ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия
"Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 6

Часть I Стр. I-I00

СО Спецификации оборудования

24475-06
ЦЕНА 7-75

				Привязан:	
Инв №					

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 18 1991 года

Заказ № 7808 Тираж 430 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия
"Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 6

СО Спецификации оборудования

Разработан
проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Главный инженер института С.А.Шестернев
Главный инженер проекта Р.С.Нажметдинов

Утвержден Главагропромнаучпроектом при Государственной комиссии Совета Министров СССР по продовольствию и закупкам
письмо от 23.11.90 № 22
Введен в действие институтом "Гипропромсельстрой" приказ от 26.11.90 № 117

© АПП ЦИТП, 1991

				Привязан:	
Инв№					

24475-06 2

Содержание альбома № 6

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	ЧАСТЬ I	
	Содержание	2
I-33	ТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3-35
I-I3	ТК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	36-48
I-52	ОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	49-I00
	ЧАСТЬ 2	
I	Содержание	I0I
I-22	ВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	I02-I23
I-5	ТАП.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП	I24-I28
I-I8	ЭМ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	I29-I46
I-II	ЭО. СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	I47-I57
I.2	АТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ	I58-I59
I-I0 I	АОВ СОI СО2 СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ	I60-I70
I.2	АВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК	I7I-I72
I-3	СС.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС.	I73-I75
I-3	СС2.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2	I76-I78

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС.								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
21-14	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЦ,НМ-215;РМЦ,НМ-1000; ГАБАРИТЫ, ММ: 2786 X 1200 X 1500 МОЩНОСТЬ,КВТ: 12	1К62А	ШТ	796		38 1163 3135		2.000	2580.00
24- 6 17-26 21- 2 12- 7	СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 770 X 370 X 820 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	2М112	ШТ	796		38 1212 1404		4.000	120.00
21- 9	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-35 ГАБАРИТЫ, ММ: 1105 X 770 X 2675 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,12	2С 132	ШТ	796		38 1213		1.000	1200.00
15-32	УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ	ДКТБ-Р114	ШТ	796		47 7762 0013		1.000	570.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЙМЕТДИНОВ		
НАЧ.ОТД.	АНИСИКОВ	Т.П. 503-1-78.90	ТХ.СО
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНОВ		
ГЛ.СПЕЦ.	ЛОМАКИН		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ИНЖ. 2К.	ИГНАТОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	Р 1 33
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА		ГИПРОСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1860 X 1150 X 2750								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 2,1								
21-10	СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ	3Е642	ШТ	796		38 1361 1410		1.000	1400.00
	РАЗМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ 250X630								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1745 X 1940 X 1550								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,895								
4- 6	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК	3К631	ШТ	796		33 1331 1103		1.000	46.00
	ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-150								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	570 X 390 X 390								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,75								
15-15	СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТОРЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ	Р 108	ШТ	796		45 7762 0014		1.000	97.00
	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7-12								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	870 X 575 X 430								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,37								
15-19	ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД ДВИГАТЕЛЕЙ	ОКР-1334А	ШТ	796		52 5138 6021		1.000	5.50
	Д-37, Д-40, Д-62, ГАЗ, ЗИЛ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	470 X 175 X 210								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,25								
21-16	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		20.000	1.56
25-12	РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ								
	МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 2

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАГРУЗКА,КГ-350 МАКСИМАЛЬНАЯ								
	РАБОЧАЯ НАГРУЗКА,КГ-4000								
	ДИАМЕТР ОПОРЫ,ММ-147 ВЫСОТА								
	ОПОРЫ,ММ-50								
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ								
	ОБОРУДОВАНИЕ								
15-24 20-11	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ	ОКС1671М	ШТ	796		52 5133 6301		2.000	645.00
	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ								
	НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ,КН-400								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1510 X 640 X 1970								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 3								
15-31	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК	Р335	ШТ	796		45 7762 0022		1.000	70.00
	УСИЛИЕ,КН-24								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	420 X 430 X 575								
17-23 21-12 15-20 12- 9 24- 7	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ,КН-100	ОР-14575	ШТ	796		4577640068		5.000	56.10
20-13	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	НА4129А	ШТ	796		3825112904		1.000	3190.00
	ЭНЕРГИЯ УДАРА,КН.М -1,55								
	НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ,КГ -80								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1560 X 830 X 1900								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 7,5								
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

Лист 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25- 2	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1565 X 1300 X 1400 МОЩНОСТЬ, КВТ: 4,95	КС-1	ШТ	796		3831533228		1.000	700.00
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20- 1	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-16,2-15,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ: 2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		1.000	1410.00
17-12	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,8-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, КВТ: 3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		2.000	1790.00
4- 2	КРАН КОНСОЛЬНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛЬЮ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-0,5 МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,51	ЧЕРТЕЖ КР.463.00.0-00	ШТ	796		315921		1.000	
15-38	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-2,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 3510 X 1200 X 1450 МОЩНОСТЬ, КВТ: 5,5	ЭТ-2047	ШТ	796		34 5313 5017		1.000	1740.00
22- 3	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-1000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М-4,5 ГАБАРИТЫ, ММ: 1865 X 950 X 2185	ЭП-103КИ	ШТ	796		3453113097		1.000	2650.00
22- 2	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ	ТРП-25	ШТ	796		317112001208		1.000	112.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 6

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЛАТФОРМОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА,ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ: 1620 X 800 X 1500								
9-6	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,М-4 ГАБАРИТЫ, ММ: 790 X 635 X 635 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,68	Т3100-61132-13	ШТ	796		31 7421		1.000	190.00
17-21 15-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАЗ- 51А,52,53,ЗИЛ-130,164 ГАБАРИТЫ, ММ: 1220 X 900 X 1290	ОРГ-5146	ШТ	796		525172		2.000	90.00
22-4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НА ПОДСТАВКАХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 5916 X 900 X 5700	24110.00.0.00	ШТ	796		52 5172		1.000	804.00
22-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 500 X 2335	ОРГ-1468-05-230	ШТ	796		52 5172		7.000	216,00
12-5 17-25 21-1 15-22 16-3 13-4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 500 X 1740	ОРГ-1468-05-320-А- 00	ШТ	796		52 5172		8.000	100.00

Привязан:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П.503-1-18.90 ТХ.СО

Инв.

Альбом 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15-26	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1245 X 1000 X 2060	ОРГ-5112	ШТ	796		525172		1.000	70.00
15-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1515 X 765 X 1200	ОРГ-5114	ШТ.	796		525172		1.000	99.00
20- 9	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ: 1695 X 750 X 1200	ОРГ-5115	ШТ	796		525172		1.000	69.00
20- 5	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1590 X 1015 X 1800	ОРГ-5117	ШТ	796		525172		1.000	76.00
3- 5	СТЕЛЛАЖ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ ПОЛКАМИ ДЛЯ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: X • X 1600	ОРГ-5118	ШТ	796		525172		1.000	84.00
17-16 3- 6 4- 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1270 X 1135 X 1200	ОРГ-5119	ШТ	796		525172		3.000	59.00
20- 6	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РАДИАТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1430 X 500 X 1800	ОРГ-5121	ШТ	796		525172		1.000	85.00
25- 4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУШЕК И СПИНОК СИДЕНИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2460 X 1230 X 2600	ОРГ-5122	ШТ	796		525172		1.000	250.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 6

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14- 5	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 2215 X 515 X 1200	ОРГ-5123	ШТ	796		525172		1.000	176.00
24- 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 1500 X 500 X 1860	ОРГ-1953-05-320	ШТ	796		52 5172		1.000	120.00
13- 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 500 X 2365	ОРГ-1468-05-280	ШТ	796		52 5172		2.000	212.00
15- 8	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 864 X 864 X 800	ОРГ-1596	ШТ	796		525177		1.000	132.00
17- 6 15- 5	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 500 X 150	ОРГ-1468-03-350	ШТ	796		52 5182		6.000	33.00
22- 5	ПОДСТАВКА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ ГАЗ-53 ГАБАРИТЫ, ММ: 1100 X 664 X 330	24112.00.000	ШТ	796		52 5182		2.000	47,00
22- 6	ПОДСТАВКА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗИЛ-130,120, УРАЛ-375 ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 800 X 300	24105.00.000	ШТ	796		52 5182		5.000	41,00
24- 5 21- 3 15-21 4- 5	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 820 X 700 X 830	ОРГ-5143	ШТ	796		52 5172		8.000	76.00
21- 4	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ	ОРГ-5144	ШТ	796		52 5182		1.000	71.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 78

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1015 X 700 X 830								
17- 9	ПОДСТАВКА ПОД РАМУ ГРУЗОВИХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ:	ОРГ-5160	ШТ	796		525182		1.000	42.00
	1400 X 675 X 1135								
17-10	ПОДСТАВКА ПОД НОСТЫ ГРУЗОВИХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ:	ОРГ-5161	ШТ	796		525182		1.000	29.00
	1400 X 500 X 637								
17-31	ПОДСТАВКА ПОД КОЛЕСА	ОРГ-5158	ШТ	796		525182		6.000	1.50
16-28	ГАБАРИТЫ, ММ:								
2-12	200 X 100 X 120								
17- 7	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ДЛЯ	70-7878-1004	ШТ	796		52-5162-6461		7.000	50.00
16-19	ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-25 ГАБАРИТЫ, ММ:	ТУ 70.001.515-80							
	660 X 385 X 945								
17- 8	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ	ОПТ-7353	ШТ	796		45 7722 0026		2.000	70.00
15- 4	АВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ-130,120,ГАЗ-53А,51 ПЛАТФОРМА,ММ-1050Х700 ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1126 X 732 X 442								
20-22	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СВАРОЧНЫХ БАЛЛОНОВ ГАБАРИТЫ, ММ:	4407	ШТ	796		45 7000		1.000	95.00
	900 X 850 X 1300								
21-15	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТРУЖКИ ГАБАРИТЫ, ММ:	ПМ-228	ШТ	796		52 5162		1.000	15.00
	1000 X 500 X 800								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.М

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 8

Альбом 6

Подпись и дата

Инв.№ подл.

