	127503	168	—	0,013	0,013

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 2

Копировал: Несмеянова

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сетка стальная					
2	строит. армату-					
3	ная, т	127600	168	0,049	0,330	0,379
4	Итого металло-					
5	изделий промыш-					
6	ленного назначения, т		168	0,049	0,855	0,904
7						
8						
9	Сталь сортовая					
10	конструкционная, т	095 000				
11						
12	Прокат из стали					
13	С38/23, предел те-					
14	кучести 23 кг/мм², т	095 005	168	3,596	—	3,596
15	Сортовой прокат					
16	обыкновенного ка-					
17	чества для конст-					
18	рукций, т	093000	168	0,13	—	0,13
19	Профили гнутые					
20	открытые, т	112 110	168	0,199	—	0,199
21	Профили гнутые					
22	замкнутые, т	112 101	168	0,925	—	0,925
23	Оцинкованная					
24	сталь, т		168	0,700	0,870	1,570

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 3

Копировал: Несмеянова, Несм

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Итого стали сорто-					
2	вой конструкционной					
3	в натуральной					
4	массе, т		168	7,550	0,870	6,420
5						
6	в том числе по					
7	укрупненному сор-					
8	таменту:					
9	Балки и швеллеры, т	092 500	168	0,36	—	0,36
10	Сталь крупносорт-					
11	ная, т	095100	168	1,166	—	1,166
12	Сталь среднесорт					
13	ная, т	095 200	168	1,142	—	1,142
14	Сталь мелкосорт-					
15	ная, т	095 300	168	0,246	—	0,246
16	Катанка, т	093400	168	0,06	—	0,06
17	Сталь толсто					
18	листовая рядовых					
19	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,478	—	0,478
20	Сталь тонколисто-					
21	вая толщ. 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,206	—	0,206
22	Сталь кровель-					
23	ная, т	097400	168	0,108	—	0,108
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 4

Копировал: Несмеянова

Формат А4

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Профили гнутые					
2	открытые, т	112 110	168	0,199	—	0,199
3	Профили гнутые					
4	замкнутые, т	112 101	168	0,925	—	0.925
5	Оцинкованная сталь, т		168	0,700	0,87	1.570
6						
7						
8	Итого стали, при-					
9	веденной к классу					
10	А-I, т		168	0,390	0,423	0,813
11	Итого стали, при-					
12	веденной к стали					
13	с 38/23, т		168	6,212	—	6,212
14	Итого стали, при-					
15	веденной к клас-					
16	сам А-I, с 38/23, т		168	6,602	2,198	8,80
17	Материалы лако					
18	красочные, кг	231000	116	—	2072,11	2972,11
19						
20	Продукция лесоза-					
21	готовительной и					
22	лесопильной дере-					
23	вообрабатываю-					
24	щий промышленности					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 5

Копировал: Несмеянова, Ксу

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество всего
1	Блоки дверные в					
2	сборе (комплектно) м²	536110	055	39,39	—	39,39
3	Блоки оконные в					
4	сборе (комплектно), м²	536130	055	172,8	—	172,8
5	Пиломатериалы					
6	качественные					
7	(необрезные), м³	533100	113	51,628	27,693	79,321
8	в т.ч. на столяр-					
9	ные изделия, м³	0533100	113	6,788	—	6,788
10	фанера клееная, м³	551000	113	0,112	—	0,112
11	в т. ч. на сто-					
12	лярные изделия, м³	551 000	113	0,112	—	0,112
13	Плиты древесново-					
14	локнистые твер-					
15	дые, м²	5536 22	055	8,28	189,92	198,20
16	Расход пиломате-					
17	риалов в круглом					
18	лесе, м³	530000	113	64,714	45,355	110,069
19	Щебень, м³	571110	113	—	238,05	238,05
20	Гравий, м³	571120	113	—	11,650	11,650
21	Песок искуственный, м³	571 130	113	—	3,390	3,390
22	Песок естественный, м³	571140	113	—	343,223	343,223
23	Заполнители порис-					
24	тые, м³	571200	113		12,040	12,040

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 6

Копировал: Несмеянова, [signature]