24475-06 11

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14- 4 16-13 2-13	Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторных батарей Габариты, мм: 1020 X 520 X 900	4403	шт	796		45 7700		3.000	63.00
16-11 3- 2 17-15	Тележка передвижная Габариты, мм: 1160 X 925 X 890	П 254	шт	796		45 7722 0054		4.000	
16- 7 17- 4 1- 2 12- 4 15-12	Верстак слесарный одноместный Габариты, мм: 1360 X 950 X 1125	ОРГ-5365	шт	796		52 5186 6101		9.000	210.00
21- 6	Верстак слесарный на два рабочих места Габариты, мм: 2385 X 920 X 1076	ОРГ-5364	шт	796		52 5186 6051		1.000	415.00
4- 4	Верстак для ремонта ВИН Габариты, мм: 1250 X 750 X 1600	ОРГ-5102	шт	796		52 5186		1.000	220.00
24- 8	Верстак для ремонта карбюраторов Габариты, мм: 1250 X 750 X 1110	ОРГ-5103	шт	796		52 5186		1.000	155.00
20-10	Верстак для жестяницких работ Габариты, мм: 1880 X 1000 X 830	ОРГ-5105	шт	796		525186		1.000	330.00
25- 5	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей	2227БНЗТ	шт	796		45 7780		1.000	205.00

Привязан:

Инв. N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 1000 X 800								
25- 3	ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ	Р529 НЗТ	ШТ	796		45 7780		1.000	96.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2165 X 972 X 805								
15-16	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796		52 5686 6451		5.000	88.90
12- 8	ГАБАРИТЫ, ММ:								
21-11	1200 X 800 X 600								
15- 7	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВКИ	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		1.000	103.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2400 X 800 X 800								
14- 2	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГЛЯМИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ	Р-505А	ШТ	796		45 7780		1.000	284.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2020 X 850 X 2050								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,5								
25- 7	СТОЛ ЗАКРОЕЧНЫЙ	ОРГ-2281	ШТ	796		52 5186		1.000	98.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2200 X 1200 X 820								
12- 1	СТЕНД-ВЕРСТАК АВТОЭЛЕКТРИКА	ОПР-525	ШТ	796		52 5186		1.000	146.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: X X 1250								
	ДИАМЕТР, ММ: 1250								
20-21	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	ОКС-7523 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	796		52 5131 6101		1.000	200.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1100 X 750 X 650								
13- 2	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ПРОЕКТ БИ-2278 ИНДЕКС В22-1648/1,2 ГАБАРИТЫ, ММ:	Н-40-13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		5611220189		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 10

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 6

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1100 X 750 X 700								
13- 5	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	ОРГ-1468-07-110А	ШТ	796		52 5172		2.000	35.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	720 X 445 X 1080								
21- 7	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		10.000	120.00
17- 2	МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ								
16- 6	ГАБАРИТЫ, ММ:								
1- 1	1600 X 430 X 1900								
12- 3									
15-23									
14- 6									
4-12									
24- 1									
25- 1	ШКАФ ДЛЯ ПОЧИНОЧНЫХ	ОРГ-5128	ШТ	796		525172		1.000	124.00
	МАТЕРИАЛОВ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1600 X 630 X 1900								
13- 1	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИБОРОВ И	ОРГ-4945	ШТ	796		52 5172		1.000	142.00
	ПРИСПОСОБЛЕНИЙ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1670 X 530 X 1273								
21-17	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ	27955.00.00	ШТ	796		52 5686 6761		4.000	130.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:	ТУ 70-0188-83							
	850 X 500 X 1050								
24- 9	ЯЩИК ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		9.000	38.00
21- 8	МАТЕРИАЛОВ								
16- 2	ГАБАРИТЫ, ММ:								
17- 3	1000 X 500 X 850								
12- 6									
15- 2									
4-11									
20- 2									
21-13	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА	ОРГ-5139	ШТ	796		5256753751		7.000	45.00
17- 1	ГАБАРИТЫ, ММ:								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ВНСТ 11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18- 3	500 X 500 X 1000								
19- 8									
20- 4									
15- 1									
20-17	ЯРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	ОРГ-1468-07-100	ШТ	796		52 5177		1.000	34.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 800 X 400 X 800								
17-30	ПОДНОЖКА	ОРГ 5155	ШТ	796		52 5482		5.000	5.00
16-20	ГАБАРИТЫ, ММ:								
2-11	885 X 530 X 230								
2- 1	КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ МАСТЕРА-НАЛАДЧИКА	ОРГ-16395 ТУ 70.0051.251-84	ШТ	796		52 5218 6361		1.000	700.00
	В КОМПЛЕКТЕ: 1) УСТАНОВКА ДЛЯ НОЯЙКИ, 2) ВЕРСТАК, 3) ТЕЛЕЖКА, 4) СТОЙКА								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 5,0								
20- 3	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		5.000	25.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 500 X 1800								
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.								
21- 5	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОВКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000X630	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		1.000	280.00
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
25-11	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	ИЭ-1023А	ШТ	796		4833311076		1.000	4.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛА, ММ-23 ГАБАРИТЫ, ММ: 337 X 86 X 412 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6								
20-19	МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ГИБКИМ ВАЛОМ ДИАМЕТР КРУГА,ММ-200; ГАБАРИТЫ, ММ: 318 X 238 X 228 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	ИЗ 8201В	ШТ	796		48 3331		1.000	17.90
17-29 16-10 2-15	ГАЙКОВЕРТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2330 X 600 X 715 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	ОР-7399ГОСНИТИ	ШТ	796		4577650036		3.000	150.00
16- 4 2-14	ГАЙКОВЕРТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ ДЛЯ ГАЕК СТРЕМЯНОК РЕССОР АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, КГ.М-15-70 ГАБАРИТЫ, ММ: 1260 X 720 X 1178 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	И-322	ШТ	796		45 7765 0053		2.000	150.00
16-14 17-28 3- 3	ЭЛЕКТРОГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1140 X 540 X 1200 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	ОР-12334	ШТ	796		52 5180		4.000	65.00
25-10	ПИЛА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПО ДЕРЕВУ ДИАМЕТР ПИЛЬНОГО ДИСКА,ММ-200 ГАБАРИТЫ, ММ: 360 X 310 X 240	ИЗ-5107А	ШТ	796		48 3331 4134		1.000	6.35

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 13

Альбом 6

Инв.N подл. Подпись и дата взам.инв.N

24475-06 16

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,15								
25- 9	РУБАНОК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ИЭ-5708А	ШТ	796		48 3331 4345		1.000	7.30
	ШИРИНА СТРОГАНИЯ, ММ-100								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	440 X 215 X 190								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,05								
15-34	ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ИП-3113А	ШТ	796		48 3332 5267		9.000	2.50
17-32	УДАРНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОЙ								
16-16	НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР								
2- 8	ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ,ММ-18								
	РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА,								
	М3/МИН-0,7								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	261 X 64 X 175								
15-37	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ДЛЯ	2213	ШТ	796		45 7761 0005		1.000	1.00
	ПРИТИРКИ КЛАПАНОВ								
	АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ								
	ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ								
	КЛАПА- НОВ,ММ 20-100								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	292 X 72 X								
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
7- 2	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ	АКБ-1112	ШТ	796		45 7711 0013		1.000	220.00
	НАРУЖНОЙ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ	0927888							
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/МИН-75-								
	80,ТИП-ПЕРЕДВИЖНАЯ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1360 X 540 X 950								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 7,5								
7- 1	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ГРУЗОВИХ	М129	ШТ	796		45 7711 0029		1.000	1300.00
	АВТОМОБИЛЕЙ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	4500 X 5500 X 4000								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 14

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-06 17

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 48,5								
18- 5 7- 3	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ СНАРУЖИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 600 X 2025 МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,0	ДКБ-М203 3082924	ШТ	796		45 7711 0002		2.000	210.00
15- 6	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-1600X1200X1200 ГАБАРИТЫ, ММ: 2410 X 4360 X 3450 МОЩНОСТЬ,КВТ: 15,0	ОМ-1366Г-01 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 1011		1.000	1850.00
12-10 16- 1 17-24 24-10	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-600X350X300 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 650 X 1000 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,66	ОРГ-4990Б 28209	ШТ	796		52 5122 6581		4.000	150.00
7- 5	ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБДУВКИ ДЕТАЛЕЙ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 148 X 25 X 175	С417 ТУ 200-РСФСР-118-1 46-81Е	ШТ	796		45 7734 0012		1.000	0.35
15- 3	ВАННА ДЛЯ РАСКОНСЕРВАЦИИ ДЕТАЛЕЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ВАННЫ,КУБ.М-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 1040 X 870 МОЩНОСТЬ,КВТ: 21	ОМ-5140	ШТ	796		52 5122		1.000	275.00
14- 3	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ТИП-СТАЦИОНАРНАЯ ЕМКОСТЬ,М3-	М-301Б	ШТ	796		45 7711		1.000	155.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 15

Инв.№ подл. | Подпись и дата взам. инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,17								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1295 X 550 X 1000								
9- 2 9- 3	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ЕМКОСТЬ М3-0,144	Р-903	ВТ	796		45 7711		2.000	66.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	770 X 500 X 1350								
29-12	УСТАНОВКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ	ОМ-21605	ВТ	796		52 5122		1.000	750.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1210 X 610 X 1505								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,55								
17-22	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ	ОМ-2871-А ТУ 70.0001.530.77	ВТ	796		52 5212 1901		1.000	170.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	2500 X 830 X 850								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 10,0								
24-11	УСТАНОВКА МОЕЧНАЯ	ОР-9971А	ВТ	796		52 5121 6081		1.000	370.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:	ТУ 70.0001.533-82							
	2030 X 635 X 1250								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 9,35								
	ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
10- 1	УСТАНОВКА ДЛЯ ОКРАСКИ С СОВМЕЩЕННЫМИ ЗОНАМИ	ОРГ-9306.00.000	ВТ	796		52 5625		1.000	15000.00
	РАЗМЕРЫ ТРАНСПОРТНОГО ПРОЕМА: ММ-4500X4200								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	12000-Х 12000 Х								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 217,06								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 16

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 19

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19- 9	НАСОС ДЛЯ КРАСКИ НК-20 ГАБАРИТЫ, ММ: 215 X 1607 X	69.17 ТУ 10-10-0009.002-88	ШТ	796		52 5125		1.000	13.00
19- 3	БАК-КРАСКОМЕШАЛКА ЕМКОСТЬ,М3-0,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 500 X 1450 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	68-1203-0-0	ШТ	796		52 5125		2.000	270.00
19- 4	ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРОЕМ,ММ-990X730 ГАБАРИТЫ, ММ: 1150 X 900 X 2300	ПЛ-36270	ШТ	796		36 7700		1.000	265.00
19- 1	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1635 X 625 X 1852	АБ07.049	ШТ	796		36 7740		2.000	140.00
19- 2	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ФЛЯГ ГАБАРИТЫ, ММ: 400 X 1300 X	ПЛ-51042	ШТ	796		36 7700		1.000	21.00
19- 5	БАК-МЕРНИК ЕМКОСТЬ,М3-0,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 450 X 450 X 995	68-1206-0-0	ШТ	796		52 5125		1.000	60.00
19- 6	ПОДСТАВКА ДЛЯ БАКА -МЕРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ: 710 X 490 X 1850	68-1254-0-0	ШТ	796		52 5125		1.000	90.00
18- 2	УСТАНОВКА РАСПЫЛЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫМ МЕТОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 480 X 400 X 850	ЗАРЯ-1 ТУ 6-10-2052-86	ШТ	796		367249000107		1.000	25.00

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СС

ЛИСТ 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20-14	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 370 X 130 X 175	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081		1.000	32.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								
20-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ . КОРПУС СТАЛЬНОЙ. РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л- 230 ГАБАРИТЫ, ММ: 800 X 710 X 1010	0101-ION1-66	ШТ	796		38 5611 2502		1.000	98.00
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
18- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВДОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ, КГ-1500 ДЛИНА, М-21,5	ОПТ-1326А	ШТ	796		52 5111 1731		1.000	1050,00
7- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВДОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ, КГ-1500 ДЛИНА, М-51	ОПТ-1326А	ШТ	796		52 5111 1731		1.000	1850,00
15-30	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И	Р724	ШТ	796		45 7764 0016		1.000	60.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 18

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЙ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОТОРОВ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 580 X 490 X 470	ТУ 200-РСФСР-1-30-76							
15-14	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ V-ОБРАЗНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 1840 X 1000 X 1020	Р-776	ШТ	796		45 7761 00		1.000	220.00
15-27	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПЕРЕДВИЖНЫМИ ЗАХВАТАМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 970 X 620 X 1070	ОПР-689 ОСТ 70.0001.154-77	ШТ	796		45 7764 0029		1.000	70.00
15-25	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 850 X 650 X 985 МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,37	Р-640	ШТ	796		45 7764		1.000	150.00
15-28	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЙ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 625 X 565 X 405	Р207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1.000	59.00
20- 8	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ РЕССОР И РИХТОВКИ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ	Р275 ТУ-200-РСФСР-I-59-	ШТ	796		45 7764 0015		1.000	470.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 19

Альбом

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1380 X 910 X 1050 МОЩНОСТЬ, КВТ: 4,5	76							
17-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ, ММ: 1450 X 850 X 860	ИКБ-П216	ШТ	796		45 7722 0011		1.000	150.00
13-29	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ И МАЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 1303 X 1184 X 1006	2450 ТУ-200-РСФСР-1/7-2-84	ШТ	796		45 7764 0013		1.000	60.00
13- 9	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 880 X 800 X 1325	ОРГ-6926	ШТ	796		45 7764 0015		1.000	55.00
20-15	СТЕНД ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС - 13,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 3000 X 1250 X 2400 МОЩНОСТЬ, КВТ: 6,2	3092	ШТ	796		45 7764		1.000	600.00
25- 6	СТЕНД ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГ/СМ2-4 ГАБАРИТЫ, ММ: 980 X 965 X 1380	3078	ШТ	796		45 7762		1.000	249.00
15-17	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ	ОР-12450	ШТ	796		45 7764		1.000	63.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 20

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОРОБОК ПЕРЕДАЧ АВТОМОБИЛЕЙ	ТУ 70.0051.147-83							
	ПРИВОД РУЧНОЙ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	560 Х 500 Х 910								
17-17	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	Р637	КОМП ЛЕКТ	671		45 7764 0019		1.000	1480.00
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-5000,								
	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ- 500								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 4,87								
15-18	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБЮРАТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	Р-235 ТУ 200-РСФСР-1/11-226-82	ШТ	796		45 7764 0012		1.000	320.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1150 Х 662 Х 1040								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,6								
15-11	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛАПАНАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130	70-7826-1516 ОСТ 70.0001.154-76	ШТ	796		45 7764 0038		1.000	136.00
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС- 12,0								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	980 Х 455 Х 1110								
	МИНОРЕМОНТНОЕ И МИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4-10	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН	5054	ШТ	796		45 7772		1.000	155.00
	ВМЕСТИМОСТЬ, М3- 0,27								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1250 Х 876 Х 1640								
1- 8 2- 9 16-17 3- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ	КИ-8903	ШТ	796		52 5137 6781		6.000	5.79

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Т.П. 503-1-78.90 УХ.СО

Инв. №

Лист 21

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4-14 17-34	Время накачивания шин, мин- 2-5								
	Габариты, мм: 210 X 180 X 145								
4- 7	Электровулканизатор Габариты, мм: 1000 X 450 X 1600 Мощность, кВт: 4,8	ОВ3-48 РСТ КАЗ.ССР 53-80	шт	796		45 7772		1.000	250.00
4- 8	Вешалка для камер передвижная количество ярусов-2 Габариты, мм: 1000 X 1000 X 2200	М511Н	шт	796		457773		1.000	53.00
4-15	Набор инструмента для шиноремонтника Габариты, мм: 600 X 350 X 134	М-308 ТУ-200-РСФСР-1м9-1- 5-80Е	шт	796		4577730001		1.000	15.00
4-13	Привод шероховального инструмента Габариты, мм: 2320 X 240 X Мощность, кВт: 1,1	6225 ТУ-200-РСФСР-1-9- 44-80Е	шт	796		4577730002		1.000	39.10
4- 9	Предохранительная клетка для накачки шин Габариты, мм: 1200 X 400 X 1200		шт	796		52 5136		1.000	34.00
4- 1	Стенд шиномонтажный Габариты, мм: 2300 X 1650 X 950 Мощность, кВт: 3,0	М 515	шт	796		45 7771 0023		1.000	800.00
	Стенды обкаточные и								