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Асбест, т	572100	168	0,149	0,044	0,193
2	Цемент	573000				
3	Портландцемент	573110				
4	М 300, т	573151	168	—	67,777	67,777
5	М 400, т	573112	168	—	29,793	29,793
6	Цемент приведен-					
7	ный к марке 400,					
8	всего, т	573117	168	—	90.788	90,788
9						
10	Известь строитель-					
11	ная, т	574410	168	—	0,54	0,54
12						
13	Кирпич строитель-					
14	ный, тыс. шт.	574120	798	—	175,53	175,53
15	Плитки керамические					
16	глазурованные, м²	575210	055	—	689,90	689,90
17	Плитки керамические					
18	для полов, м²	575240	055	—	213,32	213,32
19	Изделия минерало-					
20	ватные и звукоизо-					
21	ляционные, м³	576200	113	66,30	8,99	75,29
22	Плиты фибролито-					
23	вые, м³	576861	113	5,94	6,47	12,41
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВМ, АР

Лист 7

Копировал: Несмеянова

Формат А4

Альбом VII

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество всего
1	Материалы рулон-					
2	ные кровельные и					
3	гидроизоляционные	577400				
4	Рубероид, м²	577402	055	—	5154,08	5154,08
5	толь, м²	577404	055	—	209,02	209,02
6	стеклорубероид					
7	м²	577441	055	—	1400,00	1400,00
8	Листы асбестоцемент-					
9	ные кровельные вол-					
10	нистые, тыс. усл. плит	578111	732	—	1307,12	1307,12
11						
12	Стеклостроитель-					
13	ное	591000				
14	Стекло оконное, м²	591120	055	—	262,88	262,88
15	Пластина резино-					
16	вая, кг	253164	116	0,002	—	0,002
17	Плита асбовермику-					
18	литовая, тыс. шт	576711	798	0,31	—	0,31
19	Паста антисепти-					
20	ческая, кг	577500	116	—	15,20	15,20
21	Полимерцементный					
22	состав, м³	577710	113	—	0,26	0,26
23						
24						

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3	Сталь арматурная кл. А-I, т		168		0,974	0,974
4	ф 6		168		0,155	0,155
5	ф 8		168		0,703	0,703
6	ф 10		168		0,023	0,023
7	ф 12		168		0,029	0,029
8	ф 16		168		0,001	0,001
9	ф 25		168		0,064	0,064
10	Сталь арматурная кл. АII, т		168		0,399	0,399
11	ф 12		168		0,399	0,399
12	Сталь арматурная кл. АIII, т		168		1,499	1,499
13	ф 8		168		0,253	0,253
14	ф 10		168		0,760	0,760
15	ф 12		168		0,333	0,333
16	ф 16		168		0,106	0,106
17	ф 18		168		0,048	0,048
18	Всего стали для армирования					
19	ж.б. конструкций, т		168		2,872	2,872
20	Сталь сортовая конструкц., т	095100	168		2,525	2,525

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		11.85
Нач. отд.	Катков		11.85
Гл. констр.	Зильбертов		12.85
Рук. гр.	Моралёв		11.85
Н.инж.	Шапталина		
Н. контр.	Есина		12.85

ТП 503-3-16.86 КЖ ВМ1

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. (монолитные конструкции)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Сидорова

Формат А4

Альбом VII

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат листовой, т	097300	168		1.698	1.698
2	Профили гнутые открытые		168		0.012	0.012
3	Всего стали в натуральной					
4	массе, т		168		7.108	7.108
5	В т.ч. по укрупнённому					
6	сортаменту:					
7	Балки и швеллеры	092500	168		1.278	1.278
8	Сталь крупносортная, т	093100	168		1.234	1.234
9	Сталь среднесортная, т	093200	168		0.064	0.064
10	Сталь мелкосортная, т	093300	168		1.699	1.699
11	Катанка, т	093400	168		1.111	1.111
12	Сталь тонколистовая, т	097100	168		1.698	1.698
13	Профили гнутые открытые		168		0.012	0.012
14						
15	Металлоизделия пром. назн-					
16	ачения (метизы), т	120000				
17	Проволока стальная ВР-1, т	121300				
18	ф4		168		0.006	0.006
19	ф5		168		0.011	0.011
20	Итого металлоизделий пром-					
21	назначения (метизы), т	120000	168		0.017	0.017
22	Итого стали для армиро-					
23	вания ж.б. конструкций, сор-					
24	товой конструкционной, про-					

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 КНВМ1

Лист 2

Копировал: Сидорова

Формат А4

Альбом VII

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Катя листового и метизов					
2	в натуральной массе, т		168		7.125	7.125
3	Итого стали приведенной					
4	к классу AI, т		168		3.36	3.36
5	Итого стали приведенной					
6	к стали С38/23, т		168		4.235	4.235
7	Всего стали класса					
8	А-I и С38/23, т		168		7.920	7.920
9	Трубы стальные для строи-					
10	тельных работ, т.		168		0.048	0.048
11	Щебень, м³		113		124.29	124.29
12	Песок строительный природ. м³		113		78.638	78.638
13	Портландцемент М300, т		168		33.043	33.043
14	Портландцемент М400, т		168		3.132	3.132
15	Цемент приведенный к М400 т		168		32.871	32.871
16	Люк чугунный лёгкий по					
17	ГОСТу 3634-79, шт		796		0.0001	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 КЖ ВМ1

Лист 3

Копировал: Сидорова

Формат А4

Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь для армиро-					
2	вания железобетон-					
3	ных конструкций					
4	Сталь арматурная					
5	класса А-I, т	093009	168	1,428		1,428
6	Сталь арматурная					
7	класса А-II, т	093007	168	0,517		0,517
8	Сталь арматурная					
9	класса А-III, т	093004	168	8,726		8,726
10	Сталь арматурная					
11	класса А-V, т	093008	168	1,331		1,331
12	Сталь арматурная					
13	класса Ат-V, Ат-VI, т	93007	168	5,842		5,842
14	Всего стали для ар-					
15	мирования ж. б. кон-					
16	струкций, т		168	17,840		17,840
17	Сталь сортовая					
18	конструкционная и					
19	прокат листовой, т		168	7,63		7,63
20						

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребных для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Евлаев		12.85
Нач. отд.	Катков		12.85
Гл. констр.	Зильбертов		12.85
Рук. гр.	Моралев		12.85
Ст. инж.	Коровенникова		12.85
Н. контр.	Есина		12.85

ТП 503-3-16.86 КЖВМ 2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Сборные конструкции.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Гипронефтеспецстрой г. Саратов

Копировал: Несмеянова

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество всего
1	Всего стали для ар-					
2	мирования ж.б. кон-					
3	струкций, сортовой					
4	конструкционной и					
5	проката листового					
6	в натуральной массе, т		168	25.47		25.47
7	в том числе по					
8	укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Катанка, т	093 400	168	3.733		3.733
11	Сталь мелкосортная, т	095 300				
12		093 300	168	11.411		11.411
13	Сталь среднесортная, т	093 200				
14		095 200	168	2.711		2.711
15	Сталь крупносортная, т	093 100				
16		095 100	168	6.29		6.29
17						
18	Сталь толстолистовая,					
19	т	097 100	168	1.341		1.341
20	Металлоизделия про-					
21	мышленного назначе-					
22	ния (метизы)					
23	Проволока стальная					
24	низкоуглеродистая					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 КЖВМ2

Лист 2

Копировал: Махначева Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	обыкновенного качества					
2	для железобетона, т	121 300	168	1.956		1.956
3	В-I					
4	Проволока стальная					
5	низкоуглеродистая					
6	периодического профиля, т					
7	Вр-I	121 400	168	1.986		1.986
8	Итого металлоиз-					
9	делии промышленного					
10	назначения, т		168	3.942		3.942
11	Сталь сортовая конст-					
12	рукционная	095 000				
13	Прокат из стали					
14	термически упрочнен-					
15	ной углеродистой с					
16	пределом текучести					
17	30кг/мм², т	095 003	168	0.763		0.763
18	Прокат из стали					
19	углеродистой общего					
20	назначения с пределом					
21	текучести 23кг/мм², т	095 003	168	0.791		0.791
22	Итого стали сорто-					
23	вой конструкционной в					
24	натуральной массе, т		168	1.554		1.554

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 КЖВМ2 Лист 3

Копировал: Маня Махначёва Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	В том числе по укруп-					
2	ненному сортамен-					
3	ту:					
4	Балки и швеллеры, т	092500	168	0,819		0,819
5	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,282		0,282
6	Катанка, т	093400	168	0,225		0,225
7	Сталь толстолисто-					
8	вая рядовых марок, т	097100	168	0,228		0,228
9	Итого стали, при-					
10	веденной к классу А-I, т		168	39,25		39,25
11	Итого стали, приведен-					
12	ной к стали С38/23, т		168	9,02		9,02
13	Всего стали, приведен-					
14	ной к классу А-I,					
15	С 38/23, т, в том числе:		168	48,27		48,27
16	а) на ж. б. конструкции, т		168	46,65		46,65
17	б) строительные сталь-					
18	ные конструкции, т		168	1,62		1,62
19	Битумы нефтяные					
20	строительные, т	025621	168	1,51		1,51
21	Щебень, м³	571110	113	139,74		139,74
22	Песок строительный					
23	природный, м³	571140	113	139,114		139,114
24	Заполнители пористые, м³	571200	113	261,92		261,92