Привязан:

Инв.N

Т.П. 503-1-78.90 ТХ.СО

Лист 22

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
20- 7	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАДИАТОРОВ В СБОРЕ ТРАКТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТЕНДА, ШТ/Ч-6 ГАБАРИТЫ, ММ: 1420 X 835 X 1430 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,3	КИ-13771-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5152		1.000	240.00
9- 5	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНДОМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-250 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000 МОЩНОСТЬ,КВТ: 90	КИ-5540М ТУ70-0001-453-83	ШТ	796		52 5152 6341		1.000	2200.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ								
24-16	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУБОК НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 58 X 139 X 116	ПТ-265.10 ТУ 70.0009.108-84	ШТ	796		52 5138 5011		1.000	0.72
24-15	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СОСТОИТ ИЗ 45 НАИМЕНОВАНИЙ	ПИМ-1878 ТУ 70 0051.326-84	КОМПЛЕКТ	671		52 5118 1301		1.000	49.00
24- 4	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 2870 X 860 X 2030 МОЩНОСТЬ,КВТ: 16,5	КИ-15711	ШТ	796		52 5152 6191		1.000	1300.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 23

Инв.№ подл. Подпись и дата взам. инв.№

24475-06 26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-24 24-18	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 280 X 125 X 210 МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,019	К290	ШТ	796		45 7741		2.000	4.00
24-13	ПРИБОР ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК ГАБАРИТЫ, ММ: 785 X 340 X 350 МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,025	КИ-15706-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5157 6011		1.000	23.00
24-14	ПРИБОР ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НАГНЕТАТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 465 X 210 X 415	КИ-1086 ТУ70.0001.209-80	ШТ	796		52 5152 1251		1.000	17.00
24-17	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РЕМОНТА ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ	ОР-15727 ТУ10-05.0001.408-87	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 1081		1.000	84.00
24-12	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ФИЛЬТРОВ ГРУБОЙ И ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ- ВЕРСТАКА 820X950X1750; ВАННЫ 700X950X1750	ОР-16309	КОМПЛЕКТ	671		52 5110		1.000	276.00
24- 3	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОУСИЛИТЕЛЕЙ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1140 X 780 X 1120 МОЩНОСТЬ, КВТ: 3,0	КИ-4896М ТУ 70.0001.697-78	ШТ	796		52 5152 6011		1.000	345.00
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИЯ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25- 8	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ,ММ 570X252X420 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0.27.	КЛ.23АМ	ШТ	796		51 1520 2004		1.000	90.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМЛАБОРАТОРИЙ.								
19- 7	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 600 X 900	СЛ-2	ШТ	796				1.000	50.00
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ.								
17-36	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПИЛЕК ПОЛУОСЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ,ЗИЛ И МАЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 260 X 225 X 520 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,86	Р-154	ШТ	796		45 7764		1.000	15.00
24-19 1-23	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 170 X 68	2445М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7763 0001		2.000	3.80
1-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 550 X 260 X 212	И135 ТУ-200-РСФСР-119-246-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0023		1.000	35.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 25

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17-35 15-35	ИНСТРУМЕНТ "МАЛЫЙ НАБОР" ГАБАРИТЫ, ММ: 430 X 225 X 40	ПИМ-1516Ф ТУ 70.0001.462-80	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6121		2.000	6.20
12-15	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ-1424	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6471		1.000	16.00
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ.								
1-20	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 30 X 90 X 255	КИ-8920	ШТ	796		52 5152		1.000	0.70
15-36	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 45 X 60 X 102	КИ-9918-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5218 1031		1.000	0.27
15-33	СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 840 X 1250	К-245	ШТ	796		45 7743		1.000	290.00
2- 7 17-19 16- 9	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЕЛ ГАБАРИТЫ, ММ: 880 X 600 X 280	ОРГ-4946	ШТ	796		52 5172		7.000	10.00
1-14	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ:	К303	ШТ	796		45 7751 0022		1.000	56.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 26

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

24475-06 29

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1150 X 818 X 1400								
1-10	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШНУРА,М-6	КИ-8902	ШТ	796		45 7744 0003		1.000	2.00
9- 8	РАСХОДОМЕР ТОПЛИВА ДИАФРАГМЕННЫЙ (ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА) ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ. КГ/ЧАС-0-2-,0-70 ГАБАРИТЫ, ММ: 700 X 346 X 138	КИ-8940	ШТ	796		52 5257 6901		1.000	9.00
1-11	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА,ММ-946-1950	КИ-650	ШТ	796		45 7742 0039		1.000	1.73
1-15	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 70 X 170	179	ШТ	796		45 7741 0001		1.000	0.82
1- 9	РУКОЯТКА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 545 X 120 X 59	131М ТУ-200-РСФСР-1-9-140-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7765 0015		1.000	0.82
1-12	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 46 X 24 X 385	КИ-8929 ТУ 70000104574	ШТ	796		52 5218 6111		1.000	0.50
1-21	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ:	К235	ШТ	796		45 7743 0014		1.000	39.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЯКСТ 27

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	700 X 350 X 450								
1-22	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОРМОЗОВ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 425 X 176	К482 x	ВТ	796		45 7740		1.000	15.00
1-13	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАДПОРШНЕВОГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 95 X 65 X 85	К272	ВТ	796		45 7741 0067		1.000	2.40
1-17	ГАЗОАНАЛИЗАТОР АПИ2.840.024-01 ГАБАРИТЫ, ММ: 140 X 330 X 280 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,06	ГАИ-1 ТУ 25-05.2514-79	ВТ	796		42 1514 9501		1.000	10.50
1-19	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ: 435 X 155 X 60	К-183	ВТ	796		45 7741 0032		1.000	3.60
16-15	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГАЗОВЫХ АППАРАТОВ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ С ПЕРЕДВИЖНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1430 X 620 X 1580 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,5	К 277 ТУ 200-РСФСР-1/15-275-86	ВТ	796		45 7741 0138		1.000	180.00
1-16	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 180 X 28 X 28 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,02	"ЭКРАНАС" ТУ 17 МО.082.017	ВТ	796		52 5001 0000		1.000	0.15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 28

Альбом

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1- 4	ПЕРЕНОСНОЙ МОТОРТЕСТЕР КН.П-12-1 ГАБАРИТЫ, ММ: 435 X 350 X 275 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,15	"ПРОГОН"	ШТ	796		45 7741		1.000	25.00	
1- 3	СТЕНД КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ:А)ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ, Б)СТОЙКА, В)ТОПЛИВОМЕР-2, Г)ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДУБЛИРУЮЩИЙ МОЩНОСТЬ,КВТ: 40,0	КИ-8980	ШТ	796		45 7741		1.000	2900.00	
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
2- 5	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-3,6;ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ,КГС/СМ2-4;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1450; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП ПБ 42М ГАБАРИТЫ, ММ: 825 X 397 X 355 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	Ш05-25-3,6/4Б-3 ИС П.ОМ5 ТУ 26-06-826-79	ШТ	796		36 3192 5550		1.000	131.00	
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
2- 4	БАК ДЛЯ МАСЛА ОБЪЕМ,М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ: 1604 X 764 X 770	С-205	ШТ	796		45 7780		2.000	108.50	
1- 6	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ МАЗУТА ВМЕСТИМОСТЬ,М3-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 1800 X 860 X 5600	9480	ШТ	796		45 7780		1.000	565.00	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 29

24475-05 32

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1- 7	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ВМЕСТИМОСТЬ,М3-0,3 ГАБАРИТЫ, ММ: 1350 X 520 X 3800	2254А	ШТ	796		45 7780		1.000	250.00
17-27	УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫДАЧИ СВЕЖИХ И СБОРА ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ ТИП-ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1450 X 850 X 1260 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	03-16384-ГОСНИТИ	КОМПЛЕКТ	671		52 5272		1.000	365.00
16-12 17-11	УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО МАСЛА ЕМКОСТЬ БАКА,Л-63 ГАБАРИТЫ, ММ: 730 X 550 X 1080	ЦПКТБ-С-508	ШТ	796		4577330210		2.000	34.00
16-18 17-33 2-10	УСТАНОВКА МАСЛОЗАПРАВОЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 730 X 550 X 1000	С 223-1	ШТ	796		45 7733 0216		10.000	30.00
17-13 16- 5 2- 2	НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕЖКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,СМ/150 ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА,Л/2 ГАБАРИТЫ, ММ: 600 X 450 X 850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	03.18002ГОСНИТИ	ШТ	796		5252126151		3.000	54.00
2- 3	КРАН-СЧЕТЧИК ВИНТОВОЙ РАСХОД ЖИДКОСТИ, М3/ЧАС-0,48 НОМИН. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ,КГС/СМ2- 10 ГАБАРИТЫ, ММ: 225 X 280 X 106	КС-1МП1 ТУ 25-02.071767-82	ШТ	796		42 1311 9003		4.000	2.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 30