Привязан

Инв №

ТП 503-3-16.86 КЖВМ2

Лист 4

Копировал: Несмеянова, [подпись] Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Портландцемент, т	573 110				
2	М 300	573 151	168	1.136		1.136
3	М 400	573 112	168	105.96		105.96
4	М 500	573 113	168	28.73		28.73
5	Цемент приведенный					
6	к марке 400, всего, т		168	138.60		138.60
7	Рубероид, м²	577 402	055	1670.0		1670.0
8	Листы асбестоцементные					
9	кровельные волнистые,					
10	тыс. усл. плиток	578 111	732	1.35		1.35
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная, прокат листовой в на-					
3	туральной массе, т		168	—	0,196	0,196
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095100	168	—	0,003	0,003
7	Сталь среднесортная, т	095200	168	—	0,003	0,003
8	Сталь мелкосортная, т	095300	168	—	0,003	0,003
9	Сталь толстолистовая					
10	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	168	—	0,049	0,049
11	Сталь тонколистовая					
12	толщиной от 1,0 до 1,8 мм, т	097300	168	—	0,141	0,141
13	Трубы стальные					
14	Трубы водогазопроводные					
15	ГОСТ 3262-75*, м	138500	006	—	2,71	2,71
16	т	138500	168	—	0,681	0,681
17	Материалы изоляционные					
18	Стеклопластик РСТ, м²	577452	055	—	30,0	30,0
19	Изделия минераловатные					
20	теплоизоляционные, м³	576200	113	—	1,0	1,0

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инв. №

Привязан

ГИП	Евелев		11.85г.
Нач.отд.	Попова		19.11.85
Гл.спец.	Константинова		19.11.85
Рук.гр.	Гамаюнова		19.11.85
Ст.инж.	Новикова		19.11.85
Н.контр.	Есина		11.85

тп 503-3-16.86 ТК.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Евст - Евстегнеева Формат А4

Типовой проект 503-3-16.86

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Изделия из стекловолок-					
2	на, $м^3$	576300	113	—	0.1	0.1
3	Материалы лакокрасочные,					
4	кг	231700	166	—	5.0	5.0
5	Изол, $м^2$	577403	0.55	—	3.0	3.0
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

тп 503-3-16.86 ТК. ВМ

Лист 2

Копировал Евстегнеева формат А4

Альбом VI

№ строки	Наименование материала единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная и прокат листовой					
3	в натуральной массе, т					
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь крупносортная					
7	$t_н$=-20°С, т	095 100	168	0.644	—	0.644
8	$t_н$=-30°С, т	095 100	168	0.645	—	0.645
9	$t_н$=-40°С, т	095 100	168	0.645	—	0.645
10	Сталь среднесортная					
11	$t_н$=-20°С, т	095 200	168	0.819	—	0.819
12	$t_н$=-30°С, т	095 200	168	0.822	—	0.822
13	$t_н$=-40°С, т	095 200	168	0.823	—	0.823
14	Сталь мелкосортная					
15	$t_н$=-20°С, т	095 300	168	2.358	—	2.358
16	$t_н$=-30°С, т	095 300	168	2.359	—	2.359
17	$t_н$=-40°С, т	095 300	168	2.360	—	2.360
18	Сталь толстолистовая					
19	толщиной от 1 до 1.8мм					
20	$t_н$=-20°С. т	097 300	168	0.435	—	0.435

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		11.85
Нач.отд.	Попова		11.85
Гл.спец	Федорин		11.85
Рук.гр.	Демченко		XI.85
Ст.инж.	Карамзина		XI.85
Н.контр	Есина		11.85

тп 503-3-16.86 ов. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Евст - Евстегнеева Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество всего
1	$t_н = -30°C$, т	097 300	168	0.436	—	0.436
2	$t_н = -40°C$, т	097 300	168	0.437	—	0.437
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной от 1,9 до 3,9 мм					
5	$t_н = -20°C$, т	097 200	168	0.536	—	0.536
6	$t_н = -30°C$, т	097 200	168	0.537	—	0.537
7	$t_н = -40°C$, т	097 200	168	0.537	—	0.537
8	Сталь толстолистовая					
9	рядовых марок (до 4 мм)					
10	$t_н = -20°C$, т	097 100	168	0.599	—	0.599
11	$t_н = -30°C$, т	097 100	168	0.600	—	0.600
12	$t_н = -40°C$, т	097 100	168	0.601	—	0.601
13	Сталь тонколистовая толщиной					
14	до 1 мм $t_н = -20°, -30°, -40°C$, т	097 400	168	3.979	—	3.979
15	Трубы стальные					
16	Трубы бесшовные ф133					
17	$t_н = -20°, -30°, -40°C$, м	131 700	006	10	—	10
18	т	131 700	168	0.128	—	0.128
19	Трубы водогазопроводные					
20	ф15 $t_н = -20°, -30°C$, м	138 500	006	82	—	82
21	т	138 500	168	0.082	—	0.082
22	$t_н = -40°C$, м	138 500	006	78	—	78
23	т	138 500	168	0.098	—	0.098
24	ф20 $t_н = -20°C$, м	138 500	006	89	—	89