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1- 5 16- 8 2- 6 17-18	ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ,ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ, ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ,С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ-4000 ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 660 X 975	П-113 ТУ 200-РСФСР-1*1-1 91-78	ШТ	796		45 7723 0007		7.000	160.00
17- 5	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-2000 ГАБАРИТЫ, ММ: 2800 X 1650 X 2610 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	П-133 ТУ200-РСФСР-1*1-82 -78	ШТ	796		4577210021		1.000	910.00
17-20	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ-16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,ММ- 1600 МОЩНОСТЬ,КВТ: 12	П-238	КОМП ЛЕКТ	671		45 7721 0029		3.000	3313.00
3- 1	ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ШИНОМОНТАЖНЫХ ПОСТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т -12 ГАБАРИТЫ, ММ: 7200 X 1100 X 200 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,5	ПР-42	КОМП ЛЕКТ	671		45 7721		4.000	960.00
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 31

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20-18	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 2055 X 2850 X 2992 МОЩНОСТЬ,КВТ: 52	СНЗ-6.12.4/12М1 ТУ 16-531.420-79	ШТ	796		34 4211		1.000	3730.00
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20-20	ОДНОПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР ГАБАРИТЫ, ММ: 553 X 585 X 840 МОЩНОСТЬ,КВТ: 17,2	ТДМ-401У2 ТУ 16-739.254-80	ШТ	796		34 4185 1062		1.000	143.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.								
12-13	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕЙ, ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 380 X 160 X 170 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,07	3236	ШТ	796		45 7751 0020		1.000	12.00
1-26 12-12	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЭ ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 310 X 128	КИ-1093	ШТ	796		52 5157 6661		2.000	8.00
12- 2	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТЕНД ДЛЯ АТЭ ГАБАРИТЫ, ММ: 848 X 815 X 1490 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,5	КИ-968 ТУ 70.0001.443-78	ШТ	796		52 5152 6541		1.000	260.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 32

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-14	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГС/СМ2-3-6 РАСХОД,Л/МИН-50 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,015	3-203	КОМПЛЕКТ	671		45 7751 0007		1.000	12.20
1-18 14- 7	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРОВЕРЯЕМОЙ БАТАРЕИ,В-12 ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ЭЛЕКТРОЛИТА,Г/СМ3-1.19-1.31 ГАБАРИТЫ, ММ: 320 X 210 X 300	3 412	КОМПЛЕКТ	671		45 7752 0007		2.000	6.50
14- 1	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ В КОМПЛЕКТЕ:КОЛОНКА ЭЛЕКТРОЛИТА,ВЫПРЯМИТЕЛЬ, КОЛЛЕКТОР,КРАН-ОГРАНИЧИТЕЛЬ, ШКАФ ЗАРЯДНЫЙ-ЗИТ,БЛОК РЕЖИМОВ,ВЕРСТАК АККУМУЛЯТОРЩИКА МОЩНОСТЬ,КВТ: 8,3	ПТ-9779 ГОСНИТИ ТУ 70.0001.776-79	КОМПЛЕКТ	671		52 5214 6111		1.000	500.00
12-11	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 360 X 360 X 140 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,05	КИ-11380	ШТ	796				1.000	9.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 336

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 36

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ:								
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПРОЛЕТ, М-4,5 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М- 3.0 1,5	1,0-5,1 ТУ 24.00.4912-88	ШТ	796		3159112100		1.000	350.00
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 950 X 1125	ОРГ-5365 ТУ 70.001.073-84	ШТ	796		52 5186 6101		1.000	210.00
3	ЯРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 850	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		1.000	38.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАХМЕТАНОВ	07.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	06.90
НАЧ.ГР.	ГАНАФНОВА	06.90
ИНЖ. 2К.	РЯЗАНОВА	06.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	06.90

Т.П. 503-1-18.90 ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 13

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 500 X 1000 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	ОРГ-1468-03-320	ШТ	796		52. 5675		1.000	30.20
5	БАК ПРОДУВОЧНЫЙ ЕМКОСТЬЮ, М3-0,7 ЕМКОСТЬ, М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 1350 X 895	ЧЕРТЕЖ НО-01	ШТ	796				1.000	300.00
6	ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА ПРОДУВОЧНОГО БАКА ГАБАРИТЫ, ММ: 380 X 380 X 2760 КОМПРЕССОРЫ СТАЦИОНАРНЫЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ:	ЧЕРТЕЖ ТК-11	ШТ	796				1.000	34.50
7	КОМПРЕССОР ПОРШНЕВОЙ ВОЗДУШНЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/МИН-5, ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГС/СМ2)-1,3 (13,0). ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А200М4У3. В КОМПЛЕКТЕ С ВОЗДУХОСБОРНИКОМ В-0,5. ГАБАРИТЫ, ММ: 1840 X 970 X 1060 МОЩНОСТЬ, КВТ: 38.00 ПРОКЛАДНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.	4ВУ1-5/13М3	КОМПЛЕКТ	671		36 4312		2.000	825.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 2

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-50	15КЧ16П1 ТУ 26-17-1428-87	ШТ	796		37 3213 1087		2.000	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:								
9	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ,Л-8,7. ДАЛЬНОСТЬ ПЕННОЙ СТРУИ,М-4; ГАБАРИТЫ, ММ: 150 X 310 X 750	ОХВП-10 ТУ 22-4720-80	ШТ	796		48 5432 2116		1.000	4.00
	СИСТЕМА СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:								
10	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		18.000	
11	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, ЛАТУННЫЙ ДУ,ММ-20	17Б2БК ТУ 26-07-1224-79	ШТ	796		37 1251 7005		1.000	
12	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОСЛЕ СЕБЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ, ЛАТУННЫЙ	21Б4БК ТУ 26-07-1306-82	ШТ	796		37 1251 6016		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

24475-06 39

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,мм-25.								
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
13	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ДУ,мм-15	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		33.000	0.75
14	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ДУ,мм-20	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		24.000	0.90
15	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ДУ,мм-25	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1020		2.000	
16	Клапан (вентиль)запорный, проходной,муфтовый ДУ,мм-50	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2214 1020		5.000	
	Пневматическое оборудование.								
17	Фильтр-влагоотделитель Рабочее давление, МПа-0,1-1,0; ДУ,мм-10 Габариты, мм: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*С	шт	796		41 5181 0040		6.000	1.10
18	Фильтр-влагоотделитель Рабочее давление, МПа 0,1-1,0; ДУ,мм-25 Габариты, мм: 86 X 95 X 260	26-25Х80 ГОСТ 17437-81*Е	шт	796		41 5181 0010		1.000	2.20

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО Лист 4

Альбом 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ,ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 155 X 85 X 185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		5.000	1.10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
20	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- 10.0	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		18.000	
	СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
21	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		8.000	0.75
22	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	0.90
23	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ)ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		2.000	
24	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 5

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-15								
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ								
25	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ, НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,ММ-40	11Ч6БК11 ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2223 2022		8.000	
	СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА								
26	КРАН ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ,НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,ММ-15	11Ч6БК11 ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2221 2013		6.000	0.65
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ СТЕНДА								
27	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ, НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,ММ-40	11Ч6БК11 ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2223 2022		4.000	
	ВОДОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
28	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ: 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком технологические коммуникации								
	Компрессорная станция								
	2.1. Материалы								
	2.1.1. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				15.000	
	Д32Х1,6								
	2.1.2. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				46.000	
	Д57Х2,0								
	2.1.3. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	Д18Х1,6								
	2.1.4. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				10.000	
	Д25Х1,6								
	2.1.5.								

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО Лист 7

Инв.N

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А89Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.500	
	2.1.6. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.490	
	2.1.7. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.950	
	2.1.8. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				2.700	
	2.1.9. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНА,ММ-0,5	ГОСТ 14918-80*	М2	055				22.000	
	СИСТЕМА СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ А18Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				217.000	
	2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ А57Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО Лист 8

Инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				189.000	
	2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д32Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д25Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				245.000	
	2.6. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				14.300	
	2.7. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				14.300	
	2.8. ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				8.230	
	2.9. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г(1У)-6,3-16-27-Д ГОСТ 18698-79*	М	006				120.000	
	2.10. НИППЕЛЬ НЕСЪЕМНЫЙ 1У,НМ-16	16-УХЛ ОСТ 26-05-708-87	ШТ	796				40.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО ЛИСТ 9

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				54.000	
	2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				50.000	
	2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д159Х4,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	2.5. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	НЗ	113				0.530	
	2.6. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				4.670	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 10

Альбом 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				4.670	
	2.8. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНА,ММ-0,5	ГОСТ 14918-80*	М2	055				23.800	
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				83.000	
	2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д32Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				24.000	
	2.3. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.750	
	2.4. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				0.750	
	2.5. ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				11.000	
	СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 44

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				59.000	
	Д18Х.,6								
	2.2.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.720	
	2.3.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				0.720	
	ВОДОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				5.000	
	Д45Х2,0								
	2.2.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.180	
	2.3.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				0.180	
	МАСЛОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	Д45Х2,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 12

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				30.000	
	Ø32X1,6								
	2.3.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.990	
	2.4.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				0.990	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 13

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
П10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95КВ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ: ПРО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.095-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6124 4227		1.000	20.90
П10 В9	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95КВ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ: ЛО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.095-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6124 4227		2.000	20.90
В18 П9	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95КВ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ: ПРО	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.095-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6124 4327		2.000	31.30

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАХМЕТАНОВ	VI.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	VI.90
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	VI.90
НАЧ.ГР.	ВОЛОДЧЕНКО	VI.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	VI.90

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	52

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-2850. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
П4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N5 Е5.090-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4520		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
П11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N5 Е5.095-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5								
В15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО	В.Ц4-75 N5 Е5.095-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5								
В24 П2,П7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.095-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4626		3.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1425. МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В31	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0ДН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ-ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М6;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-970; МОЩНОСТЬ,КВТ: 15,0	В.Ц4-75 N10 Е10.100-2 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4244		1.000	
П6 П12	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А200М6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-970; МОЩНОСТЬ,КВТ: 22	В.Ц4-75 N10 Е10.105-2Б ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4250		2.000	421.00
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-730 МОЩНОСТЬ,КВТ: 11	В.Ц4-75 N10 Е10.110-1 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4253		1.000	588.50
В23 В19	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75	В.Ц4-75 N2,5 Е2,5.110-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4241		2.000	21,30
В22	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.110-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4341		1.000	32,00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2850. МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2								
В13	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0ЗАН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1410. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75	В.Ц4-75 N4 Е4.105-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4434		1.000	48.00
В5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1410. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	В.Ц4-75 N4 Е4.110-2Б ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4441		1.000	48.50
У3,У6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПР180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-950. МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.110-1Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		2.000	201.70
У4,У5 У1,У2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ Л180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-950. МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.110-1Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		4.000	201.70
В11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5КА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 0,95 АН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ-	В-Ц14-46 N5КА В5.105-1Б ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128 5511		1.000	151.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 4

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132S6;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-960; МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	ТУ22-5659-84							
В35	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2740. ; МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	В.Ц4-76 N2,5К ТУ22-3640-76	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6128		1.000	
В37	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ПЫЛЕВОЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1;ОАН; ИСП.6; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1430. МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	В.ЦП6-45 N5 ТУ22-5928-85	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6163		1.000	
В33	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 1;ОАН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В63В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2775. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	В-Ц4-70 N2,5 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4942-81	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6131		1.000	18.00
В34	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N3,15 1,0 АН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ- ЛО,ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В80А4;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1385;	В-Ц14-46 N3,15 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5669-84	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6128 7311		2.000	151.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 5

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,1								
П3 В38	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ N4А	В-06-300 N4А ТУ22-5862-84	КОМП ЛЕКТ	671		48 6151 4411		2.000	14.00
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А56А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1375.								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0.12								
В21 В20 В16 В14 В10	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 25 ГРАД. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В6У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-890.	ВКР N4 ТУ22-4952-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6171		5.000	45.00
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0.25								
В36 В25÷ В30 В2÷В8	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 ГРАД. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР71А6У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-910.	ВКР N4 ТУ 22-115-04-87	КОМП ЛЕКТ	671		48 6171 4407		14.000	
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,37								
	КАЛОРИФЕРЫ.								
	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-25,29 ГАБАРИТЫ, ММ: 220 X 575 X 901	КВБ8Б-ПУ3 ТУ 22-5721-84	ШТ	796		48 6315 2358		12.000	91.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-28,66	КСК3-10-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2388		1.000	68.00
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ.N								

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 6

Альбом

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-125,27	КСК3-12-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2372		3.000	259.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-16,34	КСК3-7-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		2.000	44.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-83,12	КСК3-11-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2370		2.000	176.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2 -13,26	КСК3-6-02ХЛ3А ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		5.000	38.00
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
Р1,Р2	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/ЧАС-700; ГАБАРИТЫ, ММ: 480 Х 480 Х 1850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	ПА212М	ШТ	796		48 6320		2.000	160.00
	ФИЛЬТР ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540. ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,22. ГАБАРИТЫ, ММ: 514 Х 514 Х 32	ФЯВБ ТУ 22-6121-85	ШТ	796		4863231170		12.000	4.20
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 7

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ - МЭО-40/ 25-0,25-77 ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 1000 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,6	КВУ1600Х1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4371		2.000	160.40
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-16/63 -0,25-80 ГАБАРИТЫ, ММ: 600 X 1000 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,6	КВУ600Х1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4368		6.000	79.30
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРООБОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО 10-25-0,25-68 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,04	КВУ 1800Х1400 АУ2	ШТ	796		48 6331 43		2.000	220.70
	СИСТЕМА ВЗР								
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
	ФИЛЬТР ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540. ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,22. ГАБАРИТЫ, ММ: 514 X 514 X 32	ФЯВБ ТУ 22-6121-85	ШТ	796		4863231170		56.000	4.20
	ОТОПЛЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.508-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 8

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		54.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		28.000	0.90
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ-25	15КЧ892П3	ШТ	796		373211108201		5.000	18.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		22.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ,	15Ч8П2	ШТ	796		37 2212 1019		5.000	0.90

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-18.90 ОВ.СО

ЛИСТ 9

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	ГОСТ 5761-74*							
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		25.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		16.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		6.000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-02ПВ ДУ,ММ-25	25Ч940НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		4.000	23.00
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Д,ММ-15	25Ч943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		6.000	20.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		12.000	18.40
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		9.000	29.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 10

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-06 59

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Фланцевая с ручным управлением ду,мм-80								
	ИТП								
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ду,мм-15	15кч12 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		10.000	0.75
	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ду,мм-25	15кч12 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1020		4.000	
	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ду,мм-32	15кч12 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1035		2.000	
	Клапан (вентиль) запорный, проходной,муфтовый ду,мм-40	15кч12 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1036		7.000	
	Клапан обратный подъемный фланцевый ду-25мм	16ч3бр ГОСТ 19500-74*	шт	796		37 2232 1005		1.000	
	Конденсатоотводчик термодинамический, муфтовый ду,мм-15	45ч12нж ТУ 26-07-370-85	шт	796		37 2261 1024		1.000	
	Промышленная трубопроводная								

Привязан:

Инв.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СС

Лист 11

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ.								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДУ,РМ-40	15С27НЖ1(К321168) ТУ 26-07-1221-79	ШТ	796		37 4213 1042		1.000	18.60
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ А,РМ-50	17С63НЖ26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4251 7486		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		6.000	18.40
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,РМ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		6.000	29.00
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ.								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,РМ-50	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		1.000	25.00
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ,	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1033		2.000	97.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.508-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 12

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 6

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Фланцевая с ручным управлением АУ,ММ-150								
	Элеватор с регулируемым соплом автоматизированный температура рабочей среды, град. до 160 мощность,квт: 0,06	ЭРСА 1	комплект	671				1.000	
	Приборы и средства автоматизации								
	Универсальный регулятор расхода и давления верхний предел настройки - 0,6 МПа	УРРД-М-25 ТУ25-02.160141-81	шт	796		42 1852 3003		1.000	

Привязан:

Инв.N

Т.П. 503-1-78.90 ов.со

Лист 13

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. КАЛОРИФЕРЫ.								
	2.1.1. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 950 X 2534 X 2650	А1А228.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	244.50
	2.1.2. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 750 X 1750 X 1978	А1А227.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	168.50
	2.1.3. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-11 И 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 466 X 283 X 2650	А1А191.000-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	900.00
	2.1.4. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С КАЛОРИФЕРОМ КСК3-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 466 X 283 X 1980	А1А190.000-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	520.00
	2.1.5. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А183.000	ШТ	796				1.000	336.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОБ.СО