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ОВ.ВМ

Лист 2

Копировал Ист-Евстегнеева формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения			Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1			т	138500	168	0.148	—	0.148
2		$t_н$=-30°С	м	138500	006	86	—	86
3			т	138500	168	0.143	—	0.143
4		$t_н$=-40°С	м	138500	006	63	—	63
5			т	138500	168	0.105	—	0.105
6	ф25	$t_н$=-20°С	м	138500	006	272	—	272
7			т	138500	168	0.65	—	0.65
8		$t_н$=-30°С	м	138500	006	116	—	116
9			т	138500	168	0.277	—	0.277
10		$t_н$=-40°С	м	138500	006	128	—	128
11			т	138500	168	0.306	—	0.306
12	ф32	$t_н$=-20°С	м	138500	006	462	—	462
13			т	138500	168	1.43	—	1.43
14		$t_н$=-30°С	м	138500	006	467	—	467
15			т	138500	168	1.44	—	1.44
16		$t_н$=-40°С	м	138500	006	184	—	184
17			т	138500	168	0.57	—	0.57
18	ф40	$t_н$=-20°С	м	138500	006	73	—	73
19			т	138500	168	0.28	—	0.28
20		$t_н$=-30°С	м	138500	006	78	—	78
21			т	138500	168	0.30	—	0.30
22		$t_н$=-40°С	м	138500	006	497	—	497
23			т	138500	168	1.908	—	1.908
24	ф50	$t_н$=-20°С	м	138500	006	79	—	79

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ОВ.ВМ

Лист 3

Копировал Евстегнеева

Формат А4

Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1		т	138500	168	0.39	—	0.39
2	$t_н$ = -30°С	м	138500	006	64	—	64
3		т	138500	168	0.312	—	0.312
4	$t_н$ = -40°С	м	138500	006	92	—	92
5		т	138500	168	0.45	—	0.45
6	Трубы водогазопроводные						
7	оцинкованные ϕ25						
8	$t_н$ = -20°,-30°,-40°С	м	138500	006	4	—	4
9		т	138500	168	0.005	—	0.005
10	ϕ32 $t_н$ = -20°,-30°,-40°С	м	138500	006	2	—	2
11		т	138500	168	0.003	—	0.003
12	Трубы электросварные						
13	ϕ76х3 $t_н$ = -20°С	м	130300	006	104	—	104
14		т	130300	168	0.56	—	0.56
15	$t_н$ = -30°, -40°С	м	130300	006	79	—	79
16		т	130300	168	0.43	—	0.43
17	ϕ89х3 $t_н$ = -20°С	м	130300	006	96	—	96
18		т	130300	168	0.61	—	0.61
19	$t_н$ = -30°С	м	130300	006	82	—	82
20		т	130300	168	0.52	—	0.52
21	$t_н$ = -40°С	м	130300	006	36	—	36
22		т	130300	168	0.29	—	0.29
23	ϕ108х4 $t_н$ = -30°С	м	130300	006	62	—	62
24		т	130300	168	0.64	—	0.64
25	$t_н$ = -40°С	м	130300	006	110	—	110
26		т	130300	168	1.13	—	1.13

Типовой проект 503-3-16.86

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

тп 503-3-16.86 ОВ.ВМ

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Радиаторы отопительные					
2	РСГ $t_н = -20°C$ экм	493510	034	120	—	120
3	$t_н = -30°C$ экм	493510	034	153.8	—	153.8
4	$t_н = -40°C$ экм	493510	034	154.2	—	154.2
5	Трубы отопительные					
6	ребристые					
7	$t_н = -20°C$ $м^2$	493610	055	30	—	30
8	$t_н = -30°C$ $м^2$	493610	055	48	—	48
9	$t_н = -40°C$ $м^2$	493610	055	48	—	48
10	Материалы тепло					
11	и звукоизоляционные					
12	Изделия минераловатные					
13	тепло и звукоизоляционные					
14	$t_н = -20°C$ $м^3$	576200	113	7.2	—	7.2
15	$t_н = -30°C$ $м^3$	576200	113	7.92	—	7.92
16	$t_н = -40°C$ $м^3$	576200	113	8.78	—	8.78
17	Фольгоизол					
18	$t_н = -20°, -30°, -40°C$ $м^2$	577451	055	2.04	—	2.04
19	Стеклопластик РСТ					
20	$t_н = -20°C$ $м^2$	577400	055	147.5	—	147.5
21	$t_н = -30°C$ $м^2$	577400	055	125.6	—	25.6
22	$t_н = -40°C$, $м^2$	577400	055	174.8	—	174.8
23	Рубероид $t_н = -20°, -30°, -40°C$, $м^2$	577402	055	0.52	—	0.52
24	Сетка стеклянная $t_н = -20°, -30°, -40°C$, $м^2$	595201	055	0.39	—	0.39

Привязан

Инв.№

Копировал Ebem - Евстигнеева Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Материалы лакокрасочные					
2	Краски масляные					
3	$t_н$ = -20°С, кг	231700	166	131.9	—	131.9
4	$t_н$ = -30°С, кг	231700	166	172.0	—	172.0
5	$t_н$ = -40°С, кг	231700	166	309.8	—	309.8
6	Лаки, эмали, шпаклевка					
7	$t_н$ = -20°С, кг	231100	166	85.2	—	85.2
8	$t_н$ = -30°С, кг	231100	166	95.7	—	95.7
9	$t_н$ = -40°С, кг	231100	166	109.7	—	109.7
10	Пластина резиновая					
11	$t_н$ = -20°, -30°, -40°С, кг	253161	166	0.05	—	0.05
12	Болты с гайками, кг	128	166	0.23	—	0.23
13	Битумы нефтяные					
14	и сланцевые					
15	Битумы нефтяные					
16	строительные твердых					
17	марок, т	025600	168	0.117	—	0.117
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ОВ. ВМ

Лист 6

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструк-					
2	ционная, прокат листовой,					
3	т		168	-	0,020	0,020
4	в том числе по укрупнён-					
5	ному сортаменту:					
6	сталь мелкосортная, т	095300	168	-	0,006	0,006
7	сталь среднесортная, т	095200	168	-	0,008	0,008
8	сталь крупносортная, т	095100	168	-	0,006	0,006
9	Сталь толстолистовая	097200				
10	толщиной от 1 до 3,9 мм, т	097300	168	-	0,006	0,006
11						
12	Сталь толстолистовая					
13	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	168	-	0,20	0,20
14						
15	Трубы стальные					
16	Трубы стальные					
17	водогазопроводные					
18	(газовые) м	138500	006	169	-	169
19	т	138500	168	0,41	-	0,41
20						

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		11.85
Нач. отд	Свивелов		11.85
Рук. гр.	Лежень		11.85
Инж.	Гусенко		10.85
Н. контр.	Есина		11.85

ГП 503-3-16.86 ВК. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ланцева Формат А4

Альбом VII

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы электросварные, м	130 300	006	152.0	—	152.0
2	т	130 300	168	1.210	—	1.210
3	Трубы катаные (общего					
4	назначения), м	131 900	006	4.0	—	4.0
5	т	131 900	168	0.020	—	0.020
6	Всего труб стальных, м		006	325	—	325
7	т		168	1.640	—	1.640
8						
9	Трубы чугунные					
10	Трубы чугунные водо-					
11	проводные и фасонные					
12	части к ним, т	146 100	168	0.140	—	0.140
13						
14	Трубы и детали трубо-					
15	проводов из полиэтилена, м	224 811	006	250.0	—	250.0
16	т	224 811	168	0.660	—	0.660
17						
18	Материалы лакокрасочные					
19	Краска масляная, кг	231700	166	28.0	—	28.0
20	Олифа, кг	231700	166	2.8	—	2.8
21						
22	Санитарно-техническое					
23	оборудование					
24	Раковины, шт	494300	796	1	—	1

Типовой проект 503-3-16.86

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 ВК.ВМ

Лист 2

Копировал: Мешкова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Умывальники, шт	494400	796	4	—	4
2	Унитазы, шт	496500	796	2	—	2
3	Ванна ножная, шт	494100	796	2	—	2
4	Мойка	494300	796	1	—	1
5	Смеситель для душа, шт	495113	796	2	—	2
6	Трап чугунный Ду 50 шт	495711	796	3	—	3
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-3-16.86