ЛИСТ 19

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1078 X 2520 X 2645	СЕРИЯ 5.904-12							
	2.1.6.								
	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А182.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	185.00
	2.1.7.								
	ПАТРУБОК	А14.М036.010-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	40.80
	2.1.8.								
	ПАТРУБОК	А14.М036.010-04 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	53.30
	2.2.								
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
	2.2.1.								
	ЦИКЛОН С БУНКЕРОМ, БЕЗ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	К 12	ШТ	796				1.000	663.00
	2.3.								
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.3.1.								
	ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				5.000	
	2.3.2.								
	ДВЕРЬ НЕУТЕПЛЕННАЯ	ДС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				3.000	
	2.3.3.								
	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				32.000	
	2.3.4.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ-	В.00.00-02 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 15

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,63								
	2.3.5.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ- 1,03	В.00.00-05 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				5.000	
	2.3.6.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ- 1,27	В.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				2.000	
	2.3.7.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ- 1,43	В.00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.8.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ- 1,74	В.00.00-12 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				3.000	
	2.3.9.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЯ-2 МАССА,КГ- 2,77	В.00.00-15 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.10.								
	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-	Н.00.00-03 СЕРИЯ 5.903-38	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 16

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ Б

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПНЛ-2 МАССА,КП- 0,79								
	2.3.11. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,06	Н.00.00-07 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.3.12. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,24	Н.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.3.13. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,51	Н.00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,95	Н.00.00-15 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				7.000	
	2.3.15. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 3,13	Н.00.00-19 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.16.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П-503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ,ММ-200	3К.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				6.000	
	2.3.17. ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ,ММ-400	3К.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.3.18. ДЕФЛЕКТОР N3 ДУ,ММ-315	А315.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				2.000	
	2.3.19. ДЕФЛЕКТОР N4 ДУ,ММ-400	А315.00.00-01 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				2.000	
	2.3.20. ДЕФЛЕКТОР N6 ДУ,ММ-630	А315.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				1.000	46.50
	2.3.21. ДЕФЛЕКТОР N8 ДУ,ММ-800	А710.00.000-01 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				3.000	104.27
	2.3.22. ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ,ММ-250Х130	ВУР 1 СЕРИЯ 5.904-14	ШТ	796				2.000	
	2.3.23. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭП N10 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				2.000	
	2.3.24. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭП N11 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 18

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.25. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				3.000	
	2.3.26. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ23 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				6.000	
	2.3.27. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРУГЛЫЙ	ВПК1.00.000-06 СЕРИЯ 5.904-6	ШТ	796				1.000	
	2.3.28. РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 250Х250 ММ	РВ1-2 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				4.000	
	2.3.29. РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 250Х400 ММ	РВ1-3 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				4.000	
	2.3.30. РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 400Х400 ММ	РВ1-4 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				2.000	
	2.3.31. РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 150Х150 ММ	РВ2-1 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				11.000	
	2.3.32. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				5.000	
	2.3.33. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 340Х340	Р300 СХ.IУ СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				10.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СС

ЛИСТ 15

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,мм-315	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.49.								
	Узел прохода без клапана	УП1-03	шт	796				3.000	77.20
	ДУ,мм-400	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.50.								
	Узел прохода без клапана	УП1-04	шт	796				1.000	78.00
	ДУ,мм-450	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.51.								
	Узел прохода без клапана	УП1-07	шт	796				2.000	103.00
	ДУ,мм-710	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.52.								
	Узел прохода без клапана	УП1-09	шт	796				1.000	121.30
	ДУ,мм-1000	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.53.								
	Узел прохода с клапаном, с ручным управлением с кольцом для сбора конденсата	УП2-13	шт	796				1.000	62.20
	ДУ,мм-315	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.54.								
	Узел прохода с клапаном, с ручным управлением с кольцом для сбора конденсата	УП2-14	шт	796				1.000	84.30
	ДУ,мм-400	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.55.								
	Узел прохода с клапаном, с ручным управлением с кольцом для сбора конденсата	УП2-17	шт	796				1.000	116.30
	ДУ,мм-630	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.56.								
	Узел прохода с клапаном, с	УП2-19	шт	796				1.000	122.00

Привязан

Инв.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

Лист 22

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-800	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.57. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ А,ММ-250	КО СЕРИЯ 5.904-41	ШТ	796				1.000	
	2.3.58. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ А,ММ-1000	КО-06 СЕРИЯ 5.904-41	ШТ	796				3.000	25.60
	2.3.59. КРОНШТЕЙН ДЛЯ УСТАНОВКИ ОСЕВЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ 06-300 НА КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ	Б14М003.000 СЕРИЯ 1.494-30	ШТ	796				1.000	
	2.3.60. КРЕПЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРА 06-300 В ПРОЕМЕ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ	Б14М015.000 СЕРИЯ 1.494-30	ШТ	796				1.000	
	2.3.61. УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА Ц4-75 N2,5 НА КРОВЛЕ	ВЦК2-2,5 СЕРИЯ 5.904-28	ШТ	796				1.000	215.00
	2.3.62. УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА Ц4-75 N3,15 НА КРОВЛЕ	ВЦК2-3,15 СЕРИЯ 5.904-28	ШТ	796				1.000	275.00
	2.3.63. ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1Н.000.000-01 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	
	2.3.64.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 23

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1Н.000.000-05 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	
	2.3.65. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				2.000	
	2.3.66. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N2	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				76.000	
	2.3.67. ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	АР.00.000 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				3.000	4.30
	2.3.68. ЭЖЕКТОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ЭИ-1	ЭИ.01.00.00 СЕРИЯ 1.494-35	ШТ	796				1.000	
	2.3.69. УСТАНОВКА ЭЖЕКТОРА НА КРОНШТЕЙНЕ	У320.0.00 СЕРИЯ 5.904-29	ШТ	796				1.000	92.00
	2.3.70. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д500 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				23.860	
	2.3.71. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д250 ТОЛЩИНА,ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				26.400	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 24

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

24475, 06 71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.34. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р250Х250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А192.000 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				1.000	
	2.3.35. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р250Х400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А192.000-01 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				2.000	
	2.3.36. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р400Х400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.	А3А192.000-02 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				1.000	
	2.3.37. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А133.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				8.000	
	2.3.38. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А133.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1.000	
	2.3.39. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А133.000-03 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				12.000	
	2.3.40. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО	А3А133.000-04	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-18.90 ОВ.СО

ЛИСТ 20

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛИННИКА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	СЕРИЯ 5.904-13							
2.3.41.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р800Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗА136.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				8.000	
2.3.42.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р1000Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗА136.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				2.000	
2.3.43.	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗА077.000-04 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
2.3.44.	КЛАПАН ЛЕПЕСТКОВЫЙ К ОСЕВОМУ ВЕНТИЛЯТОРУ	КЛ.00.000 СЕРИЯ 1.494-33	ШТ	796				1.000	13.40
2.3.45.	КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
2.3.46.	КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000-02 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
2.3.47.	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-200	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				7.000	52.10
2.3.48.	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА	УП1-02	ШТ	796				2.000	57.40

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 21

Альбом 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.72. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д200 ТОЛЩИНА,ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			31.100	
	2.3.73. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д1250 ТОЛЩИНА,ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			13.310	
	2.3.74. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д1000 ТОЛЩИНА,ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			57.800	
	2.3.75. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д900 ТОЛЩИНА,ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			7.500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ов.со

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.76.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д710 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				118.700	
	2.3.77.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д630 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.700	
	2.3.78.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д450 ТОЛЩИНА, ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				55.900	
	2.3.79.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д400 ТОЛЩИНА, ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				174.840	
	2.3.80.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				57.510	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д800 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ТУ 36-736-78							
	2.3.81. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д315 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				65.700	
	2.3.82. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				84.640	
	2.3.83. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				106.610	
	2.3.84. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				27.300	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 27

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДИАМЕТР, ММ-								
	А160								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	0,5								
	2.3.85.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				1.000	
	ДИАМЕТР, ММ-								
	А280								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	1,0								
	2.3.86.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.200	
	ДИАМЕТР, ММ-								
	А500								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	1,0								
	2.3.87.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				25.950	
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1250Х1250								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	0,9								
	2.3.88.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				14.300	
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1600Х800								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 28

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,9								
	2.3.89.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 1000X1000 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				62.510	
	2.3.90.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250X250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.230	
	2.3.91.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 150X250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				29.110	
	2.3.92.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 500X400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 29

АЛЬБОМ 6

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.93. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 200Х200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.310	
	2.3.94. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250Х400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				6.500	
	2.3.95. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 400Х400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.710	
	2.3.96. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 2000Х2000 ТОЛЩИНА,ММ- 0,9	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				1.100	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 30