Альбом V

Привязан

Инв. №

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	прокат листовой					
3	т		168	—	0.198	0.198
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту :					
6	сталь мелкосортная, т	095300	168	—	0.066	0.066
7	сталь среднесортная, т	095200	168	—	0.066	0.066
8	сталь крупносортная, т	095100	168	—	0.066	0.066
9	сталь толстолистовая					
10	толщиной от 1 до 3.9 мм, т	097200	168	—	0.066	0.066
11						
12	Сталь толстолистовая					
13	рядовых марок (от 4мм), т	097100	168	—	0.066	0.066
14						
15	Трубы стальные					
16	Трубы стальные водогазо-					
17	проводные (газовые)					
18	ГОСТ 3262-75*, м	138500	166	93	—	93
19	т	138500	168	0.151	—	0.151
20						

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв №

ГИП	Евелев		11.85
Нач.отд.	Свирепов		11.85
Рук.гр.	Лежень		11.85
Инж.	Гороховская		9-1185
Н.контр	Есина		11.85

ТП 503-3-16.86 ТАП. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Матвеева

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные					
2	электросварные, м		006	80	—	80
3	(всего) ГОСТ 10704-76*, т	130 300	168	0.551	—	0.551
4						
5						
6	Материалы лакокра-					
7	сочные					
8	Краска масляная,					
9	кг	231 700	166	13.8	—	13.8
10	Олифа, кг	231 800	166	7	—	7
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 503-3-16.86 ТАП. ВМ

Лист 2

Копировал: Матвеева Матв формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Силовое электрооборудование					
2	Прокат чёрных металлов					
3	Полоса, ГОСТ 103-76*, 30х4, т	09 3300	168		0.181	0.181
4	20х4, т	09 3300	168		0.029	0.029
5	Уголок, ГОСТ 8509-72*, 40х40х4, т	09 3200	168		0.117	0.117
6	Сталь, ГОСТ 19903-74*, δ = 2мм, т	09 7200	168		0.001	0.001
7	Сталь, ГОСТ 19903-74*, δ = 3мм, т	09 7200	168		0.031	0.031
8	Итого в натуральном виде с учётом					
9	отходов (3,7%), т		168		0.372	0.372
10	Всего натуральной стали класса С 38/23,					
11	в том числе по укрупнённому сортаменту:					
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168		0.218	0.218
13	Сталь среднесортная, т	09 3200	168		0.121	0.121
14	Сталь толстолистовая, т	09 7200	168		0.033	0.033
15	Труба стальная					
16	Труба электросварная прямошовная, длиной					
17	не менее 5м, термически обработанная,					
18	ГОСТ 10704-76*, наружным диаметром:					
19	Т25х1,6, км	13 0300	008		0.084	0.084
20	т	13 0300	168		0.074	0.074

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		10.85
Нач. отд.	Калганов		10.85
Гл. инж. отд.	Пайкин		10.85
Рук. гр.	Родионова		10.85
Рук. гр.	Романенко		10.85
Инж.	Тоидзе		10.85
Н. контр.	Есина		10.85

ТП 503-3-16.86 ЭМ. ВМ

ВМ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировала: Мешкова

Формат А4

Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Т 33х2.0, км	13 0300	008		0.008	0.008
2	т	13 0300	168		0.012	0.012
3	Труба электросварная прямо-					
4	шовная, длиной не менее 5м,					
5	термически обработанная, с					
6	частично удалённым или сплю-					
7	щенным гратом, ГОСТ 10704-76*,					
8	наружным диаметром:					
9	Т 48х2.0, км	13 0300	008		0.002	0.002
10	т	13 0300	168		0.004	0.004
11	Труба лёгкая неоцинкованная,					
12	с полностью сплющенным гра-					
13	том, с длинной резьбой и					
14	муфтой, ГОСТ 3262-75*					
15	Д-М-20х2,5, км		008		0.027	0.027
16	т		168		0.040	0.040
17	Д-М-32х2.8, км		008		0.016	0.016
18	т		168		0.044	0.044
19	Д-М-50х3.0, км		008		0.009	0.009
20	т		168		0.038	0.038
21	Трубы пластмассовые					
22	Труба из полиэтилена высо-					
23	кого давления среднего типа,					
24	ГОСТ 18599-83, наружным диамет-					

Типовой проект 503-3-16.86

Привязан

Инв.№

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	ед. изм.	Количество тип	инд.	всего
1	ром:					
2	ПВД (ПНП) 25С, км	22 4811	008		0.683	0.683
3	т	22 4811	168		0.129	0.129
4	ПВД (ПНП) 32 С, км	22 4811	008		0.105	0.105
5	т	22 4811	168		0.033	0.033
6	ПВД (ПНП) 40 С, км	22 4811	008		0.003	0.003
7	т	22 4811	168		0.002	0.002
8	ПВД (ПНП) 50С, км	22 4811	008		0.008	0.008
9	т	22 4811	168		0.006	0.006
10	Труба с одним раструбом					
11	усиленного типа, изготовленная					
12	из вторичного сырья,					
13	ТУ6 -19-051-249-79, наружным					
14	диаметром :					
15	ПВХ -В-Р ЭП25У, км	22 4821	008		0.267	0.267
16	т	22 4821	168		0.050	0.050
17	ПВХ -В-Р ЭП32У, км	22 4821	008		0.075	0.075
18	т	22 4821	168		0.022	0.022
19	Труба гладкая нормального типа,					
20	изготовленная из первичного					
21	сырья, ТУ6-19.051-249-79, наруж-					
22	ным диаметром					
23	ПВХ ЭП 50Н, км	22 4821	008		0.002	0.002
24	т	22 4821	168		0.001	0.001

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП - 503-3-16.86 -ЭМ.ВМ

Лист 3

Копировал: Мешкова

Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат черных металлов					
2	Швеллер					
3	№8, т	092 500	168	—	0.425	0.425
4	Уголок равнополочный					
5	45 х 45 х 4, т	093 200	168	—	0.022	0.022
6	50 х 50 х 5, т	093 100	168	—	0.017	0.017
7	Полоса					
8	64 х 40, т	093 300	168	—	0.004	0.0036
9	Лист горячекатанный					
10	6.0; т	097 100	168	—	0.0013	0.0013
11	Итого в натуральном виде					
12	с учетом отходов (3,7%), т		168		0.486	0.486
13	Всего натуральной стали					
14	класса С38/23, в том числе					
15	по укрупненному сортаменту:					
16	Швеллеры, т	092 500	168		0.440	0.440
17	Сталь крупносортная, т	093 100	168		0.0177	0.0177
18	Сталь среднесортная, т	093 200	168		0.0229	0.0229
19	Сталь мелкосортная, т	093 30	168		0.0038	0.0038
20	Сталь толстолистовая, т	097 100	168		0.0014	0.0014

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		12.87
Нач.отд.	Калганов		11.87
Гл.инж.отд	Пайкин		11.87
Рук.гр.	Карчевская		11.87
Ст.инж.	Роткина		11.87
Н.контр.	Есина		11.87

ТП-503-3-16.86 -ЭО.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Мешкова

Формат А4

Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы неметаллические					
2	Труба из полиэтилена					
3	высокого давления сред-					
4	него типа ГОСТ 18599-79*					
5	наружным диаметром					
6	ПВД 25С, км	224811	008		0.040	0.040
7	т	224811	168		0.040	0.040
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Типовой проект 503-3-16.86

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-16.86 -ЭО.ВМ

Лист 2

Копировал: Л.Мешкова

Формат А4

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные					
2	Труба					
3	ГОСТ 8734-75*					
4	14х2-10, км	134000	008		0.003	0.003
5	т	134000	168		0.002	0.002
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе „тип" указана количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд"-индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев		11.85
Нач. отд.	Калганов		11.85
Гл. инж. отд.	Пайкин		11.85
Гл. спец.	Никитин		11.85
Рук. гр.	Радионова		11.85
Ст. инж.	Янкина		11.85
Н. контр.	Есина		11.85

ТП 503-3-16.86 АП. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АП

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Леденева Формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество всего
1						
2	Трубы пластмассовые					
3						
4	Труба винипластовая					
5	6-25, ТУ6-05-1573-77, м	224821	006		7.0	7.0
6	т		168		0.002	0.002
7						
8	Трубы стальные					
9						
10	Труба водогазопровод-					
11	ная 20×2.8					
12	ГОСТ 3262-75*. м	138500	006		125.0	125.0
13	т		168		0.208	0.208
14	Металлоизделия промышлен-					
15	ного назначения					
16						
17	Проволока 6.0-1Ц-1					
18	ГОСТ 3282-74*. т	121000	168		0.007	0.007
19						
20						

Примечание. В графе „тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Евдлев		11.85г.
Начотд.	Калганов		11.85г.
Гл.инж.	Пайкин		11.85.
Гл.спец.	Курицын		11.85.
Рук.гр.	Боброва		11.85.
Н.контр	Есина		11.85.

ТП 503-3-16.86 СС. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал: Сидорова

Формат А4

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г.Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: "9" XI 1987г.
Заказ Г-2786 Тираж 550

gost.e-ecolog.ru