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.97.								
	ОДНОСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОМ ВВЕРХ	1П9 СЕРИЯ 4.904-37	ШТ	796				2.000	
	2.3.98.								
	КОНФУЗОР	А0.000-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				4.000	43.00
	2.3.99.								
	ПАТРУБОК	П0.000-27 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				4.000	15.00
	2.3.100.								
	ПАТРУБОК	П0.000-28 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				2.000	17.00
	2.3.101.								
	КОРОБКА	К0.000 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	70.00
	2.3.102.								
	ФЛАНЕЦ	Ф0.00-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
	2.3.103.								
	ФЛАНЕЦ	Ф0.04-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				3.000	
	2.3.104.								
	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				3.000	
	2.3.105.								
	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000-06 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				3.000	
	2.3.106.								
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 Ч.	АЗЕ073.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				2.000	
	2.3.107.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Т.П.503-1-16.90 ОВ.СО

ЛИСТ 30

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	А3Е073.000-02 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				3.000	
	2.3.108. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	А3Е075.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				4.000	
	2.3.109. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				1.000	27.00
	2.3.110. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				1.000	94.00
	2.3.111. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				20.000	
	2.3.112. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				10.000	
	2.3.113. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796				20.000	
	2.3.114. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				45.000	
	2.3.115. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А043	ШТ	796				19.000	
	2.3.116. ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К.080.000 СЕРИЯ 1.469-7	ШТ	796				18.000	22.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 32

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.117. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 900 ГАБАРИТЫ,ММ- Д1000/1727Х1075		ШТ	796				1.000	
	2.3.118. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 600 ГАБАРИТЫ,ММ- Д630/1150Х602		ШТ	796				1.000	
	2.3.119. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1000 ГАБАРИТЫ,ММ- Д630/1225Х575		ШТ	796				1.000	
	2.3.120. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 600 ГАБАРИТЫ,ММ- Д400/1020Х512		ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 33

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.121.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				2.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	600								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	А315/512Х512								
	2.3.122.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	3ВТ1.00.000-02	КОМП	671				2.000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-	СЕРИЯ 1.494-2	ЭЛЕКТ						
	24000;СТОЯКОВ								
	ПРАВЫХ-3, ЛЕВЫХ-1								
	2.3.123.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	3ВТ2.00.000-02	КОМП	671				1.000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-	СЕРИЯ 1.494-2	ЭЛЕКТ						
	34000;СТОЯКОВ:								
	ПРАВЫХ-1, ЛЕВЫХ-1								
	2.3.124.								
	КАНАТ	3,0-Г-В-Н-140	М	006				30.000	
	2.3.125.								
	СТАЛЬ	ГОСТ 19904-74*	М2	055				3.000	
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	2,0								
	2.3.126.								
	СТАЛЬ	ГОСТ 19904-74*	М2	055				0.090	
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 34

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				51.700	
	Д219Х6,0								
	2.1.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				18.500	
	Д159Х3,2								
	2.1.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				10.360	
	Д108Х2,8								
	2.1.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				17.160	
	Д60Х2,5								
	2.1.5.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				152.000	
	2.1.6.								
	ЛЮЧКИ ДЛЯ ЧИСТКИ		ШТ	796				35.000	
	2.1.7.								
	ЛЮЧКИ ДЛЯ ЗАМЕРА		ШТ	796				20.000	
	2.1.8.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 35

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2	055				0.960	
	2.1.9.								
	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНА,ММ-80	ГОСТ 9573-82	М3	113				11.400	
	2.1.10.								
	ГЕРМЕТИК КРЕМНИЙ ОРГАНИЧЕСКИЙ	А ТУ 9-02-852-74	М2	055				4.000	
	2.1.11.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				480.000	
	2.1.12.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				35.500	
	2.1.13.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				35.500	
	2.1.14.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				240.000	
	2.1.15.								
	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				240.000	
	2.1.16.								
	РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТУ 22-1.016-231-86	РП-СХ-100-2,5 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				3.000	
	2.1.17.								
	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА,ММ- 0,1	ГОСТ 616-83	М2	055				152.000	
	2.1.18.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 36

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Альбом 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 32Х32Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.023	
	СИСТЕМА ВЗР								
	2.1. ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.1.1. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-10С ЧЕРТ.1628.00.000	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-20С ЧЕРТ.1632.00.000	ШТ	796				1.000	1335.00
	2.1.3. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-40С	ШТ	796				1.000	3715.00
	2.2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 1984Х800 ТОЛЩИНА,ММ- 1,4	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.600	
	2.2.2. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ	УС39А.00.000-01	ШТ	796				4.000	46.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 39

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 86

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	СЕРИЯ 5.904-25							
	2.2.3.								
	ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000-07 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				2.000	205.00
	2.2.4.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 700 ГАБАРИТЫ,ММ- Д1000/1984Х2364		ШТ	796				1.000	
	2.2.5.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 400 ГАБАРИТЫ,ММ- 2176Х2694/1800Х 1400		ШТ	796				1.000	
	2.2.6.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1400 ГАБАРИТЫ,ММ- 1727Х1075/1740Х 2600		ШТ	796				1.000	
	2.2.7.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 38

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 700 ГАБАРИТЫ,ММ- 912X1337/2300X 1120		ШТ	796				1.000	
	2.2.8. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1000 ГАБАРИТЫ,ММ- 2300X1120/А630		ШТ	796				1.000	
	2.2.9. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1250 ГАБАРИТЫ,ММ- А710/2300X1120		ШТ	796				1.000	
	2.2.10. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 800 ГАБАРИТЫ,ММ- 1150X602/912X1337		ШТ	796				1.000	
	2.2.11. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 39

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1100 ГАБАРИТЫ,ММ- 1984X800/1710								
	2.2.12. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1700 ГАБАРИТЫ,ММ- 1739X1337/1600X 1000		ШТ	796				1.000	
	2.2.13. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1200 ГАБАРИТЫ,ММ- 1227X575/1739X1337		ШТ	796				1.000	
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 32X32X4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.120	
	ОТОПЛЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 40

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.1.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 1000 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 1,38 ; МАССА,КГ- 38,0	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				12.600	
			МТ	796				9.000	
	2.1.2. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 2000 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 2,76 ; МАССА,КГ- 76,1	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				218.700	
			МТ	796				81.000	
	2.1.3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-159. ДЛИНА,ММ- 416.	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2	МТ	796				4.000	5.90
	2.1.4. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* А108Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА,М- 5,0 ; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- ТРИ		ЭКМ	870				174.800	
			МТ	796				19.000	
	2.1.5.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 41

Альбом Б

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

24475-06 90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЗКМ	870				44.200	
			ШТ	796				8.000	
	Д108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА,М-3,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.1.6.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЗКМ	870				14.700	
			ШТ	796				4.000	
	Д108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА,М-2,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				49.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				39.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				373.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 42

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А40Х2,5								
	2.2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				162.000	
	А25Х2,0								
	2.2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	А20Х2,0								
	2.2.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	А60Х3,5								
	2.2.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	А48Х3,5								
	2.2.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				95.000	
	А42,3Х3,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 43

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д26,8Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				41.000	
	2.2.10. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д21,3Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	2.2.11. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				19.000	
	2.2.12. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.400	
	2.2.13. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				2.000	
	2.2.14. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				150.000	
	2.2.15. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				24.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 44

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.1.1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-159. ДЛИНА,ММ-416.	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2	ШТ	796				12.000	5.90
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				290.000	
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				160.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 45

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	2.2.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				172.000	
	2.2.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				162.000	
	2.2.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.000	
	2.2.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				3.000	
	2.2.10. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				43.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 46

Альбом 6

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А42,3Х3,2								
	2.2.11. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				41.000	
	А33,5Х3,2								
	2.2.12. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				40.000	
	А60Х3,5								
	2.2.13. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	А48Х3,5								
	2.2.14. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	А21,3Х2,8								
	2.2.15. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 47.

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А26,8Х2,8								
	2.2.16.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				151.000	
	2.2.17.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				4.000	
	2.2.18.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				30.000	
	2.2.19.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				30.000	
	ИТП								
	2.1.								
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ).								
	2.1.1.								
	ГРЯЗЕВИК АБОНЕНТСКИЙ	16-125 Т34.06 СЕРИЯ 4.903-10	ШТ	796				2.000	67,30
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.300	
	А159Х4,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 48

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				26.000	
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				68.000	
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				30.000	
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				61.000	
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				130.000	
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				178.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 49

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А48Х2,5								
	2.1.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	А32Х2,2								
	2.1.9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				3.000	
	А20,2Х2,0								
	2.1.10.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				17.000	
	А60Х3,5								
	2.1.11.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				45.000	
	А48Х3,5								
	2.1.12.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				33.000	
	А42,3Х3,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.13. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А33,5Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	2.1.14. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А21,3Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	2.1.15. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				110.000	
	2.1.16. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1.000	
	2.1.17. МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ	ГОСТ 9573-82	М3	113				1.200	
	2.1.18. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				20.000	
	2.1.19. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				20.000	
	2.1.20. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				20.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 57

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.21. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.081	

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 52

gost.e-ecolog.ru